

СОГЛАСОВАНО



директора ЦСМ

В.В. Пунтусов

2001 г

Весы вагонные электронные модернизированные РДМ	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>21157-01</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-026-18217119-01.

Назначение и область применения

Весы вагонные электронные модернизированные РДМ (далее - весы), предназначены для статического взвешивания порожних и груженных вагонов и цистерн. Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций и при взаимных расчетах между предприятиями.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов силоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает во вторичный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора, выполненного в пылевлагонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена алфавитно-цифровая клавиатура. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232C/485 может быть передана на ПЭВМ.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и электронной части. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя одну или две грузоприемные платформы и весоизмерительное устройство. Весоизмерительное устройство представляет собой комплект весоизмерительных тензорезисторных датчиков с установочной оснасткой. Электронная часть состоит из вторичного преобразователя и вторичного прибора ТВ-003/05Д, выполненных в едином корпусе.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем;
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки и компенсации массы тары.

Весы выпускаются в следующих модификациях: РДМ-100, РДМ-150 и РДМ-200, имеющих обозначение **РДМ-Н-Z** и различающихся между собой наибольшими пределами взвешивания (символ **Н** в обозначении модификации весов) и дискретностью отсчета в зависимости от индекса исполнения (символ **Z**).

Основные технические характеристики

Модификация	Исполнение, Z	Пределы взвешивания, т		Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления (e), кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, \pm кг	
		Наименьший	Наибольший, Н			При первичной поверке	При периодической поверке
РДМ-100	1	0,4	100,0	20,0	От 0,4 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 40,0 вкл. Св. 40,0	20,0 20,0 40,0	20,0 40,0 60,0
	2	1,0		50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0	50,0 50,0	50,0 100,0
	3	0,4		20,0/50,0	От 0,4 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 40,0 вкл. Св. 40,0 до 60,0 вкл. Св. 60,0	20,0 20,0 40,0 50,0	20,0 40,0 60,0 100,0
РДМ-150	1	1,0	150,0	50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 150,0
	2	2,0		100,0	От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 100,0	100,0 200,0
	3	1,0		50,0/100,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 200,0
РДМ-200	1	1,0	200,0	50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 150,0
	2	2,0		100,0	От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 100,0	100,0 200,0
	3	1,0		50,0/100,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 200,0

Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	0-100
Диапазон компенсации массы тары (без уменьшения НПВ), % от НПВ	0-10
Класс точности по ГОСТ 29329	средний (Ш)
Порог чувствительности	1,4 цены поверочного деления (e)
Диапазон рабочих температур, для весоизмерительного устройства и для вторичного прибора $^{\circ}$ C	от -30 до +40
Параметры электрического питания:	
> напряжение, В	от 187 до 242
> частота, Гц	от 49 до 51
> потребляемая мощность, ВА, не более	5
Размеры грузоприемной платформы, мм	(4000 \div 16000) \times (1800 \div 3500)
Количество грузоприемных платформ, не более	2
Масса грузоприемной платформы, т, не более	25
Габаритные размеры вторичного прибора, не более, мм	270 \times 180 \times 130
Масса вторичного прибора, не более, кг	3
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
Полный средний срок службы, лет	10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на задней стороне системного блока компьютера и отображается на экране монитора при включении весов.

Комплектность

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весоизмерительное устройство в сборе (датчики с установочной оснасткой)	1 компл.	
2	Вторичный прибор ТВ-003/05Д	1 шт.	
3	ПК	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
4	Программное обеспечение для ПК	1 компл.	
5	Принтер	1 шт.	
6	Руководство по эксплуатации (РЭ) совмещенное с паспортом (ПС) весов.	1 экз.	
7	Руководство по эксплуатации (РЭ) вторичного прибора	1 экз.	

По согласованию с заказчиком дополнительно может быть разработано программное обеспечение для формирования, ведения базы данных, создание специальных отчетных форм и определения координат проекции центра тяжести вагона на горизонтальную плоскость.

Поверка

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование - гири образцовые IV разряда по ГОСТ 7328, локомотив, грузовые и порожние вагоны.

Межповерочный интервал - 12 месяцев.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

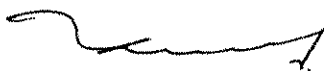
ТУ 4274-026-18217119-01.

Заключение

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-026-18217119-01.

Изготовитель: ЗАО «Промконструкция», 454084, Россия, г. Челябинск, ул. Калинина, 24.

Директор



А.Г. Кудрявцев

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на задней стороне системного блока компьютера и отображается на экране монитора при включении весов.

Комплектность

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весоизмерительное устройство в сборе (датчики с установочной оснасткой)	1 компл.	
2	Вторичный прибор ТВ-003/05Д	1 шт.	
3	ПК	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
4	Программное обеспечение для ПК	1 компл.	
5	Принтер	1 шт.	
6	Руководство по эксплуатации (РЭ) совмещенное с паспортом (ПС) весов.	1 экз.	
7	Руководство по эксплуатации (РЭ) вторичного прибора	1 экз.	

По согласованию с заказчиком дополнительно может быть разработано программное обеспечение для формирования, ведения базы данных, создание специальных отчетных форм и определения координат проекции центра тяжести вагона на горизонтальную плоскость.

Поверка

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 12 месяцев.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-026-18217119-01.

Заключение

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-026-18217119-01.

Изготовитель: ЗАО «Тензо-М», Россия, Московская область, Люберецкий район, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38.

Генеральный директор

М.В. Сенянский