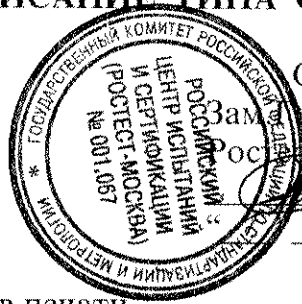


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Генерального директора
Росстандарта - Москва

А.С.Евдокимов

03 2001г.

Подлежит публикации в печати

Трубки напорные модификации НИОГАЗ и ПИТО	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21099-01</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по Техническим условиям № _____

ТУ 4213-003-40001219-01

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трубки напорные, предназначены для определения скорости и объемного расхода в газопылевых потоках в диапазоне от 4 до 21 м/с.

В комплекте с дифференциальными манометрами или микроманометрами трубки напорные НИОГАЗ позволяют определять скорость газового потока и объемного расхода в газопылевых потоках, отходящих от стационарных источников загрязнения в газоходах и вентиляционных системах со скоростью не менее 4 м/с, по методике изложенной в ГОСТ 17.2.4.06-90, а трубки ПИТО используются для измерения объемного расхода газа по скорости в одной точке поперечного сечения напорных цилиндрических труб диаметром не менее 300 мм по методике изложенной в ГОСТ 8.361-79.

ОПИСАНИЕ

Трубки напорные представляют собой соединенные вместе две металлические трубки. Одна служит для измерения полного давления, а вторая - статического давления. Измерение расхода основано на зависимости динамического напора от скорости газового потока. Динамический напор измеряют напорными трубками в комплекте с дифференциальными манометрами или микроманометрами. Трубка для приема полного давления изогнута навстречу потоку и заканчивается коническим наконечником. Статическое давление воспринимается через отверстие во второй трубке. Противоположные концы трубок соединяются с дифференциальным манометром или микроманометром. Трубка напорная устанавливается в отверстие в стенке газохода на прямых участках трубопровода.

Трубки напорные выпускаются двух модификаций:

- трубка напорная НИОГАЗ;
- трубка напорная ПИТО.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация Параметр	Трубка НИОГАЗ	Трубка ПИТО
Диапазон измерений скорости газового потока, м/с	4 ... 21	4 ... 21
Средний коэффициент преобразования динамического (скоростного) давления трубки	0,5 ... 0,7	0,95 ... 1,05
Предел допускаемой относительной погрешности определения среднего коэффициента динамического давления трубки, во всем диапазоне скоростей, %	± 5	± 3
Длина, м	0,5 ... 2,5	0,4 ... 1,5
Наружный диаметр, мм	6,0 ... 10,0	7,5 ... 10,0
Внутренний диаметр, мм	4,0 ... 5,5	2,3 ... 2,6
Длина наконечника, мм	60 ... 100	110 ... 140
Длина фаски наконечника, мм	8,0 ... 8,5	4,5 ... 5,0
Масса, кг	0,3 ... 1,3	0,3 ... 0,8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится каучуковым штампом на титульном листе руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки трубки напорной приведен в таблице.

Модификация Наименования	Трубка НИОГАЗ	Трубка ПИТО
1	2	3

1	2	3
Трубка напорная	1	1
Руководство по эксплуатации 3.820.000 РЭ	1	1

ПОВЕРКА

Трубки напорные модификаций НИОГАЗ и ПИТО поверяются в соответствии с методикой поверки, изложенной в разделе № 8 "Методика поверки" Руководства по эксплуатации 3.820.000 РЭ, утвержденной Ростест - Москва.

Межповерочный интервал – 1 год.

Средства поверки:

- Стенд аэродинамический переносной АДСП-60/30-М, с пределами измерений скорости воздушного потока от 4 до 21 м/с, с ПГ ± 1,5%;
- Микроманометр типа МКВ-250, с пределами измерений от 0 до 2500 Па, класса точности 0,02 (2-го разряда), ТУ 14-13-015-79.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 17.2.4.06-90 "Охрана природы. Атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения", ГОСТ 8.361-79 "ГСИ. Расход жидкости и газа. Методика выполнения измерений по скорости в одной точке сечения трубы", Технические условия № 2986-003-40001819-99ТУ "Трубки напорные".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

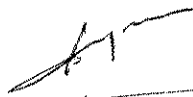
Трубки напорные модификаций НИОГАЗ и ПИТО соответствуют требованиям нормативных документов.

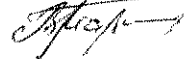
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО НПО "ЭКО-ИНТЕХ", 115230. г. Москва, Россия, Каширское шоссе, дом 13, корп.1. Тел.(095) 111-03-25; факс.(095) 113-91-94.

Генеральный директор
ЗАО НПО "ЭКО-ИНТЕХ" -

Начальник лаборатории № 443





Н.И.Дудкин

В.М.Гаврючков