



Весы электронные товарные M8100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20881-01</u> Взамен № <u>20881-01</u>
------------------------------------	--

Выпускаются по ТУ 4274-400-10850066-00.

Назначение и область применения

Весы электронные товарные M8100 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании массы груза, прикладываемого к грузоприёмной платформе, в электрический сигнал, создаваемый датчиками весоизмерительными тензорезисторными, и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, жестко связанного через четыре датчика с рамой основания или опорой, и выносного электронного блока обработки с цифровым табло и светодиодной индикацией режима работы и управления.

По заказу возможно подключение к блоку обработки дублирующего табло, позволяющего параллельно основному табло считывать показания.

Весы имеют выход в стандартном интерфейсе RS232C или RS485, на принтер и компьютер, а также имеют возможность принимать от компьютера управляющие команды.

Весы имеют следующие функции:

- ввод значения массы тары с клавиатуры;
- вывод на индикацию значения массы "брутто", "нетто", тары;
- установка индикации на нуль автоматически и вручную;
- накапливание и индицирование суммы результатов нескольких взвешиваний;
- автоматическое переключение на режим сбережения электроэнергии.

Весы выпускаются:

- однодиапазонные с числом поверочных делений (n) $2000 \leq n \leq 6000^*$;
- двухдиапазонные с числом поверочных делений (n) на каждом диапазоне взвешивания $2000 \leq n \leq 4000^*$;
- трёхдиапазонные с числом поверочных делений (n) на каждом диапазоне взвешивания $2000 \leq n \leq 3000^*$

* - определяется применяемыми в весах датчиками класса точности С с числом поверочных интервалов 2000, 3000, 4000, 6000.

Основные технические характеристики весов

Значения наибольшего и наименьшего пределов взвешивания, класс точности по ГОСТ 29329, диапазон выборки массы тары, параметры электрического питания, габаритных размеров, массы, диапазона рабочих температур, средней наработки на отказ, среднего срока службы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	от 300 до 50000 (из ряда по ГОСТ 29329)
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), е	20e
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Диапазон выборки массы тары, кг	от 0 до НПВ
Порог чувствительности	1,4 е
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- частота, Гц	50±1
Потребляемая мощность, В·А, не более	30
Габаритные размеры грузоприёмного устройства, мм, не более	
- для весов с НПВ от 300 до 1000 кг	1500 x 1500
- для весов с НПВ от 1000 до 5000 кг	2000 x 2000
- для весов с НПВ от 5000 до 10000 кг	2000 x 3000
- для весов с НПВ от 10000 до 50000 кг	3000 x 5000
Масса весов, кг, не более:	
- для весов с НПВ от 300 до 1000 кг	250
- для весов с НПВ от 1000 до 5000 кг	450
- для весов с НПВ от 5000 до 10000 кг	700
- для весов с НПВ от 10000 до 50000 кг	2000
Диапазон рабочих температур, °C	от минус 30 до плюс 40
Вероятность безотказной работы за 2000 часов, не менее	0,95
Средний срок службы, лет	12

Значения дискретности (d_1) и цены поверочного деления (e_1), пределов допускаемой погрешности, порога чувствительности однодиапазонных весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Дискретность (d_1) и цена поверочного деления (e_1)	$e_1 = d_1$ из ряда значений $(1,2,5) \cdot 10^k$ при условии $2000 \leq n \leq 6000$	
Предел допускаемой погрешности весов: в интервалах: - до 500 e_1 включ. - св. 500 e_1 до 2000 e_1 включ. - св. 2000 e_1	при первичной проверке, \pm : 1,0 e_1 1,0 e_1 2,0 e_1	в эксплуатации, \pm : 1,0 e_1 2,0 e_1 3,0 e_1
Порог чувствительности	$1,4 e_1$	

Примечание: k - целое положительное, отрицательное число или нуль.

