



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНОЙ МЕТРОЛОГИИ-
РОСТЕСТ»
(ФБУ «НИЦ ПМ – РОСТЕСТ»)**

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора



А.Д. Меньшиков

«09» 07 2026 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**ТЕРМОМЕТРЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТТЖ**

Методика поверки

РТ-МП-548-01-2026

г. Москва
2026 г.

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика распространяется на термометры технические ТТЖ (далее – термометр, поверяемый термометр) и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1.2 В целях обеспечения прослеживаемости поверяемого термометра к государственному первичному эталону единицы величины необходимо соблюдать требования настоящей методики поверки.

При определении метрологических характеристик в рамках проводимой поверки обеспечивается передача:

- единицы температуры в соответствии с государственной поверочной схемой, утвержденной приказом Росстандарта от 29.01.2026 №147, подтверждающая прослеживаемость к государственным первичным эталонам ГЭТ 34-2020, ГЭТ 35-2026.

1.3 В настоящей методике поверки используются метод непосредственного сличения с эталонным средством поверки.

2 Перечень операций поверки средства измерений

При проведении первичной и периодической поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7
Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Да	Да	8.1
Опробование (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Да	Да	8.3
Определение метрологических характеристик средства измерений	Да	Да	9
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	10

3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия влияющих факторов:

- температура окружающего воздуха, °C от 15 до 25;
- относительная влажность воздуха, % от 20 до 80.

4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

К проведению поверки допускаются лица:

- имеющие опыт работы в области температурных измерений;
- прошедшие инструктаж по технике безопасности;

- ознакомленные с руководствами по эксплуатации средств поверки и паспортом на поверяемый термометр.

Требования к количеству специалистов в целях обеспечения безопасности работ и возможности выполнения процедур поверки отсутствуют.

5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки применяют средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 8.1 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Средства измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от +15 °С до +25 °С с абсолютной погрешностью измерений ±1,0 °С; Средства измерений относительной влажности окружающей среды в диапазоне измерений относительной влажности от 20 % до 80 %, с абсолютной погрешностью измерений ±3 %	Приборы комбинированные Testo 608-H1, Testo 608-H2, Testo 610, Testo 622, Testo 623, модификации Testo-608-H1 (рег.№ 53505-13)
п. 9 Определение метрологических характеристик	Рабочий эталон температуры 2 разряда по Приказу Росстандарта от 29.01.2026 №147, диапазон измерений температуры от минус 35 °С до плюс 200 °С	Термометр сопротивления платиновый вибропрочный эталонный ПТСВ-1-2, рег.№ 32777-06
	Прибор для измерения сигналов электрического сопротивления, поступающего от первичного преобразователя, с погрешностью ±0,01 °С	Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8, рег.№ 19736-11
Вспомогательное оборудование		
Операции поверки, требующие применение вспомогательных средств поверки	Требования к вспомогательным средствам поверки, необходимые для проведения поверки	
п. 9 Определение метрологических характеристик	Средства воспроизведения температуры: термостаты и/или криостаты температуры с нестабильностью поддержания заданного значения температуры в полезном объеме не более 1/5 от предельно допустимой погрешности поверяемого СИ. При этом конструкция термостатов должна быть конструктивно совместима с поверяемыми термометрами.	
	Средство отсчета показаний температуры: катетометр, лупа или иное увеличительное устройство, обеспечивающее возможность производить отсчет показаний с точностью не более ¼ деления	
Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, поверенные средства измерений утвержденного типа, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки необходимо соблюдать:

- общие правила техники безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

- указания по технике безопасности, приведённые в эксплуатационной документации на средства поверки;

- указания по технике безопасности, приведённые в эксплуатационной документации на термометры.

7 Внешний осмотр средства измерений

7.1 При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие внешнего вида и маркировки описанию типа средства измерений;

- отсутствие повреждений, препятствующих применению термометра;

- отсутствие в термометрической жидкости видимых помутнений, механических включений.

7.2 Термометры, не отвечающие перечисленным выше требованиям, дальнейшей поверке не подлежат.

8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

8.1 Провести контроль условий поверки: произвести измерение температуры окружающего воздуха и относительной влажности воздуха средствами измерений, указанными в таблице 2. Результаты зафиксировать в протоколе поверки.

8.2 Поверяемый термометр и используемые эталоны должны быть выдержаны в помещении, в котором проводят поверку, не менее 60 минут.

8.3 При опробовании термометра необходимо убедиться, что термометрическая жидкость при нагревании резервуара термометра перемещается по капиллярной трубке. В противном случае термометр признается непригодным к применению и дальнейшей поверке не подлежит.

