

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от « 16 » октября 2025 г. № 2226

Регистрационный № 96650-25

Лист № 1
Всего листов 18

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины координатно-измерительные IDP

Назначение средства измерений

Машины координатно-измерительные IDP (далее – КИМ) предназначены для автоматизированных трехмерных измерений геометрических параметров объектов сложной формы с последующим определением отклонения размеров, формы и расположения поверхностей элементов деталей.

Описание средства измерений

Принцип действия КИМ основан на поочередном измерении координат определенного числа точек поверхности детали с последующим расчетом линейных и угловых размеров, отклонений размера, формы и расположения в соответствующей системе координат.

Конструкция КИМ портальная, с неподвижным гранитным измерительным столом и боковым приводом портала, перемещающимся на воздушных подшипниках. Три направляющие КИМ образуют декартову базовую систему координат X, Y, Z, в которой расположена измерительная головка с одним или несколькими сменными контактными датчиками и лазерным датчиком.

Измерения производятся в ручном и автоматическом режимах. Ручной режим управления КИМ осуществляется с клавиатуры персонального компьютера или при помощи пульта управления. Автоматический режим реализуется через программное обеспечение, установленное на персональный компьютер по заранее составленному алгоритму.

В зависимости от требований заказчика КИМ могут комплектоваться измерительными головками PH20, PH10M plus, MH20i, REVO, SP80 с контактными датчиками SP25M, TP200, TP20, RSP-2, RSP-3, SP80, а также лазерными датчиками Zephyr II, Zephyr III 150, Zephyr III 50, LS30+, LS50+, LS60+.

К данному типу КИМ относятся машины координатно-измерительные IDP следующих модификаций:

- IDP MCA, включая типоразмеры: 565, 575, 686, 6106, 8106, 8126, 8156, 8206, 10108, 10128, 10158, 101510, 10208, 102010, 10258, 10308, 102510, 121510, 122010, 123010 152010, 152510, 153015, 203515, 204015, 205015;

- IDP MCC, включая типоразмеры: 565, 586, 8106, 10108, 10128, 10158, 10208, 121510, 122010, 122510, 123010, 152010, 152510, 153010, 152012, 152512, 153012, 152015, 152515, 152615, 153015, 153515, 154015, 153020, 203515, 204015, 205015.

Модификации различаются диапазоном и нормируемой погрешностью измерений в зависимости от используемых в их составе типов измерительных датчиков и/или головок.

Заводской номер в виде буквенно-цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится ударным способом на табличку, расположенную на боковой поверхности гранитного измерительного стола или на боковой поверхности колонны портала.

Цветовое исполнение КИМ может меняться по требованию заказчика или по решению изготавителя.

Пломбирование КИМ от несанкционированного доступа не осуществляется.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид машин координатно-измерительных представлены на рисунках 1 и 2.

Общий вид маркировочной таблички представлен на рисунке 3.

