

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «02» июня 2025 г. № 1056

Регистрационный № 95596-25

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Дозатор весовой непрерывного действия Е-DBW-H-1400/6000

Назначение средства измерений

Дозатор весовой непрерывного действия Е-DBW-H-1400/6000 (далее — дозатор), предназначен для непрерывного дозирования сыпучих материалов (бумажного волокна).

Описание средства измерений

Принцип действия дозатора заключается в следующем: при движении дозируемого продукта по измерительному участку транспортера весоизмерительными тензорезисторными датчиками формируется электрический сигнал, пропорциональный погонной нагрузке. Датчиком скорости формируется электрический сигнал, пропорциональный скорости движения транспортерной ленты. Эти электрические сигналы поступают в весоизмерительный прибор, в котором происходит преобразование сигналов в цифровой вид с последующей математической обработкой и вычислением линейной плотности, текущей производительности, прошедшей суммарной массы дозируемого продукта. Поддержание заданного значения производительности при дозировании достигается автоматическим (без вмешательства оператора) регулированием скорости движения транспортерной ленты в зависимости от значения текущей производительности.

Конструктивно дозатор состоит из грузоприемного устройства (далее — ГПУ) и блока управления. ГПУ представляет собой ленточный горизонтальный транспортер с приводным и натяжным барабанами, оснащенный датчиком скорости и роликоопорами, опирающимися на весоизмерительные тензорезисторные датчики (далее — датчики). Транспортер приводится в движение мотор-редуктором. В дозаторе ГПУ закрыто противопылевым кожухом.

Блок управления представляет собой монтажный шкаф с встроенным в него набором электроники и состоит из весоизмерительного прибора DWC-7, вторичного преобразователя и сенсорной панели управления, совмещающей функции показывающего устройства и клавиатуры управления, контроллера программируемого (далее по тексту - контроллера), устройства обработки аналоговых сигналов.

В качестве весоизмерительных датчиков в дозаторе используются датчики весоизмерительные тензорезисторные Z6, модификации Z6FD1, производства «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений № 15400-13.

К средствам измерений данного типа относится дозатор весовой непрерывного действия Е-DBW-H-1400/6000 с заводским номером: 10955. Общий вид дозатора и место нанесения маркировочной таблички показано на рисунке 1

Маркировочная табличка с указанием заводского номера, а также информацией о наименовании изготовителя, модификации и году выпуска, наносится на ГПУ дозатора. Заводской номер имеет обозначение, состоящее из арабских цифр.

Общий вид маркировочной таблички приведен на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид дозатора E-DBW-H-1400/6000

