

Регистрационный № 96685-25

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы неавтоматического действия SG

Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия SG (далее – весы) предназначены для измерений в статическом режиме массы лакокрасочных материалов, расфасованных в тару.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов датчика весоизмерительного (далее – датчик), возникающей по воздействию силы тяжести взвешиваемого груза, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый сигнал от датчиков поступает в индикатор, в котором преобразуется в цифровой код и выводится на дисплей индикатора, как результат взвешивания в единицах массы.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), датчика, индикатора и кабелей линий связи датчика с индикатором. Все составляющие части весов производства фирмы Wuxi Derui Packing Machinery Manufacturing Co., Ltd, China.

ГПУ представляет металлическую раму, которая опирается на датчик. ГПУ является частью роликового конвейера и расположено под устройством, дозирующим лакокрасочные материалы в тару. Перед началом дозирования, оператор устанавливает тару на ГПУ и вводит необходимую массу дозы. При заполнении тары происходит процесс взвешивания. Результат взвешивания отображается на экране индикатора и выводится на печать.

К весам данного типа относятся весы неавтоматического действия SG модификации SG-01-10 с заводским № 07000378 и модификации SG-01-50 с заводским № 07000379.

Весы снабжены следующими устройствами:

- полуавтоматическое устройство установки на ноль;
- устройство первоначальной установки на ноль;
- устройство тарирования (устройство выборки массы тары).

Буквенное обозначение типа и цифровое обозначение заводского номера весов наносится лазерным методом на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов, что обеспечивает его сохранность и идентификацию весов в процессе эксплуатации. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено. Пломбировка весов не предусмотрена.

Общий вид весов и место расположения маркировочной таблички представлены на рисунке 1. Общий вид маркировочной таблички представлен на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид весов

Грузоприемная платформа

Индикатор

Место расположения
маркировочной таблички



Рисунок 2 – Общий вид маркировочной таблички весов

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) является встроенным в энергонезависимую память при изготовлении и является метрологически значимым, в процессе эксплуатации данное ПО не может быть изменено, так как конструкцией обеспечено отсутствие доступных пользователю программно-аппаратных интерфейсов связи.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию. Защита ПО от непреднамеренных или преднамеренных изменений обеспечивается доступом к изменению метрологически значимых параметров только в сервисном режиме. Идентификационным признаком ПО служит идентификационное наименование и номер версии ПО, которые вызываются из сервисного меню при включении весов и отображается на дисплее индикатора.

Уровень защиты ПО и измерительной информации от преднамеренных и непреднамеренных изменений «средний» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные (признаки) ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значения
Идентификационное наименование ПО	IT7070EI
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1104.V1R2C02LIOTSPC13
Цифровой идентификатор ПО	-
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	-

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Модификация весов	Максимальная нагрузка (Max), кг	Минимальная нагрузка (Min), кг	Действительная цена деления (d), поверочный интервал (e), кг	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при поверке (в эксплуатации) (mpe), г
SG-01-10	10	0,2	0,01	от 0,2 до 5 включ. св. 5 до 10 включ.	$\pm 5 (\pm 10)$ $\pm 10 (\pm 20)$
SG-01-50	50	0,2	0,01	от 0,2 до 5 включ. св. 5 до 20 включ. св. 20 до 50 включ.	$\pm 5 (\pm 10)$ $\pm 10 (\pm 20)$ $\pm 15 (\pm 30)$

Таблица 3 – Технические характеристики

Наименование	Значение
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °C	от +10 до +30
Параметры электрического питания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	от 198 до 242 от 49 до 51
Габаритные размеры ГПУ, мм, не более: для модификации SG-01-10 - длина - ширина - высота для модификации SG-01-50 - длина - ширина - высота	270 270 55 400 400 60

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,95

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы неавтоматического действия	SG	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 4 «Метод измерений» паспорта на весы.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 04 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «ПРАЙМ ТОП»

(ООО «ПРАЙМ ТОП»)

ИНН 4802024282

Юридический адрес: 398516, Липецкая область, м.о. Липецкий, с. Косыревка, ул. Советская, д. 61А

Изготовитель

Фирма Wuxi Derui Packing Machinery Manufacturing Co., Ltd, Китай

Адрес: No.198-1, Qinglongshan Rd, Wuxi, Jiangsu Wuxi, Jiangsu

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Липецкой области»

(ФБУ «Липецкий ЦСМ»)

Адрес: 398017, Россия, Липецкая обл., г. Липецк, ул. И.Г. Гришина, д. 9а

Уникальный номер записи об аккредитации в Реестре аккредитованных лиц
RA.RU.311563

