

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО "Штрих-М"



А. И. Журавлёв

2009 г.

**ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ
Штрих-СЛИМ**

Руководство по эксплуатации
РЭ 4274-015-56828934-2009

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Москва
2009 г.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

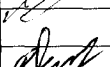
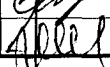
Подп. и дата

Инв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение изделия.....	3
2 Технические характеристики.....	5
3 Состав и устройство	7
4 Ввод в эксплуатацию и хранение	7
5 Указание мер безопасности	7
6 Техническое обслуживание.....	8
7 Пломбирование и маркировка	8
8 Методика поверки	10
9 Комплект поставки.....	13
10 Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях	13
11 Свидетельство о приёме	14
12 Результаты поверки при выпуске из производства.....	14
13 Свидетельство об упаковке	15
14 Результаты технического освидетельствования контрольными органами	16
Приложение А	
Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию.....	17
Приложение Б	
Отрывной талон № 1 на гарантийный ремонт	18
Отрывной талон № 2 на гарантийный ремонт	18
Лист регистрации изменений.....	20

РЭ 4274-015-56828934-2009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Волков		14.07.09
Пров.		Максимов		16.07.09
Н.контр.		Серебряков		18.07.09
Утв.		Глоцкий		

Весы электронные Штрих-СЛИМ
Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
	2	20

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы электронные Штрих-СЛИМ (далее – весы), предназначенные для статического взвешивания товаров и грузов.

Область применения - предприятия торговли и общественного питания, предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза с помощью весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее - датчик) в электрический сигнал и преобразовании этого сигнала аналого-цифровым преобразователем (АЦП) в цифровой вид для индикации.

Весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора, варианты исполнения которых позволяют компоновать различные конструктивные исполнения весов. В весах предусмотрена возможность присоединения к корпусу грузоприемного устройства весоизмерительного прибора посредством кронштейна или стойки, а также персонального компьютера (ПК), контрольно-кассовой машины (ККМ) и выносного весоизмерительного прибора посредством кабеля.

Грузоприемное устройство, состоящее из корпуса с датчиком и грузоприемной платформой, выпускается четырех типоразмеров (индексы 200, 300, 400 и 500) из нержавеющей (индекс Н) или конструкционной стали (индекс отсутствует), со встроенным АЦП (индекс М) или без АЦП (индекс отсутствует).

Весоизмерительный прибор выпускается в исполнениях, отличающихся дизайном, индикацией, клавиатурой (индексы: Д1, Д2, Д3 и Д4). Металлические детали весоизмерительного прибора выпускаются из нержавеющей (индекс Н) или конструкционной стали (индекс отсутствует).

Грузоприемное устройство с индексом М можно компоновать с весоизмерительными приборами (индексы Д1 или Д2), ПК и ККМ.

Весы выпускаются 13-ти модификаций, перечисленных в таблице 1, отличающихся пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик.

Весы выпускаются с интерфейсами RS-232 (индекс отсутствует), RS-232 и Ethernet 10 BaseT (индекс Е), RS-232 и USB (индекс Ю).

Весы работают от сети переменного тока (индекс отсутствует), от сети переменного тока или от встроенной аккумуляторной батареи (индекс А).

Весы имеют следующие основные функции:

- выборка массы тары
- установка нуля весов автоматически и оператором.
- вычисление стоимости товаров по массе и цене (индекс Т);

По устойчивости к климатическим воздействиям весы должны соответствовать исполнению УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температуре от минус 10 °С до плюс 40°С, относительной влажности не более 80% при 25°С и атмосферном давлении от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм. рт. ст.).

Пример записи обозначения весов при заказе (и в документации другой продукции, в которой они могут быть применены):

Весы электронные Штрих-СЛИМ Т200МН 15-1.2.5 Д1НЕА ТУ 4274-015-56828934-2009,
где **Штрих-СЛИМ** – обозначение типа весов;
пробел;

Т – весы с индикацией массы, цены и стоимости, или:

- индекс отсутствует - весы с индикацией массы,

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.	№ Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РЭ 4274-015-56828934-2009				Лист 3

200 – грузоприемная платформа с размерами 300х200 мм, или:

- 300 – грузоприемная платформа с размерами 325х275 мм,
- 400 – грузоприемная платформа с размерами 400х300 мм,
- 500 – грузоприемная платформа с размерами 500х400 мм;

М – грузоприемное устройство включает АЦП, или:

- индекс отсутствует - грузоприемное устройство не включает АЦП;

