

Регистрационный № 96197-25

Лист № 1
Всего листов 41

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Сита лабораторные

Назначение средства измерений

Сита лабораторные (далее по тексту – сита) предназначены для измерений наружных линейных размеров частиц при просеивании сыпучих материалов вручную или в составе ситовых анализаторов.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на просеивании сыпучего материала через ячейки заданного размера.

Сита состоят из обечайки, просеивающего элемента и уплотнительного кольца. Обечайка сит изготавливается круглой формы из нержавеющей стали. В ситах применяются следующие просеивающие элементы:

- сетки металлические проволочные с квадратными ячейками;
- сетки тканые на основе синтетических нитей (капроновых, полиэфирных и полиамидных монопнитей);
- стальные листы с круглой и квадратной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий;
- стальные листы с продолговатой и прямоугольной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий.

К ситам данного типа относятся сита модификаций: СЛ 12/38Н; СЛ 12/38К; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/50К; СЛ 20/100Н; СЛ 20/100К; СЛ 30/50Н; СЛ 30/50К; СЛ 30/100Н; СЛ 30/100К; СЛ 40/70Н; СЛ 40/70К; СЛ 40/140Н; СЛ 40/140К; СЛ 50/70Н; СЛ 50/70К.

Сита отличаются габаритными размерами и точностью изготовления.

Сита изготавливаются нормальной и контрольной точности. Сита нормальной точности обозначаются литерой «Н», просеивающий элемент которых соответствует ТУ 4846-010-11149834-2024. Сита контрольной точности обозначаются литерой «К», просеивающий элемент которых соответствует:

- ISO 3310-1:2016 (для сеток металлических проволочных);
- ISO 3310-2:2013 (для стальных листов с круглой и квадратной перфорацией с прямыми рядами отверстий);
- ГОСТ Р ИСО 5223-99 (для стальных листов с продолговатой перфорацией с прямыми рядами отверстий).

Заводской номер наносится на внешнюю сторону обечайки сит методом лазерной гравировки. Формат заводского номера – цифровой код, состоящий из арабских цифр.

Нанесение знака поверки на сита не предусмотрено.

Нанесение знака утверждения типа на сита не предусмотрено.

Общий вид сит из сетки металлической проволоочной представлен на рисунке 1. Общий вид сит из ткани на основе синтетических нитей представлен на рисунке 2. Общий вид сит из стальных листов с круглой перфорацией представлен на рисунке 3. Общий вид сит из стальных листов с квадратной перфорацией представлен на рисунке 4. Общий вид сит из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией представлен на рисунке 5.

Место нанесения заводского номера представлено на рисунке 6.

Пломбирование сит не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид сит лабораторных из сетки металлической проволоочной



Рисунок 2 – Общий вид сит лабораторных из ткани на основе синтетических нитей



Рисунок 3 – Общий вид сит лабораторных из стальных листов с круглой перфорацией



Рисунок 4 – Общий вид сит лабораторных из стальных листов с квадратной перфорацией



Рисунок 5 – Общий вид сит лабораторных из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией

Место нанесения
заводского номера

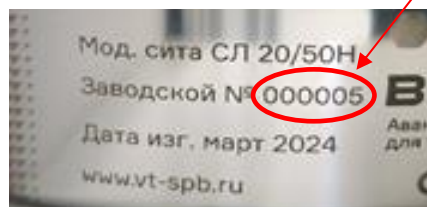


Рисунок 6 – Место нанесения заводского номера на внешней стороне обечайки сит

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики и показатели надежности сит представлены в таблицах 1–10.

Таблица 1 – Метрологические характеристики сит из металлической сетки проволоочной тканой на основе проволоки из цветных металлов и их сплавов. Нормальная точность

Номинальный размер стороны ячейки в свету $W_{ном}$, мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta W_{ном}$, мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения ΔW_{max} , мм	Диаметр проволоки d , мм		
			Предпочтительное значение $d_{ном}$	Допускаемый диапазон	
				d_{max}	d_{min}
0,040	±0,004	0,028	0,030	0,044	0,016
0,045	±0,005	0,031	0,036	0,054	0,026
0,050	±0,006	0,034	0,036	0,054	0,026
0,056	±0,006	0,038	0,040	0,059	0,026
0,063	±0,007	0,041	0,040	0,064	0,032
0,071	±0,007	0,045	0,050	0,064	0,032
0,080	±0,008	0,050	0,055	0,086	0,034
0,090	±0,009	0,055	0,060	0,086	0,034
0,100	±0,009	0,060	0,060	0,096	0,044
0,112	±0,010	0,067	0,080	0,110	0,050
0,125	±0,011	0,074	0,080	0,110	0,070
0,140	±0,012	0,081	0,090	0,125	0,070
0,160	±0,014	0,091	0,100	0,150	0,070
0,180	±0,015	0,099	0,120	0,190	0,080
0,200	±0,016	0,106	0,120	0,190	0,080
0,224	±0,018	0,116	0,120	0,190	0,080
0,250	±0,020	0,125	0,120	0,190	0,080
0,280	±0,022	0,140	0,140	0,215	0,085
0,315	±0,024	0,151	0,160	0,265	0,105
0,355	±0,026	0,163	0,160	0,265	0,105
0,400	±0,029	0,180	0,160	0,265	0,105
0,450	±0,032	0,194	0,200	0,315	0,105
0,500	±0,040	0,210	0,250	0,365	0,135
0,560	±0,040	0,220	0,250	0,365	0,135
0,630	±0,050	0,250	0,300	0,465	0,235
0,700	±0,050	0,280	0,300	0,465	0,235
0,800	±0,060	0,310	0,300	0,465	0,235
0,900	±0,060	0,340	0,400	0,570	0,280
1,000	±0,070	0,370	0,400	0,570	0,280
1,250	±0,080	0,450	0,400	0,570	0,280
1,600	±0,100	0,560	0,500	0,670	0,340
2,000	±0,120	0,700	0,500	0,670	0,340
2,500	±0,150	0,880	0,500	0,670	0,340
3,200	±0,288	1,280	0,800	1,240	0,460
4,000	±0,360	1,600	1,000	1,240	0,460

Таблица 2 – Метрологические характеристики сит из металлической сетки на основе стальной проволоки. Нормальная точность

Допускаемый диапазон номинального размера стороны ячейки в свету $w_{ном}$, мм		Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w_{ном}$, мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения Δw_{max} , мм	Диаметр проволоки d , мм		Конструктивные ограничения сит (СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н; СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н; СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н; СЛ 50/70Н)	
w_{min}	w_{max}			Предпочтительное значение $d_{ном}$	Допускаемый диапазон		
					d_{max}	d_{min}	
1	2	3	4	5	6	7	8
0,020	0,021	$\pm 0,0030$	0,0189	0,020	0,040	0,010	Без ограничений
0,022	0,023	$\pm 0,0032$	0,0207	0,020	0,040	0,010	
0,024	0,025	$\pm 0,0035$	0,0225	0,020	0,040	0,010	
0,026	0,027	$\pm 0,0038$	0,0243	0,020	0,040	0,010	
0,028	0,029	$\pm 0,0041$	0,0261	0,020	0,040	0,010	
0,030	0,031	$\pm 0,0043$	0,0279	0,030	0,045	0,015	
0,032	0,033	$\pm 0,0046$	0,0297	0,030	0,045	0,015	
0,034	0,035	$\pm 0,0049$	0,0315	0,030	0,045	0,015	
0,036	0,037	$\pm 0,0052$	0,0333	0,030	0,045	0,015	
0,038	0,039	$\pm 0,0055$	0,0351	0,030	0,045	0,015	
0,040	0,041	$\pm 0,0057$	0,0369	0,030	0,045	0,015	
0,042	0,043	$\pm 0,0060$	0,0387	0,030	0,045	0,015	
0,044	0,045	$\pm 0,0063$	0,0405	0,035	0,056	0,015	
0,046	0,047	$\pm 0,0066$	0,0423	0,035	0,056	0,015	
0,048	0,049	$\pm 0,0069$	0,0441	0,035	0,056	0,015	
0,050	0,051	$\pm 0,0071$	0,0459	0,040	0,056	0,015	
0,052	0,053	$\pm 0,0074$	0,0477	0,040	0,056	0,015	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
0,054	0,055	±0,0077	0,0495	0,040	0,065	0,024	Без ограничений
0,056	0,057	±0,0080	0,0513	0,040	0,065	0,024	
0,058	0,059	±0,0083	0,0531	0,040	0,065	0,024	
0,060	0,061	±0,0085	0,0549	0,040	0,065	0,024	
0,062	0,063	±0,0082	0,0473	0,040	0,065	0,024	
0,064	0,065	±0,0085	0,0488	0,040	0,065	0,024	
0,066	0,067	±0,0087	0,0503	0,040	0,065	0,024	
0,068	0,069	±0,0090	0,0518	0,040	0,065	0,024	
0,070	0,071	±0,0092	0,0533	0,055	0,072	0,033	
0,072	0,073	±0,0095	0,0548	0,055	0,072	0,033	
0,074	0,075	±0,0098	0,0563	0,055	0,072	0,033	
0,076	0,077	±0,0100	0,0578	0,055	0,072	0,033	
0,078	0,079	±0,0103	0,0593	0,055	0,072	0,033	
0,080	0,081	±0,0105	0,0608	0,055	0,083	0,033	
0,082	0,083	±0,0108	0,0623	0,055	0,083	0,033	
0,084	0,085	±0,0111	0,0638	0,055	0,083	0,033	
0,086	0,087	±0,0113	0,0653	0,055	0,083	0,033	
0,088	0,089	±0,0116	0,0668	0,055	0,083	0,033	
0,090	0,091	±0,0118	0,0683	0,055	0,083	0,033	
0,092	0,093	±0,0121	0,0698	0,055	0,083	0,033	
0,094	0,095	±0,0124	0,0713	0,055	0,083	0,033	
0,096	0,097	±0,0126	0,0728	0,055	0,083	0,033	
0,098	0,099	±0,0129	0,0743	0,055	0,083	0,033	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
0,100	0,104	±0,0135	0,0780	0,065	0,110	0,040	Без ограничений
0,105	0,109	±0,0142	0,0818	0,065	0,110	0,040	
0,110	0,114	±0,0148	0,0855	0,065	0,110	0,040	
0,115	0,119	±0,0155	0,0893	0,065	0,110	0,040	
0,120	0,124	±0,0161	0,0930	0,080	0,110	0,040	
0,125	0,129	±0,0168	0,0968	0,080	0,110	0,040	
0,130	0,134	±0,0174	0,1005	0,080	0,110	0,040	
0,135	0,139	±0,0181	0,1043	0,080	0,110	0,040	
0,140	0,144	±0,0187	0,1080	0,090	0,165	0,060	
0,145	0,149	±0,0194	0,1118	0,090	0,165	0,060	
0,150	0,154	±0,0200	0,1155	0,110	0,165	0,060	
0,155	0,159	±0,0207	0,1193	0,110	0,165	0,060	
0,160	0,164	±0,0213	0,1230	0,120	0,165	0,060	
0,165	0,169	±0,0220	0,1268	0,120	0,165	0,060	
0,170	0,174	±0,0226	0,1305	0,120	0,165	0,060	
0,175	0,179	±0,0233	0,1343	0,120	0,165	0,060	
0,180	0,184	±0,0239	0,1380	0,120	0,165	0,060	
0,185	0,189	±0,0246	0,1418	0,120	0,165	0,060	
0,190	0,194	±0,0252	0,1455	0,120	0,180	0,070	
0,195	0,199	±0,0259	0,1493	0,120	0,180	0,070	
0,200	0,209	±0,0230	0,1045	0,130	0,265	0,080	
0,210	0,219	±0,0241	0,1095	0,130	0,265	0,080	
0,220	0,229	±0,0252	0,1145	0,130	0,265	0,080	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
0,230	0,239	±0,0263	0,1195	0,130	0,265	0,080	Без ограничений
0,240	0,249	±0,0274	0,1245	0,130	0,265	0,080	
0,250	0,259	±0,0285	0,1295	0,160	0,265	0,080	
0,260	0,269	±0,0296	0,1345	0,160	0,265	0,080	
0,270	0,279	±0,0307	0,1395	0,160	0,265	0,080	
0,280	0,289	±0,0318	0,1445	0,180	0,275	0,080	
0,290	0,299	±0,0329	0,1495	0,160	0,275	0,080	
0,300	0,309	±0,0340	0,1545	0,200	0,275	0,080	
0,310	0,319	±0,0351	0,1595	0,200	0,310	0,095	
0,320	0,329	±0,0362	0,1645	0,200	0,310	0,095	
0,330	0,339	±0,0373	0,1695	0,200	0,310	0,095	
0,340	0,349	±0,0384	0,1745	0,200	0,310	0,095	
0,350	0,359	±0,0395	0,1795	0,160	0,330	0,100	
0,360	0,369	±0,0406	0,1845	0,200	0,330	0,100	
0,370	0,379	±0,0417	0,1895	0,200	0,330	0,100	
0,380	0,389	±0,0428	0,1945	0,200	0,380	0,100	
0,390	0,399	±0,0439	0,1995	0,200	0,380	0,100	
0,400	0,419	±0,0377	0,1676	0,200	0,380	0,100	
0,420	0,439	±0,0395	0,1756	0,120	0,380	0,100	
0,440	0,459	±0,0413	0,1836	0,200	0,380	0,100	
0,460	0,479	±0,0431	0,1916	0,200	0,380	0,100	
0,480	0,499	±0,0449	0,1996	0,200	0,435	0,118	
0,500	0,519	±0,0467	0,2076	0,200	0,435	0,118	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
0,520	0,539	±0,0485	0,2156	0,150	0,435	0,118	Без ограничений
0,540	0,559	±0,0503	0,2236	0,160	0,435	0,118	
0,560	0,579	±0,0521	0,2316	0,150	0,435	0,118	
0,580	0,599	±0,0539	0,2396	0,200	0,490	0,130	
0,600	0,619	±0,0557	0,2476	0,200	0,490	0,130	
0,620	0,639	±0,0575	0,2556	0,250	0,490	0,130	
0,640	0,659	±0,0593	0,2636	0,250	0,490	0,130	
0,660	0,679	±0,0611	0,2716	0,250	0,490	0,130	
0,680	0,699	±0,0629	0,2800	0,250	0,490	0,130	
0,700	0,719	±0,0647	0,2876	0,280	0,490	0,160	
0,720	0,739	±0,0665	0,2956	0,280	0,490	0,160	
0,740	0,759	±0,0683	0,3036	0,280	0,490	0,160	
0,760	0,779	±0,0701	0,3116	0,280	0,490	0,160	
0,780	0,799	±0,0719	0,3200	0,280	0,550	0,185	
0,800	0,819	±0,0737	0,3276	0,320	0,550	0,185	
0,820	0,839	±0,0755	0,3356	0,320	0,550	0,185	
0,840	0,859	±0,0773	0,3436	0,320	0,550	0,185	
0,860	0,879	±0,0791	0,3516	0,320	0,550	0,185	
0,880	0,899	±0,0809	0,3600	0,320	0,550	0,185	
0,900	0,919	±0,0827	0,3676	0,360	0,550	0,185	
0,920	0,939	±0,0845	0,3756	0,360	0,550	0,185	
0,940	0,959	±0,0863	0,3836	0,360	0,550	0,185	
0,960	0,979	±0,0881	0,3916	0,360	0,550	0,185	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
0,980	0,999	±0,0900	0,4000	0,360	0,600	0,185	Без ограничений
1,000	1,024	±0,0922	0,4100	0,360	0,600	0,185	
1,025	1,049	±0,0944	0,4200	0,360	0,660	0,200	
1,050	1,074	±0,0967	0,4300	0,360	0,660	0,200	
1,075	1,099	±0,0989	0,4400	0,360	0,660	0,200	
1,100	1,124	±0,1012	0,4500	0,360	0,660	0,200	
1,125	1,149	±0,1034	0,4600	0,360	0,660	0,200	
1,150	1,174	±0,1057	0,4700	0,360	0,660	0,200	
1,175	1,199	±0,1079	0,4800	0,360	0,660	0,200	
1,200	1,224	±0,1102	0,4900	0,400	0,660	0,200	
1,225	1,249	±0,1124	0,5000	0,400	0,660	0,200	
1,250	1,274	±0,1147	0,5100	0,400	0,660	0,200	
1,275	1,299	±0,1169	0,5200	0,400	0,660	0,200	
1,300	1,324	±0,1192	0,5300	0,400	0,660	0,200	
1,325	1,349	±0,1214	0,5400	0,400	0,660	0,200	
1,350	1,374	±0,1237	0,5500	0,400	0,700	0,260	
1,375	1,399	±0,1259	0,5600	0,400	0,700	0,260	
1,400	1,449	±0,1304	0,5800	0,400	0,700	0,260	
1,450	1,499	±0,1349	0,6000	0,400	0,700	0,260	
1,500	1,549	±0,1394	0,6200	0,400	0,700	0,260	
1,550	1,599	±0,1439	0,6400	0,400	0,700	0,260	
1,600	1,649	±0,1484	0,6600	0,400	1,100	0,260	
1,650	1,699	±0,1529	0,6800	0,400	1,100	0,260	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
1,700	1,749	±0,1574	0,7000	0,400	1,100	0,260	Без ограничений
1,750	1,799	±0,1619	0,7200	0,400	1,100	0,260	
1,800	1,849	±0,1664	0,7400	0,450	1,100	0,260	
1,850	1,899	±0,1709	0,7600	0,600	1,100	0,260	
1,900	1,949	±0,1754	0,7800	0,600	1,100	0,260	
1,950	1,999	±0,1799	0,8000	0,600	1,100	0,260	
2,000	2,049	±0,1844	0,8200	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,050	2,099	±0,1889	0,8400	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,100	2,149	±0,1934	0,8600	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,150	2,199	±0,1979	0,8800	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,200	2,249	±0,2024	0,9000	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,250	2,299	±0,2069	0,9200	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,300	2,349	±0,2114	0,9400	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,350	2,399	±0,2159	0,9600	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	
2,400	2,449	±0,2204	0,9800	0,600	0,750	0,330	
				1,000	1,450	0,770	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
2,450	2,499	$\pm 0,2249$	1,0000	0,600	0,750	0,330	Без ограничений
				1,000	1,450	0,770	
2,500	2,579	$\pm 0,2321$	1,0316	0,500	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,580	2,659	$\pm 0,2393$	1,0636	0,500	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,660	2,739	$\pm 0,2465$	1,0956	0,500	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,740	2,819	$\pm 0,2537$	1,1276	0,450	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,820	2,899	$\pm 0,2609$	1,1596	0,450	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,900	2,979	$\pm 0,2681$	1,1916	0,450	0,750	0,330	
