

Регистрационный № 98953-26

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы рычажные СР

Назначение средства измерений

Скобы рычажные СР (далее по тексту – скобы) предназначены для измерения наружных линейных размеров деталей относительным методом.

Описание средства измерений

Принцип действия скоб основан на измерении разности показаний по отсчетному устройству между начальным (нулевым) показанием и показанием при установке измеряемой детали. Начальный (нулевой) отсчет осуществляется по мерам длины концевым (или блоку мер длины концевых), установленным между измерительными поверхностями скобы. Скобы состоят из корпуса, подвижной и переставной пяток, теплоизоляционной накладки, арретира для отвода подвижной пятки, встроенного отчетного устройства, стопорного винта. Скобы выпускаются в следующих модификациях: СР-25, СР-50, СР-75, СР-100, СР-125, СР-150. Скобы модификации СР-25, СР-50, СР-75, СР-100 изготавливают с диапазоном измерений встроенного отсчетного устройства $\pm 0,04$ мм (рисунок 1) или $\pm 0,07$ мм (рисунок 2). Скобы модификации СР-125, СР-150 изготавливают с диапазоном измерений встроенного отсчетного устройства $\pm 0,14$ мм (рисунок 3).

Скобы с диапазоном измерений встроенного отсчетного устройства $\pm 0,04$ мм могут иметь степень защиты IP54 по ГОСТ 14254-2015.



Товарный знак  или  наносится методом лазерной маркировки на теплоизоляционную накладку или переставную пятку, либо на теплоизоляционную накладку с помощью краски, места нанесения приведены на рисунках 1 – 3.

Заводской номер в виде цифрового или цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и/или букв латинского алфавита, методом лазерной маркировкой наносится на теплоизоляционную накладку или на переставную пятку, либо с помощью краски на теплоизоляционную накладку, места нанесения приведены на рисунке 4.

Общий вид скоб приведен на рисунках 1 – 3.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Пломбирование скоб от несанкционированного доступа не предусмотрено.

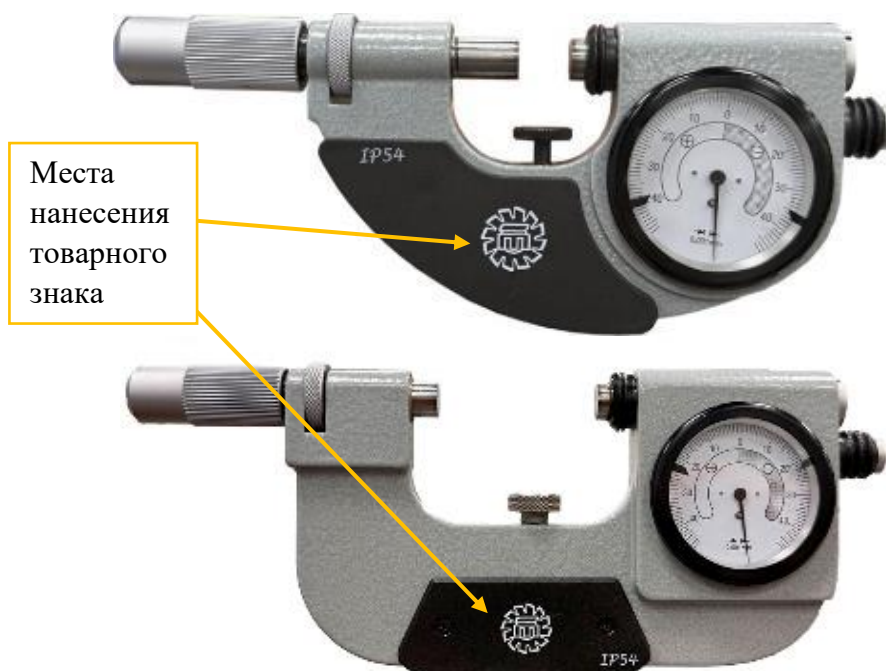


Рисунок 1 – Общий вид скоб с диапазоном измерения встроенного отсчетного устройства от -0,04 до +0,04 мм