Н – металлические детали грузоприемного устройства выполнены из нержавеющей стали, или:

- индекс отсутствует - металлические детали выполнены из конструкционной стали;

пробел;

число – наибольший предел взвешивания (НПВ), кг;

дефис;

число – цена поверочного деления (е), г (у весов с несколькими интервалами взвешивания цены поверочного деления диапазонов разделяются точками);

пробел;

Д1 – весоизмерительный прибор не включает АЦП, имеет индикацию массы, или:

- Д2 – без АЦП, имеет индикацию массы, цены и стоимости,
- Д3 – с АЦП, имеет индикацию массы,
- Д4 – с АЦП, имеет индикацию массы, цены и стоимости;

Н – металлические детали весоизмерительного прибора выполнены из нержавеющей стали, или:

- индекс отсутствует - металлические детали выполнены из конструкционной стали;

Е – встроены интерфейсы RS-232 и Ethernet 10 BaseT, или:

- Ю – встроены интерфейсы RS-232 и USB,
- ЕЮ – встроены интерфейсы RS-232, Ethernet 10 BaseT и USB,
- индекс отсутствует - встроены интерфейс RS-232;

А – встроена аккумуляторная батарея и зарядное устройство, или:

- индекс отсутствует - аккумуляторная батарея и зарядное устройство не установлены.

пробел;

ТУ 4274-015-56828934-2009 – обозначение технических условий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РЭ 4274-015-56828934-2009					Лист 4	
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата						

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения габаритных размеров грузоприемного устройства, размеров грузоприемной платформы и масса грузоприемного устройства, в зависимости от обозначения (индекса) грузоприемного устройства и НПВ, представлены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение грузоприемного устройства	НПВ, кг	Габаритные размеры грузоприемного устройства, мм, не более	Размеры грузоприемной платформы, мм, не более	Масса грузоприемного устройства, кг, не более
200	3	300x200x50	300x200	8
	6			
	15			
	30			
300	6	325x275x55	325x275	9
	15			
	30			
400	15	400x300x65	400x300	13
	30			
	60			
	150			
500	60	500x400x65	500x400	15
	150			

Варианты электрического питания весов должны быть:

а) от сети переменного тока через адаптер электропитания с выходным напряжением от 9 до 12 В:

– напряжением, В 220^{+22}_{-33}

– частотой, Гц 50 ± 1

б) от встроенной аккумуляторной батареи напряжением, В от 5,5 до 9

Потребляемая мощность, В·А, должна быть не более 10

Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления (e), дискретности отсчета (d_d) и пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации для каждого интервала взвешивания, в зависимости от модификации, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	Интервалы взвешивания	e = d_d , г	Пределы допускаемой погрешности при	
					первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном, г	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, г
1	2	3	4	5	6	7
3-0,5.1	3	0,01	от 0,01 до 0,25 кг включ.	0,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$
			св. 0,25 до 1 кг включ.		$\pm 0,5$	± 1
			св. 1 до 2 кг включ.	1	± 1	± 2
			св. 2 кг		$\pm 1,5$	± 3
3-1	3	0,02	от. 0,02 до 0,5 кг включ.	1	$\pm 0,5$	± 1
			св. 0,5 до 2 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2 кг		$\pm 1,5$	± 3

