УГЛОМЕРЫ МАЯТНИКОВЫЕ ЗУРИ-М

Внесены в Государственный реестр под № 1560—78 (взамен 1560—70)

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 31 мая 1978 г.

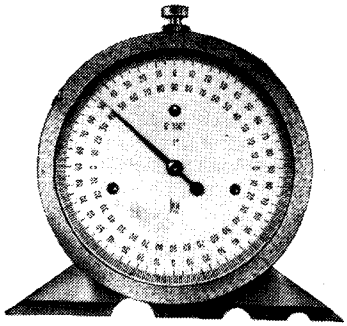
Выпуск разрешен до 01.01.1983 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угломеры маятниковые ЗУРИ-М применяются для контроля геометрических параметров режущих инструментов.

ОПИСАНИЕ

Работа угломера основана на принципе действия маятника отвеса, жестко соединенного с показывающей стрелкой и имеющего общую с ней ось поворота. Углы поворота маятника отсчитываются с помощью стрелки по круговой шкале. К корпусу угломера привернута контрольная линейка, ребро которой в процессе измерения приводится в соприкосновение с соответствующей поверхностью режущего инструмента. Угломер имеет устройство для фиксации положения маятника и стрелки, их освобождение производится путем нажатия на кнопку тормозного устройства, расположенную в верхней части угломера.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений 0—360°.
Цена деления шкалы 1°.
Предел допускаемой абсолютной погрешности на всем диапазоне измерений ±1°.
Размах показаний 30′.
Габаритные размеры 20×90×100 мм.
Масса 0,18 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

К прибору прилагают: паспорт; футляр.

ПОВЕРКА

Поверка угломеров проводится в соответствии с методическими указаниями, входящими в комплект технической документации.

Испытания проводил Кировский центр стандартизации и метрологии. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство станкоинструментальной и инструментальной промышленности.