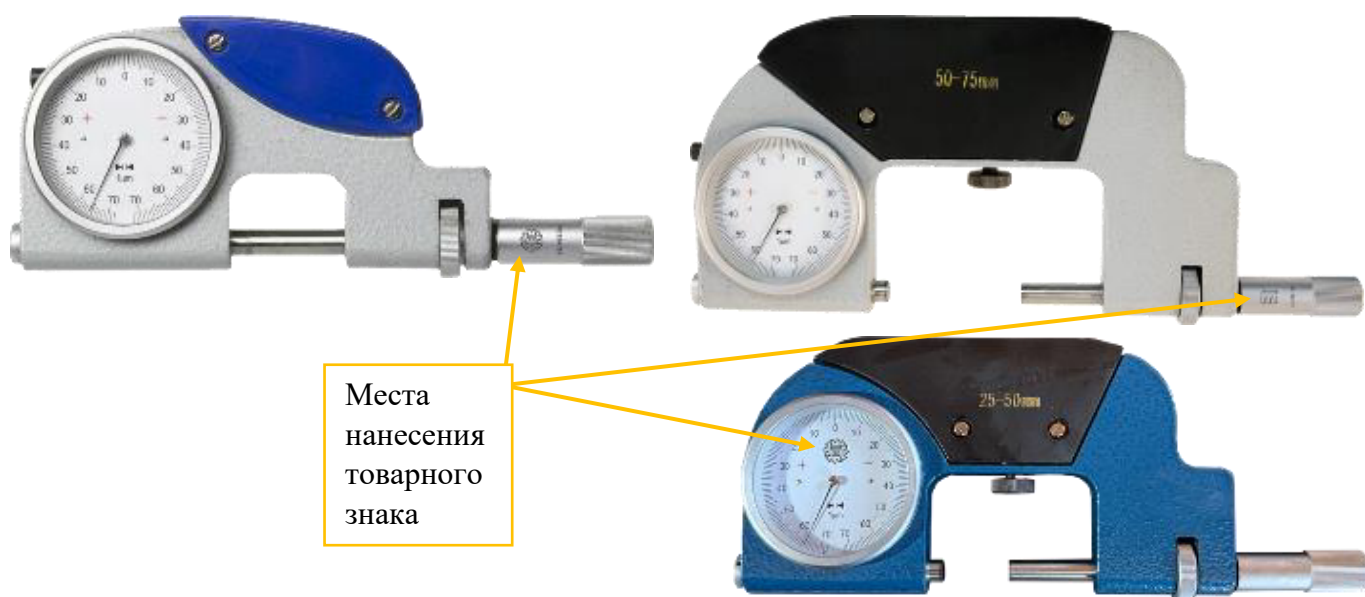


Рисунок 2 – Общий вид скоб с диапазоном измерения встроенного отсчетного устройства от -0,07 до +0,07 мм



Рисунок 3 – Общий вид скоб с диапазоном измерения встроенного отсчетного устройства от -0,14 до +0,14 мм

