

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от « 03 » сентябрь 2025 г. № 1877

Регистрационный № 96316-25

Лист № 1
Всего листов 42

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули GuangLu

Назначение средства измерений

Штангенциркули GuangLu (далее по тексту – штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, глубины, а также для проведения разметочных работ.

Описание средства измерений

Штангенциркули состоят из штанги с нанесенной шкалой, рамки с отсчетным устройством (нониусом, круговой шкалой, цифровым отсчетным устройством), измерительных губок, глубиномера (если предусмотрено конструкцией), устройством тонкой установки рамки если предусмотрено конструкцией) и стопорным устройством.

Измерительные губки для измерения наружных размеров могут быть плоскими или кромочными, для измерения внутренних размеров – кромочные или цилиндрические.

Стопорное устройство может быть в виде винта или автозажима.

Принцип действия штангенциркулей с отсчетом по ноniусу заключается в измерении линейных размеров методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями ноniуса, расположенного на рамке штангенциркуля.

Принцип действия штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством основан на преобразовании линейного перемещения рамки штангенциркуля в изменения электрического сигнала в электрической схеме блока индикации с выводом показаний на жидкокристаллический экран цифрового отсчетного устройства. Имеется возможность установки нуля в любой точке диапазона измерений.

Принцип действия штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале основан на измерении линейных размеров методом непосредственной оценки по миллиметровым делениям шкалы штанги и по делениям круговой шкалы, встроенной в рамку. Круговая шкала вращается посредством подвижного ободка и блокируется стопорным винтом.

К средствам измерений данного типа относятся штангенциркули следующих модификаций:

- с отсчетом по ноniусу двусторонние с глубиномером (Рисунок 1);
- с отсчетом по ноniусу двусторонние с глубиномером для левшей (Рисунок 2);
- с отсчетом по ноniусу двусторонние без глубиномера с цилиндрическими губками для внутренних измерений (Рисунок 3);
- с отсчетом по ноniусу двусторонние без глубиномера с цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений (Рисунок 4);
- с отсчетом по ноniусу двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений (Рисунок 5);
- с отсчетом по ноniусу односторонние без глубиномера (Рисунок 6);
- с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером (Рисунок 7);

- с отсчетом по круговой шкале односторонние без глубиномера (Рисунок 8);
- с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером с заостренными губками (Рисунок 9);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером повышенной точности (Рисунок 10);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером (Рисунок 11);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера цилиндрическими губками для внутренних измерений (Рисунок 12);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений (Рисунок 13);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений (Рисунок 14);
- с цифровым отсчетным устройством односторонние без глубиномера (Рисунок 15);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером для левшей (Рисунок 16);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с заостренными губками (Рисунок 17);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с ножевидными губками (Рисунок 18);
- с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с тонкими губками (Рисунок 19).

Цвет циферблата у штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале, цвет корпуса и кнопок цифрового отсчетного устройства, а также расположение кнопок у штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством может отличаться от приведенного на рисунках 7 – 19 и не влияет на метрологические характеристики штангенциркулей.

Рамка штангенциркулей с отсчетом по нониусу может быть как в виде моноблока, так и с регулируемым нониусом (Рисунок 20).

Штангенциркули с индексами IP54, IP66, IP67 имеют степень защиты IP54, IP66, IP67 по ГОСТ 14254-2015 от проникновения пыли и влаги.

Товарный знак



Guanglu 廣陸

или

GUANGLU наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом, на нерабочую лицевую поверхность штанги, на циферблат штангенциркулей с круговой шкалой краской или методом лазерной гравировки.

Заводской номер в формате цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на лицевую и (или) оборотную сторону штанги или заднюю сторону корпуса цифрового отсчетного устройства, методом лазерной маркировки, краски или с помощью наклейки. Возможные места нанесения заводского номера указаны на рисунке 21.

Возможность нанесения знака поверки на средство измерений отсутствует.

Пломбирование штангенциркулей от несанкционированного доступа не предусмотрено.

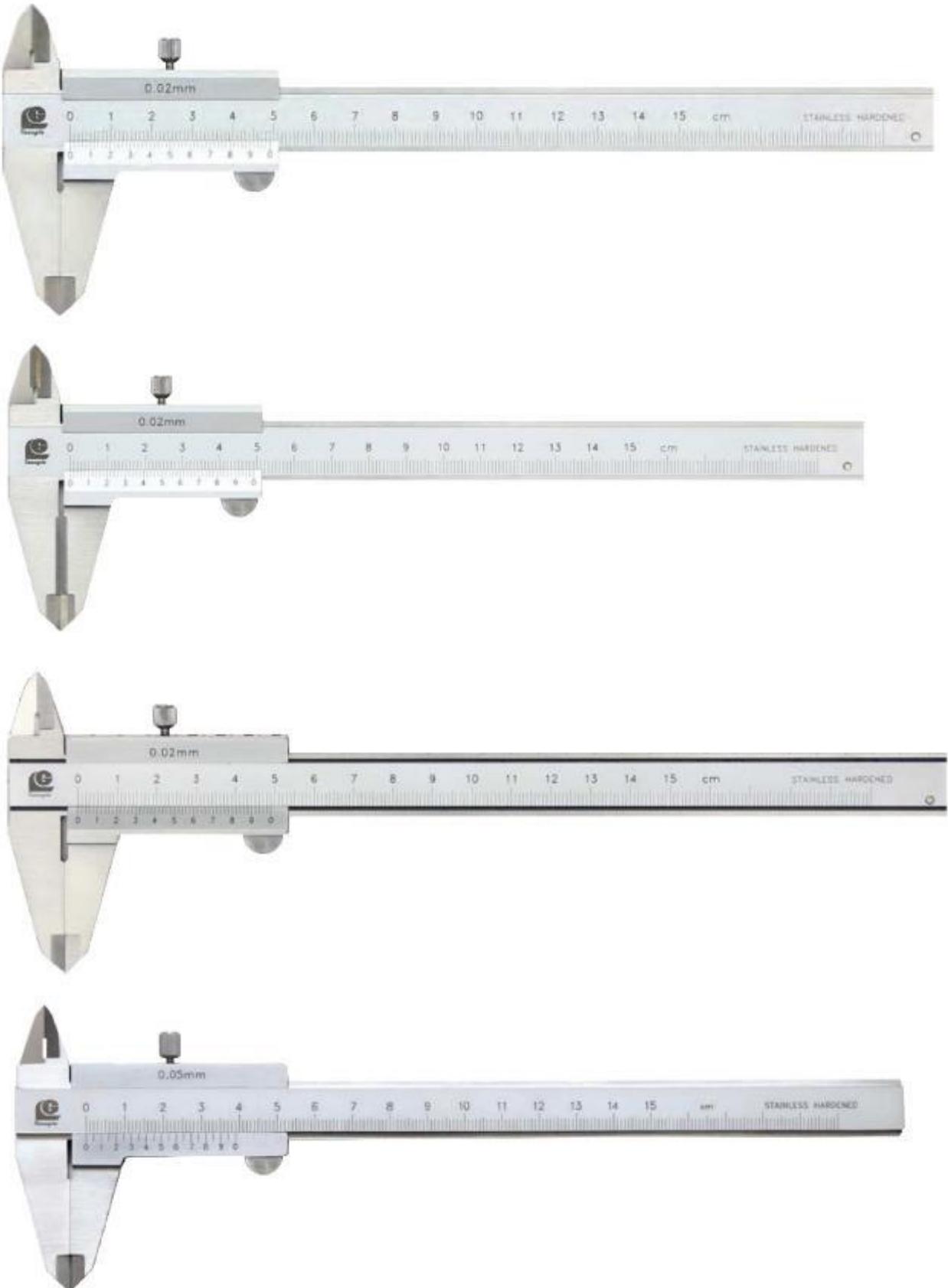


Рисунок 1 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу двусторонних с глубиномером
(Лист 1 из 2)



Рисунок 1 (Лист 2 из 2)



Рисунок 2 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу двусторонних с глубиномером для левшней



Рисунок 3 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу двусторонних без глубиномера с цилиндрическими губками для внутренних измерений

