

Регистрационный № 98272-26

Лист № 1
Всего листов 6

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы контрольные С1200

Назначение средства измерений

Весы контрольные С1200 (далее – весы) предназначены для измерения массы, распределения упаковок, в зависимости от значения разности между их массой и номинальным установленным значением, транспортируемых по конвейеру.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчики), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемой груза на грузоприемном устройстве (далее – ГПУ), в аналоговые электрические сигналы. Аналоговые сигналы преобразуются устройством обработки аналоговых данных в цифровой код и передаются в терминал для обработки и вывода информации на дисплей.

Конструктивно весы состоят из рамы, ГПУ, выполненного в виде ленточного транспортера, с датчиками и шкафа управления. Шкаф управления включает в себя терминал, органы управления (кнопки, переключатели), устройство обработки аналоговых данных и электродвигатель.

Весы изготавливаются в одной модификации: С1200-40А.

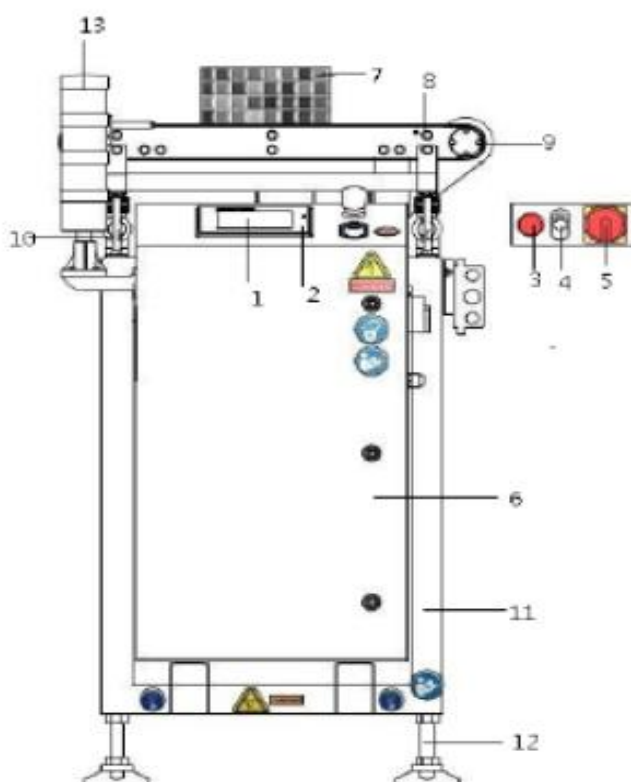
На шкаф управления наносится алюминиевая маркировочная табличка, позволяющая однозначно идентифицировать каждый экземпляр весов, которая содержит следующую информацию: наименование оборудования, модель, заводской номер в виде буквенно-цифрового обозначения, дата изготовления, наименование производителя, минимальная и максимальная нагрузка, класс точности по ГОСТ Р 54796–2011.

Весы имеют следующие устройства и функции в соответствии с ГОСТ Р 54796-2011:

- полуавтоматическое устройство установки нуля (п. 3.2.10.10);
- автоматическое устройство установки нуля (п. 3.2.10.11);
- устройство первоначальной установки нуля (п. 3.2.10.12);
- устройство слежения за нулем (п. 3.2.10.13).

Общий вид весов, место нанесения маркировочной таблички и макет маркировочной таблички представлены на рисунках 1, 2 и 3.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено. Пломбирование средства измерений не предусмотрено.



- 1.Экран дисплея 2. Терминал 3. Аварийная кнопка 4. Кнопка запуска/остановка конвейера 5.Переключатель электропитания 6. Шкаф управления 7.Продукция 8. Стенд для взвешивания 9. Электродвигатель/приводной элемент 10. Датчик 11. Рама 12. Регулирующая ножка 13. Аварийная лампа

Рисунок 1 – Общий вид весов



Рисунок 2 – Место нанесения маркировочной таблички и заводского номера

METTLER-TOLEDO (Changzhou) Measurement Technology Co. Ltd, Китай / China		EAC	
Наименование оборудования/ Equipment name:	Весы контрольные/ Checkweigher		
Заводской номер/ Serial number:	C404531278		
Модель/ Model:	C1200-40A		
Дата изготовления/ Manufacturing date:	01.2024		
Минимальная нагрузка/ Minimum fill:	200 г / 200 g		
Максимальная нагрузка/ Maximum fill:	40 кг / 40kg		
Класс точности/ Accuracy class (X(x)):	XIII(1)		

Рисунок 3 – Макет маркировочной таблички

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным и полностью метрологически значимым.