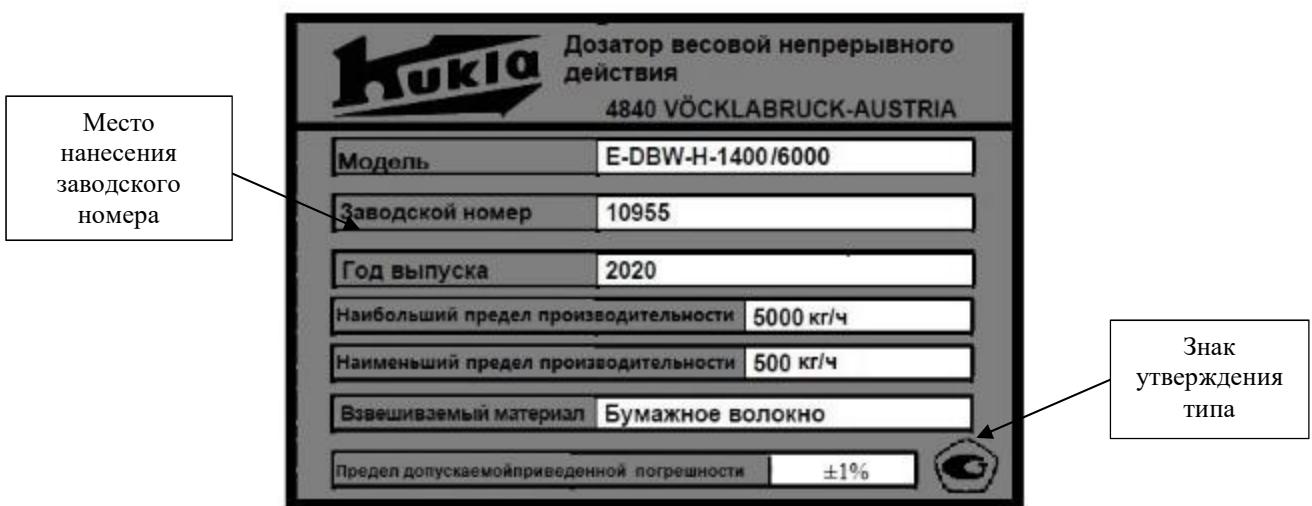


Рисунок 2 – Общий вид маркировочной таблички дозатора

Знак поверки в виде наклейки наносится на сенсорную панель управления весоизмерительного прибора DWC-7. Пломбировке от несанкционированного доступа подвергаются крепежные винты, пломбируемые после установки панели управления в монтажный шкаф.

Схема пломбировки и общий вид панели управления приведены на рисунке 1.

Программное обеспечение

Система управления дозатором оснащена встроенным программным обеспечением, которое осуществляет функции по сбору, передаче, обработке и предоставлению измерительной информации.

Для защиты от несанкционированного доступа к метрологически значимой части программного обеспечения, параметрам регулировки средства измерений, а также измерительной информации, используется пломбировка электронного прибора.

Уровень защиты программного обеспечения «высокий» по Р 50.2.077–2014.

Идентификационные данные программного обеспечения доступны для просмотра при включении средства измерения. Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	W.02.09.xx
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	-
* «xx» принимает значения от 00 до 99 и относится к метрологически незначимой части ПО	

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наибольший предел производительности (НПП), кг/ч	5000
Наименьший предел производительности, кг/ч	500
Пределы допускаемой, приведенной к НПП, погрешности измерения, %	±1
Дискретность отчета измерений, кг/ч	1

Таблица 3 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	220±22 50±1
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,2
Габаритные размеры (Ширина×Длина×Высота), мм, не более	6945×2100×3200
Масса, кг, не более	6500
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от 0 до +35 80

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование показателя	Значение
Срок службы, лет	10
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и на маркировочную табличку дозатора.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Дозатор весовой автоматический непрерывного действия E-DBW-H-1400/6000	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации	E-DBW-H-1400.00.001.РЭ	1 экз.
Паспорт	E-DBW-H-1400.01.ПС	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Действия оператора при работе с дозатором. Процедура выполнения измерений» документа E-DBW-H-1400.00.001.РЭ «Руководство по эксплуатации. Дозатор весовой непрерывного действия E-DBW-H-1400/6000».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы».

Правообладатель

Фирма «KUKLA Waagenfabrik GmbH & Co KG», Австрия
Адрес: Австрия, Stefan-Fadinger-Str.1-11 4840 Vocklabruck
Тел. (+43) 07672-26666-0, факс (+43) 07672-26666-39
E-mail: office@kukla.co.at
Web-сайт: www.kukla.co.at

Изготовитель

Фирма «KUKLA Waagenfabrik GmbH & Co KG», Австрия
Адрес: Австрия, Stefan-Fadinger-Str.1-11 4840 Vocklabruck
Тел. (+43) 07672-26666-0, факс (+43) 07672-26666-39
E-mail: office@kukla.co.at
Web-сайт: www.kukla.co.at

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Юридический адрес: 119415, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Проспект
Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263

Адреса мест осуществления деятельности:

142300, Московская обл., р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2;

308023, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, д. 45а;

155126, Ивановская обл., Лежневский р-н, СПК им. Мичурина

Телефон: +7 (495) 108-69-50

E-mail: info@metrologiya.prommashtest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314164.

