

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Директор Клинского филиала

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В.Зарембо

2006 г.



Цилиндры мерные к прибору Росс-Майлса	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21151-01</u> Взамен № _____
---------------------------------------	---

Выпускается по ТУ 4321-001-07609129-00.

### Назначение и область применения

Цилиндр мерный входит в состав прибора Росс-Майлса и предназначен для измерения высоты столба пены пеномоющих, порошкообразных, пастообразных и жидких синтетических моющих средств по методике ГОСТ 22567.1-77.

### Описание

Цилиндр мерный представляет собой стеклянный сосуд диаметром  $50 \pm 1$  мм со шкалой, впаянный в стеклянный цилиндрический сосуд большего диаметра с двумя отводами и с одноходовым краном внизу. Верхняя часть цилиндра отформована в виде шлифа КШ 45/40 по ГОСТ 8682-93.

### Основные технические характеристики

Диапазон измерения высоты столба пены, мм - от 0 до 920  
Цена деления, мм - 2  
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм - +2  
Общая длина цилиндра мерного, мм -  $1135 \pm 5$

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на цилиндре мерном и этикетке.

## Комплектность

Цилиндр мерный, шт. – 1  
Этикетка, шт. – 1  
Коробка упаковочная, шт. - 1

## Поверка

Поверка цилиндра мерного производится по гф 5.184.083 МП «Цилиндр мерный для прибора Росс-Майлса. Методика поверки», согласованной с ФГУ «Ростест-Москва».

Средства поверки: штриховая мера длины (контрольная линейка КЛ) ГОСТ 12069-90, весы лабораторные 3 разряда ГОСТ 24104-88, термометр с ценой деления не более 0,1°C по ТУ 25-2021-003.

Поверка производится при выпуске из производства, периодической поверке изделия не подлежат.

## Нормативные и технические документы.

ТУ 4321-001-07609129-00 – «Прибор Росс-Майлса. Технические условия.»

## Заключение

Тип цилиндров мерных к прибору Росс- Майлса утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,  
ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 5-95-09, тел./факс (49624) 2-35-48.

Главный инженер  
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев