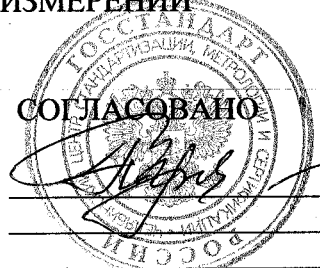


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



М.П.

« 08 » 09 2000г.

Прибор для контроля радиального зазора в шариковых радиальных подшипниках моделей Р-123М, Р-124М

Внесены в Государственный реестр средств измерений.

Регистрационный №

20517-00

Взамен № _____

Выпускается по ТУ 3946-007-45631425-99 «Приборы для контроля радиального зазора в шариковых радиальных подшипниках моделей Р-123М, Р-124М. Технические условия».

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Прибор моделей Р-123М, Р-124М предназначен для контроля радиального зазора в шариковых радиальных подшипниках.

2. ОПИСАНИЕ.

Прибор моделей Р-123М, Р-124М состоит из следующих узлов:

- а) сварного корпуса, на котором смонтированы все остальные узлы и детали прибора;
- б) зажимного вала, на который устанавливается измеряемый подшипник;
- в) системы рычагов и грузов, обеспечивающих необходимое нагружение;
- г) измерительного наконечника.

В зависимости от типоразмера нагружаемого подшипника прибор различается по моделям:

- Р-123М – для подшипников, контролируемых при нагрузках 1; 2; 5 кг;
- Р-124М – для подшипников, контролируемых при нагрузках 10; 15 кг.

2.1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Контролируемый параметр	радиальный зазор
2.2. Цена деления шкал отсчетных устройств прибора не более, мм	0,001; 0,002
2.3. Пределы измерения отсчетных устройств прибора не менее, мм	±0,03; ±0,06
2.4. Предел основной допускаемой систематической составляющей погрешности прибора не более, мм	
Р-123М	0,0025
Р-124М	0,004
2.5. Предел основной допускаемой случайной составляющей погрешности прибора не более, мм	
Р-123М	0,002
Р-124М	0,003

2.6. Принцип действия	механический
2.7. Метод измерения	непосредственной оценки
2.8. Стабильность воспроизведения показаний измерительной головки прибора при многократном нагружении одной величиной нагрузки не более, мм	0,002
2.9. Допускаемое отклонение расположения осей верхнего и нижнего нагружающих роликов относительно нагружающей, плоскости проходящей через ось подшипника, мм, не более	0,030
2.10. Допускаемое отклонение от параллельности образующих наружных цилиндрических поверхностей нагружающих роликов к оси измеряемого подшипника не более, мм	0,020
2.11. Погрешность передаточного отношения плеч измерительного рычага в диапазоне измерения отсчетного устройства прибора не более, мм	0,001
2.12. Внутренний диаметр измеряемого подшипника, мм	
P-123M	от 10 до 35
P-124M	от 35 до 190
2.13. Наружный диаметр измеряемого подшипника, мм	
P-123M	от 26 до 62
P-124M	от 62 до 280
2.14. Высота измеряемого подшипника, мм	
P-123M	от 8 до 16
P-124M	от 8 до 55
2.15. Радиальная нагрузка на измеряемый подшипник, кг	
P-123M	1; 2; 5
P-124M	10; 15;
2.16. Габаритные размеры (длина x ширина x высота) не более, мм	
P-123M	420x450x670
P-124M	500x590x900
2.17. Масса не более, кг	
P-123M	150
P-124M	180

3. ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект прибора входит:

Обозначение	Наименование	Модель прибора	
		P-123M	P-124M
ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ И СТОИМОСТЬ ПРИБОРА			
P-123M.00.000	Прибор	1	
P-124M.00.000	Прибор		1
	Комплект принадлежностей, инструмента, запасных частей и сменных деталей	1	1

		Продолжение таблицы	
Обозначение	Наименование	Модель прибора	
		P-123M	P-124M

ДОКУМЕНТЫ

P-123M.00.000PЭ	Прибор модели P-123M Руководство по эксплуатации	1	
P-124M.00.000PЭ	Прибор модели P-124M Руководство по эксплуатации		1

ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА ЗА ОТДЕЛЬНУЮ ПЛАТУ

P-123M.00.100	Кольцо
P-123M.00.101	Шайба с призматическими выемками
P-123M.00.102	Шайба с лыской
P-123M.10.000	Устройство (аналог подшипника)
P-123M.20.000	Упругое тело динамометра

5. ПОВЕРКА.

Поверка производится по программе испытаний для целей утверждения типа, утвержденной ГЦИ СИ УНИИМ 15 июня 2000 г.

Методы и средства поверки, перечень основного оборудования, необходимого для поверки прибора в условиях эксплуатации и после ремонта – согласно раздела 1.5 руководства по эксплуатации на прибор модели P-123M.00.000PЭ или P-124M.00.000PЭ.

Межповерочный интервал 1 год.

6. НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

Технические условия ТУ3946-007-45631425-99 «Приборы для контроля радиального зазора в шариковых радиальных подшипниках модели P-123M, P-124M. Технические условия».

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Прибор модели P-123M, P-124M соответствует требованиям технических условий ТУ3946-007-45631425-99 «Приборы для контроля радиального зазора в шариковых радиальных подшипниках модели P-123M, P-124M. Технические условия».

Изготовитель: ООО Инженерный центр «Измеритель»
454092, г. Челябинск, ул. Худякова, 12

Директор ИЦ «Измеритель»



Е.А.Кривонос

