



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНОЙ МЕТРОЛОГИИ – РОСТЕСТ»  
(ФБУ «НИЦ ПМ – РОСТЕСТ»)**

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель генерального директора  
ФБУ «НИЦ ПМ – РОСТЕСТ»

  
С.А. Денисенко  
« 14 » 05 2025 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**Камеры тепловизионные инфракрасные SAT**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

РТ-МП-498-207-2025

г. Москва  
2025 г.

## Общие положения

Настоящая методика распространяется на камеры тепловизионные инфракрасные SAT (далее – тепловизоры) и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Поверка тепловизора проводится методом прямых измерений с излучателями в виде модели абсолютно черного тела.

Прослеживаемость поверяемых тепловизоров к государственным первичным эталонам (ГЭТ 34-2020, ГЭТ 35-2021) обеспечена применением эталонов, соответствующих требованиям приказа Росстандарта от 19.11.2024 № 2712 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений температуры».

В результате поверки должны быть подтверждены метрологические требования, приведенные в Приложении 1 настоящей методики.

## 1 Перечень операций поверки

При проведении первичной и периодической поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1. Внешний осмотр средства измерений	6	Да	Да
2. Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	7.1	Да	Да
3. Опробование средства измерений и проверка работы тепловизора в различных режимах (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	7.2	Да	Да
4. Проверка программного обеспечения средства измерений	8	Да	Да
5. Определение метрологических характеристик средства измерений	9	Да	Да
5.1 Определение угла поля зрения по горизонтали и по вертикали	9.1	Да	Нет
5.2 Определение погрешности измерения радиационной температуры	9.2	Да	Да
5.3 Определение порога температурной чувствительности	9.3	Да	Нет
6. Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	10	Да	Да
7. Оформление результатов поверки	11	Да	Да

### Примечания:

- 1) При получении отрицательных результатов в процессе проведения той или иной операции, поверка прекращается;
- 2) Допускается возможность проведения поверки на меньшем числе поддиапазонов измерений температуры, на основании письменного заявления владельца средства измерений или лица, представившего средство измерений на поверку, при этом делается соответствующая запись в сведениях о результатах поверки средства измерений в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений;
- 3) П. 9.1 выполняется для стандартного объектива; в случае комплектации тепловизора



дополнительными объективами, операции поверки выполняются для каждого объектива при технической возможности и на основании письменного заявления владельца средства измерений или лица, представившего средство измерений на поверку, при этом делается соответствующая запись в сведениях о результатах поверки средства измерений в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

## 2 Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки применяют средства измерений, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Операция поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 7.1 Контроль условий поверки	Средства измерений температуры окружающей среды от 15 °С до 25 °С с абсолютной погрешностью не более $\pm 0,5$ °С; Средства измерений относительной влажности окружающего воздуха от 30 до 80 % с абсолютной погрешностью не более $\pm 3$ % Средства измерений атмосферного давления в диапазоне от 86 до 106,7 кПа с абсолютной погрешностью не более $\pm 5$ гПа	Приборы комбинированные Testo 608-H1, Testo 608-H2, Testo 610, Testo 622, Testo 623, per.№ 53505-13 Измерители давления Testo 510, Testo 511, per. № 53431-13
п. 7.2 Опробование средства измерений и проверка работы тепловизора в различных режимах (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Излучатели протяженные в виде модели абсолютно черного тела ПЧТ, в т.ч. протяженные, диапазон воспроизводимых температур от плюс 30 °С и выше, соответствующие требованиям к рабочим эталонам 2 разряда в соответствии с приказом Росстандарта от 19.11.2024 № 2712	Излучатели – протяжённое чёрное тело ПЧТ 540/40/100, per.№ 26476-10 и др.

