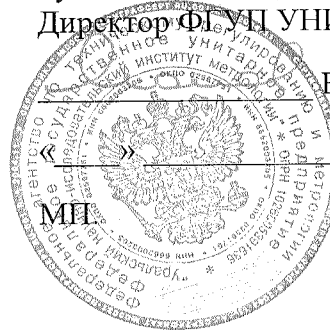


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ УНИИМ-
Директор ФГУП УНИИМ

В.В. Леонов

2005г.



Приборы для проверки натяжения ремней ППНР-100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20419-00 Взамен № 20419-00
--	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4273-002-20618452-00.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для проверки натяжения ремней (далее - прибор) ППНР-100, предназначен для контроля правильности натяжения ремней автомобилей ВАЗ, ИЖ, «Москвич», УАЗ, КАМАЗ, МАЗ и др.

Прибор может использоваться также для контроля правильности натяжения ремней, контроль натяжения которых основан на измерении прогиба ремня в середине между шкивами при приложении к нему заданного усилия, в том числе ремней выпускаемых по ГОСТ 1284.2-89 «Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия».

Область применения: автомобилестроение, проверка технического состояния транспортных средств при государственном техническом осмотре.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении прогиба ремня в середине между шкивами при приложении к нему заданного усилия.

С помощью винта регулятора усилия по шкале динамометра устанавливается усилие сжатия, нормированное в технической документации. Устанавливают прибор на шкивы контролируемого участка ремня так, чтобы наконечник прибора был направлен на ремень в центре участка. Нажимают на упор динамометра перпендикулярно ремню. Под действием усилия динамометр первоначально свободно перемещается в прогибомере, выбирая зазор между наконечником динамометра и ремнем, а в дальнейшем динамометр перемещается, прилагая усилие к ремню. Нагружают динамометр до его срабатывания, сигнализирующего о достижении установленного усилия. Аккуратно снимают прибор со шкивов, выводят из зоны измерений и по шкале прогиба определяют прогиб ремня.

Прибор состоит из динамометра и насадки – прогибомера. Динамометр состоит из корпуса, наконечника, шкалы, упора и регулятора усилия. Насадка – прогибомер состоит из корпуса, узла регулировки трения прогибомера на динамометре, шкалы прогиба, стержней и регулировочных винтов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диапазон регулирования усилия динамометра прибора, Н	20-100
Диапазон измерений динамометра прибора, Н	40-100
Цена деления шкалы динамометра прибора, Н	5
Предел допускаемой относительной погрешности динамометра прибора, %, не более	5
Диапазоны измерений прогиба, мм	0-30
	0-50
Цена деления шкалы прогибомера прибора, мм	1
Предел допускаемой относительной погрешности прогибомера прибора, %, не более	5
Масса прибора брутто, кг, не более	0,85
	нетто, кг, не более
Габаритные размеры прибора в рабочем положении, мм, не более длина x ширина x высота	300*25*200
Габаритные размеры прибора в футляре, мм, не более длина x ширина x высота	310*80*60
Средний срок службы, лет	6

Условия эксплуатации прибора:

- температура окружающего воздуха от плюс 1 до плюс 35 °С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на упоре динамометра прибора в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Динамометр	1
Насадка – прогибомер	1
Стержень прогибомера 500 мм	
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка производится по рекомендации МИ 2933-2005 «Прибор для проверки натяжения ремней. Методика поверки».

Перечень основных средств поверки:

- динамометр ДСМ/Р-500 с диапазоном измерений (20 - 500) Н, относительной погрешностью 1,5 %, с нагрузочным устройством;

- штангенциркуль ШЦ1-150 кл. 1 по ГОСТ 166.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 4273-002-20618452-00 «Прибор для проверки натяжения ремней модели. Технические условия»

МИ 2933-2005 «Прибор для проверки натяжения ремней. Методика поверки»

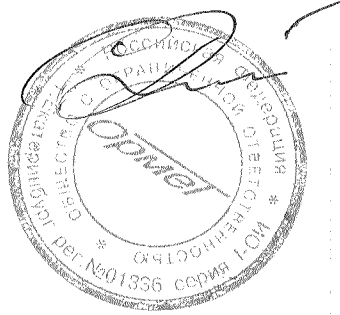
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для проверки натяжения ремней ППНР – 100 соответствует утвержденному типу с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО «ОРМЕТ»

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д.4

Директор ООО «ОРМЕТ»



С.В.Килин