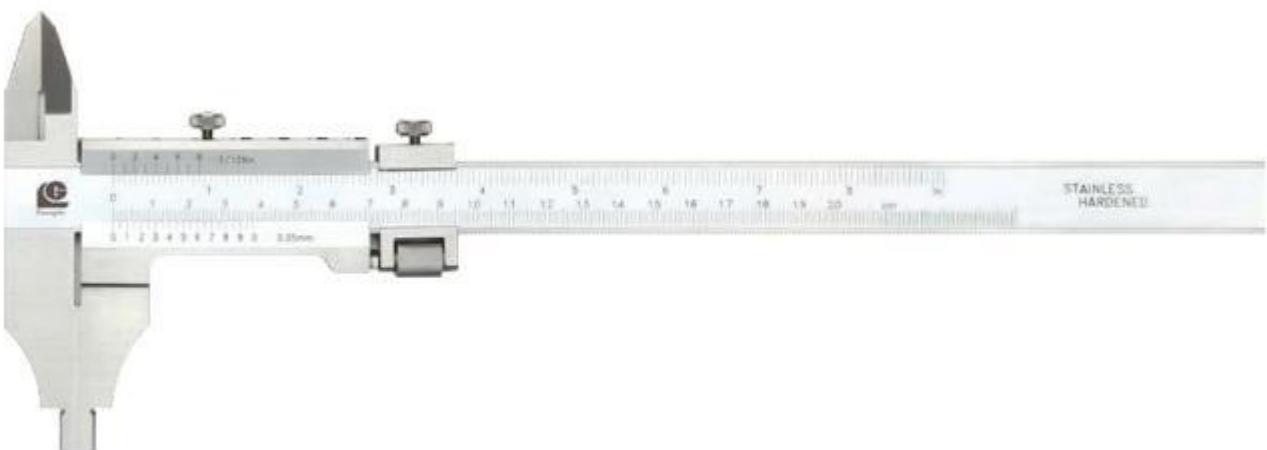


Рисунок 4 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу двусторонних без глубиномера с цилиндрическими и хромочными губками для внутренних измерений

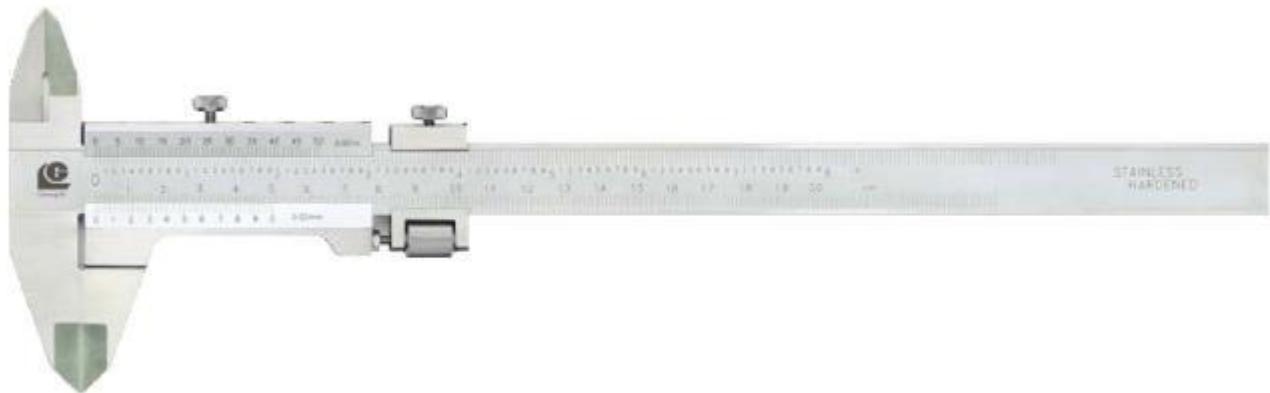


Рисунок 5 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу двусторонних без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений

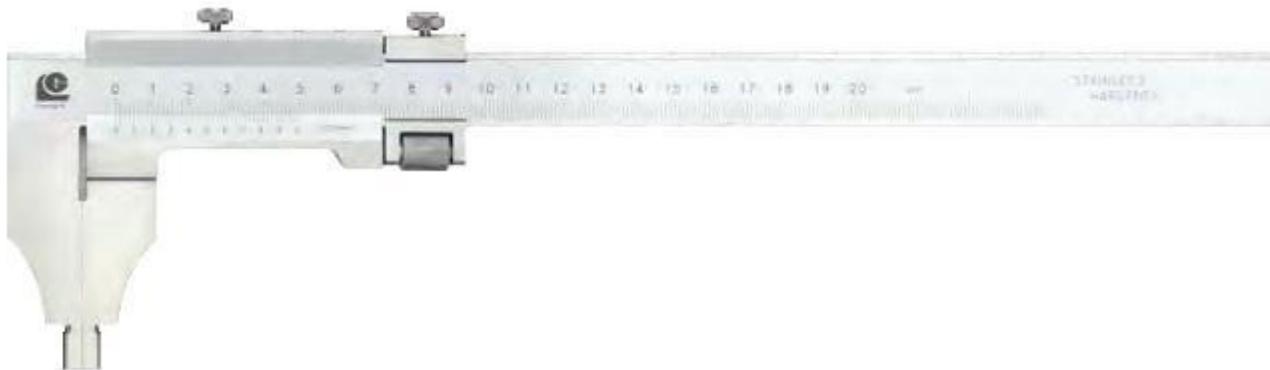


Рисунок 6 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по нониусу односторонних без глубиномера



Рисунок 7 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале двусторонних с глубиномером



Рисунок 8 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале односторонних без глубиномера



Рисунок 9 – Общий вид штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале двусторонних с глубиномером с заостренными губками





Рисунок 10 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером повышенной точности



Рисунок 11 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером (Лист 1 из 5)

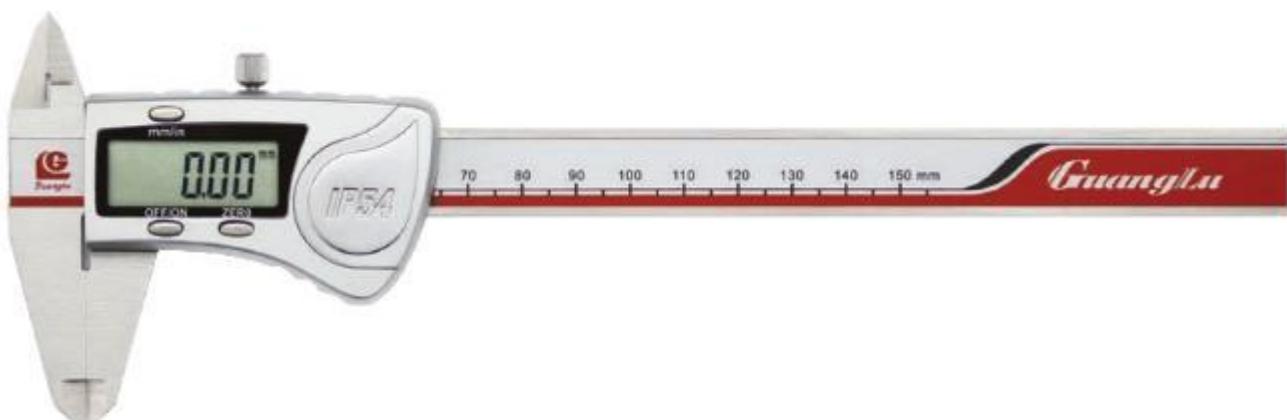




Рисунок 11 (Лист 2 из 5)

