

Регистрационный № 97894-26

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические МЕТР

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические МЕТР (далее по тексту – линейки) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип действия линейек основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта.

Линейки представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 0,5 мм (верхняя шкала) и 1 мм (нижняя шкала). Каждый сантиметровой штрих шкалы линейек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в миллиметрах до этого штриха от начала шкалы. Сантиметровые штрихи обеих шкал обозначаются одним рядом цифр.

Нулевой штрих или начало отсчета находится с левой торцевой грани линейки, совпадая с концом линейки, которая перпендикулярна к продольному ребру линейки. Закругленный конец линейки имеет отверстие для подвешивания.

Линейки выпускаются в следующих исполнениях: 150мм; 300мм; 500мм; 1000мм; 1500мм и 2000мм, отличающихся диапазонами измерений.

Логотип  или  наносится на паспорт линейек типографским методом и на металлическую линейку методом лазерной маркировки на конце линейки.

Пломбирование линейек не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Для однозначной идентификации каждого экземпляра линейки, на корпус наносится заводской номер в виде цифрового обозначения методом лазерной гравировки.

Общий вид линейек с указанием мест нанесения заводского номера, знака утверждения типа и логотипа производителя представлен на рисунках 1 и 2.

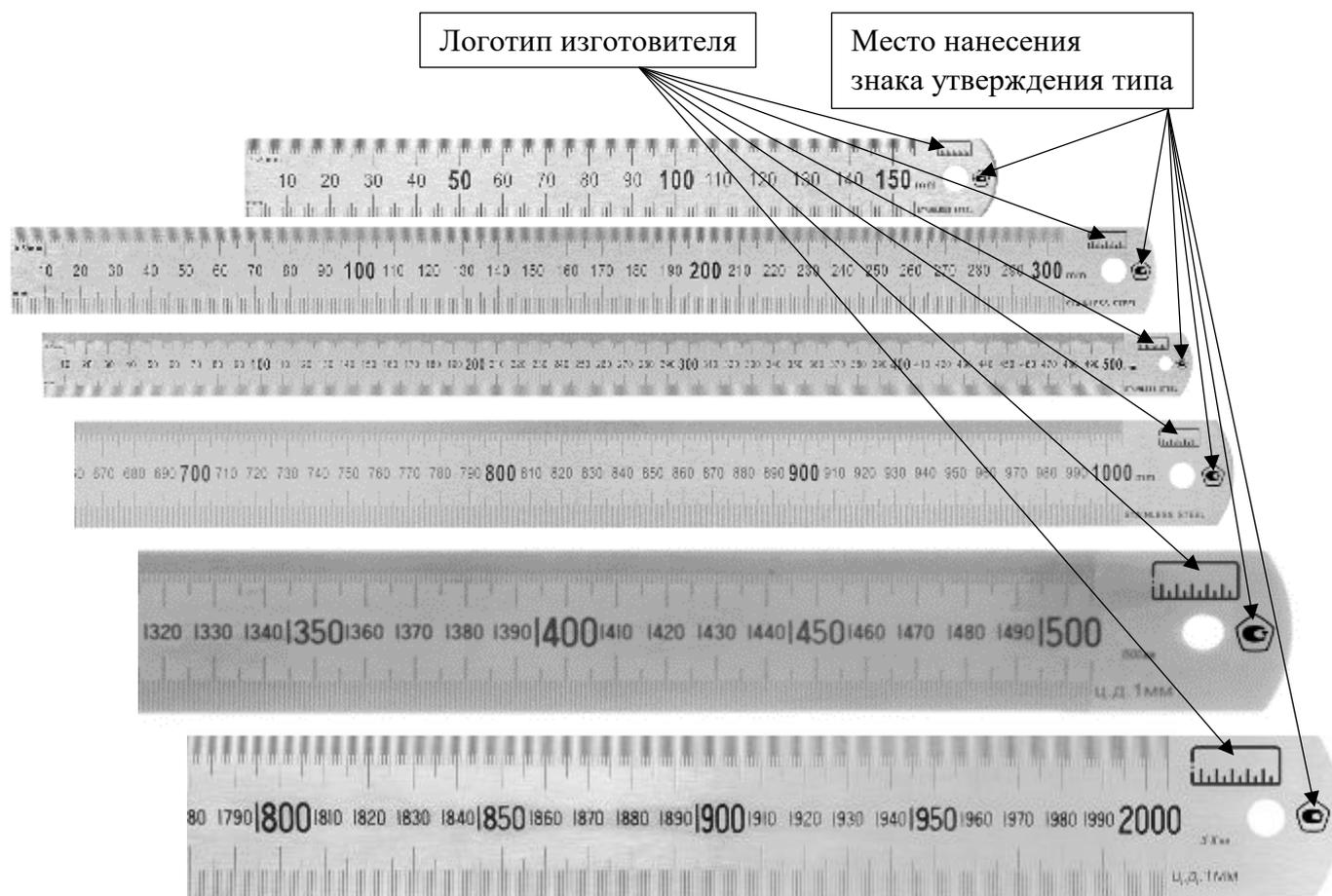


Рисунок 1 – Общий вид линеек: лицевая сторона линеек с указанием места нанесения знака утверждения типа и логотипа производителя



Рисунок 2 – Общий вид линеек: оборотная сторона линеек с указанием места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 150; от 0 до 300; от 0 до 500; от 0 до 1000; от 0 до 1500; от 0 до 2000
Цена деления, мм - верхняя шкала - нижняя шкала	0,5 1,0
Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм, для линеек с длиной шкалы: - от 0 до 150 мм; - от 0 до 300 мм; - от 0 до 500 мм; - от 0 до 1000 мм; - от 0 до 1500 мм; - от 0 до 2000 мм	$\pm 0,10$; $\pm 0,15$; $\pm 0,15$; $\pm 0,30$; $\pm 0,65$; $\pm 0,90$
Допускаемое отклонение от перпендикулярности торцевой грани к продольным ребрам	$\pm 10'$
Допускаемый просвет между поверочной плитой и плоскостью линейки, мм, не более, для линеек с длиной шкалы: - 150; 300 и 500 мм; - 1000 мм; - св. 1000 мм	0,5; 0,7; 1,0