п. 9 Определение метрологических характеристик средства измерений	Излучатели в виде модели абсолютно черного тела АЧТ, в т.ч. протяженные, диапазон воспроизводимых температур от минус 40 °С до плюс 2000 °С, соответствующие требованиям к рабочим эталонам 2 разряда в соответствии с приказом Росстандарта от 19.11.2024 № 2712	Излучатели в виде модели абсолютно черного тела АЧТ 70/-40/80, рег. 69533-17. Излучатели в виде модели абсолютно черного тела М300, рег. № 56559-14. Излучатели в виде модели абсолютно черного тела АЧТ-30/900/2500, рег. № 38818-08. Излучатели ОИ АЧТ 50/1500, рег. № 22249-15. Калибраторы температуры инфракрасные Fluke 418 мод. Fluke 4180, Fluke 4181, рег. № 40221-08. Излучатели – протяжённое чёрное тело ПЧТ 540/40/100, рег. № 26476-10 и др.
	Тепловой тест-объект с переменной щелью, излучательная способность не менее 0,96	-
	Тепловой тест-объект с метками, излучательная способность не менее 0,96	-
	Измерительная линейка. Длина 500 мм, ц.д. 1 мм	-
	Поворотный столик. Точность задания угла 1°	-

**Примечания:**

1. Все средства измерений (в том числе применяемые в качестве эталона), применяемые при поверке, должны иметь соответствующую запись в сведениях о результатах поверки средства измерений в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений. Эталоны, применяемые при поверке, должны иметь соответствующую запись об аттестации в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений. Испытательное оборудование должно быть аттестовано.
2. Допускается применение других средств поверки, разрешенных к применению в Российской Федерации (внесенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений), и обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

### **3 Требования к специалистам, осуществляющим поверку**

3.1 Поверка тепловизоров должна выполняться специалистами организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющими необходимую квалификацию, ознакомленными с руководством по эксплуатации и освоившими работу с тепловизорами.

### **4 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки**

4.1 При проведении поверки необходимо соблюдать:

- требования безопасности, которые предусматривают «Правила по охране труда при



эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ)»;

- указания по технике безопасности, приведенные в эксплуатационной документации на эталонные средства измерений и средства поверки;
- указания по технике безопасности, приведенные в руководстве по эксплуатации тепловизоров.

## 5 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от +15 до +25;
- относительная влажность окружающего воздуха, % от 30 до 80;
- атмосферное давление, кПа от 86 до 106,7.

## 6 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре проверяется:

- соответствие маркировки тепловизора эксплуатационной документации на него;
- отсутствие посторонних шумов при встряхивании;
- отсутствие внешних повреждений поверяемого тепловизора, которые могут повлиять на его метрологические характеристики.

Тепловизор, не отвечающий перечисленным выше требованиям, дальнейшей поверке не подлежит.

## 7 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

### 7.1 Контроль условий поверки

7.1.1 В помещении, где будет проходить поверка средств измерений необходимо провести контроль условий окружающей среды – определить температуру и влажность окружающей среды, а также атмосферное давление.

### 7.2 Опробование средства измерений и проверка работы тепловизора в различных режимах

Тепловизор и эталонный излучатель – протяженное черное тело (далее – ПЧТ) подготавливают к работе согласно РЭ на них. Тепловизор наводят на излучающую поверхность излучателя. Температурный режим ПЧТ устанавливают выше температуры окружающей среды на 10 °С.

Проверяют работу тепловизора во всех режимах, предусмотренных РЭ.

Если хотя бы на одном из режимов работы тепловизора не выполняются функции, указанные в РЭ, поверку не проводят.

## 8 Проверка программного обеспечения средств измерений

В меню информации об устройстве тепловизора отображена информация об идентификационном номере программного обеспечения. Идентификационные данные программного обеспечения должны соответствовать, указанным в таблицах 3-9.

Таблица 3 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT моделей P1, PX100

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.240
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует



Таблица 4 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели PX300

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.235
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

Таблица 5 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели PX600

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.271
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

Таблица 6 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V88-T

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.5.1
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

Таблица 7 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V90-S

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.131
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

Таблица 8 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V80-T

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.110
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

Таблица 9 - Идентификационные данные ПО камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V90-T

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0.115
Цифровой идентификатор программного обеспечения	отсутствует

## 9 Определение метрологических характеристик средства измерений

### 9.1 Определение угла поля зрения по горизонтали и по вертикали

#### 9.1.1 Выбор рабочего расстояния

Температурный режим ПЧТ устанавливают выше температуры окружающей среды на 10 °С. Перед протяженным излучателем, на расстоянии от 1 до 3 см, располагают тепловой тест-объект с переменной щелью.

