УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «24» ноября 2026 г. № 2383

Регистрационный № 99898-26

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Калибры резьбовые реечные РКР-30

Назначение средства измерений

Калибры резьбовые реечные РКР-30 (далее – калибры) предназначены для воспроизведения значений угла захода и спада резьбы.

Описание средства измерений

Принцип действия калибров основан на воспроизведении значений угла захода и спада резьбы. Калибры применяются для настройки контурографов, включая функцию автоматической компенсации угла наклона резьбы.

Калибры представляют собой брусок из нержавеющей стали, на котором электроэрозионным способом вырезан профиль в виде 29 периодично повторяющихся усеченных трапеций.

Общий вид калибров представлен на рисунке 1.

Пломбировка калибров от несанкционированного доступа не предусмотрена. Нанесение знака поверки не предусмотрено.

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящий из арабских цифр, наносится типографским способом на наклейки, расположенные на передней части основания калибров. Место нанесения заводских номеров представлено на рисунке 1.

К средствам измерений данного типа относятся калибры с заводскими номерами 1, 2.



Рисунок 1 – Общий вид калибров

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики средства измерений приведены в таблицах 1 – 2.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальное значение угла захода и спада резьбы	30,3°
Допускаемое отклонение от номинального значения угла захода и спада резьбы	±0,5°
Доверительные границы абсолютной погрешности воспроизведения угла захода и спада резьбы	±0,2°

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Высота профиля, мм	2,5
Шаг резьбы, мкм	3,14
Габаритные размеры, мм, не более: – - длина – - ширина – - высота	 15 150 15
Масса, кг, не более	0,4
Условия эксплуатации: - рабочая область значений температуры, ºС - относительная влажность воздуха (без конденсата), %, не более	 от +15 до +25 80

Знак утверждения типа

наносится на наклейку на переднюю часть основания калибров и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплектность средства измерений представлена в таблице 3.

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Калибры резьбовые реечные	РКР-30	1 шт.
Футляр для хранения	-	1 шт.
Паспорт	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений изложены в п. 7 «Порядок работы» документа «Резьбовые калибры реечные. Паспорт».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Локальная поверочная схема для калибров резьбовых реечных РКР-30.

Правообладатель

Акционерное общество «Завод ПРОТОН»
(АО «Завод ПРОТОН»)
ИНН 7735127119
Адрес: 124527, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Старое Крюково, г. Зеленоград, аллея Солнечная, д. 10
Тел.: +7 (495) 175-00-22
E-mail: info@aoproton.ru

Изготовитель

Акционерное общество «Завод ПРОТОН»
(АО «Завод ПРОТОН»)
ИНН 7735127119
Адрес: 124527, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Старое Крюково, г. Зеленоград, аллея Солнечная, д. 10
Тел.: +7 (495) 175-00-22
E-mail: info@aoproton.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Научно-исследовательский центр прикладной метрологии – Ростест»
(ФБУ «НИЦ ПМ – Ростест»)
Юридический адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр-кт, д. 31
Адрес места осуществления деятельности: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: +7 (495) 437-37-29
Web-сайт: www.rostest.ru
E-mail: info@rostest.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: 30004-13