Таблица 2 – Метрологические характеристики (длины штрихов шкалы линеек)

Диапазон измерений, мм	Длина полумиллиметровых штрихов, мм, не менее	Длина миллиметровых штрихов, мм, не менее	Длина полусантиметровых штрихов, мм, не менее	Длина сантиметровых штрихов, мм, не менее
от 0 до 150	2,5	3,5	5,0	6,5
от 0 до 300	2,5	3,5	5,0	6,5
от 0 до 500	2,5	3,5	5,0	6,5
от 0 до 1000	3,0	5,0	7,0	9,0
от 0 до 1500	3,0	5,0	7,0	9,0
от 0 до 2000	3,0	5,0	7,0	9,0

Таблица 3 – Основные технические характеристики (габаритные размеры и масса)

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	Длина	Ширина	Толщина	
от 0 до 150	175	20,0	0,85	0,025
от 0 до 300	335	25,5	1,10	0,075
от 0 до 500	550	30,2	1,10	0,130
от 0 до 1000	1050	40,0	1,30	0,350
от 0 до 1500	1550	40,0	1,70	1,200
от 0 до 2000	2050	40,0	2,10	1,300

Таблица 4 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Шероховатость Ra поверхности торцевой грани линейки, мкм, не более	3,2
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %, не более	от -40 до +40 80

Знак утверждения типа

наносится на лицевую сторону линейки методом лазерной гравировки и на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Линейка измерительная металлическая	МЕТР	1 шт.
Чехол	-	1 шт.
Паспорт	ЛВДГ.161348.006ПС	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29.12.2018 г. № 2840 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

ЛВДГ.161348.006ТУ «Линейки измерительные металлические МЕТР. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Технический Центр «МЕТР»
(ООО «НТЦ «МЕТР»)
ИНН 9723233236

Юридический адрес: 109380, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный Округ Люблино,
ул. Чагинская, д. 4, стр. 13, пом. 8/3

Телефон: +7 (495) 150-11-95

E-mail: info@metr-ntc.com

Web-сайт: metr-ntc.com

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Технический Центр «МЕТР»
(ООО «НТЦ «МЕТР»)
ИНН 9723233236
Адрес: 109380, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный Округ Люблино, ул. Чагинская,
д. 4, стр. 13, пом. 8/3
Телефон: +7 (495) 150-11-95
E-mail: info@metr-ntc.com
Web-сайт: metr-ntc.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Омега Тест Групп»
(ООО «ОТГ»)
Адрес: 111141, г. Москва, ул. Плеханова, д. 15А стр.3, пом. 68/1, комнаты 197-229
Телефон (факс): +7 (499) 302-01-37
E-mail: info@omega-tg.com
Web-сайт: omega-tg.com
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.315018