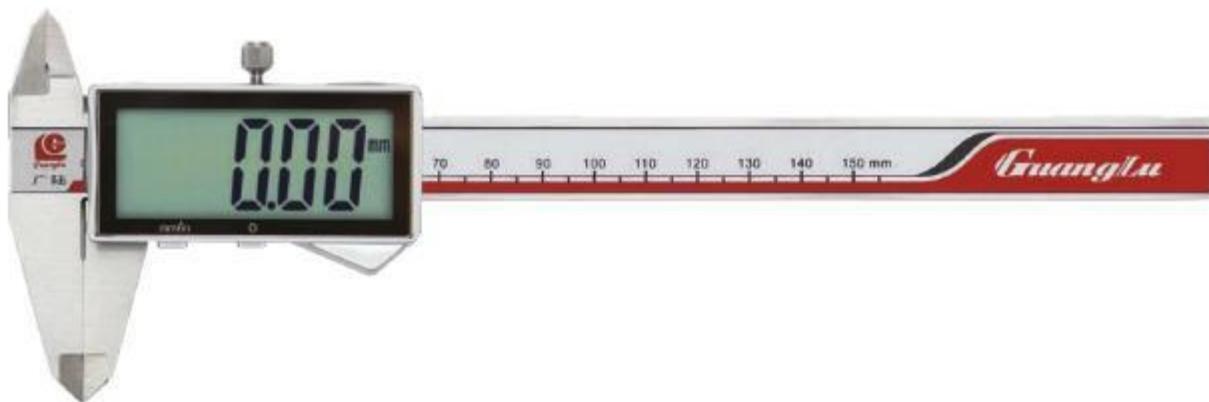




Рисунок 11 (Лист 3 из 5)

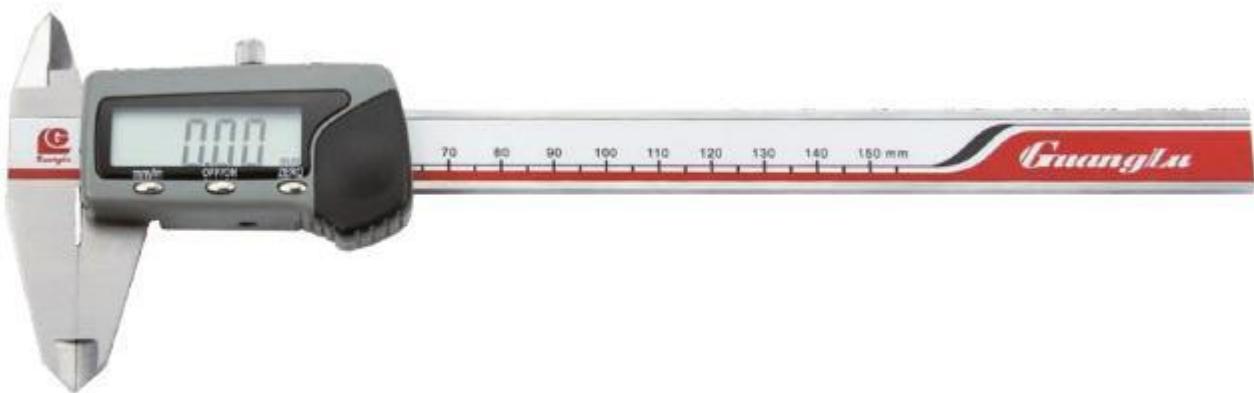




Рисунок 11 (Лист 4 из 5)

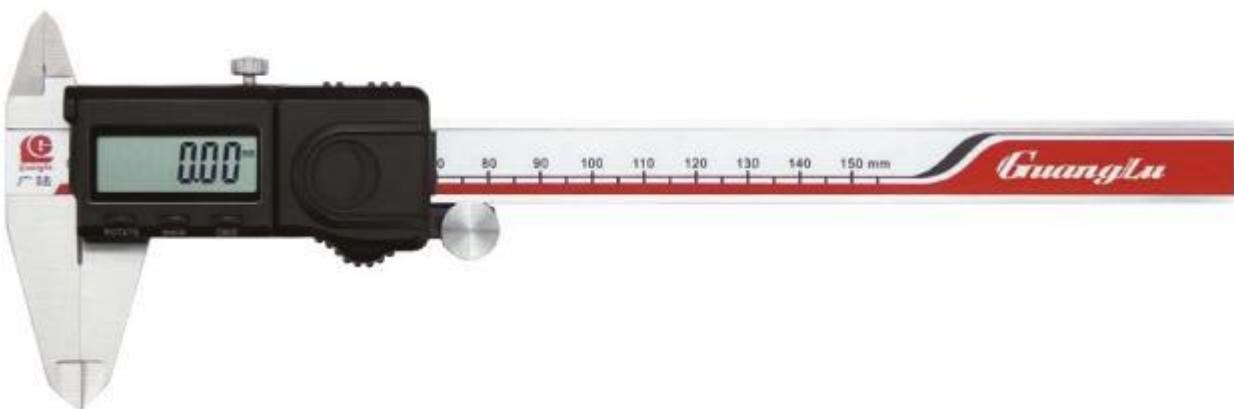




Рисунок 11 (Лист 5 из 5)



Рисунок 12 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних без глубиномера с цилиндрическими губками для внутренних измерений



Рисунок 13 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних без глубиномера с цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений



Рисунок 14 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений



Рисунок 15 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством односторонних без глубиномера

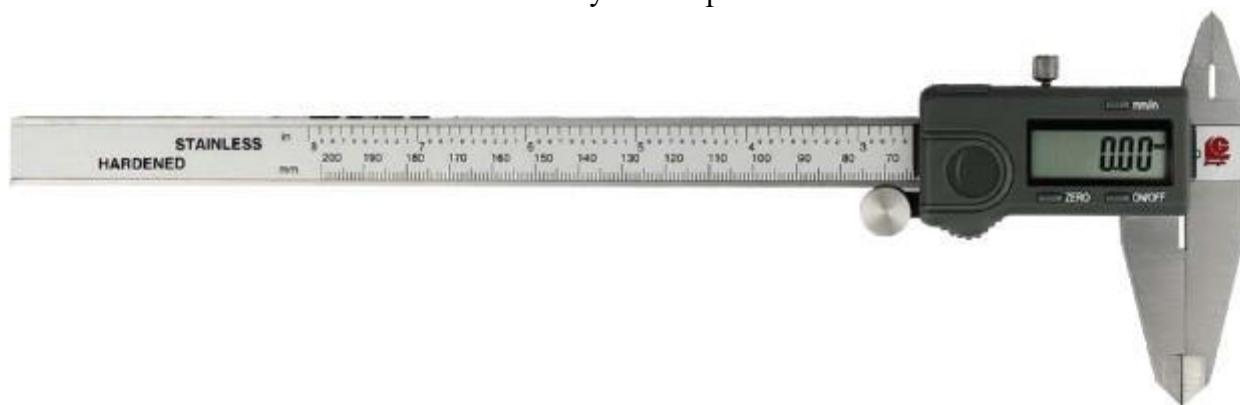


Рисунок 16 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером для левшей



Рисунок 17 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером с заостренными губками



Рисунок 18 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером с ножевидными губками

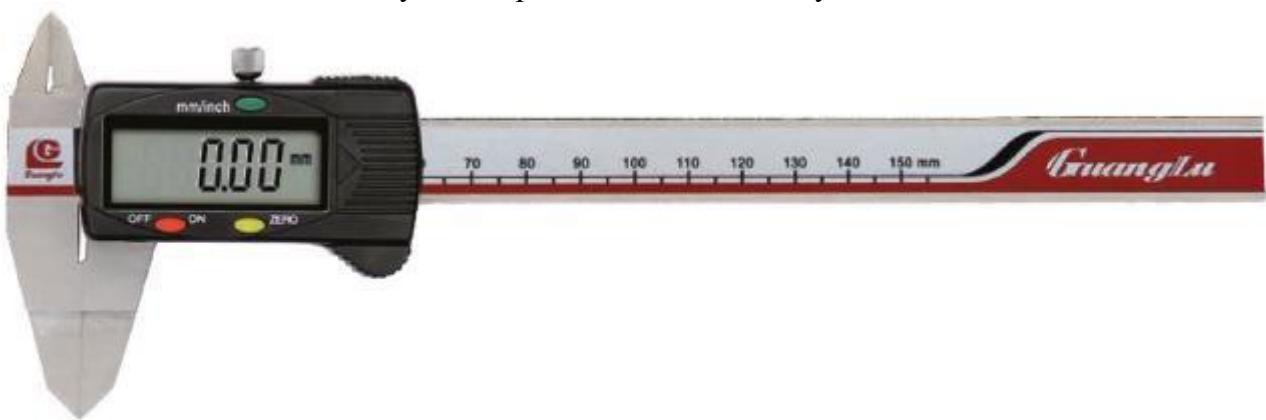


Рисунок 19 – Общий вид штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером с тонкими измерительными губками



Рисунок 20 – Общий вид рамки с регулируемым нониусом



Рисунок 21 – Возможные места нанесения заводских номеров

Программное обеспечение

Метрологически значимое программное обеспечение (далее – ПО) устанавливается в микроконтроллер цифрового отсчетного устройства на заводе-изготовителе во время производственного цикла. В соответствии с п. 4.5 рекомендации по метрологии Р 50.2.077-2014 конструкция штангенциркулей исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию. Обновление ПО в процессе эксплуатации не осуществляется.