				0,900	1,450	0,770	
2,980	3,059	$\pm 0,2753$	1,2236	0,500	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,060	3,139	$\pm 0,2825$	1,2556	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,140	3,219	$\pm 0,2897$	1,2876	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,220	3,299	$\pm 0,2969$	1,3200	0,500	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,300	3,379	$\pm 0,3041$	1,3516	0,500	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
3,380	3,459	$\pm 0,3113$	1,3836	0,700	0,880	0,420	Без ограничений
				1,000	1,540	0,900	
3,460	3,539	$\pm 0,3185$	1,4156	0,700	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,540	3,619	$\pm 0,3257$	1,4476	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,620	3,699	$\pm 0,3329$	1,4800	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,540	0,900	
3,700	3,779	$\pm 0,3401$	1,5116	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,760	0,900	
3,780	3,859	$\pm 0,3473$	1,5436	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,760	0,900	
3,860	3,939	$\pm 0,3545$	1,5800	0,600	0,880	0,420	
				1,000	1,760	0,900	
3,940	3,999	$\pm 0,3600$	1,6000	0,600	1,080	0,500	
				1,000	1,760	1,100	
4,000	4,149	$\pm 0,3734$	1,6600	0,600	1,080	0,500	
				1,000	1,760	1,100	
4,150	4,299	$\pm 0,3869$	1,7200	0,600	1,080	0,500	
				1,000	1,760	1,100	
4,300	4,449	$\pm 0,4004$	1,7800	0,600	1,080	0,500	
				1,000	1,760	1,100	
4,450	4,599	$\pm 0,4139$	1,8400	0,700	1,080	0,600	
				1,200	1,980	1,100	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
4,600	4,749	$\pm 0,4274$	1,9000	0,700	1,080	0,600	Без ограничений
				1,200	1,980	1,100	
4,750	4,899	$\pm 0,4409$	1,9600	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
4,900	5,049	$\pm 0,4544$	2,0200	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,050	5,199	$\pm 0,4679$	2,0800	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,200	5,349	$\pm 0,4814$	2,1400	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,350	5,499	$\pm 0,4949$	2,2000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,500	5,649	$\pm 0,5084$	2,2600	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,650	5,799	$\pm 0,5219$	2,3200	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,800	5,949	$\pm 0,5354$	2,3800	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
5,950	5,999	$\pm 0,5400$	2,4000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,200	1,300	
6,000	6,249	$\pm 0,5624$	2,5000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
6,250	6,499	$\pm 0,5849$	2,6000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
6,500	6,749	$\pm 0,6074$	2,7000	0,700	1,280	0,580	Без ограничений
				1,200	2,420	1,300	
6,750	6,999	$\pm 0,6300$	2,8000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
7,000	7,249	$\pm 0,6524$	2,9000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
7,250	7,499	$\pm 0,6749$	3,0000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
7,500	7,749	$\pm 0,6974$	3,0000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
7,750	7,999	$\pm 0,7200$	3,2000	0,700	1,280	0,580	
				1,200	2,420	1,300	
8,000	8,249	$\pm 0,7424$	3,3000	0,700	1,280	0,580	
				1,600	2,420	1,300	
8,250	8,499	$\pm 0,7649$	3,4000	0,700	1,280	0,580	
				1,600	2,420	1,300	
8,500	8,749	$\pm 0,7874$	3,5000	1,000	1,280	0,580	
				1,600	2,420	1,300	
8,750	8,999	$\pm 0,8100$	3,6000	1,000	1,280	0,580	
				1,600	2,420	1,300	
9,000	9,249	$\pm 0,8324$	3,7000	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
9,250	9,499	$\pm 0,8549$	3,8000	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
9,500	9,749	$\pm 0,8774$	3,9000	1,000	2,200	0,800	Без ограничений
				2,000	3,900	2,240	
9,750	9,999	$\pm 0,9000$	4,0000	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
10,000	10,449	$\pm 0,9404$	4,1800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
10,500	10,949	$\pm 0,9854$	4,3800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
11,000	11,449	$\pm 1,0304$	4,5800	1,000	2,200	0,800	
				1,600	3,900	2,240	
11,500	11,949	$\pm 1,0754$	4,7800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
12,000	12,449	$\pm 1,1204$	4,9800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
12,500	12,949	$\pm 1,1654$	5,1800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
13,000	13,449	$\pm 1,2104$	5,3800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
13,500	13,949	$\pm 1,2554$	5,5800	1,000	2,200	0,800	
				2,000	3,900	2,240	
14,000	14,449	$\pm 1,3004$	5,7800	1,000	2,200	0,800	
				3,600	3,900	2,240	
14,500	14,949	$\pm 1,3454$	5,9800	1,000	2,200	0,800	
				3,600	3,900	2,240	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
15,000	15,449	$\pm 1,3904$	6,1800	1,600	2,700	1,350	Без ограничений
				3,600	4,400	2,750	
15,500	15,949	$\pm 1,4354$	6,3800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	4,400	2,750	
16,000	16,449	$\pm 1,4804$	6,5800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
16,500	16,949	$\pm 1,5254$	6,7800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
17,000	17,449	$\pm 1,5704$	6,9800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
17,500	17,949	$\pm 1,6154$	7,1800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
18,000	18,449	$\pm 1,6604$	7,3800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
18,500	18,949	$\pm 1,7054$	7,5800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
19,000	19,449	$\pm 1,7504$	7,7800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
19,500	19,949	$\pm 1,7954$	7,9800	1,600	2,700	1,350	
				3,600	5,500	2,750	
20,000	20,999	$\pm 1,8900$	8,4000	1,600	2,700	1,350	
				5,000	5,500	2,750	
21,000	21,999	$\pm 1,9800$	8,8000	1,600	2,700	1,350	
				5,000	5,500	2,750	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
22,000	22,999	±2,0700	9,2000	1,600	2,700	1,350	Без ограничений
				5,000	5,500	2,750	
23,000	23,999	±2,1600	9,6000	1,600	2,700	1,350	
				5,000	5,500	2,750	
24,000	24,999	±2,2500	10,0000	1,600	2,700	1,350	
				5,000	5,500	2,750	
25,000	25,999	±2,3400	10,4000	2,000	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
26,000	26,999	±2,4300	10,8000	2,000	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
27,000	27,999	±2,5200	11,2000	2,000	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
28,000	28,999	±2,6100	11,6000	2,000	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
29,000	29,999	±2,7000	12,0000	2,000	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
30,000	32,499	±1,6250	4,8749	2,500	3,960	1,750	СЛ 12/38Н (не изготавливаются)
				5,000	6,600	4,500	
32,500	34,999	±1,7500	5,2500	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
35,000	37,499	±1,8750	5,6249	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
37,500	39,999	±2,0000	6,0000	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
40,000	42,499	±2,1250	6,3749	2,500	3,960	1,750	СЛ 12/38Н (не изготавливаются)
				5,000	6,600	4,500	
42,500	44,999	±2,2500	6,7499	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
45,000	47,499	±2,3750	7,1249	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
47,500	49,999	±2,5000	7,5000	2,500	3,960	1,750	
				5,000	6,600	4,500	
50,000	52,499	±2,6250	7,8749	4,000	5,400	3,500	
				6,000	8,800	5,500	
52,500	54,999	±2,7500	8,2500	4,000	5,400	3,500	
				6,000	8,800	5,500	
55,000	57,499	±2,8750	8,6249	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	
57,500	59,999	±3,0000	9,0000	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	
60,000	62,499	±3,1250	9,3749	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	
62,500	64,999	±3,2500	9,7499	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	
65,000	67,499	±3,3750	10,1249	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	
67,500	69,999	±3,5000	10,5000	4,000	6,600	3,400	
				6,000	11,000	7,000	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
70,000	74,999	±3,7500	11,2500	4,000	6,600	3,400	СЛ 12/38Н (не изготавливаются)
				8,000	11,000	7,000	
75,000	79,999	±4,0000	12,0000	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
80,000	84,999	±4,2500	12,7500	5,000	6,600	3,400	СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н, СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н (не изготавливаются)
				10,000	11,000	7,000	
85,000	89,999	±4,5000	13,5000	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
90,000	94,999	±4,7500	14,2500	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
95,000	99,999	±5,0000	15,0000	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
100,000	104,999	±5,2500	15,7500	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
105,000	109,999	±5,5000	16,5000	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
110,000	114,999	±5,7500	17,2500	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
115,000	119,999	±6,0000	18,0000	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	
120,000	125,000	±6,2500	18,7500	5,000	6,600	3,400	
				10,000	11,000	7,000	