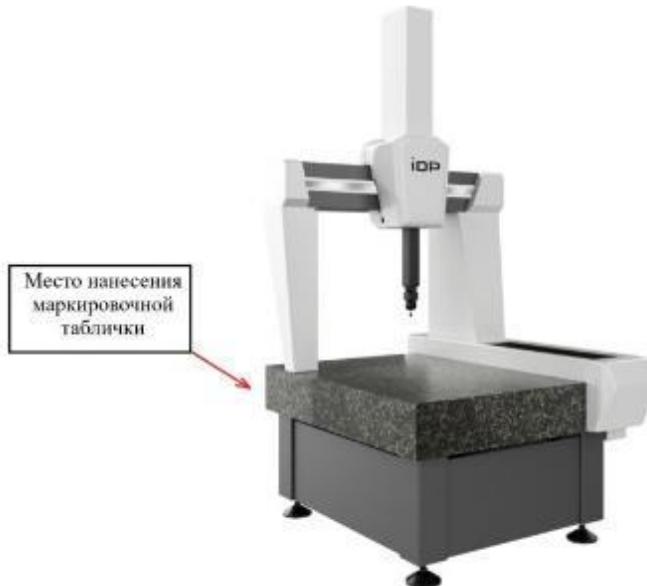


Рисунок 1 – Общий вид машин КИМ модификации IDP MCA

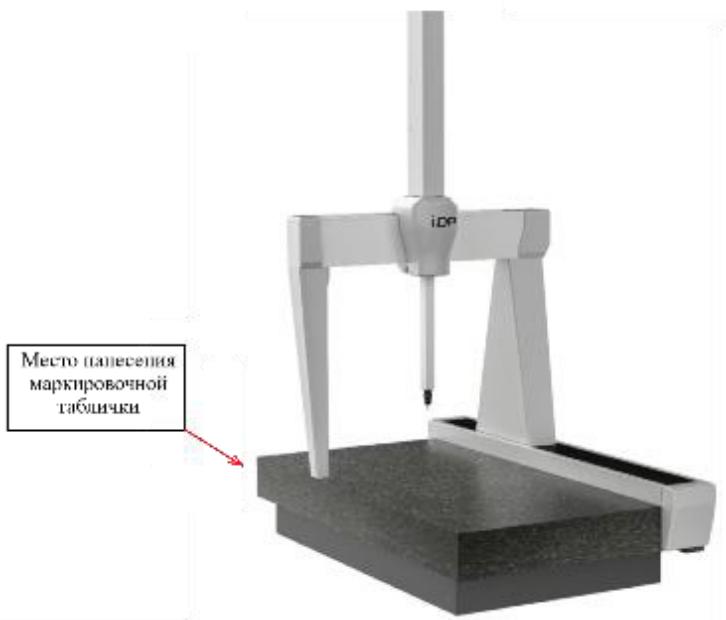


Рисунок 2 – Общий вид КИМ модификации IDP MCC

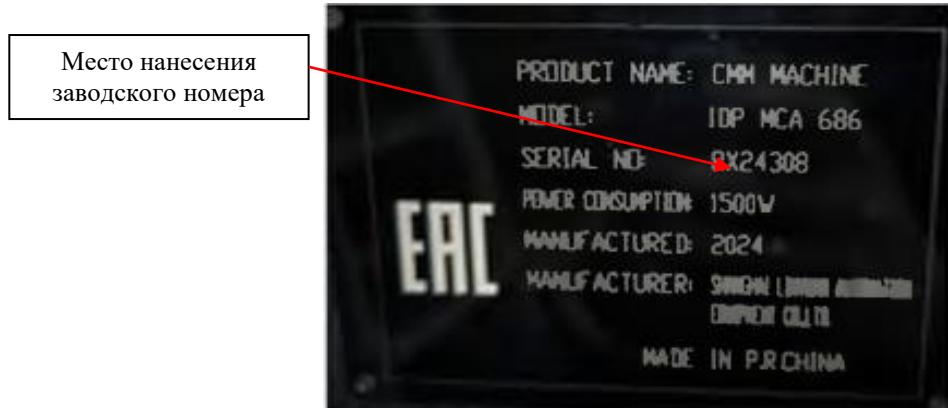


Рисунок 3 – Общий вид маркировочной таблички

Программное обеспечение

Для работы КИМ используется метрологически значимое программное обеспечение (далее – ПО), устанавливаемое на внешнем персональном компьютере. ПО предназначено для управления КИМ, сбора, отображения, обработки, регистрации, передачи данных.

Защита ПО и измеренных данных от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «средний» в соответствии с Р 50.2.077–2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики КИМ модификации IDP MCA с измерительной головкой PH10M plus и датчиками TP20, TP200, SP25M; с измерительной головкой PH20 и датчиком TP20:

Продолжение таблицы 2

Продолжение таблицы 2

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH10M plus, мкм (L – измеряемая длина в мм)						Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH20, мкм (L – измеряемая длина в мм)		
				с датчиком TP20		с датчиком TP200		с датчиком SP25M		с датчиком TP20		
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	
IDP 152010	MCA	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1000	$\pm(2,6+L/300)$	2,8	$\pm(2,5+L/300)$	2,5	$\pm(2,3+L/300)$	2,5	$\pm(2,5+L/300)$	2,8
IDP 152510	MCA	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1000								
IDP 153015	MCA	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500	$\pm(3+L/300)$	3	$\pm(2,8+L/300)$	2,8	$\pm(2,5+L/300)$	2,5	$\pm(3+L/300)$	3
IDP 203515	MCA	от 0 до 2000	от 0 до 3500	от 0 до 1500	$\pm(3,5+L/300)$	3,5	$\pm(3,3+L/300)$	3,3	$\pm(3+L/300)$	3	$\pm(3,5+L/300)$	3,5
IDP 204015	MCA	от 0 до 2000	от 0 до 4000	от 0 до 1500	$\pm(4,5+L/300)$	4,5	$\pm(4,3+L/300)$	4,3	$\pm(4+L/250)$	4	$\pm(4,5+L/300)$	4,5
IDP 205015	MCA	от 0 до 2000	от 0 до 5000	от 0 до 1500	$\pm(5,5+L/300)$	5,5	$\pm(5,3+L/300)$	5,3	$\pm(5+L/300)$	5	$\pm(5,5+L/300)$	5,5

Примечание:

MPE_E – абсолютная погрешность измерений длины (пространственных измерений);

MPE_P – абсолютная погрешность измерительной головки/датчика.

Таблица 3 – Метрологические характеристики КИМ модификации IDP MCA с измерительными головками MH20i, REVO с датчиком RSP-2 и REVO с датчиком RSP-3 и SP80:

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм:			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительными головками, мкм (L – измеряемая длина в мм)							
				MH20i		REVO с датчиком RSP-2, RSP-3		SP80			
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P		
IDP MCA 565	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 500	$\pm(2+L/300)$	2,5	$\pm(1,7+L/300)$	1,7	$\pm(1,9+L/300)$	2,0		
IDP MCA 575	от 0 до 500	от 0 до 700	от 0 до 500								
IDP MCA 686	от 0 до 600	от 0 до 800	от 0 до 600								
IDP MCA 6106	от 0 до 600	от 0 до 1000	от 0 до 600								
IDP MCA 8106	от 0 до 800	от 0 до 1000	от 0 до 600			$\pm(1,6+L/300)$	1,6	$\pm(2+L /300)$	2,0		
IDP MCA 8126	от 0 до 800	от 0 до 1200	от 0 до 600								
IDP MCA 8156	от 0 до 800	от 0 до 1500	от 0 до 600								
IDP MCA 8206	от 0 до 800	от 0 до 2000	от 0 до 600			$\pm(1,9+L/300)$	1,9	$\pm(2+L /300)$	2,0		
IDP MCA 10108	от 0 до 1000	от 0 до 1000	от 0 до 800								
IDP MCA 10128	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800								
IDP MCA 10158	от 0 до 1000	от 0 до 1500	от 0 до 800								
IDP MCA 101510	от 0 до 1000	от 0 до 1500	от 0 до 1000								

Продолжение таблицы 3

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм:			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительными головками, мкм (L – измеряемая длина в мм)					
				MH20i		REVO с датчиком RSP-2, RSP-3		SP80	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCA 10208	от 0 до 1000	от 0 до 2000	от 0 до 800	$\pm(2,3+L/300)$	2,5	$\pm(1,9+L/300)$	1,9	$\pm(2+L/300)$	2,0
IDP MCA 102010	от 0 до 1000	от 0 до 2000	от 0 до 1000						
IDP MCA 10258	от 0 до 1000	от 0 до 2500	от 0 до 800						
IDP MCA 10308	от 0 до 1000	от 0 до 3000	от 0 до 800						
IDP MCA 102510	от 0 до 1000	от 0 до 2500	от 0 до 1000						
IDP MCA 121510	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000						
IDP MCA 122010	от 0 до 1200	от 0 до 2000	от 0 до 1000						
IDP MCA 123010	от 0 до 1200	от 0 до 3000	от 0 до 1000						
IDP MCA 152010	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1000						
IDP MCA 152510	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1000						
IDP MCA 153015	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500	$\pm(3+L/300)$	3	$\pm(2,5+L/300)$	2,5	$\pm(2,5+L/300)$	2,5
IDP MCA 203515	от 0 до 2000	от 0 до 3500	от 0 до 1500	$\pm(3,5+L/300)$	3,5	$\pm(3+L/300)$	3	$\pm(3+L/300)$	3,0