Режим работы тепловизора должен обеспечивать максимальную его чувствительность. Изображение центра теплового тест-объекта совмещают с центральной областью термограммы на дисплее тепловизора (далее по тексту – ПК).

В тепловом тест-объекте устанавливают максимальную ширину щели и измеряют



максимальную температуру щели в термограмме.

В качестве рабочего расстояния ( $R$ ) выбирают максимальное расстояние между объективом тепловизора и тепловым тест-объектом с переменной щелью, которое обеспечивает максимальное значение температуры щели в термограмме, при полном раскрытии щели.

#### 9.1.2 Определение угла поля зрения (вариант 1)

Тепловизор устанавливают на поворотном столике, обеспечивающем возможность поворота и регистрации угла поворота столика относительно неподвижного основания в двух плоскостях, так, чтобы ось вращения совпадала с вертикальной плоскостью, проходящей через переднюю поверхность входного объектива тепловизора.

Температурный режим протяженного излучателя устанавливают выше температуры окружающей среды на  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Перед протяженным излучателем, на расстоянии от 1 до 3 см, располагают тепловой тест-объект с метками.

Режим работы тепловизора должен обеспечивать максимальную чувствительность. Изображение центра теплового тест-объекта совмещают с центральной областью термограммы на дисплее тепловизора. Измерения проводятся на рабочем расстоянии, определенном в 9.1.1.

На дисплее тепловизора наблюдают тепловое изображение теплового тест-объекта. Поворачивая тепловизор с помощью поворотного столика в горизонтальной плоскости, совмещают вертикальную ось расположения меток на тепловом тест-объекте с левым и правым краями термограммы и регистрируют соответствующие углы на шкале столика  $\vartheta_{x1}$  и  $\vartheta_{x2}$ , град.

Изображение центра теплового тест-объекта возвращают в центральную область термограммы. Поворачивая тепловизор в вертикальной плоскости, совмещают горизонтальную ось расположения меток на тепловом тест-объекте с нижним и верхним краями термограммы и регистрируют соответствующие углы на шкале столика  $\vartheta_{y1}$  и  $\vartheta_{y2}$ , град.

#### 9.1.3 Определение угла поля зрения (вариант 2)

Температурный режим протяженного излучателя устанавливают выше температуры окружающей среды на  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Перед протяженным излучателем, на расстоянии от 1 до 3 см, располагают тепловой тест-объект с метками.

Режим работы тепловизора должен обеспечивать максимальную чувствительность. Изображение центра теплового тест-объекта совмещают с центральной областью термограммы. Измерения проводятся на рабочем расстоянии, определенном в 9.1.1.

На полученной термограмме отмечают крайние метки, регистрируемые по вертикали или по горизонтали. Измеряют расстояние между крайними метками теплового тест-объекта (мм) и расстояние между крайними метками теплового тест-объекта на термограмме в элементах разложения термограммы (эл.).

### 9.2 Определение погрешности измерения радиационной температуры

Измерения проводятся на расстоянии между источником излучения в виде модели черного тела (далее – АЧТ) и тепловизором, обеспечивающем перекрытие апертурой излучателя не менее 20 % угла поля зрения тепловизора. Излучающую поверхность эталонного излучателя совмещают с центральной областью термограммы на дисплее тепловизора.

Определение погрешности тепловизора проводят не менее, чем в пяти точках диапазона измерений температуры тепловизора (нижняя, верхняя и три точки внутри диапазона).

После установления стационарного режима эталонного излучателя проводят проверяемым тепловизором не менее 5-ти измерений радиационной температуры излучателя по области, ограничивающей изображение его апертуры на термограмме (с учетом его излучательной способности и температуры радиационного фона) и определяют среднее значение  $t_{\text{ср}}^{\text{I}}$  ( $^{\circ}\text{C}$ ).



### 9.3 Определение порога температурной чувствительности

ПЧТ и тепловизор подготавливают к работе согласно РЭ. Устанавливают температуру ПЧТ равной 30 °С. Измерения проводятся на максимальном расстоянии, обеспечивающем полное перекрытие апертурой излучателя угла поля зрения тепловизора.