В соответствии с п. 4.5 рекомендации по метрологии Р 50.2.077-2014 уровень защиты встроенного ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений – «высокий».

Идентификационные данные встроенного ПО – отсутствуют.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики штангенциркулей

Модификация	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу (цена деления круговой шкалы, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства), мм	Вылет губок для наружных измерений (L), мм, не менее	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины*, мм
1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу двусторонние с глубиномером	от 0 до 100	0,05	30	± 0,05	± 0,05
	от 0 до 150	0,02	40	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 150	0,05	40	± 0,05	± 0,05
	от 0 до 200	0,02	50	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 200	0,05	50	± 0,05	± 0,05
	от 0 до 300	0,02	60	± 0,04	± 0,04
	от 0 до 300	0,05	60	± 0,05	± 0,05
с отсчетом по нониусу двусторонние с глубиномером для левшей	от 0 до 150	0,02	40	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 150	0,05	40	± 0,05	± 0,05
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндрическими губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,02	60; 75	± 0,03	-
	от 0 до 200	0,05	60; 75	± 0,05	-
	от 0 до 250	0,02	60; 75	± 0,03	-
	от 0 до 250	0,05	60; 75	± 0,05	-
	от 0 до 300	0,02	60	± 0,04	-
	от 0 до 300	0,02	90	± 0,05	-
	от 0 до 300	0,05	60; 90	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,02	100; 125	± 0,04	-
	от 0 до 400	0,05	100; 125	± 0,10	-
	от 0 до 500	0,02	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 500	0,02	200	± 0,07	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими губками для внутренних измерений	от 0 до 500	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 600	0,02	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 600	0,02	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 600	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 800	0,02	150	$\pm 0,06$	-
	от 0 до 800	0,02	200	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 800	0,05	150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,02	150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1000	0,02	200	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,05	150	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,05	200	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,02	150; 200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1500	0,02	300	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	150; 200	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	300	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,02	150; 200	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 2000	0,02	300	$\pm 0,18$	-
	от 0 до 2000	0,05	150; 200	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,05	300	$\pm 0,25$	-
	от 0 до 2500	0,02	150; 200	$\pm 0,22$	-
	от 0 до 2500	0,02	300	$\pm 0,24$	-
	от 0 до 2500	0,05	150; 200	$\pm 0,25$	-
	от 0 до 2500	0,05	300	$\pm 0,30$	-
	от 0 до 3000	0,02	150; 200	$\pm 0,26$	-
	от 0 до 3000	0,02	300	$\pm 0,28$	-
	от 0 до 3000	0,05	150; 200	$\pm 0,30$	-
	от 0 до 3000	0,05	300	$\pm 0,35$	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,02	60; 75	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 200	0,05	60; 75	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 250	0,02	60; 75	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 250	0,05	60; 75	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 300	0,02	60; 90	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 300	0,05	60; 90	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 400	0,02	100; 125	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 400	0,05	100; 125	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 500	0,02	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 500	0,02	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 500	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 600	0,02	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 600	0,02	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 600	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 800	0,02	150	$\pm 0,06$	-
	от 0 до 800	0,02	200	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 800	0,05	150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,02	150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1000	0,02	200	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,05	150	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,05	200	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,02	150; 200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1500	0,02	300	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	150	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	200; 300	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,02	150; 200	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 2000	0,02	300	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,05	150; 200	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,05	300	$\pm 0,25$	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,02	50; 75	± 0,03	-
	от 0 до 200	0,05	50; 75	± 0,05	-
	от 0 до 250	0,02	60; 75	± 0,03	-
	от 0 до 250	0,05	60; 75	± 0,05	-
	от 0 до 300	0,02	60; 90	± 0,04	-
	от 0 до 300	0,05	60; 90	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,02	100; 125	± 0,04	-
	от 0 до 400	0,05	100; 125	± 0,10	-
	от 0 до 500	0,02	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 500	0,02	200	± 0,07	-
	от 0 до 500	0,05	100; 150; 200	± 0,10	-
	от 0 до 600	0,02	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 600	0,02	200	± 0,07	-
	от 0 до 600	0,05	100; 150; 200	± 0,10	-
	от 0 до 800	0,02	150	± 0,06	-
	от 0 до 800	0,02	200	± 0,08	-
	от 0 до 800	0,05	150; 200	± 0,10	-
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 1000	0,02	150	± 0,07	-
	от 0 до 1000	0,02	200	± 0,09	-
	от 0 до 1000	0,05	150	± 0,10	-
	от 0 до 1000	0,05	200	± 0,15	-
	от 0 до 1500	0,02	150	± 0,11	-
	от 0 до 1500	0,02	200	± 0,14	-
	от 0 до 1500	0,02	300	± 0,16	-
	от 0 до 1500	0,05	150	± 0,15	-
	от 0 до 1500	0,05	200; 300	± 0,20	-
	от 0 до 2000	0,02	150; 200	± 0,14	-
	от 0 до 2000	0,02	300	± 0,24	-
	от 0 до 2000	0,05	150; 200	± 0,20	-
	от 0 до 2000	0,05	300	± 0,30	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу односторонние без глубиномера	от 0 до 200	0,02	65; 80	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 200	0,05	65; 80	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 250	0,02	65; 80	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 250	0,05	65; 80	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 300	0,02	65; 90	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 300	0,05	65; 90	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 400	0,02	100; 125	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 400	0,05	100; 125	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 500	0,02	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 500	0,02	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 500	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 600	0,02	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 600	0,02	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 600	0,05	100; 150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 800	0,02	150	$\pm 0,06$	-
с отсчетом по нониусу односторонние без глубиномера	от 0 до 800	0,02	200	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 800	0,05	150; 200	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,02	150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1000	0,02	200	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,05	150	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1000	0,05	200	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,02	150; 200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1500	0,02	300	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	150	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,05	200; 300	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,02	150; 200	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 2000	0,02	300	$\pm 0,18$	-
	от 0 до 2000	0,05	150; 200	$\pm 0,20$	-
	от 0 до 2000	0,05	300	$\pm 0,25$	-
	от 0 до 2500	0,02	150; 200	$\pm 0,22$	-
	от 0 до 2500	0,02	300	$\pm 0,24$	-
	от 0 до 2500	0,05	150; 200	$\pm 0,25$	-
	от 0 до 2500	0,05	300	$\pm 0,30$	-
