



СОГЛАСОВАНО

Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

2001 г.

Приборы Gauge Block Testing Unit 826	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20902-01
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы Mahr GmbH (Германия).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы Gauge Block Testing Unit 826 служат для измерения измерения, калибровки, аттестации длины концевых мер.

Область применения - лаборатории промышленных предприятий и территориальные органы Госстандарта.

### ОПИСАНИЕ

Измерения проводятся путем сравнения длины образцовой меры с длиной измеряемой меры. Измерения производятся в ручном и CNC режимах. Программное обеспечение CAQ.

Приборы Gauge Block Testing Unit 826 состоят из:

- измерительной стойки с зубчатой ременной направляющей и колеса для измерительной державки, защищенного кожуха и точного сверхчувствительного приспособления для верхнего щупа;
- измерительного стола из особопрочной стали с 6 цилиндрическими штифтами из карбида вольфрама, обеспечивающими износостойкость при притирании концевых мер длины. Регулируемого устройства для нижнего щупа;
- устройства для позиционирования концевых мер длины с взаимозаменяемыми шаблонами, служащими для определения измерительных точек на концевых мерах длины;
- двух направляющих рычагов для предотвращения наклона концевых мер длины;
- электронного компаратора Millitron 1240;
- двух индуктивных щупов регистрирующих длину меры благодаря механическому контакту с ее измеряемой поверхностью;

- присасывающего устройства для транспортировки небольших мер с номинальными размерами до 10 мм;
- устройства для пневматического арретирования управляющегося в ручном режиме;
- теплопоглощающего экрана из акрилового стекла, для защиты от тепла оператора.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения	X, мм	0,5 ÷ 170
Предел допускаемого значения основной погрешности прибора (L = длина в м)	U, мкм	±(0,05+0,5 L)
Воспроизводимость	мкм	± 0,01
Дискретность отсчета при измерении	мкм	± 0,04
Масса прибора	кг	37 ÷ 38,5
Габаритные размеры	мм	340 x 300 x 510
Диаметр щупа	мм	1,5
Питание прибора	В	220 ± 10%
Частота питания	Гц	50 ÷ 60
Влажность воздуха	%	40 - 60
Диапазон рабочих температур	°С	15 ÷ 30
Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерений*	°С	20 ± 0,5

\* - при отсутствии компенсации температурной погрешности

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию и на заднюю стенку прибора.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) Прибор для измерения концевых мер длины;
- 2) Держатель для концевых мер;
- 3) Крепление для концевых мер;
- 4) Программное обеспечение САQ..... 1экз.
- 5) Портативный компьютер..... 1экз.
- 6) Принтер..... 1экз.
- 7) Руководство по эксплуатации ..... 1экз.
- 8) Руководство оператора по работе с системой ..... 1экз.
- 9) Документация на ПЭВМ..... 1экз.
- 10) Инсталляционная дискета..... 3экз.
- 11) Методика поверки..... 1экз.

## ПОВЕРКА

Поверка прибора Gauge Block Testing Unit 826, производится в соответствии с "Методикой поверки приборов Gauge Block Testing Unit 826", разработанной ВНИИМС и входящей в комплект эксплуатационной документации.

Для проведения поверки необходимы следующие средства измерений и вспомогательное оборудование:

- образцовые концевые меры длины 2 разряда;
- Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ISO 3650 (GPS)- Концевые меры длины.
2. ГОСТ 9038-90 Меры длины концевые плоскопараллельные.
3. Документация фирмы – изготовителя прибора

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы Gauge Block Testing Unit 826 соответствуют требованиям НТД.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия  
Адрес: P.O. Box 1853, D-37008 Göttingen, Germany

Нач. отдела ГФУП ВНИИМС

В.Г. Лысенко

Представитель фирмы «Mahr GmbH»