Таблица 3 – Метрологические характеристики сит из металлической сетки на основе проволоки из нержавеющей стали (НС). Контрольная точность

Номинальный размер стороны ячейки в свету $W_{ном}$, мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta W_{ном}$, мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения ΔW_{max} , мм	Предел допускаемого среднеквадратического отклонения (СКО) результата измерений размера ячеек σ_0 , мм	Диаметр проволоки d, мм			Конструктивные ограничения сит (СЛ 12/38К; СЛ 20/50К; СЛ 20/100К; СЛ 30/50К; СЛ 30/100К; СЛ 40/70К; СЛ 40/140К; СЛ 50/70К)
				Предпочтительное значение $d_{ном}$	Допускаемый диапазон		
					d_{max}	d_{min}	
1	2	3	4	5	6	7	8
0,020	±0,0021	0,0133	0,0047	0,020	0,023	0,017	Без ограничений
0,025	±0,0022	0,0148	0,0052	0,025	0,029	0,021	
0,032	±0,0024	0,0166	0,0059	0,028	0,033	0,023	
0,036	±0,0026	0,0176	0,0062	0,030	0,035	0,024	
0,038	±0,0026	0,0181	0,0064	0,030	0,035	0,024	
0,040	±0,0027	0,0186	0,0065	0,032	0,037	0,027	
0,045	±0,0028	0,0197	0,0069	0,032	0,037	0,027	
0,050	±0,0030	0,0209	0,0073	0,036	0,041	0,031	
0,053	±0,0031	0,0215	0,0076	0,036	0,041	0,031	
0,056	±0,0032	0,0221	0,0078	0,040	0,046	0,034	
0,063	±0,0034	0,0236	0,0083	0,045	0,052	0,038	
0,071	±0,0036	0,0251	0,0089	0,050	0,058	0,043	
0,075	±0,0037	0,0259	0,0091	0,050	0,058	0,043	
0,080	±0,0039	0,0268	0,0095	0,056	0,064	0,048	
0,090	±0,0042	0,0286	0,0101	0,063	0,072	0,054	
0,100	±0,0045	0,0304	0,0108	0,071	0,082	0,060	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
0,106	±0,0047	0,0314	0,0111	0,071	0,082	0,060	Без ограничений
0,112	±0,0048	0,0324	0,0115	0,080	0,092	0,068	
0,125	±0,0052	0,0345	0,0122	0,090	0,104	0,077	
0,140	±0,0057	0,0368	0,0131	0,100	0,115	0,085	
0,150	±0,0060	0,0383	0,0137	0,100	0,115	0,085	
0,160	±0,0063	0,0398	0,0142	0,112	0,130	0,095	
0,180	±0,0068	0,0427	0,0153	0,125	0,150	0,106	
0,200	±0,0074	0,0454	0,0163	0,140	0,170	0,120	
0,212	±0,0078	0,0471	0,0169	0,140	0,170	0,120	
0,224	±0,0081	0,0487	0,0175	0,160	0,190	0,130	
0,250	±0,0089	0,0520	0,0188	0,160	0,190	0,130	
0,280	±0,0098	0,0558	0,0203	0,180	0,210	0,150	
0,300	±0,0104	0,0582	0,0212	0,200	0,230	0,170	
0,315	±0,0108	0,0600	0,0219	0,200	0,230	0,170	
0,355	±0,0120	0,0647	0,0237	0,224	0,260	0,190	
0,400	±0,0133	0,0698	0,0257	0,250	0,290	0,210	
0,425	±0,0140	0,0725	0,0268	0,280	0,320	0,240	
0,450	±0,0147	0,0752	0,0279	0,280	0,320	0,240	
0,500	±0,0162	0,0805	0,0300	0,315	0,360	0,270	
0,560	±0,0179	0,0866	0,0324	0,355	0,410	0,300	
0,600	±0,0190	0,0906	0,0340	0,400	0,460	0,340	
0,630	±0,0199	0,0935	0,0352	0,400	0,460	0,340	
0,710	±0,0222	0,1011	0,0384	0,450	0,520	0,380	
0,800	±0,0248	0,1094	0,0418	0,450	0,520	0,380	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
0,850	±0,0262	0,1139	0,0436	0,500	0,580	0,430	Без ограничений
0,900	±0,0276	0,1183	0,0455	0,500	0,580	0,430	
1,000	±0,0300	0,1270	0,0490	0,560	0,640	0,480	
1,120	±0,0340	0,1370	0,0530	0,560	0,640	0,480	
1,180	±0,0360	0,1420	0,0560	0,630	0,720	0,540	
1,250	±0,0380	0,1480	0,0580	0,630	0,720	0,540	
1,400	±0,0420	0,1590	0,0630	0,710	0,820	0,600	
1,600	±0,0470	0,1750	0,0700	0,800	0,920	0,680	
1,700	±0,0500	0,1820	0,0730	0,800	0,920	0,680	
1,800	±0,0530	0,1890	0,0760	0,800	0,920	0,680	
2,000	±0,0590	0,2040	0,0830	0,900	1,040	0,770	
2,240	±0,0650	0,2200	0,0900	0,900	1,040	0,770	
2,360	±0,0690	0,2280	0,0940	1,000	1,150	0,850	
2,500	±0,0730	0,2380	0,0980	1,000	1,150	0,850	
2,800	±0,0810	0,2570	0,1080	1,120	1,300	0,950	
3,150	±0,0910	0,2790	0,1180	1,250	1,500	1,060	
3,350	±0,0960	0,2920	0,1240	1,250	1,500	1,060	
3,550	±0,1020	0,3040	0,1300	1,250	1,500	1,060	
4,000	±0,1140	0,3300	0,1430	1,400	1,700	1,200	
4,500	±0,1280	0,3590	0,1570	1,400	1,700	1,200	
4,750	±0,1350	0,3730	0,1640	1,600	1,900	1,300	
5,000	±0,1420	0,3870	0,1710	1,600	1,900	1,300	
5,600	±0,1590	0,4200	0,1880	1,600	1,900	1,300	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
6,300	±0,1780	0,4560	0,2070	1,800	2,100	1,500	Без ограничений
6,700	±0,1890	0,4770	0,2180	1,800	2,100	1,500	
7,100	±0,2000	0,4970	0,2290	1,800	2,100	1,500	
8,000	±0,2240	0,5420	0,2540	2,000	2,300	1,700	
9,000	±0,2510	0,5890	0,2810	2,240	2,600	1,900	
9,500	±0,2650	0,6130	0,2940	2,240	2,600	1,900	
10,000	±0,2790	0,6360	0,3070	2,500	2,900	2,100	
11,200	±0,3110	0,6900	0,3390	2,500	2,900	2,100	
12,500	±0,3460	0,7470	0,3740	2,500	2,900	2,100	
13,200	±0,3650	0,7770	0,3920	2,800	3,200	2,400	
14,000	±0,3870	0,8110	0,4130	2,800	3,200	2,400	
16,000	±0,4410	0,8940	0,4670	3,150	3,600	2,700	
18,000	±0,4950	0,9740	0,5200	3,150	3,600	2,700	
19,000	±0,5220	1,0130	0,5470	3,150	3,600	2,700	
20,000	±0,5480	1,0520	0,5750	3,150	3,600	2,700	
22,400	±0,6130	1,1430	0,6410	3,550	4,100	3,000	
25,000	±0,6820	1,2380	0,7140	3,550	4,100	3,000	
26,500	±0,7220	1,2920	0,7570	3,550	4,100	3,000	
28,000	±0,7620	1,3450	0,8010	3,550	4,100	3,000	
31,500	±0,8550	1,4670	0,9070	4,000	4,600	3,400	СЛ 12/38К (не изготавливаются)
35,500	±0,9610	1,6010	1,0000	4,000	4,600	3,400	
37,500	±1,0140	1,6670	1,0000	4,500	5,200	3,800	
40,000	±1,0800	1,7480	1,0000	4,500	5,200	3,800	
45,000	±1,2120	1,9060	1,0000	4,500	5,200	3,800	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8
50,000	±1,3440	2,0600	—	5,000	5,800	4,300	СЛ 12/38К (не изготавливаются)
53,000	±1,4230	2,1500		5,000	5,800	4,300	
56,000	±1,5010	2,2400		5,000	5,800	4,300	
63,000	±1,6850	2,4430		5,600	6,400	4,800	
71,000	±1,8940	2,6680		5,600	6,400	4,800	
75,000	±1,9990	2,7790		6,300	7,200	5,400	
80,000	±2,1290	2,9150		6,300	7,200	5,400	СЛ 12/38К; СЛ 20/50К; СЛ 20/100К (не изготавливаются)
90,000	±2,3890	3,1800		6,300	7,200	5,400	
100,000	±2,6490	3,4380		6,300	7,200	5,400	
106,000	±2,8050	3,5900		6,300	7,200	5,400	
112,000	±2,9600	3,7390		8,000	9,200	6,800	
125,000	±3,2960	4,0560		8,000	9,200	6,800	