Для двухдиапазонных весов значения дискретности и цены поверочного деления для каждого диапазона взвешивания определяются из ряда значений $(1,2,5) \cdot 10^k$ при условии:

$$e_2 = d_2 = \frac{HPIB}{n}; \quad e_1 = d_1 \leq \frac{e_2}{2};$$

где: e_1 и d_1 - цена поверочного деления и дискретность первого диапазона взвешивания;
 e_2 и d_2 - цена поверочного деления и дискретность второго диапазона взвешивания;
 n - число поверочных делений

Значения дискретностей (d_1 и d_2), цены поверочного деления (e_1 и e_2), пределов допускаемой погрешности, порога чувствительности двухдиапазонных весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Дискретность (d_1, d_2) и цена поверочного деления (e_1, e_2)		По- рог чу- вс- ти- тель- но- сти	Предел допускаемой погрешности:			
Диапазон взвешивания	Значе- ние		Интервалы взвешивания	Значения при проверке, \pm :		
				первичной	в эксплуатации	
от НмПв до $(n \cdot e_1)$ включ. св. $(n \cdot e_1)$	d_1, e_1 d_2, e_2	1,4 e_1 1,4 e_2	от НмПв до 500 e_1 включ. св. 500 e_1 до 2000 e_1 включ. св. 2000 e_1 до $(n \cdot e_1)$ включ. св. $(n \cdot e_1)$ до 2000 e_2 включ. св. 2000 e_2	1,0 e_1 1,0 e_1 2,0 e_1 1,0 e_2 2,0 e_2	1,0 e_1 2,0 e_1 3,0 e_1 2,0 e_2 3,0 e_2	

Для трехдиапазонных весов значения дискретности и цены поверочного деления для каждого диапазона взвешивания определяются из ряда значений $(1,2,5) \cdot 10^k$ при условии:

$$e_3 = d_3 = \frac{HPIB}{n}; \quad e_2 = d_2 \leq \frac{e_3}{2}; \quad e_1 = d_1 \leq \frac{e_2}{2};$$

где: e_1 и d_1 - цена поверочного деления и дискретность первого диапазона взвешивания;
 e_2 и d_2 - цена поверочного деления и дискретность второго диапазона взвешивания;
 e_3 и d_3 - цена поверочного деления и дискретность третьего диапазона взвешивания;
 n - число поверочных делений

Значения дискретностей (d_1, d_2, d_3), цены поверочного деления (e_1, e_2, e_3), пределов допускаемой погрешности, порога чувствительности трехдиапазонных весов приведены в таблице 4.

Таблица 4

Дискретность (d_1, d_2, d_3) и цена поверочного деления (e_1, e_2, e_3)		Порог чувствительности	Предел допускаемой погрешности:		
Диапазон взвешивания	Значение		Интервалы взвешивания	Значения при поверке, \pm :	
				первичной	в эксплуатации
от НмПв до ($n \cdot e_1$) включ. св. ($n \cdot e_1$) до ($n \cdot e_2$) включ. св. ($n \cdot e_2$)	d_1, e_1 d_2, e_2 d_3, e_3	1,4 e_1 1,4 e_2 1,4 e_3	от НмПв до 500 e_1 включ. св. 500 e_1 до 2000 e_1 включ. св. 2000 e_1 до ($n \cdot e_1$) включ. св. ($n \cdot e_1$) до 2000 e_2 включ. св. 2000 e_2 до ($n \cdot e_2$) включ. св. ($n \cdot e_2$) до 2000 e_3 включ. св. 2000 e_3	1,0 e_1 1,0 e_1 2,0 e_1 1,0 e_2 2,0 e_2 1,0 e_3 2,0 e_3	1,0 e_1 2,0 e_1 3,0 e_1 2,0 e_2 3,0 e_2 2,0 e_3 3,0 e_3

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации типографским способом и на табличку, закрепленную на грузоприемном устройстве весов.

Комплектность

- | | |
|--------------------------------|----------|
| 1. Весы | - 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

Проверка

Проверка весов производится по Методике поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ “Ростест-Москва” в декабре 2000 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности М₁ ГОСТ 7328.

Межпроверочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические условия”, ТУ 4274-400-10850066-00.

Заключение

Тип весов электронных товарных М8100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:  Научно-производственное предприятие “Метра”,
249020, г. Обнинск Калужской обл., ул. Красных зорь, 26.

Директор НПП “Метра”

В. В. Никитин