

Описание типа средств измерений для государственного реестра

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
НПО "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.А. Щеглов

" 5 " 03 1991 г.



! Микрометрическая головка	! Внесены в Государственный
! с ценой деления 0,01 мм	! реестр средств измерений,
! Модель 210121	! прошедших Государственные
!	! испытания
!	! Регистрационный №
!	! Взамен 7422-87

Выпускаются по ТУ2.034-19-87 и ГОСТ 6507-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометрические головки предназначены для использования в качестве измерительного узла в устройствах для измерения линейных размеров. Применяются в машиностроении.

Микрометрическая головка имеет винтовую пару, преобразующую вращательное движение микрометрического винта в поступательное.

Микровинт имеет каленую шлифованную резьбу. Измерительная поверхность микровинта оснащена твердым сплавом.

Для обеспечения измерительного усилия головка имеет трещотку.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|----------|
| 1. Перемещение микровинта , мм | 25 |
| 2. Цена деления, мм | 0,01 |
| 3. Предел допускаемой погрешности, мм | ± 0,003 |
| 4. Габаритные размеры , мм | 21 x 115 |
| 5. Средняя наработка на отказ должна быть не менее, условных измерений | 100000 |

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Микрометрическая головка.
2. Ключ.
3. Коробка.
4. Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с требованиями МИ 782-85.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 6507-90. " Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Технические условия.

ТУ2.034-19-87. " Микрометрические головки с ценой деления 0,01 мм."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Головки микрометрические с ценой деления 0,01 мм соответствуют требованиям ТУ2.034-19-87 и ГОСТ 6507-90.

Изготовитель:

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
СССР.

Главный инженер
завода "Калибр"



В.А.Четвериков