Таблица 4 – Метрологические характеристики сит из ткани на основе синтетических нитей.
Нормальная точность

Номинальн ый размер стороны ячейки в свету $w_{ном}$, мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w_{ном}$, мм	Максимально е отклонение стороны ячейки от номинального значения Δw_{max} , мм	Количество отверстий на 1 см (по основе/ утку) $n_{ном}$	Допускаем ое отклони е по количеству отверстий на 1 см $\pm \Delta n_{ном}$	Тип плетения сетки
1	2	3	4	5	6
0,026	$\pm 0,0031$	0,0052	180	14,4	Плотняное/ Саржевое
0,029	$\pm 0,0035$	0,0058	160	12,8	Плотняное/ Саржевое
0,035	$\pm 0,0042$	0,0070	140	11,2	Плотняное/ Саржевое
0,037	$\pm 0,0044$	0,0074	140	11,2	Плотняное/ Саржевое
0,046	$\pm 0,0055$	0,0092	120	9,6	Плотняное/ Саржевое
0,056	$\pm 0,0067$	0,0112	100	8,0	Плотняное/ Саржевое
0,057	$\pm 0,0068$	0,0114	100	8,0	Плотняное/ Саржевое
0,062	$\pm 0,0074$	0,0124	90	7,2	Плотняное/ Саржевое
0,067	$\pm 0,0080$	0,0134	90	7,2	Плотняное/ Саржевое
0,070	$\pm 0,0084$	0,0140	84	6,7	Плотняное/ Саржевое
0,072	$\pm 0,0086$	0,0144	87	7,0	Плотняное/ Саржевое
0,074	$\pm 0,0089$	0,0148	81	6,5	Плотняное/ Саржевое
0,078	$\pm 0,0094$	0,0156	78	6,2	Плотняное/ Саржевое
0,082	$\pm 0,0098$	0,0164	76	6,1	Плотняное/ Саржевое
0,084	$\pm 0,0101$	0,0168	76	6,1	Плотняное/ Саржевое
0,087	$\pm 0,0104$	0,0174	73	5,8	Плотняное/ Саржевое
0,093	$\pm 0,0112$	0,0186	70	5,6	Плотняное/ Саржевое
0,095	$\pm 0,0114$	0,0190	61/69	4,9/5,5	Полуложное ажурное
0,099	$\pm 0,0119$	0,0198	67	5,4	Плотняное/ Саржевое
0,100	$\pm 0,0120$	0,0200	58/67	4,6/5,4	Полуложное ажурное
0,104	$\pm 0,0125$	0,0208	61	4,9	Плотняное/ Саржевое
0,106	$\pm 0,0127$	0,0212	56/64	4,5/5,1	Полуложное ажурное
0,106	$\pm 0,0127$	0,0212	64	5,1	Плотняное/ Саржевое
0,112	$\pm 0,0134$	0,0224	55	4,3/5,0	Плотняное/ Саржевое
0,112	$\pm 0,0134$	0,0224	54/62	4,4	Полуложное ажурное
0,114	$\pm 0,0137$	0,0228	61	4,9	Плотняное/ Саржевое
0,115	$\pm 0,0138$	0,0230	54	4,3	Плотняное/ Саржевое
0,118	$\pm 0,0142$	0,0236	52/60	4,2/4,8	Полуложное ажурное
0,122	$\pm 0,0146$	0,0244	52	4,6	Плотняное/ Саржевое
0,122	$\pm 0,0146$	0,0244	55	4,4	Плотняное/ Саржевое
0,122	$\pm 0,0146$	0,0244	58	4,2	Плотняное/ Саржевое
0,124	$\pm 0,01488$	0,0248	49	3,9	Плотняное/ Саржевое

