

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции изменения № 1 от 14.02.2025)
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 27 сентября 2024 г. № 17997

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП

Назначение и область применения:

Комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП (далее – комплект мер) предназначены для передачи, воспроизведения и (или) хранения физической величины заданных геометрических размеров профиля колес.

Область применения: метрологическая оценка профилометров поверхности катания колесной пары ИКП.

Описание:

Принцип действия комплекта мер основан на передаче единицы длины профилометрам поверхности катания колесной пары ИКП.

Комплекты мер состоят из трех мер, отличающихся конструктивными особенностями и техническими характеристиками. Меры изготовлены из стали.

Комплект мер представляет собой три фрагмента профиля железнодорожных колес. Дата изготовления комплекта указывается на маркировочной табличке.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение для меры		
	№ 1	№ 2	№ 3
Номинальное значение и допускаемое отклонение от номинального значения высоты гребня меры sH, мм	$21,5 \pm 1,5$	$29,5 \pm 1,5$	$43,5 \pm 1,5$
Номинальное значение и допускаемое отклонение от номинального значения толщины гребня меры sD, мм	$21,5 \pm 1,5$	$29,5 \pm 1,5$	$43,5 \pm 1,5$
Номинальное значение и допускаемое отклонение от номинального значения крутизны гребня меры qR, мм	$2,5 \pm 1,5$	$8,5 \pm 1,5$	$13,5 \pm 1,5$
Номинальное значение и допускаемое отклонение от номинального значения толщины бандажа меры T, мм	$98,5 \pm 1,5$	$61,5 \pm 1,5$	$37,5 \pm 1,5$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям, представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение для меры		
	№1	№2	№3
Масса, кг, не более	5,2	4,2	5,8
Габаритные размеры меры, мм, не более	125×80×140	120×80×135	145×80×140
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С, %	от 18 до 22 80		

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Комплект мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП	1
Паспорт	1
Футляр	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на паспорт.

Поверка осуществляется по МРБ МП.4020-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП. Методика поверки» в редакции изменения № 1.

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100051163.011-2024 «Комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП. Технические условия»;

методику поверки:

МРБ МП.4020-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП. Методика поверки» в редакции изменения № 1.

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.
Таблица 4

Наименование, тип средств поверки
Координатная измерительная машина PRISMO ultra
Термогигрометр UNITESS THB1
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью

Идентификация программного обеспечения: отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: комплекты мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП соответствуют требованиям ТУ ВУ 100051163.011-2024.

Производитель средств измерений
ООО «РИФТЭК»
220090, Республика Беларусь,
г. Минск, Логойский тракт, 22-311
Тел./факс: +375 (17) 357 36 57
e-mail: info@riftek.com

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений / метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленинский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 2 листах.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора БелГИМ



Ю.В. Козак

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

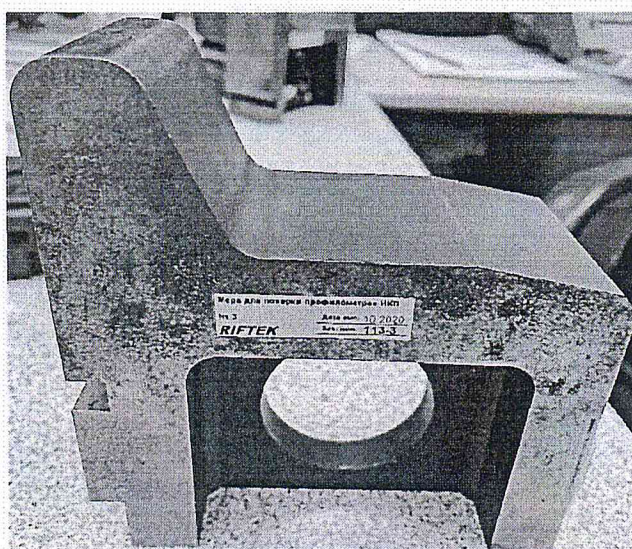
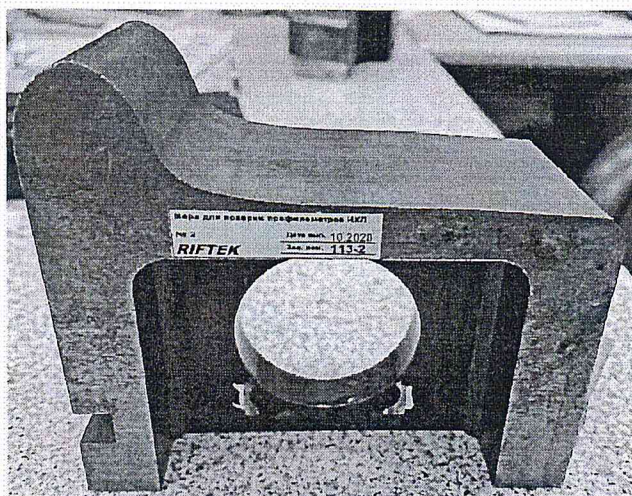
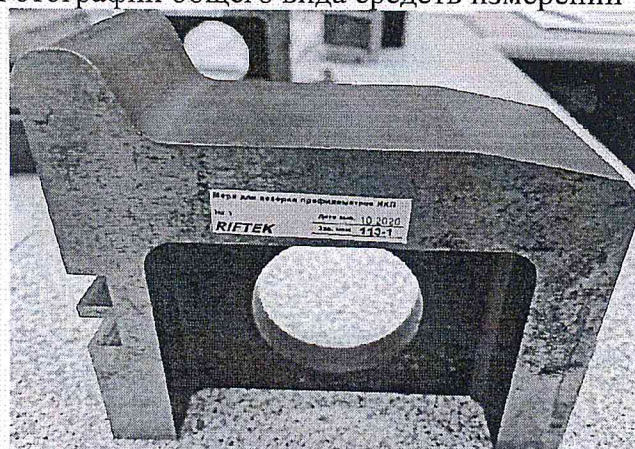


