

**ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ
СОПРОТИВЛЕНИЯ ТСМ-1388**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 12317—90**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 10 июня 1990 г.
Выпускаются по ТУ 25—7363.032—89.7.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термопреобразователи сопротивления ТСМ-1388 предназначены для измерения температуры малогабаритных подшипников и других твердых тел.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы термопреобразователя сопротивления основан на пропорциональном изменении электрического сопротивления чувствительного элемента в зависимости от изменения температуры измеряемой среды. Чувствительный элемент включен в электрическую цепь термопреобразователя. Термопреобразователь с обозначением 5Ц2.822.034÷—06 состоит из чувствительного элемента, помещенного в защитную арматуру, представляющую собой чехол из латуни. Чувствительный элемент засыпан порошком окиси алюминия и герметизирован клеем. Выводы чувствительного элемента подсоединены к проводу длиной, в зависимости от исполнений, до 5 м. Крепление с помощью накладной гайки.

В термопреобразователе с обозначением 5Ц2.822.034—07÷—21 элемент вставлен в гильзу Ø9 из меди М1, которая припаяна к защитной арматуре; крепление с помощью штуцера.

Термопреобразователь имеет различные модификации, отличающиеся: длиной монтажной части; диаметром защитной арматуры; креплением.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон измеряемых температур от —50 до 120 °С (кратковременно до 140 °С).

Условное обозначение номинальной статической характеристики преобразования 50 М, 100 М.

Номинальное сопротивление при °С (R_0) 50 Ом.

Класс допуска С.

Допускаемое отклонение $R_0 \pm 0,1 \%$.

Электрическое сопротивление изоляции 100 МОм.

Показатель тепловой инерции 8 или 10 с. (в зависимости от модификации).

Условное давление 0,1 или 0,4 МПа (в зависимости от модификации).

Длина от 20 до 400 мм.

Масса 0,30 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с термопреобразователем поставляют: ключ; монтажный комплект; гайку; шайбу; кольца уплотнительные —3 шт.

ПОВЕРКА

Методика поверки термопреобразователя изложена в техническом описании и ГОСТ 8.461—82.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — НПО «Электротермометрия», г. Луцк.