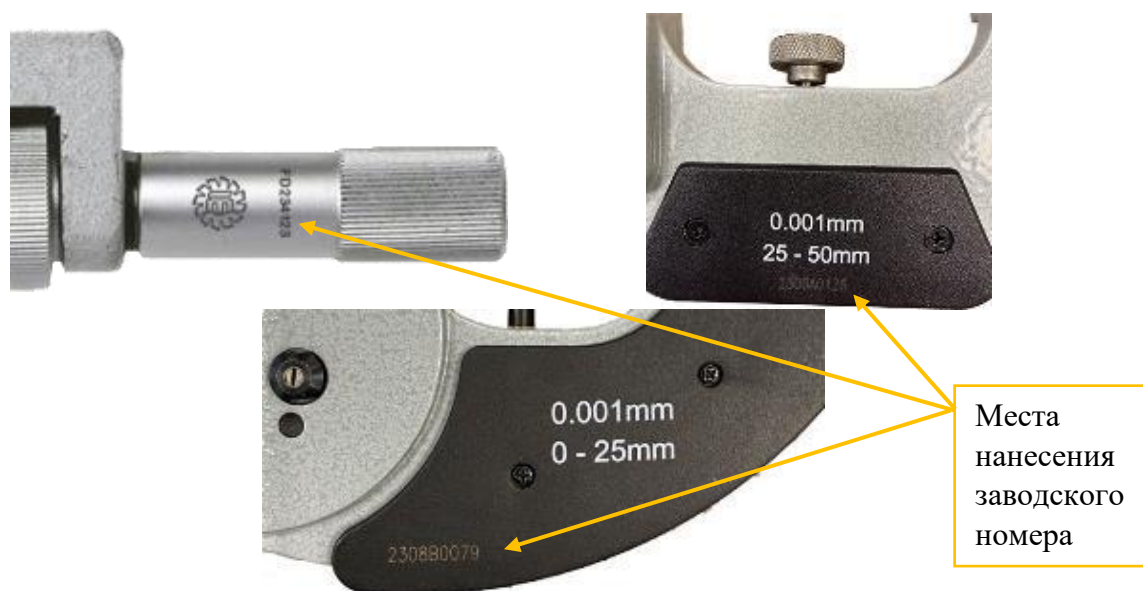


Рисунок 4 – Места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерения скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб в интервалах шкалы, мм	
		Цена деления, мм	Диапазон измерений, мм	± 30 делений включ. от нулевого штриха	св. ± 30 делений от нулевого штриха
CP-25	от 0 до 25	0,001	от -0,04 до +0,04	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
			от -0,07 до +0,07	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
CP-50	от 25 до 50	0,001	от -0,04 до +0,04	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
			от -0,07 до +0,07	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
CP-75	от 50 до 75	0,001	от -0,04 до +0,04	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
			от -0,07 до +0,07	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
CP-100	от 75 до 100	0,001	от -0,04 до +0,04	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
			от -0,07 до +0,07	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
CP-125	от 100 до 125	0,002	от -0,14 до +0,14	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$
CP-150	от 125 до 150	0,002	от -0,14 до +0,14	$\pm 0,001$	$\pm 0,002$

Таблица 2 – Допуск плоскостности, параллельности и размах показаний

Модификация	Допуск, мкм		Значение размаха показаний от цены деления отсчетного устройства, не более
	Плоскостности	Параллельности	
CP-25	0,6	1,2	1/3
CP-50		1,5	
CP-75		2,0	
CP-100		2,5	
CP-125	0,8	3,0	
CP-150		3,5	

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Модификация	Габаритные размеры (длина×высота×ширина), мм не более	Масса, кг, не более
1	2	3
CP-25	250×60×180	1,0
CP-50	280×60×180	1,5
CP-75	310×60×180	2,0
CP-100	340×60×200	2,3
CP-125	370×60×200	2,6
CP-150	400×60×220	3,0

Таблица 4 – Условия эксплуатации

Условия эксплуатации: -температура окружающей среды, °C -относительная влажность воздуха, %, не более	от +15 до +25 80
---	---------------------

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографическим методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Скоба	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Отвертка	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Порядок работы» паспорта скобы.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 (с изм. приказа Росстандарта от 15 августа 2022 г. № 2018);

ТУ 2609-5-2024 «Скобы рычажные СР. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»

(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 119121, г. Москва, пер. 1-й Тружеников, д. 12, стр. 2, помещение 1/1

Тел.: +7 495 935-70-94

Web-сайт: www.itotulamash.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»

(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

ИНН 7719465230

Адрес юридического лица: 119121, г. Москва, пер. 1-й Тружеников, д. 12, стр. 2, помещение 1/1

Производственная площадка: JiangXi Provincial RuiFeng Machinery and Tools Co. Ltd, Китай

Адрес: NO.299 HONGDU NORTH RD., NANCHANG JIANGXI P.R. CHINA

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью Региональный метрологический центр «ТМЗ»

(ООО РМЦ «ТМЗ»)

Адрес: 105484, город, Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Северное Измайлово, улица 16-я Парковая, дом 30, помещение 1/6, этаж 6, комн. №№3,4

Web-сайт: info@rmctmz.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.320181