Продолжение таблицы 3

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм:			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительными головками, мкм (L – измеряемая длина в мм)					
				MH20i		REVO с датчиком RSP-2, RSP-3		SP80	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCA 204015	от 0 до 2000	от 0 до 4000	от 0 до 1500	$\pm(4,5+L/300)$	4,5	$\pm(4+L/250)$	4	$\pm(4+L/250)$	4,0
IDP MCA 205015	от 0 до 2000	от 0 до 5000	от 0 до 1500	$\pm(5,5+L/300)$	5,5	$\pm(5+L/300)$	5	$\pm(5+L/300)$	5,0

Примечание:
MPE_E – абсолютная погрешность измерений длины (пространственных измерений);
MPE_P – абсолютная погрешность измерительной головки/датчика.

Таблица 4 – Метрологические характеристики КИМ модификации IDP MCC с измерительной головкой PH10M plus и датчиками TP20, TP200, SP25M; с измерительной головкой PH20 и датчиком TP20:

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH10M plus, мкм (L – измеряемая длина в мм)						Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH20, мкм (L – измеряемая длина в мм)			
				с датчиком TP20		с датчиком TP200		с датчиком SP25M		с датчиком TP20			
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P		
IDP MCC 565	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 500	$\pm(1,2+L/300)$	2,0	$\pm(1,1+L/300)$	1,1	$\pm(1,0+L/400)$	1,0	$\pm(1,2+L/300)$	2		
IDP MCC 586	от 0 до 500	от 0 до 800	от 0 до 600					$\pm(1,1+L/300)$	1,1				
IDP MCC 8106	от 0 до 800	от 0 до 1000	от 0 до 600	$\pm(1,3+L/300)$	2,5	$\pm(1,2+L/300)$	1,2	$\pm(1,3+L/300)$	2,5	$\pm(1,3+L/300)$	$\pm(1,6+L/300)$		
IDP MCC 10108	от 0 до 1000	от 0 до 1000	от 0 до 800	$\pm(1,6+L/300)$		$\pm(1,4+L/300)$	1,4						
IDP MCC 10128	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800				$\pm(1,3+L/300)$	1,3	$\pm(1,6+L/300)$				
IDP MCC 10158	от 0 до 1000	от 0 до 1500	от 0 до 800										
IDP MCC 10208	от 0 до 1000	от 0 до 2000	от 0 до 800										
IDP MCC 121510	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000	$\pm(1,9+L/300)$	1,5	$\pm(1,5+L/300)$	1,5	$\pm(1,6+L/300)$	1,5	$\pm(1,9+L/300)$	$\pm(2,0+L/300)$		
IDP MCC 122010	от 0 до 1200	от 0 до 2000	от 0 до 1000					$\pm(1,6+L/300)$		$\pm(1,9+L/300)$			
IDP MCC 122510	от 0 до 1200	от 0 до 2500	от 0 до 1000					$\pm(1,7+L/300)$		$\pm(2,0+L/300)$			
IDP MCC 123010	от 0 до 1200	от 0 до 3000	от 0 до 1000	$\pm(2,0+L/300)$	2,0	$\pm(1,6+L/300)$	2,0	$\pm(1,8+L/300)$	2,0	$\pm(2,1+L/300)$	$\pm(2,1+L/300)$		
IDP MCC 152010	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1000	$\pm(2,1+L/300)$		$\pm(1,7+L/300)$							