	от 0 до 3000	0,02	150; 200	$\pm 0,26$	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с отсчетом по нониусу односторонние без глубиномера	от 0 до 3000	0,02	300	$\pm 0,28$	-
	от 0 до 3000	0,05	150; 200	$\pm 0,30$	-
	от 0 до 3000	0,05	300	$\pm 0,35$	-
	от 0 до 4000	0,02	200; 250; 300	$\pm 0,34$	-
	от 0 до 4000	0,05	200; 250; 300	$\pm 0,40$	-
с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером	от 0 до 150	0,01	40	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 150	0,02	40	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 200	0,01	50	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 200	0,02	50	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 300	0,01	60	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 300	0,02	60	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
с отсчетом по круговой шкале односторонние без глубиномера	от 0 до 500	0,02	90	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 600	0,02	90	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 1000	0,02	150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1500	0,02	150	$\pm 0,11$	-
с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером с заостренными губками	от 0 до 150	0,02	40	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 200	0,02	50	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 300	0,02	60	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером повышенной точности	от 0 до 150	0,005	40	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	от 0 до 150	0,01	40	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	от 0 до 200	0,005	50	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	от 0 до 200	0,01	50	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	от 0 до 300	0,005	60	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$
	от 0 до 300	0,01	60	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером	от 0 до 75	0,01	30,5	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 100	0,01	30,5	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 150	0,01	40	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 200	0,01	50	± 0,03	± 0,03
	от 0 до 300	0,01	60	± 0,04	± 0,04
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,01	60; 75 90	± 0,03	-
	от 0 до 250	0,01	60; 75; 90; 100; 125	± 0,03	-
	от 0 до 300	0,01	60; 75; 90; 100	± 0,04	-
	от 0 до 300	0,01	125; 150	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	100	± 0,04	-
	от 0 до 400	0,01	125	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	150; 200	± 0,06	-
	от 0 до 500	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 500	0,01	200	± 0,07	-
	от 0 до 600	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 600	0,01	200	± 0,07	-
	от 0 до 800	0,01	125; 150	± 0,06	-
	от 0 до 800	0,01	200	± 0,08	-
	от 0 до 800	0,01	250	± 0,09	-
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими губками для внутренних измерений	от 0 до 1000	0,01	125; 150	± 0,07	-
	от 0 до 1000	0,01	200	± 0,09	-
	от 0 до 1000	0,01	250	± 0,10	-
	от 0 до 1250	0,01	150	± 0,08	-
	от 0 до 1250	0,01	200	± 0,11	-
	от 0 до 1500	0,01	150; 200	± 0,11	-
	от 0 до 1500	0,01	250	± 0,14	-
	от 0 до 1500	0,01	300	± 0,15	-
	от 0 до 2000	0,01	150; 200	± 0,14	-
	от 0 до 2000	0,01	250	± 0,18	-
	от 0 до 2000	0,01	300	± 0,20	-
	от 0 до 3000	0,01	150; 200; 250	± 0,26	-
	от 0 до 3000	0,01	300	± 0,27	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с цилиндри- ческими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,01	60; 75	± 0,03	-
	от 0 до 250	0,01	60; 75; 100	± 0,03	-
	от 0 до 300	0,01	60; 75; 90; 100	± 0,04	-
	от 0 до 300	0,01	125; 150	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	125; 150	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	200	± 0,06	-
	от 0 до 500	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 500	0,01	200	± 0,07	-
	от 0 до 600	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 600	0,01	200	± 0,07	-
	от 0 до 800	0,01	125; 150	± 0,06	-
	от 0 до 800	0,01	200	± 0,08	-
	от 0 до 800	0,01	250	± 0,09	-
	от 0 до 1000	0,01	125; 150	± 0,07	-
	от 0 до 1000	0,01	200	± 0,09	-
	от 0 до 1000	0,01	250	± 0,10	-
	от 0 до 1250	0,01	150	± 0,08	-
	от 0 до 1250	0,01	200	± 0,11	-
	от 0 до 1250	0,01	250	± 0,12	-
	от 0 до 1500	0,01	150; 200	± 0,11	-
	от 0 до 1500	0,01	250	± 0,14	-
	от 0 до 1500	0,01	300	± 0,15	-
	от 0 до 2000	0,01	150; 200	± 0,14	-
	от 0 до 2000	0,01	250	± 0,17	-
	от 0 до 2000	0,01	300	± 0,18	-
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	0,01	50; 75; 90	± 0,03	-
	от 0 до 250	0,01	60; 75; 90	± 0,03	-
	от 0 до 300	0,01	60; 75; 90; 100	± 0,04	-
	от 0 до 300	0,01	125; 150	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	100	± 0,04	-
	от 0 до 400	0,01	125	± 0,05	-
	от 0 до 400	0,01	150; 200	± 0,06	-
	от 0 до 500	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 500	0,01	200	± 0,07	-
	от 0 до 600	0,01	100; 150	± 0,05	-
	от 0 до 600	0,01	200	± 0,07	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с цифровым отсчетным устройством без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 800	0,01	150	$\pm 0,06$	-
	от 0 до 800	0,01	200	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 800	0,01	250	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,01	125; 150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1000	0,01	200	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,01	250	$\pm 0,10$	-
	от 0 до 1250	0,01	150	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 1250	0,01	200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1250	0,01	250	$\pm 0,12$	-
	от 0 до 1250	0,01	300	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,01	150; 200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1500	0,01	250	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 1500	0,01	300	$\pm 0,16$	-
	от 0 до 2000	0,01	150; 200	$\pm 0,14$	-
с цифровым отсчетным устройством односторонние без глубиномера	от 0 до 2000	0,01	250	$\pm 0,17$	-
	от 0 до 2000	0,01	300	$\pm 0,18$	-
	от 0 до 150	0,01	40; 75	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 200	0,01	40; 75; 90	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 250	0,01	60; 75; 90; 100	$\pm 0,03$	-
	от 0 до 250	0,01	150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 300	0,01	60; 75; 90; 100	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 300	0,01	150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 400	0,01	100	$\pm 0,04$	-
	от 0 до 400	0,01	150; 200	$\pm 0,06$	-
	от 0 до 500	0,01	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 500	0,01	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 600	0,01	100; 150	$\pm 0,05$	-
	от 0 до 600	0,01	200	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 800	0,01	100; 125; 150	$\pm 0,06$	-
	от 0 до 800	0,01	200	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 800	0,01	250	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,01	125; 150	$\pm 0,07$	-
	от 0 до 1000	0,01	200	$\pm 0,09$	-
	от 0 до 1000	0,01	250	$\pm 0,10$	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с цифровым отсчетным устройством без глубиномера	от 0 до 1250	0,01	125; 150	$\pm 0,08$	-
	от 0 до 1250	0,01	200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1250	0,01	250	$\pm 0,12$	-
	от 0 до 1250	0,01	300	$\pm 0,15$	-
	от 0 до 1500	0,01	125; 150; 200	$\pm 0,11$	-
	от 0 до 1500	0,01	250	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 1500	0,01	300	$\pm 0,16$	-
	от 0 до 2000	0,01	125; 150; 200	$\pm 0,14$	-
	от 0 до 2000	0,01	250	$\pm 0,17$	-
	от 0 до 2000	0,01	300	$\pm 0,18$	-
	от 0 до 3000	0,01	150; 200; 250	$\pm 0,26$	-
	от 0 до 3000	0,01	300	$\pm 0,27$	-
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером для левшей	от 0 до 150	0,01	40	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 200	0,01	50	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
	от 0 до 300	0,01	60	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с заостренными губками	от 0 до 100	0,01	30	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 150	0,01	40	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 200	0,01	50	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$
	от 0 до 300	0,01	60	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с ножевидными губками	от 0 до 150	0,01	40	$\pm 0,04$	$\pm 0,03$
	от 0 до 200	0,01	50	$\pm 0,04$	$\pm 0,03$
	от 0 до 300	0,01	60	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с тонкими губками	от 0 до 150	0,01	40	± 0,04	± 0,04
	от 0 до 200	0,01	50	± 0,04	± 0,04
	от 0 до 300	0,01	60	± 0,04	± 0,04

