

Регистрационный № 98349-26

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Глубиномеры микрометрические RGK GM

Назначение средства измерений

Глубиномеры микрометрические RGK GM (далее – глубиномеры) предназначены для измерений глубины пазов и высоты уступов.

Описание средства измерений

Глубиномеры изготавливаются в четырёх модификациях GM-25, GM-50, GM-75, GM-100, отличающихся диапазоном измерений, пределами допускаемой абсолютной погрешности измерений, количеством и длиной измерительных стержней.

Модификации глубиномеров делятся на два исполнения КТ1 и КТ2, отличающихся между собой допускаемыми значениями отклонения от плоскостности измерительной поверхностью основания и пределами допускаемой абсолютной погрешности измерений.

Принцип действия глубиномеров основан на использовании точной винтовой пары для преобразования вращательного движения микрометрического винта в поступательное движение измерительного наконечника для соприкосновения с измеряемой поверхностью.

Глубиномеры состоят из основания с измерительной поверхностью прямоугольной формы, в которое запрессована микрометрическая головка. В отверстие микрометрического винта устанавливаются сменные измерительные стержни с плоской измерительной поверхностью, которые обеспечивают требуемый диапазон измерений. Для закрепления микрометрического винта имеется стопорное устройство.

В диапазоне от 0 до 25 мм измерение осуществляется прямым методом по отсчетному устройству, в диапазоне от 25 до 100 мм – с применением сменных измерительных стержней, при этом установка глубиномера на нулевой отсчет производится по концевым мерам длины.

Общий вид глубиномеров представлен на рисунке 1.

Пломбирование глубиномеров не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на корпус глубиномеров не предусмотрено.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на барабан микрометрической головки глубиномера методом лазерной гравировки.

Место нанесения заводского номера представлено на рисунке 2.


Глубиномеры выпускаются под товарным знаком  RGK, который наносится на паспорт типографским методом, на стемпель глубиномера методом типографской печати.



Рисунок 1 – Общий вид глубиномеров



Рисунок 2 – Место нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики глубиномеров

Модификация	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительное усилие глубиномеров, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более	Отклонение от плоскостности измерительной поверхности основания, мкм, не более	
					Исп. КТ1	Исп. КТ2
GM-25	от 0 до 25	0,01	от 2 до 7	2	0,9	1,8
GM-50	от 0 до 50					
GM-75	от 0 до 75					
GM-100	от 0 до 100					

Таблица 2 – Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений глубиномеров

Измеряемая глубина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мкм	
	Исп. КТ1	Исп. КТ2
от 0 до 25 включ.	±2	±4
св. 25 до 50 включ.	±3	±4
св. 50 до 75 включ.	±3	±5
св. 75 до 100	±3	±5

Таблица 3 – Технические характеристики глубиномеров

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры глубиномера (длина×ширина×высота), мм, не более	110×20×90
Масса глубиномера, кг, не более	0,3
Параметр шероховатости измерительных поверхностей глубиномеров Ra по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	
- основания	0,20
- измерительных стержней с закаленными измерительными поверхностями	0,04
- измерительных стержней, оснащенных твердым сплавом	0,08
Условия эксплуатации	
- температура окружающего воздуха, °С	от +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %, не более	80

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет, не менее	5
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	16000

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Глубиномер микрометрический ¹⁾	RGK GM	1 шт.
Паспорт	–	1 экз.
Ключ	–	1 шт.
Футляр	–	1 шт.
Сменные измерительные наконечники	–	1 компл.
¹⁾ Модификация в соответствии с заказом		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Указания по эксплуатации» паспорта «Глубиномеры микрометрические RGK GM. Паспорт».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29.12.2018 № 2840 Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Стандарт предприятия Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd., Китай «Глубиномеры микрометрические RGK GM»

Правообладатель

Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd., Китай
Адрес: No. 27 Chang Feng Road, Ding Jiang Town, Ling Chuan County, Guilin, 541213, Guangxi, China

Изготовитель

Guilin Guanglu Measuring Instrument Co., Ltd., Китай
Адрес: No. 27 Chang Feng Road, Ding Jiang Town, Ling Chuan County, Guilin, 541213,
Guangxi, China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)
Адреса мест осуществления деятельности:
142300, РОССИЯ, Московская обл., р-н Чеховский, г. Чехов, Симферопольское ш., д.2;
308023, РОССИЯ, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Садовая, д. 45а;
РОССИЯ, Ивановская обл., р-н Лежневский, СПК имени Мичурина
Адрес юридического лица: 119415, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Проспект
Вернадского, пр-кт Вернадского, д. 41, стр. 1, помещ. 263
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
RA.RU.314164