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
0,125	±0,0150	0,0250	54	3,9/4,3	Полотняное/ Саржевое
0,125	±0,0150	0,0250	49/54	4,3	Полуложное ажурное
0,130	±0,0156	0,0260	55	4,4	Полотняное/ Саржевое
0,132	±0,01584	0,0264	49/52	3,9/4,2	Полуложное ажурное
0,132	±0,01584	0,0264	52	4,2	Полотняное/ Саржевое
0,132	±0,01584	0,0264	55	4,4	Полотняное/ Саржевое
0,134	±0,0160	0,0268	49	3,9	Полотняное/ Саржевое
0,137	±0,0164	0,0274	44	3,5	Полотняное/ Саржевое
0,140	±0,0168	0,0280	45/50	3,6/4,0	Полуложное ажурное
0,142	±0,0170	0,0284	45	4,2	Полотняное/ Саржевое
0,142	±0,0170	0,0284	52	3,6	Полотняное/ Саржевое
0,143	±0,0172	0,0286	49	3,9	Полотняное/ Саржевое
0,144	±0,0173	0,0288	49	3,9	Полотняное/ Саржевое
0,148	±0,0178	0,0296	42	3,4	Полотняное/ Саржевое
0,150	±0,0180	0,0300	42/48	3,4/3,8	Полуложное ажурное
0,154	±0,0185	0,0308	41	3,3	Полотняное/ Саржевое
0,156	±0,0187	0,0312	46	3,7	Полотняное/ Саржевое
0,157	±0,0188	0,0314	46	3,7	Полотняное/ Саржевое
0,158	±0,0190	0,0316	42	3,4	Полотняное/ Саржевое
0,160	±0,0192	0,0320	39/43	3,3/3,4	Полуложное ажурное
0,160	±0,0192	0,0320	41/43	3,1/3,4	Полуложное ажурное
0,163	±0,0196	0,0326	38	3,0	Полотняное/ Саржевое
0,163	±0,0196	0,0326	43	3,4	Полотняное/ Саржевое
0,164	±0,0197	0,0328	41	3,3	Полотняное/ Саржевое
0,165	±0,0198	0,0330	43	3,4	Полотняное/ Саржевое
0,173	±0,0208	0,0346	38	3,0	Полотняное/ Саржевое
0,175	±0,0210	0,0350	34	2,7	Полотняное/ Саржевое
0,178	±0,0214	0,0356	36	2,9	Полотняное/ Саржевое
0,180	±0,0216	0,0360	36/40	2,9/3,2	Полуложное ажурное
0,182	±0,0218	0,0364	33	2,6	Полотняное/ Саржевое
0,183	±0,0220	0,0366	38	3,0	Полотняное/ Саржевое
0,188	±0,0226	0,0376	36	2,9	Полотняное/ Саржевое
0,193	±0,0232	0,0386	32	2,6	Полотняное/ Саржевое
0,194	±0,0233	0,0388	34	2,7	Полотняное/ Саржевое
0,195	±0,0234	0,0390	38	3,0	Полотняное/ Саржевое
0,200	±0,0240	0,0400	33/35	2,6/2,8	Полуложное ажурное
0,203	±0,0244	0,0406	33	2,6	Полотняное/ Саржевое
0,206	±0,0247	0,0412	36	2,9	Полотняное/ Саржевое
0,212	±0,0254	0,0424	30	2,4	Полотняное/ Саржевое
0,213	±0,0256	0,0426	32	2,6	Полотняное/ Саржевое
0,219	±0,0263	0,0438	35	2,8	Полотняное/ Саржевое

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
0,220	±0,0264	0,0440	33/36	2,6/2,9	Полуложное ажурное
0,224	±0,0269	0,0448	29	2,3	Плотняное/ Саржевое
0,226	±0,0271	0,0452	32	2,6	Плотняное/ Саржевое
0,245	±0,0294	0,0490	29	2,3	Плотняное/ Саржевое
0,250	±0,0300	0,0500	27	2,2	Плотняное/ Саржевое
0,250	±0,0300	0,0500	28,5	2,3	Плотняное/ Саржевое
0,258	±0,0310	0,0516	29	2,3	Плотняное/ Саржевое
0,264	±0,0317	0,0528	27	2,2	Плотняное/ Саржевое
0,265	±0,0318	0,0530	24,7	2,0	Плотняное/ Саржевое
0,280	±0,0336	0,0560	25	2,0	Плотняное/ Саржевое
0,280	±0,0336	0,0560	27	2,2	Плотняное/ Саржевое
0,294	±0,0353	0,0588	25	2,0	Плотняное/ Саржевое
0,300	±0,0360	0,0600	22,7	1,8	Плотняное/ Саржевое
0,310	±0,0372	0,0620	25	2,0	Плотняное/ Саржевое
0,315	±0,0378	0,0630	21	1,7	Плотняное/ Саржевое
0,315	±0,0378	0,0630	23	1,8	Плотняное/ Саржевое
0,327	±0,0392	0,0654	29/20	2,3/1,6	Полуложное ажурное
0,329	±0,0395	0,0658	23	1,8	Плотняное/ Саржевое
0,335	±0,0402	0,0670	20,2	1,6	Плотняное/ Саржевое
0,345	±0,0414	0,0690	23	1,8	Плотняное/ Саржевое
0,355	±0,0426	0,0710	19,5	1,6	Плотняное/ Саржевое
0,355	±0,0426	0,0710	20,2	1,6	Плотняное/ Саржевое
0,363	±0,0436	0,0726	18,5	1,5	Плотняное/ Саржевое
0,368	±0,0442	0,0736	21	1,7	Плотняное/ Саржевое
0,370	±0,0444	0,0740	21	1,7	Плотняное/ Саржевое
0,390	±0,0468	0,0780	17,5	1,4	Плотняное/ Саржевое
0,394	±0,0473	0,0788	20	1,6	Плотняное/ Саржевое
0,405	±0,0486	0,0810	18	1,4	Плотняное/ Саржевое
0,406	±0,0487	0,0812	19	1,5	Плотняное/ Саржевое
0,410	±0,0492	0,0820	20	1,6	Плотняное/ Саржевое
0,420	±0,0504	0,0840	19	1,5	Плотняное/ Саржевое
0,425	±0,0510	0,0850	16	1,3	Плотняное/ Саржевое
0,436	±0,0523	0,0872	19	1,5	Плотняное/ Саржевое
0,438	±0,0526	0,0876	17	1,4	Плотняное/ Саржевое
0,450	±0,0540	0,0900	15,5	1,2	Плотняное/ Саржевое
0,474	±0,0569	0,0948	14	1,1	Плотняное/ Саржевое
0,475	±0,0570	0,0950	16	1,3	Плотняное/ Саржевое
0,500	±0,0600	0,1000	14	1,1	Плотняное/ Саржевое
0,500	±0,0600	0,1000	19/14	1,5/1,1	Полуложное ажурное
0,512	±0,0614	0,1024	13,3	1,1	Плотняное/ Саржевое

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
0,514	±0,0617	0,1028	14	1,1	Полотняное/ Саржевое
0,517	±0,0620	0,1034	15	1,2	Полотняное/ Саржевое
0,560	±0,0672	0,1120	12,5	1,0	Полотняное/ Саржевое
0,564	±0,0677	0,1128	14	1,1	Полотняное/ Саржевое
0,593	±0,0712	0,1186	12	1,0	Полотняное/ Саржевое
0,596	±0,0715	0,1192	12	1,0	Полотняное/ Саржевое
0,600	±0,0720	0,1200	12	1,0	Полотняное/ Саржевое
0,619	±0,0743	0,1238	13	1,0	Полотняное/ Саржевое
0,669	±0,0803	0,1338	11	0,9	Полотняное/ Саржевое
0,670	±0,0804	0,1340	11	0,9	Полотняное/ Саржевое
0,677	±0,0812	0,1354	11	0,9	Полотняное/ Саржевое
0,710	±0,0852	0,1420	10,3	0,8	Полотняное/ Саржевое
0,763	±0,0916	0,1526	10	0,8	Полотняное/ Саржевое
0,800	±0,0960	0,1600	9,3	0,7	Полотняное/ Саржевое
0,850	±0,1020	0,1700	8,7	0,7	Полотняное/ Саржевое
0,874	±0,1049	0,1748	9	0,7	Полотняное/ Саржевое
0,950	±0,1140	0,1900	8	0,6	Полотняное/ Саржевое
1,000	±0,1200	0,2000	7,5	0,6	Полотняное/ Саржевое
1,013	±0,1216	0,2026	8	0,6	Полотняное/ Саржевое
1,093	±0,1312	0,2186	7	0,6	Полотняное/ Саржевое
1,180	±0,1416	0,2360	6,5	0,5	Полотняное/ Саржевое
1,680	±0,2016	0,3360	5	0,4	Полотняное/ Саржевое

Таблица 5 – Метрологические характеристики сит из стальных листов с круглой и квадратной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий. Нормальная точность