Примечания: * только для модификаций с глубиномером

Таблица 2 – Основные метрологические и технические характеристики, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
1	2
Отклонение от плоскости и прямолинейности плоских измерительных поверхностей на 100 мм длины измерительной поверхности штангенциркулей (кроме модификаций с цифровым отсчетным устройством двусторонних с глубиномером с ножевидными губками и с цифровым отсчетным устройством двусторонних без глубиномера с тонкими губками), мм, не более	0,01
Отклонение от прямолинейности торца штанги штангенциркулей двусторонних с глубиномером, мм, не более	0,01
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок для наружных измерений, мм, не более: - с вылетом губок для наружных измерений до 100 мм включ.; - с вылетом губок для наружных измерений св. 100 до 200 мм включ.; - с вылетом губок для наружных измерений св. 200 до 300 мм включ.;	0,02 0,03 0,04
Расстояние между кромочными измерительными губками для внутренних измерений, установленными на размер 10 мм при первичной поверке, мм	$10^{+0,07}$
Расстояние между кромочными измерительными губками для внутренних измерений, установленными на размер 10 мм при периодической поверке, мм	$10^{+0,07}_{-0,03}$
Отклонение от параллельности кромочных измерительных губок для внутренних измерений при первичной поверке, мм, не более	0,01
Отклонение от параллельности кромочных измерительных губок для внутренних измерений при периодической поверке, мм, не более	0,04
Номинальный размер сдвинутых до соприкосновения губок для внутренних измерений с цилиндрическими измерительными поверхностями, мм: - с диапазоном измерений до 600 мм включ. - с диапазоном измерений св. 600 до 4000 мм включ.	10; 20 20

Продолжение таблицы 2

1	2
Отклонение размера сдвинутых до соприкосновения губок для внутренних измерений с цилиндрическими измерительными поверхностями от номинального при первичной поверке, мм, не более: - со значением отсчета по нониусу, цене деления круговой шкалы 0,02 мм - со значением отсчета по нониусу 0,05 мм - с ценой деления круговой шкалы и шагом дискретности отсчетного устройства 0,01 и 0,005 мм	$\pm 0,01$ $\pm 0,02$ $\pm 0,01$
Отклонение размера сдвинутых до соприкосновения губок для внутренних измерений с цилиндрическими измерительными поверхностями от номинального при периодической поверке, мм, не более:	$\pm 0,03$
Отклонение от параллельности сдвинутых до соприкосновения губок для внутренних измерений с цилиндрическими измерительными поверхностями, мм, не более	0,01
Параметр шероховатости R_a по ГОСТ 2789-73, мкм, не более: - плоских и цилиндрических измерительных поверхностей губок - измерительных поверхностей кромочных губок	0,32 0,63
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °C - относительная влажность воздуха, %, не более	от +15 до +25 80
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015*	IP67/IP66/IP54
Примечание: * Защита имеется только у штангенциркулей с соответствующей маркировкой	

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Модификация	Диапазон измерений, мм	Вылет губок для наружных измерений, мм, не менее	Габаритные размеры (Ш x Д x В), мм, не более	Масса, кг, не более
1	2	3	4	5
с отсчетом по нониусу двусторонние с глубиномером	от 0 до 100	30	16 x 180 x 70	0,45
	от 0 до 150	40	16 x 250 x 80	0,55
	от 0 до 200	50	16 x 300 x 100	0,82
	от 0 до 300	60	20 x 410 x 130	1,00

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с отсчетом по нониусу двусторонние с глубиномером для левшей	от 0 до 150	40	16 x 250 x 80	0,55
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндрическими губками для внутренних измерений	от 0 до 200	60	16 x 350 x 130	0,90
	от 0 до 200	75	16 x 350 x 150	1,00
	от 0 до 250	60	16 x 400 x 130	1,20
	от 0 до 250	75	16 x 400 x 150	1,30
	от 0 до 300	60	20 x 450 x 130	1,50
	от 0 до 300	90	20 x 450 x 160	1,70
	от 0 до 400	100	20 x 550 x 200	2,00
	от 0 до 400	125	20 x 550 x 225	2,20
	от 0 до 500	100	24 x 650 x 200	3,00
	от 0 до 500	150	24 x 650 x 250	3,50
	от 0 до 500	200	24 x 650 x 300	4,00
	от 0 до 600	100	24 x 750 x 200	3,60
	от 0 до 600	150	24 x 750 x 250	4,10
	от 0 до 600	200	24 x 750 x 300	5,00
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 250	4,80
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 300	5,60
	от 0 до 1000	150	31 x 1300 x 250	5,00
	от 0 до 1000	200	31 x 1300 x 300	6,00
	от 0 до 1500	150	42 x 1900 x 300	7,00
	от 0 до 1500	200	42 x 1900 x 350	8,00
	от 0 до 1500	300	42 x 1900 x 450	8,60
	от 0 до 2000	150	42 x 2500 x 300	9,60
	от 0 до 2000	200	42 x 2500 x 350	10,30
	от 0 до 2000	300	42 x 2500 x 450	11,8
	от 0 до 2500	150	50 x 3000 x 300	11,8
	от 0 до 2500	200	50 x 3000 x 350	12,5
	от 0 до 2500	300	50 x 3000 x 450	13,1
	от 0 до 3000	150	50 x 3500 x 300	13,4
	от 0 до 3000	200	50 x 3500 x 350	13,7
	от 0 до 3000	300	50 x 3500 x 450	14,6

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	60	16 x 350 x 120	0,90
	от 0 до 200	75	16 x 350 x 140	1,00
	от 0 до 250	60	16 x 400 x 120	1,20
	от 0 до 250	75	16 x 400 x 140	1,30
	от 0 до 300	60	20 x 450 x 120	1,50
	от 0 до 300	90	20 x 450 x 170	1,70
	от 0 до 400	100	20 x 550 x 200	2,00
	от 0 до 400	125	20 x 550 x 225	2,20
	от 0 до 500	100	24 x 650 x 200	3,00
	от 0 до 500	150	24 x 650 x 250	3,50
	от 0 до 500	200	24 x 650 x 350	4,00
	от 0 до 600	100	24 x 750 x 200	3,60
	от 0 до 600	150	24 x 750 x 250	4,10
	от 0 до 600	200	24 x 750 x 350	5,00
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 250	4,80
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 300	5,60
	от 0 до 1000	150	31 x 1300 x 250	5,00
	от 0 до 1000	200	31 x 1300 x 300	6,00
	от 0 до 1500	150	42 x 1900 x 300	7,00
	от 0 до 1500	200	42 x 1900 x 350	8,00
	от 0 до 1500	300	42 x 1900 x 450	8,60
	от 0 до 2000	150	42 x 2500 x 300	9,60
	от 0 до 2000	200	42 x 2500 x 350	10,30
	от 0 до 2000	300	42 x 2500 x 450	11,8
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	50	16 x 350 x 120	0,90
	от 0 до 200	75	16 x 350 x 140	1,00
	от 0 до 250	60	16 x 400 x 120	1,20
	от 0 до 250	75	16 x 400 x 140	1,30
	от 0 до 300	60	20 x 450 x 120	1,50
	от 0 до 300	90	20 x 450 x 170	1,70
	от 0 до 400	100	20 x 550 x 200	2,00
	от 0 до 400	125	20 x 550 x 225	2,20
	от 0 до 500	100	24 x 650 x 200	3,00
	от 0 до 500	150	24 x 650 x 250	3,50
	от 0 до 500	200	24 x 650 x 350	4,00
	от 0 до 600	100	24 x 750 x 200	3,60

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с отсчетом по нониусу двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 600	200	24 x 750 x 350	5,00
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 250	4,80
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 300	5,60
	от 0 до 1000	150	31 x 1300 x 250	5,00
	от 0 до 1000	200	31 x 1300 x 300	6,00
	от 0 до 1500	150	42 x 1900 x 300	7,00
	от 0 до 1500	200	42 x 1900 x 350	8,00
	от 0 до 1500	300	42 x 1900 x 450	8,60
	от 0 до 2000	150	42 x 2500 x 300	9,60
	от 0 до 2000	200	42 x 2500 x 350	10,30
	от 0 до 2000	300	42 x 2500 x 450	11,8
с отсчетом по нониусу односторонние без глубиномера	от 0 до 200	65	16 x 350 x 120	0,90
	от 0 до 200	80	16 x 350 x 140	1,00
	от 0 до 250	65	16 x 410 x 120	1,20
	от 0 до 250	80	16 x 410 x 140	1,30
	от 0 до 300	65	20 x 460 x 120	1,50
	от 0 до 300	90	20 x 460 x 150	1,70
	от 0 до 400	100	20 x 560 x 160	2,00
	от 0 до 400	125	20 x 560 x 165	2,20
	от 0 до 500	100	24 x 670 x 160	3,00
	от 0 до 500	150	24 x 670 x 210	3,50
	от 0 до 500	200	24 x 670 x 300	4,00
	от 0 до 600	100	24 x 770 x 160	3,60
	от 0 до 600	150	24 x 770 x 210	4,10
	от 0 до 600	200	24 x 770 x 300	5,00
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 210	4,80
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 300	5,60
	от 0 до 1000	150	31 x 1200 x 210	5,00
	от 0 до 1000	200	31 x 1200 x 300	6,00
	от 0 до 1500	150	42 x 1740 x 210	7,00
	от 0 до 1500	200	42 x 1740 x 260	8,00
	от 0 до 1500	300	42 x 1740 x 400	8,60
	от 0 до 2000	150	42 x 2250 x 210	9,60
	от 0 до 2000	200	42 x 2250 x 300	10,30
	от 0 до 2000	300	42 x 2250 x 400	11,8
	от 0 до 2500	150	50 x 2800 x 210	11,8

