

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от « 24 » марта 2026 г. № 561

Регистрационный № 98073-26

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные стальные NORGAU NSMT

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные стальные NORGAU NSMT (далее – рулетки) предназначены для измерений линейных размеров объектов.

Описание средства измерений

Принцип действия рулеток основан на непосредственном сравнении измерительной шкалы рулетки с измеряемыми линейными размерами объектов.

Рулетки выпускаются в следующих модификациях: NSMT-3516, NSMT-5525, NSMT-10025, NSMT-3516M, NSMT-5525M, NSMT-10025M, отличающихся между собой конструкцией корпуса и торца ленты, метрологическими и техническими характеристиками.

Рулетки состоят из обрезиненного пластикового корпуса с крепежной металлической скобой, в котором установлены измерительная лента со шкалой, с закрепленным на ее вытяжном конце держателем, связанная с наматывающим механизмом, с помощью которого происходит плавное выдвижение ленты из корпуса и возврат в исходное положение после проведения измерений, стопорного устройства, с помощью которого осуществляется фиксация измерительной ленты в любом положении в пределах диапазона измерений рулетки. Рулетки могут быть дополнительно оснащены ремешками для ношения на запястье и скобами для ношения на ремне. Рулетки модификации NSMT-3516M, NSMT-5525M, NSMT-10025M имеют держатель со встроенными магнитами.

Товарный знак  наносится на паспорт рулеток типографским методом, на лицевую поверхность корпуса краской, методом лазерной маркировки или с помощью наклейки.

Сведения о верхней границе диапазона измерений (в метрах), модификации и ширине измерительной ленты (в миллиметрах) наносятся на рулетку при помощи краски или наклейки, или лазерной маркировки.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Нанесение знака утверждения типа на средство измерений и пломбирование рулеток от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Общий вид рулеток представлен на рисунках 1 – 3.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на корпус рулетки краской или методом лазерной маркировки. Общий вид и место нанесения заводского номера представлены на рисунке 4.



Рисунок 1 – Общий вид рулеток модификаций NSMT-3516, NSMT-3516M



Рисунок 2 – Общий вид рулеток модификаций NSMT-5525, NSMT-5525M



Рисунок 3 – Общий вид рулеток модификаций NSMT-10025, NSMT-10025M



Рисунок 4 – Общий вид и место нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики рулеток

Наименование характеристики	Значение		
Модификация	NSMT-3516, NSMT-3516M	NSMT-5525, NSMT-5525M	NSMT-10025, NSMT-10025M
Диапазон измерений, м	От 0 до 3,5	От 0 до 5,5	От 0 до 10,0
Цена деления, мм	1		
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, мм, не более:			
- миллиметрового	±0,20		
- сантиметрового	±0,20		
- дециметрового	±0,30		
- метрового и более	±[0,40+0,15(L-1)] ¹⁾		
¹⁾ - L – число полных и неполных метров в отрезке			

Таблица 2 – Технические характеристики рулеток

Наименование характеристики	Значение		
Модификация	NSMT-3516, NSMT-3516M	NSMT-5525, NSMT-5525M	NSMT-10025, NSMT-10025M
Ширина штриха, мм	0,2±0,1		
Ширина ленты, мм, не более	16	25	
Толщина ленты, мм	0,15±0,05		
Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм, не более	70×30×70	80×40×75	90×40×90
Масса, кг, не более	0,2	0,3	0,6

Таблица 3 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Полный средний ресурс, циклов, не менее ¹⁾	1500
¹⁾ – Цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, отсчет и наматывание ленты	

Таблица 4 – Условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %	от -40 до +50 от 0 до 98, без конденсата

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Рулетка измерительная стальная NORGAU NSMT	-	1 шт.
Паспорт	РИС.001ПС	1 экз.
Упаковка	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 8 «Руководство по эксплуатации» паспорта РИС.001ПС.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

ТУ 26.51.33-002-49360276-2025 «Рулетки измерительные стальные NORGAU NSMT. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Норгау Руссланд»

(ООО «Норгау Руссланд»)

ИНН: 7727159340

Юридический адрес: 119421, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Обручевский, ул. Новаторов, д. 1, помещ. 56Н

Тел: + 7 (495) 988-20-00

Веб-сайт: <http://www.norgau.ru>

E-mail: info@norgau.com

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Норггау Руссланд»

(ООО «Норггау Руссланд»)

ИНН: 7727159340

Адрес: 119421, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Обручевский, ул. Новаторов,
д. 1, помещ. 56Н

Тел: + 7 (495) 988-20-00

Веб-сайт: <http://www.norgau.ru>

E-mail: info@norgau.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью Региональный метрологический центр
«Калиброн»

(ООО РМЦ «Калиброн»)

Адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 23

Телефон: +7 (495) 796-92-75

Web-сайт: <https://calibronrmc.ru/>

E-mail: info@calibronrmc.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.314442