Допускаемый диапазон номинального размера (диаметр/длина) отверстия* $W_{ном}$, мм		Допускаемое отклонение размера (диаметр/длина) отверстия от номинального значения $\Delta W_{ном}$, мм	Расстояние между центрами отверстий t , мм			Конструктивные ограничения сит (СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н; СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н; СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н; СЛ 50/70Н)	
			Предпочтительное значение $t_{ном}$	Допускаемый диапазон		Только в исполнении с одним отверстием	Не изготавливаются
				t_{max}	t_{min}		
1	2	3	4	5	6	7	8
0,50	0,59	±0,08	1,3	2,20	0,80	Без ограничений	Без ограничений
0,60	0,69	±0,08	1,4	2,20	0,90		
0,70	0,79	±0,08	1,5	2,40	1,00		
0,80	0,89	±0,08	1,5	2,40	1,10		
0,90	0,99	±0,10	2,0	3,50	1,30		
1,00	1,19	±0,12	2,0	4,00	1,50		
1,20	1,49	±0,12	2,5	4,50	1,80		
1,50	1,69	±0,12	3,0	5,80	2,00		
1,70	1,79	±0,12	3,0	5,80	2,00		
1,80	1,99	±0,16	3,0	5,80	2,50		
2,00	2,19	±0,20	3,5	5,90	2,40		
2,20	2,39	±0,20	3,5	6,10	2,90		
2,40	2,69	±0,20	4,0	6,70	2,90		
2,70	2,99	±0,20	4,50	6,70	3,60		
3,00	3,49	±0,20	4,70	7,10	4,10		
3,50	3,99	±0,20	6,00	7,60	4,90		

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8
4,00	4,49	±0,20	7,0	7,60	5,40	Без ограничений	Без ограничений
4,50	4,99	от -0,40 до +0,20	7,0	9,00	5,60		
5,00	5,69	от -0,40 до +0,20	7,0	10,00	6,00		
5,70	6,49	от -0,40 до +0,20	9,0	12,00	7,00		
6,50	7,59	от -0,40 до +0,20	10,0	13,00	8,00		
7,60	7,99	от -0,40 до +0,20	11,0	13,00	8,50		
8,00	8,49	от -0,40 до +0,20	12,0	16,00	9,00		
8,50	9,49	от -0,40 до +0,20	12,0	17,00	10,00		
9,50	10,49	от -0,40 до +0,20	12,0	17,00	11,00		
10,50	10,99	от -0,40 до +0,20	15,0	19,00	12,00		
11,00	12,49	от -0,60 до +0,40	16,0	21,60	13,40		
12,50	13,49	от -0,60 до +0,40	18,0	21,60	14,40		
13,50	14,49	от -0,60 до +0,40	20,0	24,60	15,40		
14,50	15,49	от -0,60 до +0,40	20,0	26,60	16,40		
15,50	16,49	от -0,60 до +0,40	20,0	26,60	17,40		
16,50	17,49	от -0,60 до +0,40	22,0	29,60	18,40		
17,50	18,49	от -0,60 до +0,40	24,0	29,60	19,40		
18,50	19,49	от -0,60 до +0,40	24,0	29,60	20,40		
19,50	20,49	от -0,60 до +0,40	28,0	32,60	21,40		
20,50	21,49	от -0,60 до +0,40	28,0	36,60	22,40		
21,50	24,99	от -0,60 до +0,40	28,0	37,60	26,40		
25,00	28,99	от -0,80 до +0,60	36,0	44,00	30,00		
29,00	32,49	от -0,80 до +0,60	40,0	47,00	34,00		
32,50	36,49	от -0,80 до +0,60	45,0	52,00	38,00		

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8
36,50	41,49	от -0,80 до +0,60	50,0	57,00	43,00	Без ограничений	Без ограничений
41,50	44,49	от -0,80 до +0,60	55,0	72,00	46,00		
44,50	50,49	от -0,80 до +0,60	70,0	77,00	53,00	СЛ 12/38Н	Без ограничений
50,50	59,99	от -0,80 до +0,60	70,0	82,50	62,50		
60,00	64,99	от -0,80 до +0,60	80,0	92,50	67,50		
65,00	74,99	от -0,80 до +0,60	90,0	112,50	77,50		
75,00	84,99	от -0,80 до +0,60	100,0	122,50	87,50		
85,00	94,99	от -0,80 до +0,60	110,0	132,50	97,50		
95,00	104,99	от -0,80 до +0,60	120,0	142,50	112,50	СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н	
105,00	119,99	от -0,80 до +0,60	140,0	152,50	122,50		
120,00	129,99	от -1,00 до +0,80	150,0	173,00	137,00	СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н	
130,00	139,99	от -1,00 до +0,80	160,0	183,00	147,00		
140,00	149,99	от -1,00 до +0,80	170,0	193,00	157,00	СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н; СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н	СЛ 12/38Н
150,00	159,99	от -1,00 до +0,80	177,0	203,00	167,00		
160,00	169,99	от -1,00 до +0,80	190,0	213,00	177,00		
170,00	180,00	от -1,00 до +0,80	198,0	223,00	187,00		
181,00	189,99	от -1,00 до +0,80	210,0	233,00	197,00	СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н; СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н	
190,00	199,99	от -1,00 до +0,80	220,0	243,00	207,00		
200,00	209,99	от -1,00 до +0,80	232,0	253,00	217,00		
210,00	220,00	от -1,00 до +0,80	240,0	263,00	227,00		
221,00	229,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-	СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н; СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н; СЛ 50/70Н	СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н
230,00	239,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
240,00	249,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
250,00	260,00	от -1,00 до +0,80	-	-	-		

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5	6	7	8
261,00	269,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-	СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н; СЛ 50/70Н	СЛ 12/38Н; СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н; СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н
270,00	279,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
280,00	289,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
290,00	290,99	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
300,00	320,00	от -1,00 до +0,80	-	-	-		
* Нижний предел номинального размера длины квадратных отверстий равен 3 мм.							

Таблица 6 – Метрологические характеристики сит из стальных листов с круглой и квадратной перфорацией.
Контрольная точность

Номинальный размер (диаметр/длина) отверстия* $W_{ном}$, мм	Допускаемое отклонение размера (диаметр/длина) отверстия от номинального значения $\Delta W_{ном}$, мм	Расстояние между центрами отверстий t , мм			Конструктивные ограничения сит (СЛ 12/38К; СЛ 20/50К; СЛ 20/100К; СЛ 30/50К; СЛ 30/100К; СЛ 40/70К; СЛ 40/140К; СЛ 50/70К)	
		Предпочтительное значение $t_{ном}$	Допускаемый диапазон		Только в исполнении с одним отверстием	Не изготавливаются
			t_{max}	t_{min}		
1	2	3	4	5	6	7
1,00	±0,07	2,00	2,3	1,7	Без ограничений	Без ограничений
1,12	±0,07	2,22	2,5	1,8		
1,18	±0,07	2,40	2,7	2,0		
1,25	±0,08	2,45	2,9	2,1		
1,40	±0,08	2,60	3,0	2,2		
1,60	±0,08	2,75	3,2	2,3		
1,70	±0,08	3,00	3,4	2,5		
1,80	±0,08	3,10	3,6	2,7		
2,00	±0,09	3,30	3,8	2,8		
2,24	±0,10	3,60	4,1	3,1		
2,36	±0,11	3,75	4,3	3,2		
2,50	±0,11	3,90	4,5	3,3		
2,80	±0,11	4,35	5,0	3,6		
3,15	±0,11	4,70	5,3	3,9		
3,35	±0,11	5,00	5,7	4,2		
3,55	±0,12	5,20	6,0	4,4		
4,00	±0,13	5,80	6,7	4,9		

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4	5	6	7
4,50	±0,14	6,30	7,2	5,3	Без ограничений	Без ограничений
4,75	±0,14	6,60	7,6	5,6		
5,00	±0,14	6,90	7,9	5,9		
5,60	±0,15	7,70	8,9	6,6		
6,30	±0,17	8,50	9,8	7,2		
6,70	±0,17	8,90	10,2	7,5		
7,10	±0,18	9,40	10,8	8,0		
8,00	±0,19	10,40	12,0	9,2		
9,00	±0,20	11,60	13,3	9,8		
9,50	±0,21	12,10	13,8	10,2		
10,00	±0,21	12,60	14,5	11,3		
11,20	±0,23	14,00	16,1	12,6		
12,50	±0,24	16,00	18,4	14,3		
13,20	±0,25	17,00	19,5	15,1		
14,00	±0,26	18,00	20,7	16,0		
16,00	±0,27	20,00	23,0	18,0		
18,00	±0,28	22,40	25,8	20,2		
19,00	±0,29	23,60	27,1	21,3		
20,00	±0,30	25,00	29,0	22,5		
22,40	±0,30	28,00	32,2	25,5		
25,00	±0,35	31,50	36,0	28,5		
26,50	±0,35	35,50	38,5	30,0		
28,00	±0,35	35,50	40,8	31,8		
31,50	±0,40	40,00	46,0	36,0		

Метрологические характеристики сит из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией и конструктивные ограничения сит из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий, представлены в таблицах 7.1 и 7.2.

