

Регистрационный № 98273-26

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки поверочные ШП

Назначение средства измерений

Линейки поверочные ШП (далее – линейки) предназначены для измерений отклонений от плоскостности контактным методом.

Описание средства измерений

Принцип действия линеек основан на измерении линейных отклонений от поверхности контролируемой детали до поверхности линейки, установленной на опорах, и на методе «пятен на краску» при контроле неплоскостности деталей.

Линейки изготавливаются из алюминиевого сплава, инструментальной стали и нержавеющей стали, и имеют широкую рабочую поверхность прямоугольного сечения. Также линейки изготавливаются в трех исполнениях 0, 1 и 2.

Общий вид линеек представлен на рисунке 1.

Серийный номер в виде цифро-буквенного обозначения, наносится на линейки методом лазерной гравировки. Место нанесения серийного номера представлено на рисунке 2.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Пломбирование линеек не предусмотрено.

Логотип изготовителя **K-MET** наносится на линейки методом лазерной гравировки.



Рисунок 1 – Общий вид линеек поверочных ШП

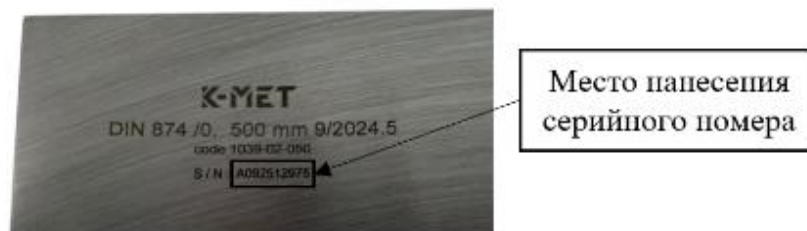


Рисунок 2 – Место нанесения серийного номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики		
	0	1	2
Исполнение			
Допускаемое отклонение от плоскостности для номинальных длин рабочих поверхностей линеек, мкм			
500 мм	7	12	21
750 мм	9	17	27
1000 мм	12	21	33
1500 мм	17	29	46
2000 мм	22	37	58
2500 мм	27	46	71
3000 мм	32	54	83
4000 мм	42	71	108

Таблица 2 – Допускаемые отклонения от параллельности

Наименование характеристики	Значение характеристики		
	0	1	2
Исполнение			
Допускаемое отклонение от параллельности для номинальных длин рабочих поверхностей линеек, мкм			
500 мм	14	24	42
750 мм	18	34	54
1000 мм	24	42	66
1500 мм	34	58	92
2000 мм	44	74	116
2500 мм	54	92	142
3000 мм	64	108	166
4000 мм	84	142	216

Примечание – требование к допуску параллельности линеек не распространяют на зону, расположенную на расстоянии 1 мм от края в поперечном направлении при длине линеек до 2500 мм и 1,5 мм при длине линеек более 2500 мм, а в продольном направлении на расстоянии 5 мм от края при длине до 2500 мм и на расстоянии 10 мм при длине линеек более 2500 мм

Таблица 3 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости Ra по ГОСТ 2789-73 рабочих поверхностей, мкм, не более	0,4
Условия эксплуатации: температура окружающей среды, °С	от +15 до +25

Таблица 4 – Габаритные размеры и масса

Наименование характеристики	Значение		
	0	1	2
Исполнение			
Габаритные размеры (ширина × высота) для номинальных длин рабочих поверхностей линейек, мм, не более			
500 мм, 750 мм, 1000 мм	60×12		
1500 мм, 2000 мм	100×15		
2500 мм, 3000 мм, 4000 мм	150×20		
Масса для номинальных длин рабочих поверхностей линейек, г, не более			
500 мм	2160	1330	1330
750 мм	3240	3110	3110
1000 мм	6230	4140	7010
1500 мм	13620	8940	8940
2000 мм	20750	17360	19880
2500 мм	34580	33130	33130
3000 мм	56030	53660	53660
4000 мм	96830	92750	92750

Таблица 5 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средний полный срок службы, лет, не менее	8

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист паспорта.

Комплектность средства измерений

Таблица 6 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Линейка поверочная	ШП	1 шт.
Футляр	–	1 шт.
Паспорт	–	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Устройство и принцип работы» документа «Линейки поверочные ШП. Паспорт».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «15» марта 2021 г. №314 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности»;

Стандарт предприятия «Линейки поверочные ШП. Стандарт предприятия».

Правообладатель

К-МЕТ, a.s., Словакия

Адрес: 1.mája 1200, 014 01 Bytča, Slovakia

Изготовитель

К-МЕТ, a.s., Словакия
Адрес: 1.mája 1200, 014 01 Вутча, Slovakia

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)
Адрес места осуществления деятельности: 142300, РОССИЯ, Московская обл.,
р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д.2
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
RA.RU.314164