

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «30» апреля 2025 г. № 875

Регистрационный № 95383-25

Лист № 1  
Всего листов 5

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Цилиндры 1-го класса точности

#### Назначение средства измерений

Цилиндры 1-го класса точности предназначены для измерений объёма жидкости.

#### Описание средств измерений

Цилиндры 1-го класса точности представляют собой стеклянные сосуды цилиндрической формы, по всей длине которых нанесена шкала с оцифрованными отметками. Числовые обозначения шкалы цилиндров нанесены над соответствующими отметками с правой стороны шкалы снизу вверх. Число, равное номинальной вместимости, указано сверху.

Принцип действия цилиндров 1-го класса точности основан на измерении определенного объёма жидкости, содержащейся в цилиндре при температуре 20 °C, при наполнении ею до отметки шкалы, соответствующей необходимой вместимости.

К данному типу средства измерений относятся цилиндры 1-го класса точности следующих исполнений, конструктивно отличающихся друг от друга:

- исполнение 1 - с носиком и стеклянным основанием;
- исполнение 2 - с горловиной под стеклянную или фторопластовую пробку и стеклянным основанием;
- исполнение 2а - с горловиной под пластмассовую пробку и стеклянным основанием.

Цилиндры с горловиной под пробку могут комплектоваться стеклянными, фторопластовыми и пластмассовыми пробками.

Знак поверки наносится на боковую поверхность цилиндра или над шкалой или методом трафаретной печати, или с помощью деколи, или методом лазерной гравировки.

Заводской номер, идентифицирующий каждый экземпляр средства измерений, наносится на цилиндр методом лазерной гравировки и имеет цифровое обозначение, состоящее из арабских цифр, по системе нумерации завода-изготовителя.

Общий вид средства измерений представлен на рисунках 1-3.

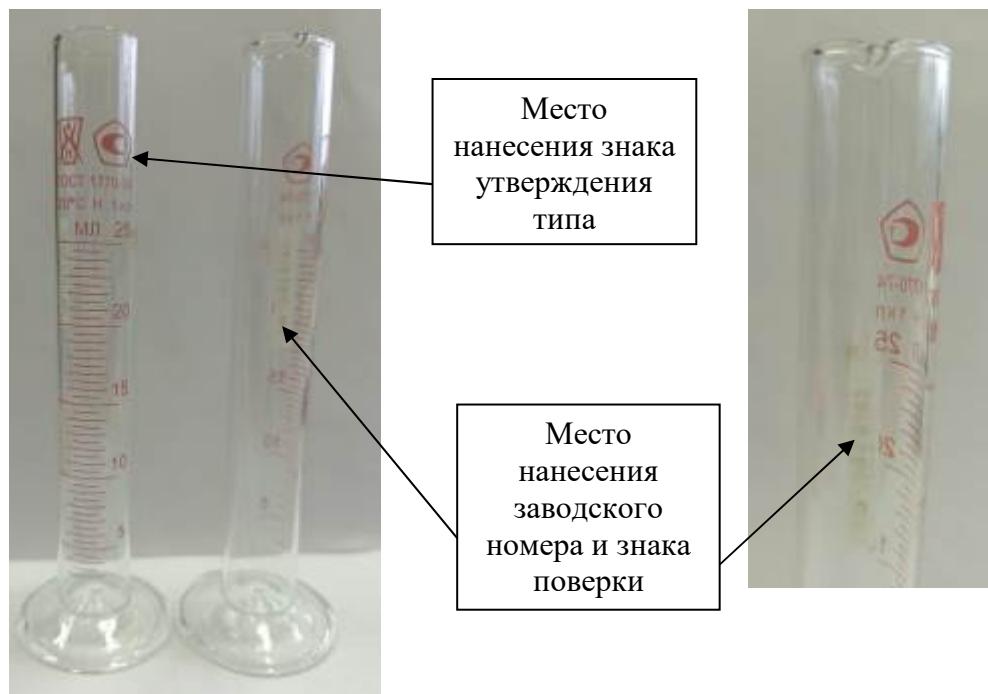


Рисунок 1 – Общий вид цилиндров 1-го класса точности исполнения 1 с указанием мест нанесения знака утверждения типа, знака поверки и заводского номера



Рисунок 2 – Общий вид цилиндров 1-го класса точности исполнения 2 с указанием мест нанесения знака утверждения типа, знака поверки и заводского номера

