

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «28» марта 2025 г. № 626

Регистрационный № 95033-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Прогибомеры ПМ

Назначение средства измерений

Прогибомеры ПМ (далее – прогибомеры) предназначены для измерений линейных перемещений отдельных точек конструкции при нагружении их статическими нагрузками.

Описание средства измерений

Принцип действия заключается в том, что измеряемое перемещение контролируемого объекта передаётся с помощью струны ведущему блоку и через передаточный механизм – стрелке. Один конец струны закрепляется на непосредственно контролируемой конструкции или на жёстком репере, перекидывается, не менее чем одним витком через ведущий блок, и натягивается грузом. По отклонению стрелки относительно шкалы и указателю оборотов стрелки определяется величина измеряемого перемещения.

Прогибомер состоит из отсчётного устройства и струбцины. С лицевой стороны отсчётного устройства расположен циферблат со шкалой, стрелка и указатель числа оборотов стрелки. С обратной стороны корпуса отсчётного устройства расположен ведущий блок. В корпус отсчётного устройства встроен передаточный механизм, состоящий из ведущей шестерни, неподвижно посаженной на ведущем блоке, и триба, на оси которого укреплен стрелка. На корпусе закреплён кронштейн, служащий соединительным элементом для установки отсчётного устройства в одном из трёх отверстий струбцины, которая крепится на жёстком репере или непосредственно на перемещаемой конструкции. Прогибомер снабжён натяжным грузом.

Прогибомеры выпускаются под товарным знаком .

Пломбирование прогибомеров не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на корпус прогибомеров не предусмотрено.

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, обеспечивающего идентификацию каждого экземпляра средств измерений, наносится на корпус отсчётного устройства методом штамповки.

Общий вид прогибомера с указанием места нанесения товарного знака приведен на рисунке 1. Цвет покрытия прогибомеров определяется при заказе.

Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа указаны на рис. 2.



Рисунок 1 – Общий вид средства измерений с указанием места нанесения товарного знака

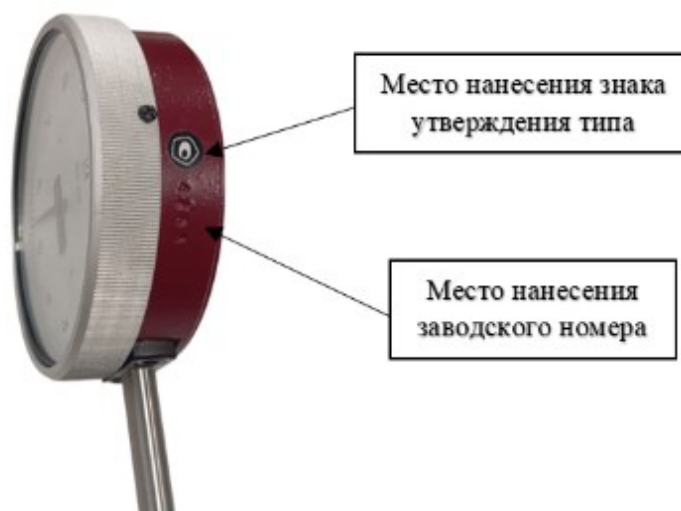


Рисунок 2– Места нанесения заводского номера и знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|------------------------|
| Диапазон измерений линейных перемещений, мм | от 0 до 100 |
| Цена деления шкалы отсчётного устройства, мм | 0,1 |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности отсчётного устройства на любом участке диапазона измерений в пределах, мм: - от 0 до 10 мм включ. - св. 10 до 100 мм | $\pm 0,1$ $\pm 0,5$ |
| Размах показаний отсчётного устройства, мм, не более | 0,1 |

Таблица 2 – Технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|-----------------------|
| Диаметр ведущего блока, мм | от 31,52 до 31,54 |
| Чувствительность передаточного механизма, г, не более | 50 |
| Масса натяжного груза, кг | от 0,95 до 1,05 |
| Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более | 280×125×50 |
| Масса (без натяжного груза), кг, не более | 1,3 |
| Диапазон толщин, зажимаемых струбциной, мм | от 0 до 100 |
| Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более | от - 20 до + 35 80 |

Таблица 3 – Показатели надежности

| Наименование характеристики | Значение |
|-----------------------------|----------|
| Срок службы, лет, не менее | 5 |

Знак утверждения типа

наносится на корпус отсчётного устройства методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|--|--------------|------------|
| Прогибомер | ПМ | 1 шт. |
| Футляр | – | 1 шт. |
| Прогибомер ПМ. Руководство по эксплуатации | ПМ.00.000 РЭ | 1 экз. |

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2.3 «Использование прогибомера» документа ПМ.00.000 РЭ «Прогибомер ПМ. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. №2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

ТУ 26.51.33-018-43173171-24 «Прогибомер ПМ. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Вятский Инструмент» (ООО «ВИНС»)
ИНН 9729293464

Юридический адрес: 109147, г. Москва, ул. Талалихина, д. 6-8/2, стр. 3, кв. 62

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Вятский Инструмент» (ООО «ВИНС»)
ИНН 9729293464

Юридический адрес: 109147, г. Москва, ул. Талалихина, д. 6-8/2, стр. 3, кв. 62

Адрес места осуществления деятельности: 610042, Кировская обл., г. Киров,
ул. Народная, д. 28

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Адрес юридического лица: 119415, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ
Проспект Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, Московская обл., р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д.2;

308023, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, д. 45а;

155126, Ивановская обл., р-н Лежневский, СПК имени Мичурина

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314164.

