

Регистрационный № 96144-25

Лист № 1  
Всего листов 4

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм

### Назначение средства измерений

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм (далее по тексту индикаторы) предназначены для измерений радиального биения, центрирования валов и отверстий, а также для контроля параллельности и выравнивания поверхностей в станках и приспособлениях.

### Описание средства измерений


Принцип действия индикаторов основан на преобразовании малых перемещений измерительного рычага, в пропорциональные угловые перемещения стрелки отсчетного устройства.

Индикаторы изготавливаются типа ИРБ – боковые со шкалами, параллельными оси измерительного рычага в среднем положении.

Индикаторы могут быть оснащены зажимным устройством типа «ласточкин хвост», со втулкой для крепления в стойках и штативах.

Конструкция индикаторов обеспечивает возможность поворота измерительного рычага в пределах  $\pm 90^\circ$  от его среднего положения и неизменность установленного положения в процессе измерения.



Товарный знак , или  наносится на циферблат краской или лазерной гравировкой, а также на титульный лист паспорта типографским методом.

Заводской номер в виде цифрового обозначения наносится на корпус индикатора лазерной маркировкой в месте, указанном на рисунке 1.

Пломбирование индикаторов от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид индикаторов указан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид индикаторов типа ИРБ с указанием места нанесения заводского номера

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 0,8
Цена деления, мм	0,01
Измерительное усилие, Н	от 0,1 до 0,4
Усилие поворота измерительного рычага, Н	от 2,5 до 7,0
Наибольшая разность погрешностей* измерений индикатора при любом его положении и положении рычага, мм:	
- на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм	0,004
- на любом участке шкалы более 0,1 мм	0,010
Размах показаний**, мм, не более	0,003
* Под наибольшей разностью погрешностей индикатора понимают наибольшую алгебраическую разность значений погрешностей на проверяемом участке при прямом и обратном ходе измерительного рычага.	
** Под размахом показаний понимается наибольшая разность между отдельными повторяемыми показаниями индикатора, соответствующими одному и тому же действительному значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях.	

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости $Ra$ по ГОСТ 2789-73 измерительной поверхности рычага, мкм, не более	0,08
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	83х30х24
Масса, кг, не более	0,052
Условия эксплуатации:	
- диапазон рабочих температур, °С	от +17 до +23
- относительная влажность воздуха, %	от 40 до 80

**Знак утверждения типа**

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Индикатор рычажно-зубчатый с ценой деления 0,01 мм	-	1 шт.
Державка для крепления индикатора	-	1 шт.
Переходная втулка с диаметра 5 мм на диаметр 8 мм	-	1 шт.
Футиляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в разделе 6 «Порядок работы» паспорта индикаторов.

**Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений**

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические условия».

**Правообладатель**

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)  
ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 121099, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Арбат, пер Малый Каковинский, д. 1/8, стр. 2, помещ. 1/1  
Тел.: +7 495 935-70-94  
Web-сайт: www.itotulamash.ru

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)  
ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 121099, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Арбат, пер Малый Каковинский, д. 1/8, стр. 2, помещ. 1/1  
Производственная площадка: JiangXi Provincial RuiFeng Machinery and Tools Co. Ltd, KHP  
Адрес: NO.299 HONGDU NORTH RD., NANCHANG JIANGXI P.R CHINA

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»  
(ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, этаж/помещ./ком. мансарда/ХПА/33Б  
Тел.: +7 (495) 822-18-08  
Web-сайт: www.mcsevr.ru, E-mail: info@mcsevr.ru  
Уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382

