
**ШТАНГЕНЦИРКУЛИ-ВЫСОТОМЕРЫ,
МОДЕЛЬ 00715**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 11600—88**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 18 октября 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули-высотомеры, модель 00715 предназначены в зависимости от исполнения для измерения наружных и внутренних линейных размеров, высот и глубин уступов, а также для разметочных работ.

Область применения — народное хозяйство.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия механический.

Штангенциркуль состоит из штанги с неподвижной губкой, подвижной рамки, на которой крепится нониус, устройства тонкой регулировки рамки и разметочного приспособления.

В зависимости от исполнения штангенциркули оснащены устройством тонкой регулировки рамки и приспособлением для разметки.

Внутренние поверхности измерительных губок предназначены для измерения наружных диаметров; внешние цилиндрические поверхности — для измерения внутренних размеров.

Совмещенные поверхности рамки и штанги предназначены для измерения высот и глубин уступов.

Разметочные работы проводятся с помощью резцов разметочного приспособления, устанавливаемого на измерительные губки. Точная установка резцов на размер производится с помощью устройства тонкой регулировки рамки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм: для высот уступов и наружных поверхностей 0 — 160; для внутренних поверхностей 10 — 170.

Диапазон размеров для разметочных работ 0 — 150 мм.

Значение отсчета по нониусу 0,05 мм.

Пределы допускаемой погрешности $\pm 0,05$ мм.

Габаритные размеры 270×10×100 мм.

Масса 0,260 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность штангенциркулей соответствует таблице.

Обозначение	Наименование	Вариант исполнения			Примечание
		—	01	02	
00715.00	Штангенцикуль-высотомер	1	—	—	На 10 штангенциркулей
00715.00-01	Штангенцикуль-высотомер	—	1	—	
00715.00-02	Штангенцикуль-высотомер	—	—	1	
86.400.00	Приспособление для разметки	—	1	—	
	Документы	1	—	—	
00715.00.ПС	Паспорт	—	1	—	
00715.00-01ПС	Паспорт	—	—	1	
00715.00-02ПС	Паспорт	1	1	1	
	Методика поверки	1	1	1	
	Комплект укладок и тары	1	1	1	
00715.50	Футляр	—	1	—	На 10 штангенциркулей рядового исполнения или на 5 штангенциркулей экспортного исполнения
86.400.20	Футляр	1	1	1	
00709.60	Коробка	1	1	1	

ПОВЕРКА

Перечень оборудования, необходимого для поверки штангенциркулей при эксплуатации и после ремонта: лекальная линейка типа ЛД, класс точности 1 по ГОСТ 8026—75; образец просвета из плоскопараллельных концевых мер длины 5-го разряда по ГОСТ 8.166—75 или класса точности 2 по ГОСТ 9038—83

плоской стеклянной пластины типа ПИ 60 мм, класс точности 2 по ГОСТ 2923—75 или брусок для определения значения просвета (см. справочное приложение 1 к ГОСТ 8.113—85); скоба СРП по ТУ 2-034-227—87 со специальными наконечниками и концевая мера длины 10 мм 5-го разряда по ГОСТ 8.166—75 или класса точности 2 по ГОСТ 9038—73; концевые меры 3-Н22 по ГОСТ 9038—83 или 5-го разряда по ГОСТ 8.166—75; весы для статического взвешивания с ценой деления 5 г и пределами измерения до 10 кг по ГОСТ 23676—79; гиря Г-5-1.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Ленинградский инструментальный завод.