

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «05» сентябрь 2025 г. № 1901

Регистрационный № 96355-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы вагонные DGW

Назначение средства измерений

Весы вагонные DGW (далее по тексту – весы) предназначены для статических измерений массы порожнего и груженого железнодорожных вагонов (включая цистерны) и составов из них.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчики), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в весоизмерительный прибор для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов измерений. Информация о массе взвешиваемого груза отображается на дисплее весоизмерительного прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), весоизмерительного прибора DISOMAT Tersus (далее – весовой терминал). ГПУ включает две весовые платформы, которые опираются на датчики типа RTN класса точности С3.

К весам данного типа относятся весы с заводским номером 115275-14.

Заводской номер в цифровом формате и знак утверждения типа наносятся на металлическую маркировочную табличку методом гравировки.

Общий вид ГПУ весов, общий вид весового терминала, места размещения пломбировки и маркировочной таблички, пример маркировочной таблички с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа приведены на рисунках 1-4.



Рисунок 1 – Общий вид ГПУ весов



Рисунок 2 – Общий вид весового терминала и место размещения маркировочной таблички

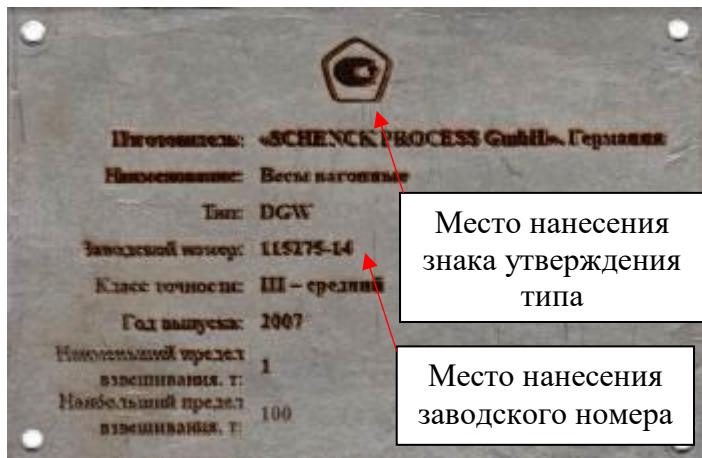


Рисунок 3 – Пример маркировочной таблички



Рисунок 4 – Место пломбировки

Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) весов является встроенным. Защита от несанкционированного доступа к ПО весового терминала, настройкам и данным измерений обеспечивается путем пломбировки в виде навесной пломбы на корпусе весового терминала, предотвращающей доступ к юстировке.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который может быть вызван через меню ПО весового терминала. Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные ПО	Значение
Идентификационное наименование ПО	VWW 20450
Номер версии (идентификационный номер) ПО	VWW 20450/010

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействий соответствует уровню «высокий» по Р 50.2.077-2014.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики весов представлены в таблицах 2 и 3 соответственно.

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Максимальная нагрузка весов Max, т	100,00
Минимальная нагрузка весов Min, т	1,00
Действительная цена деления (d), поверочный интервал (e), кг	50
Число поверочных интервалов (n)	2000
Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке (в эксплуатации) для нагрузки, выраженной в поверочных интервалах (e): - от Min до 500e включ. - св. 500e до Max включ.	$\pm 0,5e (\pm 1,0e)$ $\pm 1,0e (\pm 2,0e)$

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации - температура окружающего воздуха для весового терминала, °C - температура окружающего воздуха для ГПУ с датчиками, °C	от +15 до +35 от -20 до +40
Параметры электропитания весов: - напряжение переменного тока, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Габаритные размеры платформы ГПУ, мм, не более - длина - ширина	12000; 8000 1670

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации весов типографским способом, а также методом гравировки на металлическую маркировочную табличку, размещаемую вблизи весового терминала.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы вагонные	DGW	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе «Использование по назначению» руководства по эксплуатации.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 04.07.2022 № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ГОСТ OIML R 76-1-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.

Правообладатель

Фирма «Schenck Process GmbH», Германия

Адрес: Pallaswiesenstrasse 100, D-64293, Darmstadt, Germany

Изготовитель

Фирма «Schenck Process GmbH», Германия

Адрес: Pallaswiesenstrasse 100, D-64293, Darmstadt, Germany

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Свердловской области»

(ФБУ «УРАЛТЕСТ»)

Адрес: 620075, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, стр. 2а

Телефон: 8 (343) 236-30-15

Факс: 8 (343) 350-40-81

e-mail: uraltest@uraltest.ru

Web-сайт: www.uraltest.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц 30058-13

