



Директор ФГУ «Омский ЦСМ»

В.П. Федосенко

2005 г.

<p>Преобразователи термоэлектрические ТХК 9206</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № 20352-00 Взамен № _____</p>
---	---

Выпускаются по ГОСТ Р 50342-92 и ТУ 50-99 ДДШ 0.282.008 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические (далее - термопреобразователи) ТХК 9206, предназначены для измерения температуры батонов колбас и других пищевых продуктов в паровых камерах обжарки.

Область применения термопреобразователей – пищевая промышленность.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термопреобразователя основан на преобразовании тепловой энергии в ТЭДС элемента при наличии разности температур между его свободными концами и рабочим спаем.

Термопреобразователь состоит из чувствительного элемента (ЧЭ) – термопары, помещенного в защитную арматуру.

Термопара представляет собой два термоэлектрода, изготовленных из разнородных сплавов: хромель, копель, соединенных между собой на одном конце, который называется рабочим спаем. Электрод из копеля является отрицательным, из хромеля – положительным.

Термопреобразователь ТХК 9206 является одноканальным, однофункциональным, неремонтируемым, невосстанавливаемым с неизолированным рабочим спаем по отношению к защитной арматуре изделием.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон измеряемых температур, °С от минус 10 до плюс 200

Класс допуска по ГОСТ Р 8.585 - 2001 2

Номинальная статистическая характеристика (НСХ) преобразования по ГОСТ Р 8.585 - 2001	ХК(L)
Пределы допускаемых отклонений ТЭДС (Δt) ЧЭ в температурном эквиваленте от НСХ преобразования, $^{\circ}\text{C}$, не более: - для НСХ преобразования ХК (L) класса допуска 2 для температур от минус 40 до плюс 200 $^{\circ}\text{C}$	$\pm 2,5$
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности (ΔD) термопреобразователей, $^{\circ}\text{C}$	$\pm 3,25$
Показатель тепловой инерции, с, не более	3
Длина монтажной части в зависимости от исполнения, мм	от 6283 до 6323
Масса, в зависимости от исполнения, не более, кг	от 0,267 до 0,350
Средняя наработка до отказа, ч	50000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию (паспорт) типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

термопреобразователь	- 1 шт.;
паспорт	- 1 экз;

ПОВЕРКА

Поверка термопреобразователей производится в соответствии с ГОСТ 8.338-2002 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки». Межповерочный интервал – два года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 50342-92 «Преобразователи термоэлектрические. Общие технические условия».

ГОСТ Р 8.585 – 2001 «ГСИ. Термодпары. Номинальные статические характеристики преобразования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип преобразователей термоэлектрических ТХК 9206 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Научно – производственное предприятие «Эталон»
Адрес: 644009 Россия г. Омск-9
ул. Лермонтова, 175
тел./факс (3812) 36-84-00, 36-78-82

Генеральный директор
ОАО НПП «Эталон»



В.А.Никоненко