Таблица 7.1 – Метрологические характеристики сит из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий. Нормальная точность

Допускаемый диапазон номинального значения ширины отверстия $w_{1ном}$, мм		Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta w_{1ном}$, мм	Длина отверстия w_2 , мм				Шаг поперек оси отверстий, t_1 , мм			Номинальное значение шага вдоль оси отверстий* $t_{2ном}$, мм, не менее
			Предпочтительное значение $w_{2ном}$	Допускаемый диапазон		Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta w_{2ном}$	Предпочтительное значение $t_{1ном}$	Допускаемый диапазон		
				w_{2max}	w_{2min}			t_{1max}	t_{1min}	
w_{1min}	w_{1max}		4	5	6	7	8	9	10	11
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0,80	0,99	$\pm 0,10$	20,0	100,0	3,0	от -0,6 до +0,4	3,25	8,50	1,30	4,50
1,00	1,19	$\pm 0,12$	20,0	100,0	3,0	от -0,6 до +0,4	3,25	8,50	1,50	4,50
1,20	1,49	$\pm 0,12$	20,0	100,0	3,0	от -0,6 до +0,4	3,75	11,70	2,05	4,50
1,50	1,99	$\pm 0,12$	20,0	100,0	3,0	от -0,6 до +0,4	4,50	13,20	2,55	4,50
2,00	2,49	$\pm 0,20$	20,0	100,0	4,0	от -0,8 до +0,5	5,00	16,60	2,90	5,50
2,50	3,99	$\pm 0,20$	20,0	100,0	5,0	от -0,8 до +0,5	6,00	21,60	3,90	6,50
4,00	4,99	$\pm 0,20$	20,0	180,0	6,0	от -0,8 до +0,5	8,00	25,60	5,90	7,50
5,00	5,99	от -0,40 до +0,20	20,0	180,0	8,0	от -1,0 до +0,6	9,00	32,00	6,50	9,50
6,00	6,49	от -0,40 до +0,20	20,0	280,0	8,5	от -1,0 до +0,6	12,00	38,00	7,00	10,00
6,50	6,99	от -0,40 до +0,20	20,0	280,0	9,0	от -1,0 до +0,6	12,00	42,00	7,50	10,50
7,00	7,99	от -0,40 до +0,20	20,0	280,0	10,0	от -1,0 до +0,6	13,00	52,00	8,50	11,50
8,00	8,99	от -0,40 до +0,20	20,0	280,0	11,0	от -1,0 до +0,6	13,00	62,00	10,00	12,50
9,00	9,99	от -0,40 до +0,20	20,0	280,0	12,0	от -1,0 до +0,6	15,00	62,00	11,00	13,50
10,00	11,99	от -0,40 до +0,20	20,0	480,0	13,0	от -1,0 до +0,6	16,00	72,00	13,00	14,50

Продолжение таблицы 7.1

[illegible]

Таблица 7.2 – Конструктивные ограничения сит из стальных листов с продолговатой и прямоугольной перфорацией с прямыми и смещенными рядами отверстий. Нормальная точность

Модификация сита	Максимально допускаемая длина отверстия, мм
СЛ 12/38Н	100
СЛ 20/38Н; СЛ 20/50Н; СЛ 20/100Н	190
СЛ 30/50Н; СЛ 30/100Н	290
СЛ 40/70Н; СЛ 40/140Н	380
СЛ 50/70Н	480

Таблица 8 – Метрологические характеристики сит из стальных листов с продолговатой перфорацией. Контрольная точность

Ширина отверстия w_1 , мм		Длина отверстия w_2 , мм		Шаг поперек оси отверстий t_1 , мм		Шаг вдоль оси отверстий t_2 , мм	
Номинальное значение $w_{1ном}$	Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta w_{1ном}$	Номинальное значение $w_{2ном}$	Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta w_{2ном}$	Номинальное значение $t_{1ном}$	Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta t_{1ном}$	Номинальное значение $t_{2ном}$	Допускаемое отклонение от номинального значения $\Delta t_{2ном}$
1,00	±0,03	20,0	±0,2	3,0	±0,10	25,0	±0,5
1,70	±0,04	20,0	±0,2	4,0	±0,12	25,0	±0,5
1,80	±0,04	20,0	±0,2	4,2	±0,12	25,0	±0,5
1,90	±0,04	20,0	±0,2	4,3	±0,13	25,0	±0,5
2,00	±0,04	20,0	±0,2	4,5	±0,13	25,0	±0,5
2,20	±0,05	20,0	±0,2	4,9	±0,13	25,0	±0,5
2,50	±0,05	20,0	±0,2	4,9	±0,13	25,0	±0,5
2,80	±0,05	20,0	±0,2	4,9	±0,13	25,0	±0,5
3,55	±0,06	20,0	±0,2	6,8	±0,17	25,0	±0,5

Таблица 9 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение									
	СЛ 12/38Н СЛ 12/38К	СЛ 20/38Н	СЛ 20/50Н СЛ 20/50К	СЛ 20/100Н СЛ 20/100К	СЛ 30/50Н СЛ 30/50К	СЛ 30/100Н СЛ 30/100К	СЛ 40/70Н СЛ 40/70К	СЛ 40/140Н СЛ 40/140К	СЛ 50/70Н СЛ 50/70К	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Номинальный внутренний диаметр обечайки, мм	120	200	200	200	300	300	400	400	500	

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Допускаемое отклонение внутреннего диаметра обечайки от номинального значения, мм	±0,65	±0,78	±0,78	±0,78	±0,85	±0,85	±0,90	±0,90	±0,98
Диаметр сита, мм, не более	131	209	213	213	313	313	437	437	537
Высота сита, мм, не более	50	40	73	121	71	121	87	150	79
Масса сита из сетки металлической проволочной, кг, не более	0,2	0,65	0,75	0,9	1,0	1,25	2,5	4,5	5,8
Масса сита из ткани на основе синтетических нитей, кг, не более	0,2	0,55	0,65	0,8	0,9	1,15	2,2	4,3	5,5
Масса сита из стального листа с перфорацией, кг, не более	0,3	0,9	1,0	1,2	1,2	1,4	2,8	5,0	6,2
Условия эксплуатации: – диапазон температуры окружающего воздуха, °С – относительная влажность воздуха, %, не более	от +15 до +25 80								

Таблица 10 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средняя наработка на отказ, ч	1552
Средний срок службы, лет, не менее	3

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Таблиц 11 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество, шт./экз.
1	2	3
Сито лабораторное	СЛ XX/XXH (K)*	1
Паспорт	-	1
Руководство по эксплуатации	ВТ-200.00.000-01РЭ	1
Промежуточное кольцо	-	1**
Промежуточный поддон	-	1**

Продолжение таблицы 11

1	2	3
Крышка	-	1**
Поддон	-	1**
* XX/XXH (К) – внутренний диаметр обечайки/высота обечайки, нормальной или контрольной точности. ** Поставляется по дополнительному заказу.		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2 «Использование по назначению» документа ВТ-200.00.000-01РЭ «Сита лабораторные. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ Р ИСО 5223-99 «Сита лабораторные для анализа зерновых культур. Технические требования»;

ТУ 4846-010-11149834-2024 «Сита лабораторные. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «ВИБРОТЕХНИК»
(ООО «ВИБРОТЕХНИК»)

ИНН 7801010797

Юридический адрес: 199178, г. Санкт-Петербург, пр-кт Малый В.О., д. 62, к. 2, лит. А

Телефон: +7 (812) 655-02-99

Web-сайт: vt-spb.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВИБРОТЕХНИК»
(ООО «ВИБРОТЕХНИК»)

ИНН 7801010797

Адрес: 199178, г. Санкт-Петербург, пр-кт Малый В.О., д. 62, к. 2, лит. А

Телефон: +7 (812) 655-02-99

Web-сайт: vt-spb.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Санкт-Петербурге, Ленинградской и Новгородской областях, Республике Карелия»

(ФБУ «Тест-С.-Петербург»)

Адрес: 190020, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Екатерингофский, ул. Курляндская, д. 1, литера А

Телефон: 8 (812) 244-62-28, 8 (812) 244-12-75

Факс: 8 (812) 244-10-04

E-mail: letter@rustest.spb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц Росаккредитации № RA.RU.311484