Продолжение таблицы 4

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH10M plus, мкм (L – измеряемая длина в мм)						Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH20, мкм (L – измеряемая длина в мм)	
				с датчиком TP20		с датчиком TP200		с датчиком SP25M		с датчиком TP20	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCC 152510	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1000	$\pm(2,1+L/300)$	2,5	$\pm(1,7+L/300)$	1,5	$\pm(1,8+L/300)$	1,5	$\pm(2,1+L/300)$	2,5
IDP MCC 153010	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1000			$\pm(2,1+L/300)$	1,9	$\pm(2+L/300)$	1,8	$\pm(2,3+L/300)$	
IDP MCC 152012	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1200			$\pm(2,3+L/300)$	$\pm(2,5+L/300)$	$\pm(2,2+L/300)$	1,9	$\pm(2,5+L/300)$	
IDP MCC 152512	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1200			$\pm(2,1+L/300)$		$\pm(2,2+L/300)$	2,8	$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 153012	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1200			$\pm(2,1+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 152015	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1500			$\pm(2,3+L/300)$		$\pm(2,2+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 152515	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1500			$\pm(2,3+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 152615	от 0 до 1500	от 0 до 2600	от 0 до 1500			$\pm(2,3+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 153015	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500			$\pm(2,3+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 153515	от 0 до 1500	от 0 до 3500	от 0 до 1500			$\pm(2,6+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 154015	от 0 до 1500	от 0 до 4000	от 0 до 1500			$\pm(2,6+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	
IDP MCC 153020	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500			$\pm(2,6+L/300)$		$\pm(2,5+L/300)$		$\pm(2,8+L/300)$	

Продолжение таблицы 4

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH10M plus, мкм (L – измеряемая длина в мм)						Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительной головкой PH20, мкм (L – измеряемая длина в мм)	
				с датчиком TP20		с датчиком TP200		с датчиком SP25M		с датчиком TP20	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCC 203515	от 0 до 2000	от 0 до 3500	от 0 до 1500	±(3,5+L/300)	3,5	±(3+L/300)	2,8	±(2,8+L/300)	2,8	±(3,5+L/300)	3,5
IDP MCC 204015	от 0 до 2000	от 0 до 4000	от 0 до 1500								
IDP MCC 205015	от 0 до 2000	от 0 до 5000	от 0 до 1500	±(4,5+L/250)	4,5	±(4+L/300)	4,0	±(3,8+L/300)	3,5	±(4,5+L/250)	4,5

Примечание:

MPE_E – абсолютная погрешность измерений длины (пространственных измерений);
MPE_P – абсолютная погрешность измерительной головки/датчика.

Таблица 5 – Метрологические характеристики КИМ модификации IDP MCC с измерительными головками REVO с датчиком RSP-2, REVO с датчиком RSP-3 и SP80:

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм:			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительными головками, мкм (L – измеряемая длина в мм)			
				REVO с датчиком RSP-2, RSP-3		SP80	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCC 565	от 0 до 500	от 0 до 600	от 0 до 500	$\pm(1+L/300)$	1,0		
IDP MCC 586	от 0 до 500	от 0 до 800	от 0 до 600	$\pm(1,1+L/300)$	1,1	$\pm(0,9+L/300)$	0,9
IDP MCC 8106	от 0 до 800	от 0 до 1000	от 0 до 600				
IDP MCC 10108	от 0 до 1000	от 0 до 1000	от 0 до 800				
IDP MCC 10128	от 0 до 1000	от 0 до 1200	от 0 до 800				
IDP MCC 10158	от 0 до 1000	от 0 до 1500	от 0 до 800				
IDP MCC 10208	от 0 до 1000	от 0 до 2000	от 0 до 800				
IDP MCC 121510	от 0 до 1200	от 0 до 1500	от 0 до 1000				
IDP MCC 122010	от 0 до 1200	от 0 до 2000	от 0 до 1000				
IDP MCC 122510	от 0 до 1200	от 0 до 2500	от 0 до 1000				
IDP MCC 123010	от 0 до 1200	от 0 до 3000	от 0 до 1000				
IDP MCC 152010	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1000				
IDP MCC 152510	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1000				
IDP MCC 153010	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1000				

