

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ФГУ
«ВНИИМ»

Н.А.Суворова

М.П.

2002г.

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм ИРБ, ИРТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1586-97 Взамен №
--	--

Выпускаются по ГОСТ 5584-75.

Назначение и область применения

Индикаторы предназначены для измерения линейных размеров абсолютным и относительным методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей на промышленных предприятиях.

Описание

Индикаторы типов ИРБ и ИРТ отличаются между собой по расположению шкалы.

ИРБ – боковые со шкалами, параллельными оси измерительного рычага в среднем положении.

ИРТ – торцевые со шкалами, перпендикулярными к оси измерительного рычага в среднем положении и к плоскости его поворота.

Принцип действия – механический.

Индикаторы состоят из корпуса коробчатой формы и крышки, в которых в камневых опорах на оси установлен измерительный наконечник, связанный фрикционной передачей с зубчатым сектором. Измерительный наконечник с зубчатым сектором образуют измерительный рычаг, который передает измеряемое значение параметра через зубчатый механизм стрелке. По положению стрелки относительно шкалы, расположенной внутри ободка, производится отсчет величины измеряемого параметра. Совмещение стрелки с любым делением

шкалы (настройка на нуль) производится посредством ободка. Измерительное усилие индикаторов обеспечивается проволоочной пружиной, закрепленной внутри переключателя, расположенного на боковой стороне корпуса. Направление хода измерительного рычага можно изменить, повернув ручку переключателя. Измерительный наконечник может поворачиваться относительно корпуса индикатора на $\pm 90^\circ$ от его среднего положения. Индикаторы устанавливаются в стойки, штативы или другие устройства за присоединительный штифт. Для установки также могут быть использованы переходная втулка или державка, которые поставляются с индикатором.

Число модификаций индикаторов – 2 (ИРБ, ИРТ).

Основные технические характеристики

- | | |
|---|----------|
| 1 Цена деления, мм | 0,01 |
| 2 Диапазон измерений по шкале, мм, не менее | 0,8 |
| 3 Наибольшая разность погрешностей индикатора при любом его положении и положении рычага, мм: | |
| - на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм | 0,004 |
| - на любом участке шкалы более 0,1 мм | 0,010 |
| 4 Размах показаний при 5 измерениях, мм, не более | 0,003 |
| 5 Измерительное усилие на всем диапазоне измерения, Н | 0,1-0,4 |
| 6 Габаритные размеры, мм, не более: ИРБ | 85x30x24 |
| ИРТ | 50x30x70 |
| 7 Масса, кг, не более: ИРБ | 0,052 |
| ИРТ | 0,054 |
| 8 Условия эксплуатации: температура рабочего пространства $(20 \pm 15)^\circ \text{C}$, относительная влажность воздуха 80% при температуре $+25^\circ \text{C}$. | |
| 9 Средний срок службы не менее 5 лет. | |

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: индикатор, державка, втулка переходная, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка индикаторов производится по МИ 1928-88 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические условия».

Заключение

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм соответствуют ГОСТ 5584-75.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г.Киров, ул.Карла Маркса,18

Телефон: (8332) 62-33-18

Факс: 62-57-54

Генеральный директор
Кировского завода
«Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



С.Н.Филипковский