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с отсчетом по нониусу односторонние без глубиномера	от 0 до 2500	200	50 x 2800 x 300	12,5
	от 0 до 2500	300	50 x 2800 x 400	13,1
	от 0 до 3000	150	50 x 3300 x 210	13,4
	от 0 до 3000	200	50 x 3300 x 300	13,7
	от 0 до 3000	300	50 x 3300 x 400	14,6
	от 0 до 4000	200	50 x 4500 x 300	16,6
	от 0 до 4000	250	50 x 4500 x 350	17,0
	от 0 до 4000	300	50 x 4500 x 400	17,6
с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером	от 0 до 150	40	20 x 250 x 80	0,60
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,70
	от 0 до 300	60	35 x 410 x 110	0,80
с отсчетом по круговой шкале односторонние без глубиномера	от 0 до 500	90	50 x 700 x 130	1,0
	от 0 до 600	90	50 x 800 x 130	1,1
	от 0 до 1000	150	50 x 1300 x 210	2,5
	от 0 до 1500	150	50 x 2000 x 210	4,5
с отсчетом по круговой шкале двусторонние с глубиномером с заостренными губками	от 0 до 150	40	20 x 250 x 80	0,60
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,70
	от 0 до 300	60	35 x 410 x 110	0,80
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером повышенной точности	от 0 до 150	40	20 x 250 x 80	0,60
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,70
	от 0 до 300	60	35 x 410 x 110	0,80
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером	от 0 до 75	30,5	20 x 160 x 70	0,2
	от 0 до 100	30,5	20 x 200 x 70	0,3
	от 0 до 150	40	20 x 250 x 90	0,3
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,4
	от 0 до 300	60	30 x 410 x 110	0,5

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубинометра с цилиндрическими губками для внутренних измерений	от 0 до 200	60	30 x 350 x 130	0,4
	от 0 до 200	75	30 x 350 x 160	0,5
	от 0 до 200	90	30 x 350 x 200	0,6
	от 0 до 250	60	30 x 400 x 130	0,6
	от 0 до 250	75	30 x 400 x 160	0,7
	от 0 до 250	90	30 x 400 x 200	0,8
	от 0 до 250	100	30 x 400 x 210	0,9
	от 0 до 250	125	30 x 400 x 235	1,0
	от 0 до 300	60	30 x 450 x 130	0,8
	от 0 до 300	75	30 x 450 x 160	0,9
	от 0 до 300	90	30 x 450 x 200	1,0
	от 0 до 300	100	30 x 450 x 210	1,1
	от 0 до 300	125	30 x 450 x 235	1,2
	от 0 до 300	150	30 x 450 x 250	1,3
	от 0 до 400	100	30 x 550 x 180	1,2
	от 0 до 400	125	30 x 550 x 235	1,3
	от 0 до 400	150	30 x 550 x 250	1,4
	от 0 до 400	200	30 x 550 x 320	1,5
	от 0 до 500	100	30 x 650 x 200	1,4
	от 0 до 500	150	30 x 650 x 250	1,5
	от 0 до 500	200	30 x 650 x 320	2,4
	от 0 до 600	100	30 x 750 x 225	1,5
	от 0 до 600	150	30 x 750 x 275	1,6
	от 0 до 600	200	30 x 750 x 320	2,5
	от 0 до 800	125	31 x 1000 x 160	2,7
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 270	2,8
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 320	2,9
	от 0 до 800	250	31 x 1000 x 400	5,0
	от 0 до 1000	125	31 x 1200 x 150	3,0
	от 0 до 1000	150	31 x 1200 x 270	3,0
	от 0 до 1000	200	31 x 1200 x 320	3,1
	от 0 до 1000	250	31 x 1200 x 400	5,4
	от 0 до 1250	150	31 x 1500 x 270	3,3
	от 0 до 1250	200	31 x 1500 x 320	3,4
	от 0 до 1500	150	42 x 1800 x 300	6,4
	от 0 до 1500	200	42 x 1800 x 350	6,7
	от 0 до 1500	250	42 x 1800 x 400	7,3
	от 0 до 1500	300	42 x 1800 x 450	7,7

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубинометра с цилиндрическими губками для внутренних измерений	от 0 до 2000	150	42 x 2300 x 300	6,8
	от 0 до 2000	200	42 x 2300 x 350	7,4
	от 0 до 2000	250	42 x 2300 x 400	7,8
	от 0 до 2000	300	42 x 2300 x 450	8,2
	от 0 до 3000	150	50 x 3300 x 300	9,7
	от 0 до 3000	200	50 x 3300 x 350	10,1
	от 0 до 3000	250	50 x 3300 x 400	10,5
	от 0 до 3000	300	50 x 3300 x 450	10,9
	от 0 до 200	50	30 x 350 x 120	0,4
	от 0 до 200	60	30 x 350 x 130	0,5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубинометра с цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	75	30 x 350 x 150	0,6
	от 0 до 200	90	30 x 350 x 180	0,6
	от 0 до 250	60	30 x 400 x 140	0,7
	от 0 до 250	75	30 x 400 x 150	0,8
	от 0 до 250	90	30 x 400 x 180	0,90
	от 0 до 250	100	30 x 400 x 180	1,0
	от 0 до 300	60	30 x 450 x 140	0,8
	от 0 до 300	75	30 x 450 x 150	0,9
	от 0 до 300	90	30 x 450 x 180	1,0
	от 0 до 300	100	30 x 450 x 200	1,1
	от 0 до 300	125	30 x 450 x 215	1,2
	от 0 до 300	150	30 x 450 x 250	1,3
	от 0 до 400	100	30 x 550 x 200	1,2
	от 0 до 400	125	30 x 550 x 215	1,3
	от 0 до 400	150	30 x 550 x 250	1,4
	от 0 до 400	200	30 x 550 x 310	1,5
	от 0 до 500	100	30 x 650 x 200	1,4
	от 0 до 500	150	30 x 650 x 260	1,5
	от 0 до 500	200	30 x 650 x 320	2,4
	от 0 до 600	100	30 x 750 x 200	1,4
	от 0 до 600	150	30 x 750 x 260	1,5
	от 0 до 600	200	30 x 750 x 320	2,5
	от 0 до 800	125	31 x 750 x 240	2,7
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 260	2,8
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 310	2,9
	от 0 до 800	250	31 x 1000 x 390	4,9