Продолжение таблицы 5

Модификация	Диапазон измерений линейных размеров, мм:			Предел допускаемой абсолютной погрешности с измерительными головками, мкм (L – измеряемая длина в мм)			
				REVO с датчиком RSP-2, RSP-3		SP80	
	Ось X	Ось Y	Ось Z	MPE _E	MPE _P	MPE _E	MPE _P
IDP MCC 152012	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1200	$\pm(2+L/300)$	1,8	$\pm(1,8+L/300)$	1,6
IDP MCC 152512	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1200				
IDP MCC 153012	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1200				
IDP MCC 152015	от 0 до 1500	от 0 до 2000	от 0 до 1500	$\pm(2,2+L/300)$	1,9	$\pm(2+L/300)$	1,7
IDP MCC 152515	от 0 до 1500	от 0 до 2500	от 0 до 1500				
IDP MCC 152610	от 0 до 1500	от 0 до 2600	от 0 до 1000				
IDP MCC 153015	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500	$\pm(2,5+L/300)$	2,5	$\pm(2,5+L/300)$	2,5
IDP MCC 153515	от 0 до 1500	от 0 до 3500	от 0 до 1500				
IDP MCC 154015	от 0 до 1500	от 0 до 4000	от 0 до 1500				
IDP MCC 153020	от 0 до 1500	от 0 до 3000	от 0 до 1500	$\pm(2,8+L/300)$	2,8	$\pm(2,8+L/300)$	2,8
IDP MCC 203515	от 0 до 2000	от 0 до 3500	от 0 до 1500				
IDP MCC 204015	от 0 до 2000	от 0 до 4000	от 0 до 1500				
IDP MCC 205015	от 0 до 2000	от 0 до 5000	от 0 до 1500	$\pm(3,8+L/300)$	3,5	$\pm(3,8+L/300)$	3,5

Примечание:

MPE_E – абсолютная погрешность измерений длины (пространственных измерений);MPE_P – абсолютная погрешность измерительной головки/датчика.

Таблица 6 – Метрологические характеристики КИМ модификаций IDP MCA и IDP MCC с лазерными датчиками Kreon (серия Zephyr II и III) и Header (серия LS)

Модификация	Предел допускаемой абсолютной погрешности с лазерным датчиком, мкм					
	Лазерный датчик Zephyr II	Лазерный датчик Zephyr III 150	Лазерный датчик Zephyr III 50	Лазерный датчик LS30+	Лазерный датчик LS50+	Лазерный датчик LS60+
	MPE _P	MPE _P	MPE _P	MPE _P	MPE _P	MPE _P
IDP MCA	15	14	5	15	30	40
IDP MCC						

Таблица 7 – Массогабаритные размеры КИМ модификации IDP MCA

Модификация	Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
IDP MCA 565	1350×1150×2400	1160
IDP MCA 575	1450×1150×2400	1250
IDP MCA 686	1550×1250×2600	1500
IDP MCA 6106	1750×1250×2600	1700
IDP MCA 8106	1750×1450×2600	1890
IDP MCA 8126	1950×1450×2600	2180
IDP MCA 8156	2250×1450×2600	2430
IDP MCA 8206	2750×1450×2600	2790
IDP MCA 10108	2200×1800×2900	3130
IDP MCA 10128	2400×1800×2900	3390
IDP MCA 10158	2700×1800×2900	3850
IDP MCA 101510	2700×1800×3100	4060
IDP MCA 10208	3200×1800×2900	4580
IDP MCA 102010	3200×1800×3100	4720
IDP MCA 10258	3700×1800×2900	5390
IDP MCA 10308	4200×1800×2900	6160
IDP MCA 102510	3700×1800×3100	6630
IDP MCA 121510	2700×2000×3100	4250
IDP MCA 122010	3200×2000×3100	5060
IDP MCA 123010	4200×2000×3100	6350
IDP MCA 152010	3200×2500×3100	6390
IDP MCA 152510	3700×2500×3100	6850
IDP MCA 153015	4200×2500×3700	7520
IDP MCA 203515	4700×3700×3700	8660
IDP MCA 204015	5050×3700×3700	10600
IDP MCA 205015	6050×3700×3700	13750

