

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «28» марта 2025 г. № 626

Регистрационный № 95033-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Прогибомеры ПМ

Назначение средства измерений

Прогибомеры ПМ (далее – прогибомеры) предназначены для измерений линейных перемещений отдельных точек конструкции при нагружении их статическими нагрузками.

Описание средства измерений

Принцип действия заключается в том, что измеряемое перемещение контролируемого объекта передаётся с помощью струны ведущему блоку и через передаточный механизм – стрелке. Один конец струны закрепляется на непосредственно контролируемой конструкции или на жёстком репере, перекидывается, не менее чем одним витком через ведущий блок, и натягивается грузом. По отклонению стрелки относительно шкалы и указателю оборотов стрелки определяется величина измеряемого перемещения.

Прогибомер состоит из отсчётного устройства и струбцины. С лицевой стороны отсчётного устройства расположен циферблат со шкалой, стрелка и указатель числа оборотов стрелки. С обратной стороны корпуса отсчётного устройства расположен ведущий блок. В корпус отсчётного устройства встроен передаточный механизм, состоящий из ведущей шестерни, неподвижно посаженной на ведущем блоке, и триба, на оси которого укреплена стрелка. На корпусе закреплён кронштейн, служащий присоединительным элементом для установки отсчётного устройства в одном из трёх отверстий струбцины, которая крепится на жёстком репере или непосредственно на перемещаемой конструкции. Прогибомер снабжён натяжным грузом.

Прогибомеры выпускаются под товарным знаком .

Пломбирование прогибомеров не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на корпус прогибомеров не предусмотрено.

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, обеспечивающего идентификацию каждого экземпляра средств измерений, наносится на корпус отсчётного устройства методом штамповки.

Общий вид прогибомера с указанием места нанесения товарного знака приведен на рисунке 1. Цвет покрытия прогибомеров определяется при заказе.

Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа указаны на рис. 2.

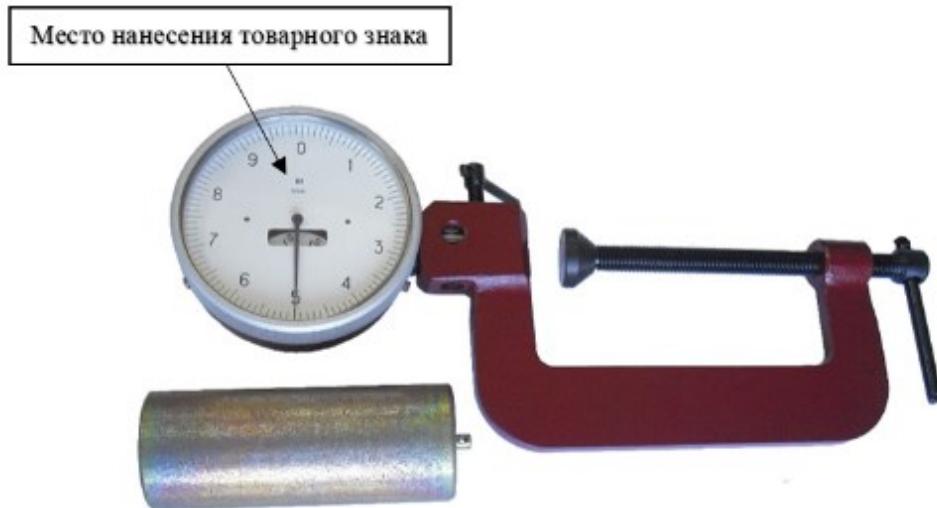


Рисунок 1 – Общий вид средства измерений с указанием места нанесения товарного знака



Рисунок 2 – Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений линейных перемещений, мм	от 0 до 100
Цена деления шкалы отсчётного устройства, мм	0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности отсчётного устройства на любом участке диапазона измерений в пределах, мм: - от 0 до 10 мм включ. - св. 10 до 100 мм	$\pm 0,1$ $\pm 0,5$
Размах показаний отсчётного устройства, мм, не более	0,1

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диаметр ведущего блока, мм	от 31,52 до 31,54
Чувствительность передаточного механизма, г, не более	50
Масса натяжного груза, кг	от 0,95 до 1,05
Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	280×125×50
Масса (без натяжного груза), кг, не более	1,3
Диапазон толщин, зажимаемых струбциной, мм	от 0 до 100
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от - 20 до + 35 80

Таблица 3 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Срок службы, лет, не менее	5

Знак утверждения типа

наносится на корпус отсчётного устройства методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Прогибомер	ПМ	1 шт.
Футляр	–	1 шт.
Прогибомер ПМ. Руководство по эксплуатации	ПМ.00.000 РЭ	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2.3 «Использование прогибомера» документа ПМ.00.000 РЭ «Прогибомер ПМ. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. №2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

ТУ 26.51.33-018-43173171-24 «Прогибомер ПМ. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Вятский Инструмент» (ООО «ВИНС»)
ИИН 9729293464

Юридический адрес: 109147, г. Москва, ул. Талалихина, д. 6-8/2, стр. 3, кв. 62

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Вятский Инструмент» (ООО «ВИНС»)
ИНН 9729293464

Юридический адрес: 109147, г. Москва, ул. Талалихина, д. 6-8/2, стр. 3, кв. 62

Адрес места осуществления деятельности: 610042, Кировская обл., г. Киров,
ул. Народная, д. 28

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Адрес юридического лица: 119415, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ
Проспект Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, Московская обл., р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д.2;

308023, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, д. 45а;

155126, Ивановская обл., р-н Лежневский, СПК имени Мичурина

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314164.