Рисунок 1.1 – Общий вид комплекта мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП (изображения носят иллюстративный характер)



Рисунок 1.2 – Маркировка комплекта мер эталонных для поверки профилометров поверхности катания колесной пары ИКП
(изображения носят иллюстративный характер)

Приложение 2
(обязательное)
Схема (рисунок) с указанием места
для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения знака поверки

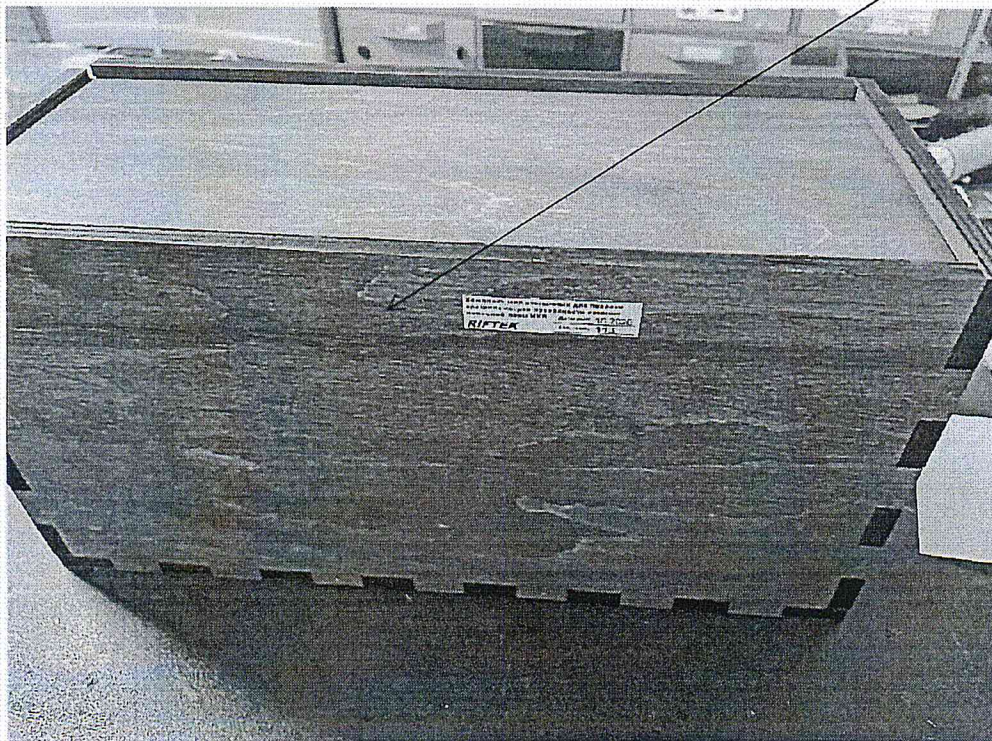


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений