

Регистрационный № 99264-26

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Образцы-имитаторы вогнутости и превышения проплава корня сварного шва МЕТР

Назначение средства измерений

Образцы-имитаторы вогнутости и превышения проплава корня сварного шва МЕТР (далее по тексту – образцы-имитаторы) предназначены для воспроизведения линейных размеров с последующей оценкой вогнутости и превышения проплава корня шва при радиографическом контроле.

Описание средства измерений

Принцип действия образцов-имитаторов основан на сравнении потемнений на радиографическом снимке с линейными размерами образцов-имитаторов при проведении радиографического контроля.

Образцы-имитаторы представляют собой прямоугольные пластины с одной канавкой и одним выступом.

Образцы-имитаторы изготавливаются из углеродистой стали.

Образцы-имитаторы выпускаются в пяти модификациях (1, 2, 3, 4, 5), отличающихся линейными размерами канавки и выступа.

На рабочую поверхность образца-имитатора наклеена свинцовая цифра, указывающая его модификацию.

Образцы-имитаторы поставляются наборами в футляре или поштучно.

Пломбирование образцов-имитаторов от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Логотип  или  наносится на нерабочую поверхность образца-имитатора с помощью гравировки и на паспорт образца-имитатора типографским методом.

Заводской номер в цифровом виде наносится на нерабочую сторону образца-имитатора методом гравировки. Заводской номер набора в цифровом виде наносится на поверхность футляра методом наклейки.

Образцы-имитаторы имеют следующую структуру присвоения заводского номера: XXXXXX-Y, где

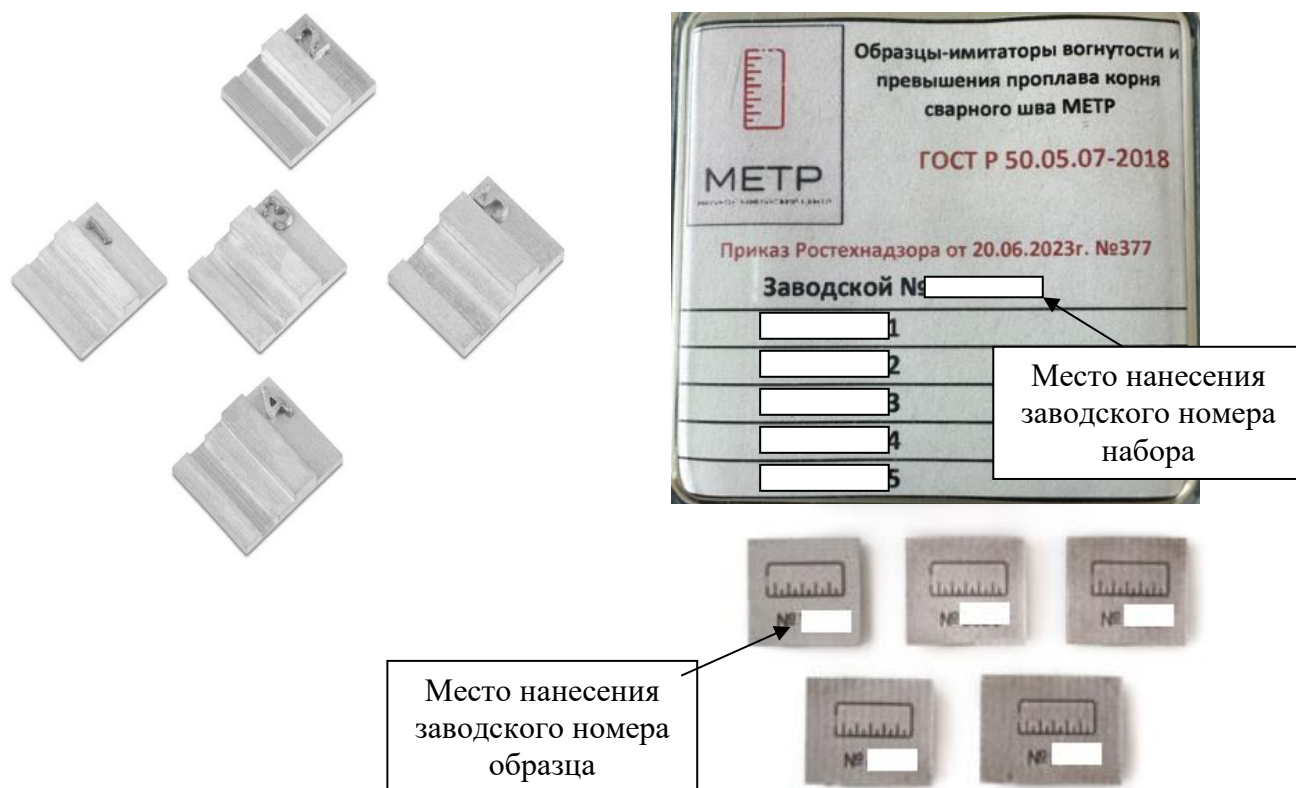
XXXXXX – порядковый номер набора;

Y – порядковый номер образца.