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с цилиндрическими и кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 1000	125	31 x 1200 x 240	2,9
	от 0 до 1000	150	31 x 1200 x 280	3,0
	от 0 до 1000	200	31 x 1200 x 310	3,1
	от 0 до 1000	250	31 x 1200 x 390	5,4
	от 0 до 1250	150	31 x 1500 x 260	3,3
	от 0 до 1250	200	31 x 1500 x 310	3,4
	от 0 до 1250	250	31 x 1500 x 380	5,9
	от 0 до 1250	300	31 x 1500 x 430	6,2
	от 0 до 1500	150	42 x 1700 x 280	6,5
	от 0 до 1500	200	42 x 1700 x 350	6,7
	от 0 до 1500	250	42 x 1700 x 380	7,3
	от 0 до 1500	300	42 x 1700 x 430	7,7
	от 0 до 2000	150	42 x 2300 x 280	6,8
	от 0 до 2000	200	42 x 2300 x 350	7,4
	от 0 до 2000	250	42 x 2300 x 380	7,8
	от 0 до 2000	300	42 x 2300 x 430	8,2
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 200	50	30 x 350 x 120	0,4
	от 0 до 200	75	30 x 350 x 130	0,5
	от 0 до 200	90	30 x 350 x 150	0,6
	от 0 до 250	60	30 x 350 x 180	0,6
	от 0 до 250	75	30 x 400 x 140	0,7
	от 0 до 250	90	30 x 400 x 150	0,8
	от 0 до 250	60	30 x 400 x 180	0,9
	от 0 до 300	75	30 x 400 x 180	1,0
	от 0 до 300	90	30 x 450 x 140	0,8
	от 0 до 300	100	30 x 450 x 150	0,9
	от 0 до 300	125	30 x 450 x 180	1,0
	от 0 до 300	150	30 x 450 x 200	1,1
	от 0 до 400	100	30 x 450 x 215	1,2
	от 0 до 400	125	30 x 450 x 250	1,3
	от 0 до 400	150	30 x 550 x 200	1,2
	от 0 до 400	200	30 x 550 x 215	1,3
	от 0 до 500	100	30 x 550 x 250	1,4
	от 0 до 500	150	30 x 550 x 310	1,5
	от 0 до 500	200	30 x 650 x 310	2,4
	от 0 до 600	100	30 x 750 x 200	1,4
	от 0 до 600	150	30 x 750 x 260	1,5

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние без глубиномера с кромочными губками для внутренних измерений	от 0 до 600	200	30 x 750 x 320	2,5
	от 0 до 800	150	31 x 1000 x 260	2,8
	от 0 до 800	200	31 x 1000 x 310	2,9
	от 0 до 800	250	31 x 1000 x 390	4,9
	от 0 до 1000	125	31 x 1200 x 240	2,9
	от 0 до 1000	150	31 x 1200 x 280	3,0
	от 0 до 1000	200	31 x 1200 x 310	3,1
	от 0 до 1000	250	31 x 1200 x 390	5,4
	от 0 до 1250	150	31 x 1500 x 260	3,3
	от 0 до 1250	200	31 x 1500 x 310	3,4
	от 0 до 1250	250	31 x 1500 x 380	5,9
	от 0 до 1250	300	31 x 1500 x 430	6,2
	от 0 до 1500	150	42 x 1700 x 280	6,5
	от 0 до 1500	200	42 x 1700 x 350	6,7
	от 0 до 1500	250	42 x 1700 x 380	7,3
	от 0 до 1500	300	42 x 1700 x 430	7,7
	от 0 до 2000	150	42 x 2300 x 280	6,8
	от 0 до 2000	200	42 x 2300 x 350	7,4
	от 0 до 2000	250	42 x 2300 x 380	7,8
	от 0 до 2000	300	42 x 2300 x 430	8,2
с цифровым отсчетным устройством односторонние без глубиномера	от 0 до 150	40	30 x 300 x 90	0,3
	от 0 до 150	75	30 x 300 x 130	0,4
	от 0 до 200	40	30 x 350 x 90	0,4
	от 0 до 200	75	30 x 350 x 130	0,5
	от 0 до 200	90	30 x 350 x 150	0,5
	от 0 до 250	60	30 x 400 x 120	0,6
	от 0 до 250	75	30 x 400 x 130	0,6
	от 0 до 250	90	30 x 400 x 150	0,7
	от 0 до 250	100	30 x 400 x 180	0,8
	от 0 до 250	150	30 x 400 x 220	0,9
	от 0 до 300	60	30 x 450 x 120	1,0
	от 0 до 300	75	30 x 450 x 130	0,8
	от 0 до 300	90	30 x 450 x 150	0,9
	от 0 до 300	100	30 x 450 x 180	1,0
	от 0 до 300	150	30 x 450 x 220	1,1
	от 0 до 400	100	30 x 550 x 180	1,2
	от 0 до 400	150	30 x 550 x 220	1,3
	от 0 до 400	200	30 x 550 x 300	1,2

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством односторонние без глубинометра	от 0 до 500	100	30 x 650 x 180	1,3
	от 0 до 500	150	30 x 650 x 220	1,5
	от 0 до 500	200	30 x 650 x 300	2,4
	от 0 до 600	100	30 x 750 x 180	1,5
	от 0 до 600	150	30 x 750 x 220	1,6
	от 0 до 600	200	30 x 750 x 300	2,5
	от 0 до 800	100	30 x 1000 x 180	2,7
	от 0 до 800	125	30 x 1000 x 220	2,7
	от 0 до 800	150	30 x 1000 x 220	2,8
	от 0 до 800	200	30 x 1000 x 300	2,9
	от 0 до 800	250	30 x 1000 x 350	4,9
	от 0 до 1000	125	30 x 1200 x 220	2,9
	от 0 до 1000	150	30 x 1200 x 220	3,0
	от 0 до 1000	200	30 x 1200 x 300	3,1
	от 0 до 1000	250	30 x 1200 x 350	5,4
	от 0 до 1250	125	30 x 1500 x 220	3,3
	от 0 до 1250	150	30 x 1500 x 220	3,3
	от 0 до 1250	200	30 x 1500 x 300	3,4
	от 0 до 1250	250	30 x 1500 x 350	5,9
	от 0 до 1250	300	30 x 1500 x 400	6,2
	от 0 до 1500	125	30 x 1800 x 240	6,0
	от 0 до 1500	150	30 x 1800 x 250	6,4
	от 0 до 1500	200	30 x 1800 x 300	6,7
	от 0 до 1500	250	30 x 1800 x 350	7,3
	от 0 до 1500	300	30 x 1800 x 400	7,7
	от 0 до 2000	125	30 x 2300 x 230	6,5
	от 0 до 2000	150	30 x 2300 x 250	6,8
	от 0 до 2000	200	30 x 2300 x 300	7,4
	от 0 до 2000	250	30 x 2300 x 350	7,8
	от 0 до 2000	300	30 x 2300 x 400	8,2
	от 0 до 3000	150	30 x 3300 x 250	9,7
	от 0 до 3000	200	30 x 3300 x 300	10,1
	от 0 до 3000	250	30 x 3300 x 350	10,5
	от 0 до 3000	300	30 x 3300 x 400	10,9
	от 0 до 4000	200	30 x 4300 x 330	17,5
	от 0 до 4000	250	30 x 4300 x 380	17,9
	от 0 до 4000	300	30 x 4300 x 430	18,3

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером для левшей	от 0 до 150	40	20 x 250 x 90	0,4
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,5
	от 0 до 300	60	30 x 410 x 110	0,6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с заостренными губками	от 0 до 100	30	20 x 200 x 80	0,3
	от 0 до 150	40	20 x 250 x 90	0,4
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,5
	от 0 до 300	60	30 x 410 x 110	0,6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с ножевидными губками	от 0 до 150	40	20 x 250 x 90	0,4
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,5
	от 0 до 300	60	30 x 410 x 110	0,6
с цифровым отсчетным устройством двусторонние с глубиномером с тонкими губками	от 0 до 150	40	20 x 250 x 90	0,4
	от 0 до 200	50	30 x 300 x 100	0,5
	от 0 до 300	60	30 x 410 x 110	0,6

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Штангенциркуль GuangLu	-	1 шт.
Источник питания ¹⁾	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Примечания:¹⁾ – только для штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта штангенциркулей.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Стандарт предприятия Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd «Штангенциркули GuangLu».

Правообладатель

Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd, KHP

Адрес: No. 27 Chang Feng Road, High-Speed Rail Economic Industrial Zone, Guilin, 541213, Guangxi, China

Изготовитель

Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd, KHP

Адрес: No. 27 Chang Feng Road, High-Speed Rail Economic Industrial Zone, Guilin, 541213, Guangxi, China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью Региональный метрологический центр «Калиброн»

(ООО РМЦ «Калиброн»)

Адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 23

Телефон: +7 (495) 796-92-75

Web-сайт: <https://calibronrmc.ru/>

E-mail: info@calibronrmc.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.314442

