

119361, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный
округ Очаково-Матвеевское, ул. Озерная, д. 46

Тел.: (495) 437 55 77
E-mail: Office@vniims.ru

Факс: (495) 437 56 66
www.vniims.ru

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
по производственной метрологии
ФГБУ «ВНИИМС»

А.Е. Коломин

04

2024 г.



**Государственная система обеспечения единства измерений
МАНОМЕТРЫ МЕМБРАННЫЕ У**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 202-011-2024

г. Москва,
2024 г.

1. Общие положения

1.1 Настоящая методика распространяется на Манометры мембранные Y, изготавливаемые компании «Shanghai Jingpu Mechanical & Electrical Technology Co., Ltd», Китай, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Манометры мембранные Y (далее - манометры) предназначены для измерений избыточного, абсолютного давлений жидкостей, газов или пара.

Проверка манометров проводится методом непосредственного сличения с эталоном давления.

Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивает прослеживаемость поверяемого средства измерений к государственному первичному эталону ГЭТ 23-2010 (ГПЭ единицы давления в диапазоне от 0,02 до 10 МПа) и ГЭТ 101-2011 (ГПЭ единицы давления для области абсолютного давления в диапазоне $1 \cdot 10^{-1} - 7 \cdot 10^5$ Па).

Возможность проведения проверки по сокращенной программе не предусмотрена.

2. Перечень операций поверки средства измерений

При проведении проверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень операций поверки средств измерений

№ п/п	Операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер пункта методики проверки
		первичной проверке	периодической проверке	
1	Внешний осмотр средств измерений	да	да	7.1
2	Подготовка к проверке и опробование средства измерений	да	да	7.2
3	Определение метрологических характеристик средства измерений	да	да	7.3
4	Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	да	да	8
5	Оформление результатов поверки	да	да	9

При получении отрицательных результатов в процессе проведения той или иной операции, проверка прекращается.

3. Требования к условиям проведения поверки

3.1 При проведении поверки соблюдаются следующие условия:

– температура окружающего воздуха от +15 до +25 °C;

– относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %;

– атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа;

– колебания давления окружающего воздуха, вибрация, тряска, удары, наклоны, магнитные поля и другие возможные воздействия на манометр при его поверке не должны приводить к выходу за допускаемые значения метрологических характеристик.

4. Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1 Проверка манометров должна выполняться специалистами организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющими необходимую квалификацию, ознакомленными с

эксплуатационной документацией и освоившими работу с техническими средствами, используемыми при поверке.

4.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие руководства по эксплуатации средств поверки, поверяемого СИ и настоящую методику поверки.

5. Метрологические и технические требования к средствам поверки

Таблица 2 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки	Рекомендуемые типы средств поверки
Подготовка к поверке, опробование средства измерений и определение метрологических характеристик	Манометры грузопоршневые	Рабочие эталоны 1-го, 2-го и 3-го разряда в соответствии с приказами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 октября 2022 г. № 2653 и от 06 декабря 2019 г. № 2900	Манометры грузопоршневые МП-6, МП-600, МП-1000, МП-2500 и др. (Рег. № 52189-16); Манометры грузопоршневые МПА-10, МПА-500, МПА-100 и др. (Рег. № 77114-19)
Определение условий проведения поверки	Средство измерений температуры окружающего воздуха, влажности воздуха и атмосферного давления	Измерение температуры окружающей среды от минус 10 до плюс 60 °C, $\Delta = \pm 0,4$ °C. Измерение влажности воздуха в диапазоне от 10 до 98 %, $\Delta = \pm 3$ %. Измерение атмосферного давления в диапазоне 300 до 1200 гПа, $\Delta = \pm 5$ гПа	Приборы комбинированные Testo 623 и др. (Рег. № 44744-10)
Примечание - Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.			

6. Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1 При проведении поверки соблюдают требования безопасности, указанные в руководствах по эксплуатации на поверяемое СИ и средства поверки.

6.2 Применяемые при поверке средства измерений не должны иметь повреждений, препятствующих их нормальному функционированию.

6.3 При выполнении поверки должны соблюдаться требования, указанные в ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

7. Проведение поверки

7.1 Внешний осмотр средств измерений

При внешнем осмотре манометра устанавливают:

- соответствие его внешнего вида технической документации;
- наличие на корпусе манометра маркировки, соответствующей описанию типа;
- отсутствие на манометре, дефектов, механических повреждений корпуса, штуцера (препятствующих присоединению и не обеспечивающих герметичность и прочность соединения), стрелки (пера), стекла и циферблата, влияющих на эксплуатационные свойства.
- наличие паспорта;
- комплектность поверяемого манометра должна соответствовать описанию типа.