Наводят тепловизор на центральную область апертуры излучателя и фиксируют тепловизор в выбранном положении. Записывают в память тепловизора две термограммы через короткий промежуток времени.

## 10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям при определении угла поля зрения по горизонтали и по вертикали

### 10.1.1 Вариант 1

Углы поля зрения по горизонтали  $\varphi_x$  и по вертикали  $\varphi_y$  рассчитывают соответственно по формулам 1, 2:

$$\varphi_x = |\vartheta_{x1} - \vartheta_{x2}| \quad (1)$$

$$\varphi_y = |\vartheta_{y1} - \vartheta_{y2}| \quad (2)$$

Значения углов поля зрения  $\varphi_x$  и  $\varphi_y$  должны соответствовать значениям, указанным в Приложении 1.

### 10.1.2 Вариант 2

Мгновенный угол поля зрения  $\gamma$  рассчитывают по формуле 3:

$$\gamma = \frac{2}{a} \arctg \frac{A}{2R} \quad (3)$$

где  $A$  – расстояние между крайними метками теплового тест-объекта, мм;

$a$  – расстояние между крайними метками теплового тест-объекта на термограмме, эл.;

$R$  – расстояние, определенное в пункте 9.1.1, мм.

Углы поля зрения по горизонтали  $\varphi_x$  и по вертикали  $\varphi_y$  рассчитывают соответственно по формулам 4, 5:

$$\varphi_x = \gamma \cdot X \cdot \frac{180}{\pi} \quad (4)$$

$$\varphi_y = \gamma \cdot Y \cdot \frac{180}{\pi} \quad (5)$$

где  $\gamma$  – мгновенный угол поля зрения, рад;

$X$  – количество элементов разложения термограммы по горизонтали;

$Y$  – количество элементов разложения термограммы по вертикали.

Значения углов поля зрения  $\varphi_x$  и  $\varphi_y$  должны соответствовать значениям, указанным в Приложении 1.

10.2 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям при проверке диапазона и определение погрешности измерения радиационной температуры

10.2.1 Абсолютную погрешность измерений температуры  $\Delta t$  (°С) в диапазоне измерений температуры от минус 40 °С до плюс 100 °С включительно рассчитывают по формуле 6:

$$\Delta t = t_{cp}^t - t_{cp} \quad (6)$$

где:  $t_{cp}^t$  – среднее значение температуры по показаниям поверяемого тепловизора, °С;

$t_{cp}$  – среднее значение температуры эталонного (образцового) излучателя, °С.

Относительную погрешность измерений температуры  $\delta$  (%) в диапазоне измерений



температуры свыше плюс 100 °С рассчитывают по формуле 7:

$$\delta = \frac{t_{\text{ср}}^t - t_{\text{ср}}}{t_{\text{ср}}} \cdot 100 \quad (7)$$

где:  $t_{\text{ср}}^t$  – среднее значение температуры по показаниям поверяемого тепловизора, °С;

$t_{\text{ср}}$  – среднее значение температуры эталонного (образцового) излучателя, °С.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешность в каждой точке, рассчитанная по формуле 6 или 7, не превышает значений, приведенных в Приложении 1.

10.3 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям при определении порога температурной чувствительности

10.3.1 Произвести экспорт полученных термограмм в матрицу элементов значений температуры с помощью ПО SatIrReportEU, прилагаемого к тепловизору.

10.3.2 Определяют разность температур  $\Delta t_{ij}$  для каждого элемента разложения зарегистрированных термограмм с помощью ПО SatIrReportEU и рассчитывают по формуле 8:

$$\Delta t_{ij} = t_{ij}^{(1)} - t_{ij}^{(2)} \quad (8)$$

где  $t_{ij}^{(1)}$  – температура элемента разложения первой термограммы с координатами (i;j), °С;

$t_{ij}^{(2)}$  – температура элемента разложения второй термограммы с координатами (i;j), °С.

