



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
февраля 2007 г.

ПРИБОРЫ ДЛЯ ПОВЕРКИ КОНЦЕВЫХ МЕР ДЛИНЫ PRECIMAR 826 PC	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20902-07
	Взамен № 20902-01

Выпускаются по технической документации фирмы «Mahr GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для поверки концевых мер длины Precimar 826 PC (далее приборы) служат для измерений, калибровки и поверки концевых мер длины.

Область применения - лаборатории промышленных предприятий и территориальных органов Ростехрегулирования.

ОПИСАНИЕ

Приборы состоят из:

- измерительного L-образного штатива с вертикальной зубчатой реечной направляющей и переставляемой вертикальной кареткой с верхним датчиком;
- измерительного стола из особопрочной стали с 5 цилиндрическими штифтами из твердого сплава, служащими для перемещения поверяемых концевых мер длины;
- устройства для позиционирования мер при определении измерительных точек на концевых мерах длины;
- электронного компаратора Millitron;
- двух индуктивных щупов, регистрирующих длину меры при механическом контакте с ее поверхностью;
- электропневматического устройства для транспортировки небольших мер с номинальным размерами до 10 мм;
- устройства для пневматического арретирования в ручном режиме;
- теплопоглощающего экрана из акрилового стекла, для защиты от тепла оператора.

Поверка проводится путем сравнения длины образцовой меры с длиной измеряемой меры. Поверка может производиться в ручном и CNC режимах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	0,5 – 170
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм (где L в мм)	$\pm (0,05+0,5 L)$
Воспроизводимость, мкм	$\pm 0,01$
Диаметр щупа, мм	3
Масса прибора, кг	37
Питание прибора, В	$220 \pm 10\%$
Частота питания, Гц	50 ... 60
Габаритные размеры, мм	
– длина	340
– ширина	300
– высота	510
Влажность воздуха, %	40 - 60
Диапазон рабочих температур, °С	$15 \div 30$
Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерений*, °С	$20 \pm 0,5$

* - при отсутствии компенсации температурной погрешности

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации и на заднюю стенку прибора типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) Прибор;
- 2) Держатель для концевых мер;
- 3) Крепление для концевых мер;
- 4) Программное обеспечение САQ.....1экз.
- 5) Портативный компьютер.....1экз.
- 6) Принтер.....1экз.
- 7) Руководство по эксплуатации1экз.
- 8) Руководство оператора по работе с системой1экз.
- 9) Документация на ПЭВМ.....1экз.
- 10) Инсталляционная дискета.....3экз.
- 11) Методика поверки.....1экз.

ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с документом по поверке «Приборы для поверки концевых мер длины Precimar 826 PC. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в феврале 2007 г. и входящей в комплект эксплуатационной документации.

Для проведения поверки необходимы следующие средства измерений и вспомогательное оборудование:

- образцовые концевые меры длины 1-го и 2-го разряда;

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 9038-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»;

Техническая документация фирмы - изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для поверки концевых мер длины Precimar 826 PC утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Нач. отдела ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Г. Лысенко

Представитель фирмы
«Mahr GmbH», Германия