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РЭ 4274-015-56828934-2009

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
6-1.2	6	0,02	от 0,02 до 0,5 кг включ.	1	$\pm 0,5$	± 1
			св. 0,5 до 2 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2 до 4 кг включ.	2	± 2	± 4
			св. 4 кг		± 3	± 6
6-2	6	0,04	от 0,04 до 1 кг включ.	2	± 1	± 2
			св. 1 до 4 кг включ.		± 2	± 4
			св. 4 кг		± 3	± 6
15-1.2.5	15	0,02	от 0,02 до 0,5 кг включ.	1	$\pm 0,5$	± 1
			св. 0,5 до 2 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2 до 4 кг включ.	2	± 2	± 4
			св. 4 до 6 кг включ.		± 3	± 6
			св. 6 до 10 кг включ.	5	± 5	± 10
			св. 10 кг		$\pm 7,5$	± 15
15-2.5	15	0,04	от 0,04 до 1 кг включ.	2	± 1	± 2
			св. 1 до 4 кг включ.		± 2	± 4
			св. 4 до 6 кг включ.		± 3	± 6
			св. 6 до 10 кг включ.	5	± 5	± 10
			св. 10 кг		$\pm 7,5$	± 15
15-5	15	0,1	от 0,1 до 2,5 кг включ.	5	$\pm 2,5$	± 5
			св. 2,5 до 10 кг включ.		± 5	± 10
			св. 10 кг		$\pm 7,5$	± 15
30-5.10	30	0,1	от 0,1 до 2,5 кг включ.	5	$\pm 2,5$	± 5
			св. 2,5 до 10 кг включ.		± 5	± 10
			св. 10 до 20 кг включ.	10	± 10	± 20
			св. 20 кг		± 15	± 30
30-10	30	0,2	от 0,2 до 5 кг включ.	10	± 5	± 10
			св. 5 до 20 кг включ.		± 10	± 20
			св. 20 кг		± 15	± 30
60-10.20	60	0,2	от 0,2 до 5 кг включ.	10	± 5	± 10
			св. 5 до 20 кг включ.		± 10	± 20
			св. 20 до 40 кг включ.	20	± 20	± 40
			св. 40 кг		± 30	± 60
60-20	60	0,4	от 0,4 до 10 кг включ.	20	± 10	± 20
			св. 10 до 40 кг включ.		± 20	± 40
			св. 40 кг		± 30	± 60
150-20.50	150	0,4	от 0,4 до 10 кг включ.	20	± 10	± 20
			св. 10 до 40 кг включ.		± 20	± 40
			св. 40 до 60 кг включ.		± 30	± 60
			св. 60 до 100 кг включ.	50	± 50	± 100
			св. 100 кг		± 75	± 150
150-50	150	1	от 1 до 25 кг включ.	50	± 25	± 50
			св. 25 до 100 кг включ.		± 50	± 100
			св. 100 кг		± 75	± 150

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Класс точности весов по ГОСТ 29329-92 и МР МОЗМ № 76 средний (III)

Порог чувствительности весов..... 1,4 е

Диапазон выборки массы тары (по показанию индикатора массы), г от 0 до 0,8 НПВ

Показания индикации массы, г, не более НПВ + 9 е

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РЭ 4274-015-56828934-2009

Лист
6

Количество разрядов индикации должно быть:

- индикации массы от 4 до 6
- ввода цены (индекс Т)..... 6
- индикации стоимости (индекс Т) 6

Высота цифр на табло индикации, мм, не менее 10

Время измерения массы, с, не более 2

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства от минус 10 до плюс 40
- для весоизмерительного прибора от плюс 10 до плюс 40

Время выхода на установленный режим работы, мин, не более 10

Показатели надежности:

- значение безотказной работы за 2000 ч 0,92
- средний срок службы, лет 12

Содержание драгоценных материалов, г:

- золота 0,00375
- серебра 0,01172

3 СОСТАВ И УСТРОЙСТВО

Состав, устройство, подготовка к работе и порядок работы с весами описаны в Руководстве оператора.

4 ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ХРАНЕНИЕ

Место установки весов не должно затруднять обзор табло индикации и грузоприёмной платформы весов.

Ввод весов в эксплуатацию осуществляется после поверки весов с положительными результатами.

Весы при эксплуатации должны быть закреплены за ответственным лицом потребителя.

Хранение весов допускается только в упакованном виде в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (например, каменное, бетонное, металлическое с теплоизоляцией и другие хранилища).

Гарантийный срок хранения весов без переконсервации – 12 месяцев со дня изготовления.

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание: В блоке питания весов имеется электрическое напряжение, опасное для жизни человека. Поэтому при эксплуатации, контрольно-профилактических работах и при поверке необходимо соблюдать меры предосторожности:

5.1 Перед включением весов в сеть убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса, кабеля и розетки.

5.2 Замену предохранителя (как и любого другого элемента) производите при вынутой вилки кабеля электропитания из розетки.

5.3 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами, должен изучить порядок работы на весах, пройти инструктаж по технике безопасности для работы с торговым электрооборудованием.

5.4 Общие требования безопасности к конструкции весов соответствуют ГОСТ 12.2.003-91.

5.5 Общие требования безопасности к электрооборудованию весов соответствуют классу I

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЭ 4274-015-56828934-2009	Лист
											7

по ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.6 Электрическая прочность изоляции между отдельными электрическими цепями соответствует ГОСТ 12997-84 и выдерживают напряжение переменного тока 1,5 кВ частотой 50 Гц в течение 1 мин при нормальных условиях.

5.7 Электрическое сопротивление изоляции между отдельными электрическими цепями - не менее 20 МОм при нормальных условиях.

5.8 Эквивалентный уровень звука весов, создающих шум в процессе эксплуатации, не превышает 60 дБА по ГОСТ 12.1.036-81.