9 Определение метрологических характеристик средства измерений

9.1 Определение абсолютной погрешности измерений температуры

9.1.1 При определении метрологических характеристик термометра определять погрешность измерений температуры методом непосредственного сличения с эталонным термометром в термостате.

9.1.2 Определение погрешности измерений температуры проводить не менее чем в трех контрольных точках, в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 – Контрольные точки для определения погрешности измерений температуры

Исполнение термометра	Диапазон измерений температуры, °C	Контрольные точки, °C
№1	от -35 до +50	-30; 0; +50
№2	от 0 до +50	0; +30; +50
№3	от 0 до +100	0; +50; +100
№4	от 0 до +150	0; +80; +150

№5	от 0 до +160	0; +80; +160
№6	от 0 до +200	0; +100; +200
Допускается отклонение от заданных значений в пределах $\pm 0,5$ °C		

Поверку проводить, переходя от низких температур к высоким, начиная с первой контрольной точки шкалы.

9.1.3 Воспроизведение контрольного значения температуры осуществлять с помощью термостата, контроль температуры осуществлять с помощью термометра сопротивления платинового вибропрочного эталонного, подключенного к МИТ 8.

9.1.4 Погрузить термометр сопротивления платиновый вибропрочный эталонный и поверяемый термометр в рабочую среду термостата на глубину, соответствующую минимальной глубине погружения.

9.1.5 После выдержки в течение около 10 минут снять одно показание с поверяемого термометра и термометра сопротивления платинового вибропрочного эталонного.

9.1.6 Отсчет показаний поверяемого термометра проводят при помощи катетометра, лупы или иного увеличительного устройства, обеспечивающего возможность производить отсчет показаний с точностью не более $\frac{1}{4}$ деления.

10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 По результатам, полученным по п. 9, для каждой контрольной точки вычислить абсолютную погрешность измерений температуры Δt , °C, по формуле

$$\Delta t = t_{\text{изм}} - t_{\text{эт}}, \quad (1)$$

где $t_{\text{изм}}$ – измеренное значение температуры с помощью поверяемого термометра, °C;
 $t_{\text{эт}}$ – измеренное значение температуры с помощью термометра сопротивления платинового вибропрочного эталонного, °C.

Результат поверки считать положительным, если абсолютная погрешность измерений температуры не превышает значений, указанных в таблице А1 приложения А настоящей методики поверки

11 Оформление результатов поверки

11.1 Результаты поверки оформляются протоколом произвольной формы.

11.2 Сведения о результатах поверки средств измерений передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

11.3 На термометры, прошедшие поверку с положительным результатом, по заявлению владельца термометра и (или) лица, представившего его на поверку, выдается свидетельство о поверке и (или) в паспорт термометра вносится запись о проведенной поверке, заверяемая подписью поверителя и знаком поверки, с указанием даты поверки.

11.4. При отрицательных результатах поверки на средство измерений по заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, оформляется извещение о непригодности к применению.

11.5 Свидетельство о поверке или извещение о непригодности к применению средства измерений должны быть оформлены в соответствии с требованиями действующих правовых нормативных документов.

Инженер по метрологии I категории

 А.А. Петрова

Приложение А
(обязательное)

Таблица А1 - Метрологические характеристики термометров технических ТТЖ

Наименование характеристики		Значение		
Исполнение термометра	Диапазон измерений температуры, °С	Длина верхней части не более, мм		
		240	160	220
		Цена деления*, °С		
№1	от -35 до +50	0,5; 1,0	1,0	1,0
№2	от 0 до +50	0,5; 1,0	1,0	1,0
№3	от 0 до +100	0,5; 1,0	1,0	1,0
№4	от 0 до +150	1,0; 2,0	2,0	2,0
№5	от 0 до +160	1,0; 2,0	2,0	2,0
№6	от 0 до +200	1,0; 2,0	2,0	2,0
Пределы допускаемых абсолютных погрешностей измерений температуры при цене деления шкалы, °С				
Диапазон измерений температуры, °С		Цена деления 0,5 °С		
от -35 до 0 включ.		±1,0		
св.0 до +100 включ.		±1,0		
Диапазон измерений температуры, °С		Цена деления 1,0 °С		
от -35 до 0 включ.		±1,5		
св.0 до +100 включ.		±1,0		
св. +100 до +200 включ.		±2,0		
Диапазон измерений температуры, °С		Цена деления 2,0 °С		
от 0 до +100 включ.		±2,0		
св. +100 до +200 включ.		±4,0		
* Конкретное значение цены деления приведено в паспорте				