

Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР	МАНОМЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ АММИАЧНЫЕ МТП-100-А, МТП-160-А, МАНОВАКУУМ- МЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ АММИАЧНЫЕ МВТП-100-А, МВТП-160-А	Внесены в Государственный реестр под № 1785—70
		Взамен 1785—63, 1779—63

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры (рис. 1 и 2) и мановакуумметры (рис. 3 и 4) показывающие аммиачные предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидкого и газообразного аммиака и его водных растворов.

Рис. 1

Утвержден Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 2/II 1971 г.	Выпуск разрешен до 1/1 1976 г.
--	---

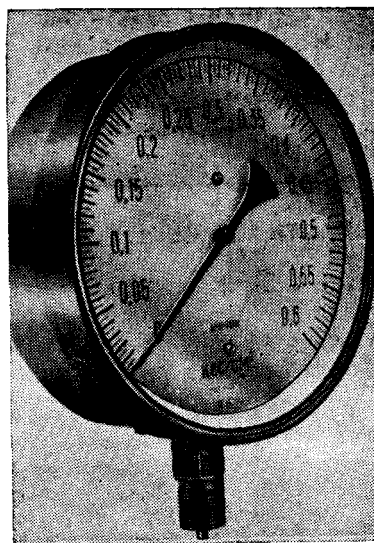


Рис. 2



Рис. 3

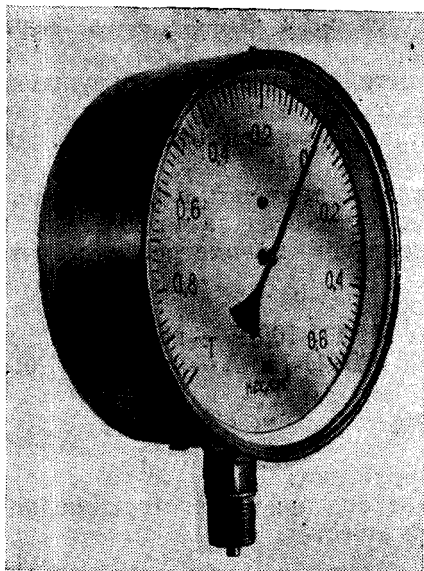


Рис. 4

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров и мановакуумметров показывающих аммиачных основан на деформации чувствительного элемента — одновитковой трубчатой пружины, которая вызывается действием избыточного (вакуумметрического) давления. С помощью трибо-секторного механизма эта деформация преобразуется в круговое движение стрелки относительно шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип прибора	Верхний предел измерений в кгс/см^2	
	вакуумметрического давления	избыточного давления
МТП-100-А	—	0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400
МТП-160-А	—	0,6; 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600
МВТП-100-А	—1	0,6; 1; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24
МВТП-160-А	—1	0,6; 1; 1,5; 3; 5; 9; 15; 24

Класс точности манометров и мановакуумметров в корпусе диаметром 100 мм — 1,5, в корпусе диаметром 160 мм — 1.

По устойчивости к воздействию окружающей среды приборы пылебрызгозащищенные. По устойчивости к механическим воздействиям приборы относятся к группе 0 — обыкновенные.

Рабочий диапазон температур от -50 до $+60^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха до 80%.

Диаметры корпусов манометров и мановакуумметров — 100 и 160 мм.

Масса приборов:

МТП-100-А МВТП-100-А — не более 0,7 кг;

МТП-160-А, МВТП-160-А — не более 1,55 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

К прибору прилагают:

- 1) техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
- 2) выпускной аттестат.

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится в соответствии с ГОСТ 15614—70.

Испытания проводил Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ). Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР (ВНИИГК).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.