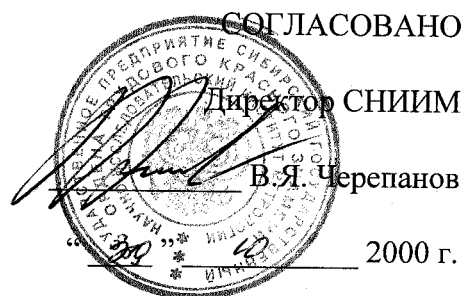


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ



Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВСТЗ-2П-200 Зав. № 27	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20660-00</u> Взамен № _____
---	---

Выпущены по технической документации ОАО " Западно-Сибирский металлургический комбинат " г. Новокузнецк и ГОСТ 29329

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические ВСТЗ-2П-200 для статического взвешивания предназначены для взвешивания четырех-, шести- и восьмиосных железнодорожных вагонов с регистрацией и распечатыванием результатов взвешивания.

Весы применяются на металлургическом комбинате ОАО "ЗСМК" при поступлении, обработке и отправке грузов.

Описание

Весы являются стационарным устройством и состоят из 2-х грузоприемных платформ, каждая из которых установлена на 4-х датчиках С16А фирмы НВМ (Германия), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства. Датчики соединены со своим цифровым весовым измерительным прибором, фирмы НВМ (Германия). Цифровые весовые приборы WE2110 и ПЭВМ с печатающим устройством размещаются в помещении весовой.

Результаты взвешивания выводятся с каждой платформы на свой цифровой весовой прибор WE2110 фирмы НВМ (Германия). Взвешивание 4-х и 6-ти осных вагонов производится на платформе №1 с НПВ 150 т, а при взвешивании 8-ми осных вагонов участвуют обе платформы и показания веса с двух платформ суммируются в ПЭВМ и выводятся на печать.

После установки груза на весы измеряемое усилие с грузоприемных платформ передается на датчики. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал от датчиков с каждой платформы передается на свой цифровой весовой прибор WE2110 фирмы НВМ (Германия), где осуществляется его дальнейшее преобразование по специальному алгоритму с последующей передачей значения веса на ПЭВМ и печатающее устройство.

Основные технические характеристики

- Тип весов стационарные, двухплатформенные
- Наибольший предел взвешивания (НПВ), т 200
- - платформы №1, т 150
- - платформы №2, т 50
- Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг 1000
- Дискретность отсчёта, кг 50
- Цена поверочного деления (e), кг 50
- Класс точности по ГОСТ 29329 средний
- Выборка массы тары, % НПВ 100

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице .

таблица

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e) при	
	первичной поверке	эксплуатации и после ремонта
От НмПВ до $500 e$ включительно	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. $500 e$ до $2000 e$ включительно	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. $2000 e$	$\pm 2e$	$\pm 3 e$

- Наибольшая допустимая скорость проезда по платформе весов, км/ч 5
- Электрическое питание весов
- частота, Гц 50 ± 1
- напряжение, В 220 (-33/+22)
- Потребляемая мощность, ВА 10
- Габаритные размеры платформ, мм
- - платформа №1 15000x2000
- -платформа №2 4000x2000
- Цифрового весового прибора, мм 150x115x72
- Масса весов, кг 16075
- Рабочий диапазон температур, $^{\circ}C$ для:
 - грузоприемные устройства: от -30 до +50
 - цифровой измерительный прибор: от +10 до +40
- Число грузоприемных платформ 2
- Вероятность безотказной работы за 2000 ч 0,85
- Средний срок службы, лет 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации ЛМК.2.346.925 РЭ

Комплектность

Наименование	
1 Грузоприемная платформа	2 шт.
2 Силоизмерительный датчик типа С16А фирмы НВМ (Германия)	8 шт.
3 Цифровой весовой прибор типа WE2110 фирмы НВМ (Германия)	2 шт.
4 ПЭВМ	1 шт.
5 Печатающее устройство	1 шт.
6 Руководство по эксплуатации ЛМК.2.346.925 РЭ	1 экз.

Поверка

Весы ВСТЗ-2П-200 подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование для поверки:

- Средства поверки – эталонные гири 4-го разряда по ГОСТ 7328, имеющие действующий срок поверки, весоповерочный вагон типа ВПВ ТУ 25-06.185-79.
Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования” и техническая документация ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат».

Заключение

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВСТЗ-2П-200 №27 соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документации ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат».

Изготовитель - ОАО “Западно-Сибирский металлургический комбинат”
654010, г. Новокузнецк,
Факс (8.384.3) 59-11-58

Зам.директора ОАО “ЗСМК”  Л.Н.Писарев