5.9 Допускаемые промышленные радиопомехи весов соответствуют требованиям ГОСТ Р 51318.11-99 в условиях эксплуатации класса Б, группы 1.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются работниками специализированного предприятия, имеющего договор с предприятием-изготовителем.

Перечни работ при осмотре и ремонтах приведены в ремонтной документации.

При эксплуатации весов в периоды между осмотрами потребителем должно производиться ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов.

В ежедневное обслуживание весов входят следующие работы:

- проверка установки грузоприемного устройства по уровню, находящемуся под грузоприемным устройством (перед началом смены);
- промывка мыльным раствором грузоприемной платформы и влажная протирка корпуса грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора (во время обеденного перерыва и после окончания смены).

Внимание: Перед влажной протиркой выньте вилку кабеля питания из розетки. После влажной протирки вытрите корпус и весоизмерительный прибор насухо, убедитесь в отсутствии на них влаги, и только после этого включайте весы вновь.

7 ПЛОМБИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы, весы должны быть предъявлены для поверки.

Вызов поверителя производится потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 8 настоящего Руководства по эксплуатации не реже одного раза в год.

При положительных результатах поверки поверитель должен сделать в Руководстве по эксплуатации соответствующие отметки, а весы опломбировать посредством нанесения клейма на пластичный материал. Места пломбирования:

- грузоприемное устройство с индексом М – пломбировочная чашка под грузоприемной платформой (в соответствии с рисунком 1);

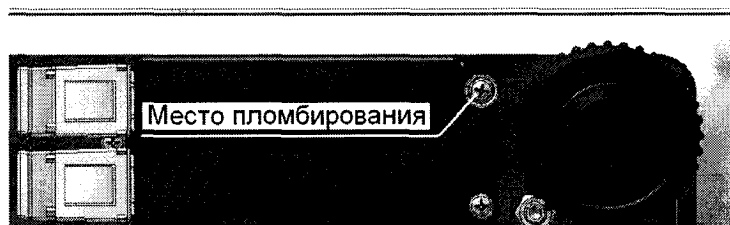


Рисунок 1 - Место пломбирования грузоприемного устройства исполнения "М".

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

– весоизмерительные приборы – две пломбировочные чашки под весоизмерительным прибором (в соответствии с рисунком 2)

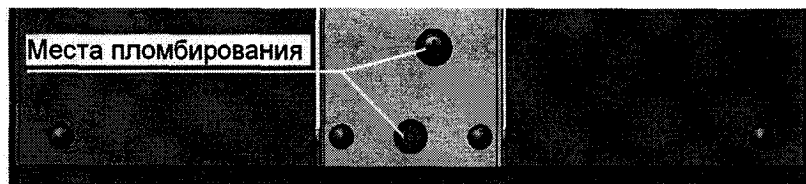


Рисунок 2 - Места пломбирования весоизмерительных приборов

На корпусе весов должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12969-67, содержащая следующую маркировку:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- значение НПВ;
- значение НмПВ;
- значение цены поверочного деления (e) и дискретности отсчета массы (d_d);
- знак утверждения типа средств измерения по ПР 50.2.009-94;
- обозначение класса точности весов по ГОСТ 29329-92.
- значение наибольшего предела выборки массы тары;
- обозначение весов и технических условий;
- номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЭ 4274-015-56828934-2009	Лист
						9

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ -
зам. генерального директора
ФГУ "Ростест-Москва"

_____ А.С. Евдокимов
" ____ " _____ 2009 г.

8 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Настоящая методика распространяется на весы электронные Штрих-СЛИМ производства ЗАО "Штрих-М" г. Красногорск Московской области и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

Межповерочный интервал не должен превышать 1 года.

8.1 Операции и средства поверки

При проведении поверки должны выполняться операции и применяться средства, указанные в таблице 3.

Таблица 3

Наименование операции	Номер пункта методики	Средства поверки
1 Внешний осмотр	8.5.1	—
2 Опробование	8.5.2	Гири класса М ₁ ГОСТ 7328-2001
3 Определение погрешности	8.5.3	То же
4 Определение погрешности после выборки массы тары	8.5.4	— " —
5 Определение порога чувствительности	8.5.5	— " —

8.2 Требование безопасности

При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации на поверяемые весы, а также на используемое поверочное и вспомогательное оборудование.