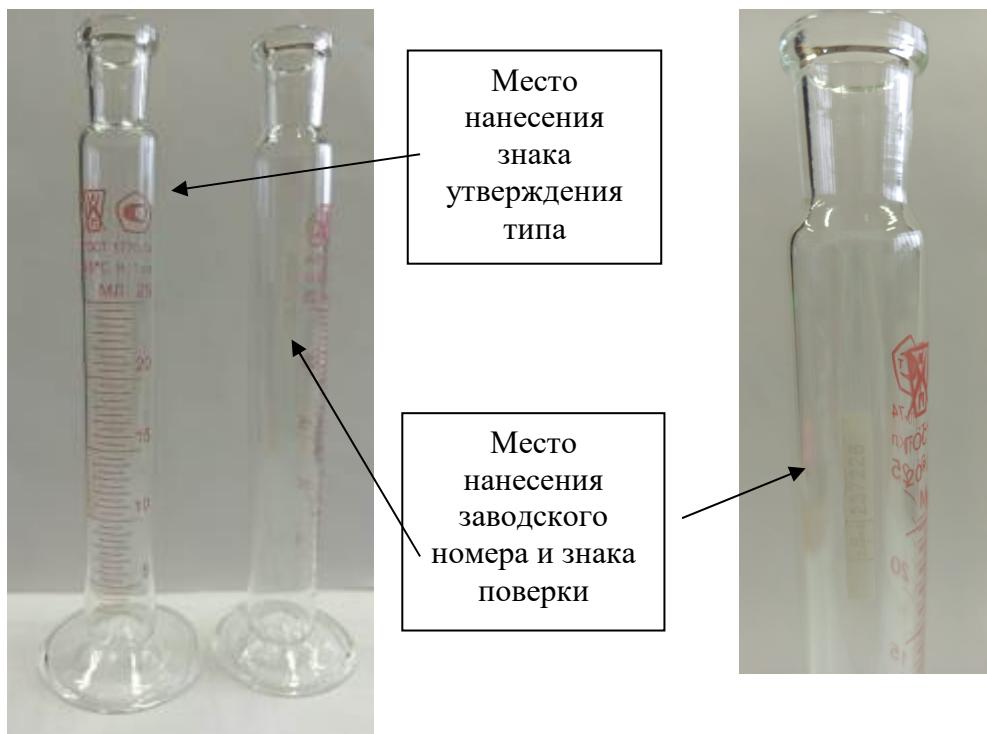


Рисунок 3 – Общий вид цилиндров 1-го класса точности исполнения 2а с указанием мест нанесения знака утверждения типа, знака поверки и заводского номера

Пломбирование цилиндров 1-го класса точности не предусмотрено.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Номинальная вместимость, мл	5	10	25	50	100	250
Пределы допускаемой абсолютной погрешности вместимости цилиндров при температуре +20 °C, мл	±0,1	±0,1	±0,25	±0,25	±0,5	±1,25
Цена наименьшего деления, мл	0,1	0,2	0,5	1,0	1,0	2,0
Объем, соответствующий нижней отметке, мл	0,5	1,0; 0,2	3,0	5,0	10,0; 1,0	20,0

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Номинальная вместимость, мл	5	10	25	50	100	250
Высота, мм, не более	115	140	170	200	260	335
Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 для исполнений 2, 2а	10/19	10/19	14/23	14/23	19/26	29/32

### Знак утверждения типа

наносится на цилиндры 1-го класса точности методом трафаретной печати или с помощью деколи в соответствии с рисунками 1 – 3 и типографским способом в правом верхнем углу этикетки.

## Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Цилиндры 1-го класса точности	-	1 шт.
Этикетка упаковочная	гф 7.350.221 ЭТ	1 экз.
Индивидуальная упаковка	-	1шт.

## Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 1 «Назначение» этикетки гф 7.350.221 ЭТ.

## Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2356 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объёма жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объёмного расходов жидкости» (часть 3);

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия».

## Правообладатель

Публичное акционерное общество «Химлаборприбор» (ПАО «Химлаборприбор»)  
ИНН 5020000618

Юридический адрес: 141601, Московская обл., г. Клин, ул. Папивина, д. 3

Телефон: +7 (49624) 2-47-41

Факс: +7 (49624) 2-35-48

E-mail: mail@klinlab.ru

## Изготовитель

Публичное акционерное общество «Химлаборприбор» (ПАО «Химлаборприбор»)  
ИНН 5020000618

Адрес: 141601, Московская обл., г. Клин, ул. Папивина, д. 3

Телефон: +7 (49624) 2-47-41

Факс: +7 (49624) 2-35-48

E-mail: mail@klinlab.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Научно-исследовательский центр прикладной метрологии – Ростест» (ФБУ «НИЦ ПМ – Ростест»)

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр-кт, д. 31

Телефон: +7 (495) 544-00-00

Факс: +7 (499) 124-99-96

E-mail: [info@rostest.ru](mailto:info@rostest.ru)

Web-сайт: [www.rostest.ru](http://www.rostest.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.310639.