Манометры, забракованные при внешнем осмотре, дальнейшей поверке не подлежат.

7.2 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

7.2.1 Подготовить к работе средства поверки и поверяемое средство измерений согласно эксплуатационной документации.

Манометр должен предварительно выдерживаться в нерабочем состоянии при температуре окружающего воздуха от +15 °C до +25 °C не менее:

- 12 ч – при разнице температур воздуха в помещении для поверки и местом, откуда вносится манометр, более 10 °C;
- 1 ч – при разнице температур воздуха в помещении для поверки и местом, откуда вносится манометр, от 1 °C до 10 °C.

При разнице указанных температур воздуха менее 1 °C выдержка не требуется.

7.2.2 Опробование средства измерений

При опробовании проверяют герметичность системы, состоящей из соединительных линий для передачи давления, эталонов и вспомогательных средств для задания и передачи измеряемой величины, и работоспособность манометра.

При проверке герметичности системы, предназначеннной для поверки манометра, на место поверяемого манометра установить заранее герметичное средство измерений с погрешностью измерений не более $\pm 2,5\%$ от значений давления, соответствующих верхнему пределу измерений поверяемого манометра, и позволяющее зафиксировать изменение давления на величину 0,5 % от заданного значения давления. Создать давление в системе равное верхнему пределу измерений поверяемого манометра, после чего отключить источник давления.

Систему считать герметичной, если после 3-х минут выдержки под давлением, равным или близким верхнему пределу измерений манометра, не наблюдается падения давления в течение последующих 2-х минут. При необходимости время выдержки под давлением может быть увеличено.

При проверке работоспособности манометра изменяют измеряемое давление от нижнего предельного значения до верхнего. При этом должно наблюдаться изменение положения показывающей стрелки манометра.

7.3 Определение метрологических характеристик средства измерений

7.3.1 Определение диапазона и основной приведенной погрешности (к верхнему пределу измерений) давления определить методом прямого сличения манометров с эталоном.

7.3.2 Методика измерений – плавный 2-кратный подход к каждой из проверяемых точек диапазона измерений со стороны меньших и больших значений давления с однократным отсчётом показаний при каждом подходе.

7.3.3 Погрешность определить при не менее 5-ти значениях измеряемой величины, достаточно равномерно распределённых в диапазоне измерений, в том числе при значениях измеряемой величины, соответствующих нижнему и верхнему пределу измерений давления.

Для вакуумметров допускается брать первую точку поверки в диапазоне измерений от минус 95 кПа до минус 90 кПа.

Для манометров абсолютного давления допускается брать первую точку поверки с отклонением от нижнего предела измерений до 5-ти % от диапазона измерений.

Допускается брать последнюю точку поверки с отклонением от верхнего предела измерений до 1-го % от верхнего предела измерений.

7.3.4 Интервал между значениями измеряемой величины не должен превышать 30 % диапазона измерений.

7.3.5 Испытываемый манометр подключить к эталонному средству измерений согласно документации изготовителя.

7.3.6 Задать значение давления на манометре, равное первой выбранной точке согласно пп. 7.3.3 – 7.3.4. Действительное давление отсчитывать по эталонному средству измерений. Либо заданное давление установить по эталонному средству измерений, а показания отсчитывать по проверяемому манометру.

7.3.7 Снять показания с манометра или эталонного средства измерений при приближении к выбранному значению давления со стороны меньших значений (при прямом ходе) и со стороны больших значений (при обратном ходе).

Перед проверкой при обратном ходе манометра выдерживают в течение 5 минут при верхнем предельном значении давления, соответствующем верхнему пределу измерений давления.

7.3.8 Аналогично произвести измерения давления для остальных контрольных точек.

8. Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

8.1 Выполнить расчет приведённой погрешности измерений, γ_n , %, по формуле (1):

$$\gamma_n = \frac{P_i - P_{\text{эт}}}{P_{\text{max}} - P_0} \cdot 100 \quad (1)$$

где: γ_n – основная приведенная погрешность (к верхнему пределу измерений) манометра в (i) точке, %;

P_i – показание проверяемого манометра в данной точке;

$P_{\text{эт}}$ – показание эталонного прибора в данной точке;

P_{max} – верхний предел измерений манометра;

P_0 – нижний предел измерений манометра.

8.2 Манометр считается выдержавшим испытания, если значения основной приведенной погрешности соответствуют требованиям, установленным в технической документации.

9. Оформление результатов поверки

9.1 Сведения о результатах поверки приборов в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ передаются в

Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

9.2 Манометры, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению. По заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке.

9.3 При отрицательных результатах поверки на средство измерений оформляется извещение о непригодности к применению.

Начальник отдела 202

Р.В. Кузьменков

