

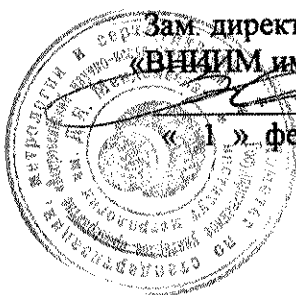
СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГЦИ СИ

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

« 1 » февраля 2001 г.



Преобразователь плотности
NT1762 зав. № F172

Внесён в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 20987-01
Взамен №

Выпускается по технической документации фирмы-изготовителя
"Schlumberger Industries", Великобритания.

Назначение и область применения

Преобразователь плотности NT1762, зав № F172 предназначен для преобразования плотности жидкостей в частотный электрический сигнал.

Область применения: преобразователь плотности NT1762, зав № F172 применяется на узлах учета нефти и нефтепродуктов в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности.

Описание

Принцип действия преобразователя плотности NT1762, зав № F172, основан на измерении периода резонансной частоты механических колебаний чувствительного элемента, состоящего из пары параллельных трубок по которым проходит поток исследуемой жидкости. Концы трубок чувствительного элемента соединены с фланцами при помощи гофрированных переходников (сильфонов).

Колебания чувствительного элемента поддерживаются с помощью специальной электромагнитной системы. Период резонансной частоты колебаний зависит от механических характеристик чувствительного элемента, определяемых при калибровке, и плотности проходящей по нему жидкости.

Основные технические характеристики:

Диапазон преобразования плотности, кг/м ³	750...1100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности преобразователя плотности, кг/м ³	± 0,36
Напряжение питания постоянного тока, В	14,0...28,0
Диапазон частотного выходного сигнала, мкс	600...999

Параметры анализируемой среды:

Максимальное рабочее давление жидкости, МПа	6,4
Диапазон рабочих температур жидкости, °С	минус 5... 60

Габаритные размеры:

длина, мм	780,0
ширина, мм	230,0
высота, мм	120,0
Масса, кг	16,3

Условия эксплуатации:

Диапазон температуры окружающей среды, °С	минус 20...60
Диапазон объемного расхода, л/ч	300...25000

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации прибора.

Комплектность

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации

Основной комплект включает:

1. Преобразователь плотности;
2. Руководство по эксплуатации фирмы-изготовителя;
3. Методика поверки.

Поверка

Поверка преобразователя плотности NT1762, зав № F172, осуществляется на месте эксплуатации в соответствии с методикой поверки МИ 2326-95 «ГСИ. Датчики плотности жидкости вибрационные поточные фирмы ШЛЮМБЕРЖЕ» или в лаборатории по МИ 2591-2000 «ГСИ. Преобразователи плотности поточные фирмы «THE SOLARTRON ELECTRONIC GROUP LTD» (ВЕЛИКОБРИТАНИЯ)»

Основные средства поверки:

- а). Пикнометры напорные металлические в составе стенда с абсолютной погрешностью не более $\pm 0,1$ кг/м³.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Преобразователь плотности NT1762, зав № F172, изготовленный фирмой "Schlumberger Industries", Великобритания соответствует требованиям ТД фирмы-изготовителя.

Изготовитель: Фирма "Schlumberger Industries", Великобритания, 45
Coblan Road Ferndown Industria Winborne Dorset BH21 7QZ, England

Заявитель:

ЗАО «ИМС», Санкт-Петербург.

193005 С-Петербург,
Московский пр. 19

Начальник лаборатории
ГЦИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»


Н.Г. Домостроева

Директор ЗАО «ИМС»


А.В. Сафонов

