

СОГЛАСОВАНО



Зам. директора ФГУП ВНИИМС

В. Н. Яншин

2002 г.

М.П.

Преобразователи измерительные дозирующие MEW 100i/200i и Batching Master 100i/200i	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 21097-03 Взамен 21097-01
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы IBS Schillings GmbH компании KROHNE, Германия.

Назначение и область применения

Преобразователи измерительные дозирующие MEW 100i/200i и Batching Master 100i/200i (далее - преобразователи измерительные) предназначены для измерений объема и (или) массы жидкости, прошедшей через первичные датчики расхода при ее дозированном наливе.

Преобразователи измерительные могут применяться в различных отраслях промышленности, использующих системы управления процессами измерений количества жидкости в процессе ее дозирования.

Описание

Преобразователи измерительные состоят из размещенных в едином корпусе панели управления и индикации, двух микропроцессоров и клеммной коробки. Преобразователи измерительные MEW 100i/200i имеют до трех цифровых входов и один из четырех вариантов других входов (аналоговый, оптопара, контактный, Namur-контакт), а также до трех цифровых выходов, два аналоговых выхода и до трех релейных выходов, а Batching Master 100i/200i до четырех цифровых входов и один из четырех вариантов других входов (до 3-х аналоговый, до 2-х оптопар, контактный, Namur-контакт), а также до пяти цифровых выходов, два аналоговых выхода и один стандартный интерфейс.

Преобразователи измерительные выпускаются в модификации 100 для установки в любом месте и модификации 200 для панельного монтажа.

Основные технические характеристики

Максимальная величина задания дозы жидкости	6 знаков
Дискретность задания дозы жидкости	0,1 или 0,01 или 0,001
Верхний предел диапазона измерений датчиков расхода с	
- токовым выходом	10 ... 300000
- импульсным выходом	100 ... 999990
Диапазон задания цены импульса	1,00 ... 999,99

Аналоговый токовый вход:

- ток, мА	4 ... 20
- входное сопротивление, Ом	50
- приведенная относительная погрешность, %	±0,5

Импульсный вход:

- оптопара (ОК), Гц	0,166 ... 1000
- контакты (КТ), Гц	0,166 ... 10000
- Намиг-контакт (НК), Гц	0,166 ... 10000

Погрешность

±1имп

Аналоговый токовый выход на I/P преобразователь:

- ток, мА	4 ... 20
- нагрузка, Ом	200
- приведенная относительная погрешность, %	±0,2

Аналоговый токовый выход 2:

- ток, мА	4 ... 20
- нагрузка, Ом	840 при питании 18В 1140 при питании 24В
- приведенная относительная погрешность, %	0,2

Температура окружающей среды, °С

- при эксплуатации	- 20 ... + 60
- при транспортировании	- 50 ... + 85

Напряжение питания, В

18 ... 30

Мощность, потребляемая от сети, не более, Вт

1,5

Габаритные размеры, мм

- MEW 100i	312 x 217 x 270
- Batching Master 100i	240 x 240 x 270
- MEW 200i и Batching Master 200i	144 x 144 x 165

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на преобразователи измерительные и эксплуатационную документацию.

Комплектность

Наименование	Количество	Примечание
Преобразователи измерительные MEW 100i/200i и Batching Master 100i/200i	1	По заказу
Интерфейс РИК 100i или STK 200i	1	По заказу
Комплект эксплуатационной документации	1	
Методика поверки	1	

Поверка

Поверка преобразователей измерительных дозирующих MEW 100i/200i и Batching Master 100i/200i проводится в соответствии с методикой поверки "Преобразователи измерительные дозирующие MEW 100i/200i. Методика поверки", утвержденной ВНИИМС 11 февраля 2001г.

Средства поверки: калибратор напряжения и тока.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы IBS Schillings GmbH компании KROHNE, Германия

Заключение

Преобразователи измерительные дозирующие MEW 100i/200i и Batching Master 100i/200i соответствуют требованиям ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия» и технической документации фирмы IBS Schillings GmbH компании KROHNE, Германия.

Изготовитель: фирма IBS Schillings GmbH компании KROHNE, Германия, 50169, Kerper-Turper, Heisenbergstr. 18

Генеральный директор
ЗАО «Канекс КРОНЕ Инжиниринг»



А.С.Двужилов