

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
 Директор СНИИМ
 В.Я. Черепанов
 _____ 2000 г.



Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания АЦ60 – М Зав. № 01	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20441-00 _____ Взамен № _____
---	---

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации ОАО "Западно-Сибирский металлургический комбинат" г. Новокузнецка

Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания АЦ60 – М предназначены для взвешивания автомобилей в условиях умеренного климата.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для взвешивания при поступлении и отправке грузов.

Результаты взвешивания выводятся на измерительный прибор WE2010 и на принтер.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания автомобилей в статике, состоят из грузоприемного устройства, состоящего из платформы с системой рычагов и призм, со встроенным в тягу тензодатчиком типа 4162 ДСТ. Датчик соединен с измерительным прибором WE2010 фирмы НБМ (Германия) и принтером. Платформа крепится к фундаменту струнками, ограничивающими горизонтальные перемещения платформы.

С грузоприемного устройства измеряемое усилие передается на датчик. При воздействии измеряемого усилия происходит деформация датчика, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал от датчика передается на измерительный прибор WE2010, где осуществляется его обработка по специальному алгоритму с последующей передачей значения веса на табло прибора и его дальнейшей распечаткой.

Измерительный прибор и печатающее устройство располагаются в помещении весовой.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания весов (НПВ), т	60
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
Цена поверочного деления, кг	20
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Габаритные размеры весов, мм:	
▪ длина	16500
▪ ширина	5000
▪ высота	2650
Масса весов, кг	12500

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервал взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	при первичной поверке	при эксплуатации
От 0,4 т до 10 т (включ.)		
Св. 10 т до 40 т (включ.)	± 20	± 20
Св. 40 т до 60 т (включ.)	± 20	± 40
	± 40	± 60

Порог чувствительности весов , кг	±20
Скорость движения автомобилей по весам без взвешивания не более, км/ч	5
Электрическое питание весов :	
напряжение, В	(220+22 /33)
частота, Гц	(50+1)
Потребляемая мощность, ВА	20
Рабочий диапазон температур, °С для:	
* весового блока	от - 30 до + 50
* прибора измерительного	от - 10 до + 35
Направление взвешивания – двухстороннее	
Вероятность безотказной работы за 2000 ч.	0,92
Средний срок , лет	10
Максимальная нагрузка на весы, т	72

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации АЖЭ.002.065.04 РЭ.

Комплектность

В комплект поставки весов входят:

№	Наименование	Обозначение	Кол – во
1	Весы в сборе: - датчик типа 4162 ДСТ - 1 шт. грузоприемная платформа - 1 шт.	ВС-603/1-С.00 СБ	1
2	Прибор WE 2010 фирмы НБМ (Германия)		1
3	Комплект соединительных кабелей		1
4	Принтер		1
5	Руководство по эксплуатации	АЖЭ.002065.04.РЭ	1

Поверка

Весы АЦ60 – М подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование для поверки:

Весоповерочный автомобиль с эталонными гирями IV разряда по ГОСТ 7328;

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования” и техническая документация ОАО «Западно-Сибирского металлургического комбината» г.Новокузнецка.

Заключение

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания АЦ60 – М соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документации ОАО «ЗСМК».

Изготовитель - ОАО “Западно-Сибирский металлургический комбинат”
654010, г. Новокузнецк,
Факс (8.384.3) 59-11-58

Зам.директора ОАО “ЗСМК”  Л.Н.Писарев