Матрицу разностей температур  $\Delta t_{ij}$  представляют в виде числового ряда  $\Delta t_i$ . Порог температурной чувствительности  $\Delta t_{\text{пор}}$  рассчитывают по формуле 9:

$$\Delta t_{\text{пор}} = 0,707 \sqrt{\sum_{i=1}^n \frac{(\Delta t_i - \overline{\Delta t})^2}{n}} \quad (9)$$

где  $\Delta t_i$  – разность температур  $i$ -го элемента разложения термограмм, °С;

$\overline{\Delta t}$  средняя разность температур, °С;

$n$  – количество элементов разложения в термограмме.

Значение  $\Delta t_{\text{пор}}$  не должно превышать значения, указанного в Приложении 1.

## 11 Оформление результатов поверки

11.1 Сведения о результатах поверки тепловизоров в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

11.2 Тепловизоры, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению. По заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке. Ведение протокола осуществляется в соответствии с действующими нормативными документами и системой менеджмента качества организации поверителя. Дополнительные требования к оформлению протокола поверки не предъявляются.

11.3 При отрицательных результатах поверки на средство измерений по заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, оформляется извещение о непригодности к применению.

Ведущий инженер отдела 207  
ФБУ «НИЦ ПМ-РОСТЕСТ»

М.В. Константинов

Начальник отдела 207  
ФБУ «НИЦ ПМ-РОСТЕСТ»

А.А. Игнатов



Таблица П1 - Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V88-T

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 до +60 от +60 до +180 от +180 до +350
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -20 до +100 °C включ., °C	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °C, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °C), °C, не более	0,015
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	24,5×20,0 48×36 6,0×4,5 11,0×8,25

Таблица П2 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT моделей V90-S, V90-T

Наименование характеристики	Значение (в зависимости от модели)	
	V90-S	V90-T
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 до +150 от 0 до +410	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -20 до +100 °C включ., °C	±2,0	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °C, %	±2,0	
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °C), °C, не более	0,015	
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	15,0×11,25 48×36 24×18 6,0×4,5	

Таблица П3 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели V80-T

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 до +150 от 0 до +410
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -20 до +100 °C включ., °C	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °C, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °C), °C, не более	0,015
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	15×11,25 48×36 7,0×5,25



Таблица П4 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели P1

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 (-40 <sup>*</sup> ) до +150 от +150 до +650 от +150 до +1000 <sup>*</sup> от +150 до +1500 <sup>*</sup> от +150 до +2000 <sup>*</sup>
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -40 до +100 °C включ., °C	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °C, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °C), °C, не более	0,03
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	24×21 48×36 12×9 6,0×4,5
Примечание: <sup>*</sup> - по дополнительному заказу	

Таблица П5 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели PX100

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 (-40 <sup>*</sup> ) до +150 от +150 до +650 от +150 до +1000 <sup>*</sup> от +150 до +1500 <sup>*</sup> от +150 до +2000 <sup>*</sup>
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -40 до +100 °C включ., °C	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °C, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °C), °C, не более	0,02
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	27,6×20,8 50,5×39,0 14,0×10,5 7,0×5,2
Примечание: <sup>*</sup> - по дополнительному заказу	

Таблица П6 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели PX300

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °C	от -20 до +150 от 0 до +410 от +300 до +650 от +300 до +1000 <sup>*</sup> от +300 до +1500 <sup>*</sup> от +300 до +2000 <sup>*</sup>

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -20 до +100 °С включ., °С	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °С, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °С), °С, не более	0,04
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	28,1×21,3 48,0×38,6 14,8×11,1
Примечание: * - по дополнительному заказу	

Таблица П7 – Метрологические характеристики камер тепловизионных инфракрасных SAT модели PX600

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °С	от -20 до +150 от 0 до +410 от +300 до +650 от +300 до +1000* от +300 до +1500* от +300 до +2000*
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры в диапазоне от -20 до +100 °С включ., °С	±2,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры в диапазоне св. +100 °С, %	±2,0
Порог температурной чувствительности (при температуре объекта +30 °С), °С, не более	0,04
Углы поля зрения (в зависимости от типа объектива), градус по горизонтали × градус по вертикали	24×18 48,1×39,3 12,1×9,7 6,0×4,8
Примечание: * - по дополнительному заказу	