

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Колбы стеклянные с градуированной горловиной вместимостью 50, 100, 200, 250, 330, 500, 750 и 1000 см<sup>3</sup>

### Назначение средства измерений

Колбы стеклянные с градуированной горловиной вместимостью 50, 100, 200, 250, 330, 500, 750 и 1000 см<sup>3</sup> (далее – колбы) предназначены для контроля полноты налива бутылок винами, коньяками, водками и ликероводочными изделиями на винодельческих комбинатах и ликероводочных заводах.

### Описание средства измерений



Колба представляет собой стеклянный сосуд сферической формы с плоским или незначительно вогнутым дном и цилиндрической горловиной. На цилиндрической части горловины нанесены три круговые отметки в плоскости перпендикулярной к оси колбы. На колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup> наносят пять круговых отметок через 2 см<sup>3</sup>. Колбы градуируют на наливной объем при температуре 20 °С.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение колб	Вместимость, см <sup>3</sup>			Пределы допускаемой абсолютной погрешности, в соответствующих отметках при температуре 20 °С	Диаметр шара колб, мм	Высота колб, мм
	номинальная	соответствующая нижней отметке	соответствующая верхней отметке			
1	2	3	4	5	6	7
1	50	49,0	51,0	±0,1	50±1	160±15
2-1	100	98,5	101,5	±0,2	60±1	200±15
2-2	100	98,0	102,0	±0,2	60±1	200±15
3	200	198,0	202,0	±0,3	75±1	215±15
4-1	250	247,5	252,5	±0,3	80±1	240±15
4-2	250	247,0	253,0	±0,3	80±1	240±15
6	500	496,0	504,0	±0,4	100±1	270±20
9	750	745,0	755,0	±0,5	115±1	290±20
12	1000	994,0	1006,0	±0,6	125±1	310±25
по ТУ	330	326,0	334,0	±0,3	85±1	255±20

### Знак утверждения типа

наносится на сферической части колбы методом штамповки или с помощью деколи.

### Комплектность средства измерений

1. Колбы, шт. - в количестве по требованию заказчика
2. Этикетка - 1 шт.
3. Коробка из гофрокартона упаковочная - 1 шт.

### Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки: весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (1), пределы взвешивания (0,02-1020) г, пипетки - рабочие эталоны 1 разряда, вместимостью (50, 100, 200, 250, 330, 500, 750, 1000) см<sup>3</sup>.

### Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании колб стеклянных с градуированной горловиной вместимостью 50, 100, 200, 250, 330, 500, 750 и 1000 см<sup>3</sup> применяется метод прямых измерений.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам стеклянным с градуированной горловиной вместимостью 50, 100, 200, 250, 330, 500, 750 и 1000 см<sup>3</sup>

1. ГОСТ 12738-77 «Колбы стеклянные с градуированной горловиной. Технические условия»
2. ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
4. ТУ 4324-002-07609129-98 «Колбы стеклянные с градуированной горловиной. Технические условия»

**Изготовитель**

Публичное акционерное общество «Химлаборприбор»  
(ПАО «Химлаборприбор»),  
141600, Россия, Московская область, г. Клин, ул. Папивина, д.3  
ИНН 5020000618  
тел. (49624) 2-47-41, 5-84- 76;  
факс (49624) 2-35-48, 5-84-52;  
E-mail: [mail@klinlab.ru](mailto:mail@klinlab.ru)

**Испытательный центр**

ФБУ «ЦСМ Московской области»,  
141570, Московская область,  
Солнечногорский р-он, пгт. Менделеево,  
[Email: welcome@mosoblcsn.ru](mailto:welcome@mosoblcsn.ru)

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.П.

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.