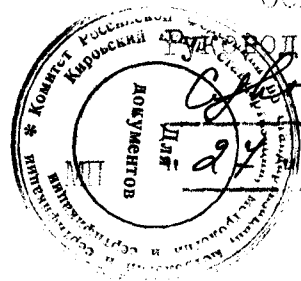


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО:



Руководитель ГИМ СИ

Н. А. Суворова

27 мая 1997г.

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Типы ИРБ, ИРТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1586-97 Взамен № 1586-77
--	---

Индикаторы выпускаются по ГОСТ 5584-75.

Назначение и область применения

Индикаторы предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Описание

Индикаторы типов ИРБ и ИРТ отличаются между собой расположением шкалы. У индикаторов типа ИРБ шкала расположена параллельно оси измерительного рычага в его среднем положении и перпендикулярно к плоскости поворота. У индикаторов типа ИРТ шкала расположена перпендикулярно оси измерительного рычага в его среднем положении.

Принцип действия — механический.

Индикаторы состоят из корпуса коробчатой формы и крышки, в которых в камневых опорах на оси установлен измерительный накопчик, связанный фрикционной передачей с зубчатым сектором.

Измерительный наконечник с зубчатым сектором образует измерительный рычаг, который передает измеряемое значение параметра через зубчатый механизм стрелке. По положению стрелки относительно (настройка на нуль) производится посредством ободка. Измерительное усилие индикаторов обеспечивается проволоочной пружиной, закрепленной в оси переключателя, расположенного на боковой стороне корпуса. Направление хода измерительного рычага можно изменить, повернув ручку переключателя. Измерительный наконечник может поворачиваться относительно корпуса индикатора на $\pm 90^\circ$ от его среднего положения. Индикаторы устанавливаются в стойки, штативы или другие устройства за присоединительный штифт. Для установки также могут быть использованы переходная втулка или державка, которые поставляются с индикатором.

Число модификаций индикаторов — 2 (ИРБ, ИРТ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- диапазон измерений по шкале, мм, не менее 0,8
- наибольшая разность погрешностей, мм, не более:
 - на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм 0,004
 - на любом участке шкалы более 0,1 мм 0,010
- размах показаний при 5 измерениях, мм, не более 0,003
- измерительное усилие на всем диапазоне измерения, Н 0,1-0,4
- полный средний срок службы, лет, не менее 5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

В комплектность входят: индикатор, державка, втулка переходная, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка индикаторов производится по МИ 1928-88 "Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки".

Перечень основного оборудования необходимого для поверки индикаторов в условиях эксплуатации, до и после ремонта:

- приспособление с микрометрической головкой ценой деления 0,01мм, погрешностью и вариацией показаний не более 0,002 мм или универсальный измерительный микроскоп со специальным приспособлением, укрепленным на каретке микроскопа или двухкоординатный измерительный прибор ДИП-1;
- стойка типа С-П по ГОСТ 10197-70 с дополнительным кронштейном с присоединительным диаметром 8Н8 мм;
- плоскопараллельные концевые меры длины 8-10 мм класса точности 2 по ГОСТ 9038-90;
- весы настольные с ценой деления 2г, верхним пределом взвешивания 1кг, среднего класса точности по ГОСТ 29329-92.

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

Нормативные документы

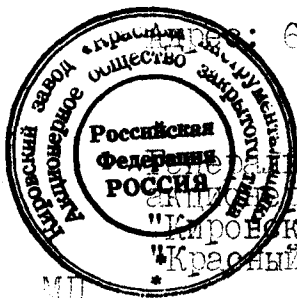
Основным НТД на индикаторы является ГОСТ 5584-75 "Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Технические условия".

Заключение

Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм соответствуют ГОСТ 5584-75.

Изготовитель - Акционерное общество "Кировский завод
"Красный инструментальщик"

Адрес: 610000 г.Киров, ул.Карла Маркса, 18



Исполнительный директор
Акционерного общества
"Кировский завод
"Красный инструментальщик"

С.Н. Филипповский