8.3 Условия поверки

8.3.1 Операции по всем пунктам настоящей методики проводят при любом сочетании значений влияющих факторов, соответствующих рабочим условиям эксплуатации поверяемых весов:

— температуре окружающего воздуха, °С от минус 10 до плюс 40

— электрическом питании:

а) от сети переменного тока через адаптер электропитания с выходным напряжением от 9 до 12 ВА:

— напряжением, В 220⁺²²₋₃₃

— частотой, Гц 50±1

б) от встроенной аккумуляторной батареи напряжением, В от 5,5 до 9

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЭ 4274-015-56828934-2009	Лист 10
------	------	----------	-------	------	---------------------------	------------

догружают гирями общей массой 0,1 е (е - цена поверочного деления соответствующего интервала взвешивания). Если изменение показаний индикации не произошло массу гирь увеличивают через 0,1 е до изменения показаний индикации на ближайшее большее. Значение погрешности вычисляют по формуле:

$$\Delta = M + 0,5e - M_0 - m_0, \quad (1)$$

где М – первоначальное показание весов;

M_0, m_0 – соответственно значения массы гирь, первоначально и дополнительно нагружающих весы.

Каждое из полученных значений погрешности не должно превышать значений пределов допускаемой погрешности, указанных в таблице 2 настоящего Руководства по эксплуатации.

8.5.4 Определение погрешности после выборки массы тары

Для этого грузоприемную платформу весов центрально-симметрично нагружают гирями массой 0,2 НПВ кг (по показанию индикации). Кнопкой "Т" сбрасывают показания весов на "нуль" и, в соответствии с 8.5.3 настоящей методики, определяют значения погрешности весов для массы нетто оставшегося диапазона измерений.

Погрешность не должна превышать значений указанных в таблице 2 настоящего Руководства по эксплуатации.

После освобождения платформы весов от груза на индикаторе должно высветиться значение 0,2 НПВ кг со знаком "минус". При нажатии кнопки "Т" – на индикаторе должны высветиться нулевые показания.

В случаях нагружения на грузоприемную платформу гирь массой более 0,2 НПВ (по показанию индикации) при нажатии кнопки "Т" показания весов не должны обнуляться и должен прозвучать сигнал.

Повторяют проверку при значении массы тары равной $N_{мПВ}$.

8.5.5 Определение порога чувствительности

Порог чувствительности определяют при выполнении операций по 8.5.3 настоящей Методики при значениях нагрузки:

- для однодиапазонных весов - равных $N_{мПВ}$, 0,5 НПВ и НПВ;
- для двухинтервальных и трехинтервальных весов – равных значениям нижней и верхней границ каждого интервала взвешивания.

При каждой из нагрузок весы плавно догружают гирями массой 0,1 е (для двухинтервальных или трехинтервальных весов (е) – цена поверочного деления соответствующего интервала взвешивания) до изменения показаний индикации на ближайшее большее. После этого снимают гири общей массой 0,1 е и добавляют гири общей массой 1,4 е. Показания индикации должны измениться не менее чем на 1 е.

8.6 Оформление результатов поверки

8.6.1 Положительные результаты поверки оформляют записью в Руководстве по эксплуатации, заверенной поверителем, с нанесением поверительного клейма на пластичный материал в местах, указанных в разделе 7 Руководства по эксплуатации.

8.6.2 При отрицательных результатах поверки весы к эксплуатации не допускают, поверительное клеймо гасят, запись о предыдущей поверке аннулируют.

Начальник отдела ФГУ "Ростест-Москва"

Л. А. Пучкова

Начальник сектора ФГУ "Ростест-Москва"

В. Т. Величко

Инв. № подл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЭ 4274-015-56828934-2009
					Лист 12

9 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность поставки указана в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение документа	Наименование	Кол. шт.
ТУ 4274-015-56828934-2009	Весы электронные Штрих-СЛИМ*	1
	Руководство по эксплуатации	1
	Руководство оператора	1
	Адаптер электропитания	1
	Кабель интерфейсный	1
* Модификация и исполнение весов в соответствии со спецификацией заказа.		

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Весы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя и поверены.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований настоящего Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствия технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружения механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т. п.);
- отсутствия или нарушения пломбы;
- отсутствия Руководства по эксплуатации или необходимых записей в нем.

АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Юридический адрес: 143401, Московская область, г. Красногорск, ул. Речная, д. 8.
ЗАО "Штрих-М"

Почтовый адрес: 115280, г. Москва, ул. Мастеркова, д. 4, ЗАО "Штрих-М"
тел. (495)-787-6090 (многоканальный), факс. (495)-787-6099
E-mail: info@shtrih-m.ru

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РЭ 4274-015-56828934-2009