Если образец-имитатор поставляется поштучно, то он имеет следующую структуру цифрового вида присвоения заводского номера: ZZZZZZ-V, где

ZZZZZZ-V – порядковый номер образца (ZZZZZZ и V – цифры порядкового номера образца, присваиваемые изготовителем (от 0 до 9)).

Общий вид образцов-имитаторов и футляра с указанием места нанесения заводского номера представлен на рисунке 1. На рисунке 2 представлена схема воспроизводимых линейных размеров образца-имитатора.



Рабочая поверхность образца-имитатора Нерабочая поверхность образца-имитатора

Рисунок 1 – Общий вид образцов-имитаторов и футляра с указанием места нанесения заводского номера

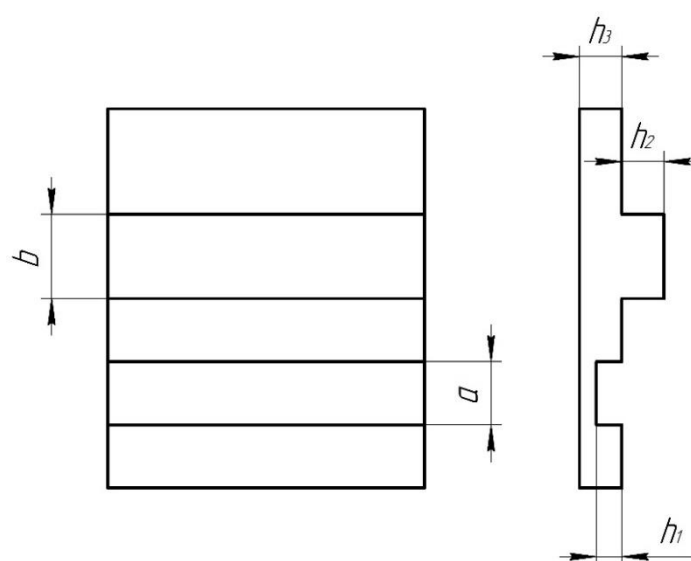


Рисунок 2 – Схема воспроизводимых линейных размеров образца-имитатора

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение				
Модификация	1	2	3	4	5
Номинальное значение и допускаемое отклонение глубины канавки (h_1), мм	0,6±0,06	0,8±0,08	1,0±0,1	1,2±0,12	1,6±0,16
Номинальное значение и допускаемое отклонение высоты выступа (h_2), мм	1,5±0,15	2,0±0,2	2,0±0,2	2,0±0,2	2,5±0,25
Номинальное значение и допускаемое отклонение толщины образца-имитатора (h_3), мм	1,5±0,15	2,0±0,2	2,0±0,2	2,0±0,2	2,5±0,25
Номинальное значение и допускаемое отклонение ширины канавки (a), мм	2,0±0,2	2,0±0,2	2,0±0,2	3,0±0,3	4,0±0,4
Номинальное значение и допускаемое отклонение ширины выступа (b), мм	3,0±0,3	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	5,0±0,5

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	16,5×19,8×8,25
Масса, г, не более	10
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С; - относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %, не более	от -40 до +50 80

Таблица 3 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	5

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Образцы-имитаторы вогнутости и превышения проплава корня сварного шва	МЕТР	1 шт. или 1 набор*
Футляр	-	1 шт.**
Паспорт	ЛВДГ.410800.010-ПС	1 экз.
* Модификация и количество образцов-имитаторов в соответствии с заказом. Количество образцов-имитаторов в наборе – 5 штук;		
** Поставляется только с набором.		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 1 «Назначение и область применения изделия» документа ЛВДГ.410800.010-ПС «Образцы-имитаторы вогнутости и превышения проплава корня сварного шва МЕТР. Паспорт».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20 октября 2023 г. № 377 Об утверждении Руководства по безопасности «Методические рекомендации о порядке проведения компьютерной радиографии сварных соединений технических устройств, строительных конструкций зданий и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах»

ГОСТ Р 50.05.07-2018 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Радиографический контроль» (Приложение В)

ЛВДГ.410800.010ТУ «Образцы-имитаторы вогнутости и превышения проплава корня сварного шва МЕТР. Технические условия»

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Технический Центр «МЕТР»
(ООО «НТЦ «МЕТР»)
ИНН 9723233236

Юридический адрес: 109380, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный Округ Люблино, ул. Чагинская, д. 4, стр. 13, помещ. 8/3

Телефон: +7 (495) 150-11-95

E-mail: info@metr-ntc.com

Web-сайт: metr-ntc.com

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Технический Центр «МЕТР»
(ООО «НТЦ «МЕТР»)
ИНН 9723233236

Адрес: 109380, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный Округ Люблино, ул. Чагинская, д. 4, стр. 13, помещ. 8/3

Телефон: +7 (495) 150-11-95

E-mail: info@metr-ntc.com

Web-сайт: metr-ntc.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Омега Тест Групп»

(ООО «ОТГ»)

Адрес: 111141, г. Москва, ул. Плеханова, д. 15А, стр. 3, помещ. 68/1, ком. 197-229

Телефон (факс): +7 (499) 302-01-37

E-mail: info@omega-tg.com

Web-сайт: omega-tg.com

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.315018