Таблица 8 – Массогабаритные размеры КИМ модификации IDP MCC

Модификация	Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
IDP MCC 565	1250×1150×2450	1280
IDP MCC 586	1550×1150×2600	1750
IDP MCC 8106	1760×1535×2680	2130
IDP MCC 10108	2350×2050×3100	3450
IDP MCC 10128	2550×2050×3100	3850
IDP MCC 10158	2850×2050×3100	4250
IDP MCC 10208	3350×2050×3100	5050
IDP MCC 121510	2850×2250×3500	5110
IDP MCC 122010	3350×2250×3500	6000
IDP MCC 122510	3850×2250×3500	6890
IDP MCC 123010	4350×2250×3500	8900
IDP MCC 152010	3350×2550×3500	7060
IDP MCC 152510	3850×2550×3500	8210
IDP MCC 153010	4350×2550×3500	9360

Продолжение таблицы 8

Модификация	Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
IDP MCC 152012	3350×2550×3900	7180
IDP MCC 152512	3850×2550×3900	8330
IDP MCC 153012	4350×2550×3900	9480
IDP MCC 152015	3350×2550×4500	7290
IDP MCC 152515	3850×2550×4500	8440
IDP MCC 152615	3950×2550×4600	8600
IDP MCC 153015	4350×2550×4500	9590
IDP MCC 153515	4850×2550×4500	10740
IDP MCC 154015	5350×2550×4500	11890
IDP MCC 153020	4350×2550×4800	10520
IDP MCC 203515	4850×2850×4500	11440
IDP MCC 204015	5250×2850×4500	12520
IDP MCC 205015	6250×2850×4500	14800

Таблица 9 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	220±10% 50±5%
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %	от +18 до +22 от 20 до 70

Таблица 10 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Срок службы, лет, не менее	10
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	10 000

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 11 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Машина координатно-измерительная*	IDP	1 шт.
Контроллер	—	1 шт.
Пульт управления	—	1 шт.
Измерительный датчик и/или головка **	—	***шт.
Лазерный датчик ***	Zephyr II / Zephyr III 150 / Zephyr III 50 / LS30+ / LS50+ / LS60+	***шт.
Система температурной компенсации	—	***шт.
Калибровочная сфера	—	1 шт.
Персональный компьютер с монитором	—	1 шт.
Руководство по эксплуатации на русском языке	—	1 экз.

* – модификация и типоразмер определяется требованием заказчика;
** – модель определяется требованием заказчика;
*** – наличие и количество в зависимости от требования заказчика.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 3.5.3. «Методы проведения измерений» документов: «Машина координатно-измерительная IDP модификации IDP MCA. Руководство по эксплуатации», «Машина координатно-измерительная IDP модификации IDP MCC. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы, в том числе эвольвентных поверхностей и угла наклона линии зуба, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 апреля 2021 г. № 472;

Стандарт предприятия Dongguan REVA Precision Instrument Co., Ltd., Китай.

Правообладатель

Dongguan REVA Precision Instrument Co., Ltd., Китай

Адрес: Room 1408, Building 2, Yingfeng Business Center, No. 26, Nancheng Section, Tiyu Road, Nancheng Street, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. China

Телефон: +86-13-268690815

E-mail:info@coordinatemeasurementmachine.com

Изготовитель

Dongguan REVA Precision Instrument Co., Ltd., Китай

Адрес: Room 1408, Building 2, Yingfeng Business Center, No. 26, Nancheng Section, Tiyu Road, Nancheng Street, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. China

Производственная площадка: Shanghai Linyuan Automation Equipment Co., Ltd., Китай

Адрес: 396 Kangyuan Road, Zhujiajiao Town, Qinqpu District, Shanghai, P.R. China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Юридический адрес: 119415, Россия, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Проспект Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263

Адрес места осуществления деятельности: 142300, Россия, Московская обл., р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2;

308023, Россия, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, дом 45а;

Россия, Ивановская обл., Лежневский р-н, СПК им. Мичурина.

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.314164