ПО не может быть модифицировано, загружено или выгружено через какой-либо интерфейс после записи. Доступ к изменению метрологически значимых параметров осуществляется только в сервисном режиме работы весов, вход в который защищен административным паролем и невозможен без применения специализированного оборудования производителя.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов.

Уровень защиты программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений – «средний» в соответствии с рекомендациями Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	C1200 Series
Номер версии (идентификационный номер) ПО	C1200 V1.025
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Класс точности по ГОСТ Р 54796–2011	XIII(1)
Максимальная нагрузка, Max, г	40000
Минимальная нагрузка, Min, г	200
Поверочное деление e, действительная цена деления d, e=d, г	10
Число поверочных делений n	4000
Диапазон взвешивания тары	100% Max

Таблица 3 – Пределы допускаемой средней (систематической) погрешности при автоматическом режиме работы

Нагрузка m, выраженная в поверочных делениях, e	Пределы допускаемой средней погрешности для класса X	
	первичная поверка	в эксплуатации
XIII(1)		
от Min до 500e включ.	±0,5e	±1,0e
св. 500e до 2000e включ.	±1,0e	±2,0e
св. 2000e до Max включ.	±1,5e	±3,0e

Таблица 4 – Пределы допускаемой погрешности (MPE) при неавтоматическом (статическом) режиме работы

Нагрузка m, выраженная в поверочных делениях, e	MPE для класса X	
	первичная поверка	в эксплуатации
XIII(1)		
от Min до 500e включ.	±0,5e	±1,0e
св. 500e до 2000e включ.	±1,0e	±2,0e
св. 2000e до Max включ.	±1,5e	±3,0e

Таблица 5 – Предел допускаемого стандартного отклонения при автоматическом режиме работы при первичной поверке и в эксплуатации, выраженное процентах от массы нагрузки (m) или в граммах

Значение массы нагрузки (m), г	Предел допускаемого стандартного отклонения	
	при первичной поверке	в эксплуатации
Св. 100 до 200 включ.	0,24 %	0,3 %
Св. 200 до 300 включ.	0,48 г	0,6 г
Св. 300 до 500 включ.	0,16 %	0,2 %
Св. 500 до 1000 включ.	0,8 г	1,0 г
Св. 1000 до 10000 включ.	0,08 %	0,1 %
Св. 10000 до 15000 включ.	8 г	10 г
Св. 15000 до Max включ.	0,053 %	0,067 %

Таблица 6 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более:	1100х1100х1350
Масса, кг, не более	120
Напряжение питания переменного тока частотой 50 Гц, В	от 115 до 230
Потребляемая мощность, Вт	55
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С	от 0 до плюс 40

Таблица 7 – Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	10
Средняя наработка на отказ, ч	24000

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 8 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы контрольные	С1200	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в п 2.1 «Принцип действия контрольных весов» документа «Весы контрольные С1200. Часть 3. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ Р 54796–2011 «Устройства весоизмерительные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний»;

Приказ Росстандарта от 04.07.2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

Стандарт предприятия «Mettler Toledo (Changzhou) Measurement Technology Ltd.».

Правообладатель

«Mettler Toledo (Changzhou) Measurement Technology Ltd.», Китай

Адрес: 150078, №9 Donghu Street, Yingbin Road Centralized Park, Harbin Development Zone, Harbin City, China

Изготовители

«Mettler Toledo (Changzhou) Measurement Technology Ltd.», Китай

Адрес: 150078, №9 Donghu Street, Yingbin Road Centralized Park, Harbin Development Zone, Harbin City, China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Юридический адрес: 119415, Россия, г.Москва, вн. тер. г. муниципальный округ
Проспект Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263

Адрес места осуществления деятельности: 142300, Россия, Московская обл.,
р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2;

308023, Россия, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, д. 45а;

Россия, Ивановская область, Лежневский район, СПК им. Мичурина

Телефон: +7 (495) 108-69-50

E-mail: info@metrologiya.prommashtest.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
RA.RU.314164