

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель директора

ГП «СНТ УИ» «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2000 года.

<p>Весы бункерные электронные «Поток»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20794-01</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускается по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-017-18217119-00.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы бункерные электронные «Поток» предназначены для статического автоматического взвешивания различных сыпучих продуктов, таких как зерно, мука, крупа, комбикорма и другие с аналогичными физико-механическими свойствами, поступающих непрерывным потоком или порционного взвешивания при учетных и технологических операциях в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести (веса) взвешиваемого груза в аналоговый сигнал весоизмерительного тензорезисторного датчика по ГОСТ 30129 и последующего аналого-цифрового преобразования и обработки сигнала вторичным преобразователем (весовым терминалом) с выдачей результата взвешивания на табло индикации и выходной разъем для связи с внешним устройством.

Грузоприемное устройство представляет собой бункер, прикрепленный через весоизмерительное устройство к опорной раме. Весоизмерительное устройство, состоит из одного (модификации «Поток-А») или трех датчиков (модификации «Поток») серии «Т» (госреестр № 19760-00) или датчиков класса точности С2, С3 или С4 по ГОСТ 30129, соединенных с вторичным преобразователем (весовым терминалом), входящим в состав шкафа управления. Весовой бункер имеет цилиндрическую или прямоугольную форму в верхней и нижней части которого находятся пневмозаслонки. Управление весами осуществляется посредством клавишной функциональной клавиатуры на весовом терминале (вторичном преобразователе). Шкаф управления может быть выносным или крепится непосредственно на опорной раме весов. Весовой терминал (вторичный преобразователь) имеет два цифровых индикатора. На верхнем индикаторе происходит отображение текущего, а на нижнем – суммарного веса продукта.

Весы выпускаются следующих модификаций:

«Поток-А30», «Поток-30», «Поток-А60», «Поток-60», «Поток-А150», «Поток-150», «Поток-А300», «Поток-300», «Поток-А500» и «Поток-500».

### Основные технические характеристики

1. Класс точности весов по ГОСТ 29329
2. Класс точности датчиков по ГОСТ 30129
3. Рабочий коэффициент передачи датчиков, мВ/В, не более

средний (III)  
С2...С4

4. Наименьший и наибольший пределы взвешиваний, цены поверочных делений, числа поверочных делений и максимальная производительность приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Модификации весов	Наименьший предел взвешивания, кг	Наибольший предел взвешивания, кг	Дискретность отсчета ( $d_d$ ) и цена поверочного деления ( $e$ ), кг	Максимальная производительность, т/ч	Число поверочных делений
«Поток-А30», «Поток-30»	0,2	30	0,01	6	3000
«Поток-А60», «Поток-60»	0,4	60	0,02	12	3000
«Поток-А150», «Поток-150»	1,0	150	0,05	30	3000
«Поток-А300», «Поток-300»	2,0	300	0,1	60	3000
«Поток-А500», «Поток-500»	4,0	500	0,2	100	2500

5. Чувствительность весов (по п.2.4.2.2 ГОСТ 29329)

1,4e

6. Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2.

	Значения пределов допускаемой погрешности для модификации, $\pm$ кг				
	«Поток-А30», «Поток-30»	«Поток-А60», «Поток-60»	«Поток-А150», «Поток-150»	«Поток-А300», «Поток-300»	«Поток-А500», «Поток-500»
При первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном:					
➤ В интервале от 20e до 2000e включ.	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2
➤ Свыше 2000e до НПВ включ.	0,02	0,04	0,1	0,2	0,4
В эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии:					
➤ В интервале от 20e до 500e включ.	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2
➤ Св. 500e до 2000e вкл.	0,02	0,04	0,1	0,2	0,4
➤ Свыше 2000e до НПВ включ.	0,03	0,06	0,15	0,3	0,6

7. Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С ..... от минус 10 до плюс 40

8. Длительность взвешивания порции продукта

(устанавливается пользователем), с ..... 4÷15

9. Давление воздуха в пневмосистеме, кПа ..... 4...6

10. Параметры электрического питания:

• напряжение, В ..... от 187 до 242

• частота, Гц ..... от 49 до 51

• потребляемая мощность, ВА, не более ..... 50

11. Время прогрева весов, мин, не более ..... 30

12. Вероятность безотказной работы за 2000 часов ..... 0,92  
 13. Полный средний срок службы, лет ..... 10  
 14. Габаритные размеры и масса весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Модификация весов	Масса весов, не более, кг	Габаритные размеры: длина, ширина, высота, не более, мм
«Поток-А30», «Поток-30»	100	800, 800, 1500
«Поток-А60», «Поток-60»	100	800, 800, 1500
«Поток-А150», «Поток-150»	100	800, 800, 1500
«Поток-А300», «Поток-300»	150	800, 800, 2500
«Поток-А500», «Поток-500»	150	800, 800, 2500

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на табличку, прикрепленную на бункере грузоприемного устройства.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство в сборе ..... 1 шт.  
 2. Шкаф управления ..... 1 шт.  
 3. Руководство по эксплуатации ..... 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка осуществляется по методике ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».  
 Технические условия ТУ 4274-017-18217119-00 «Весы бункерные электронные «Поток».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы бункерные электронные типа «Поток» соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-017-18217119-00.

Изготовитель: ЗАО «Тензо-М»: 140050, Россия, Московская область, Люберецкий район, поселок Красково, ул. Вокзальная, дом 38.

Генеральный директор ЗАО «Тензо-М»



М.В. Сенянский

Руководитель лаборатории  
 ГЦИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Н.С. Чаленко