



Гридометры (Клин) модификаций Гридометр-150, Гридометр-100, Гридометр-50, Гридометр-25, Гридометр-15	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 21169-07 Взамен N 21169-01
---	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 3930-001-49932488-2006

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гридометры (Клин) модификаций Гридометр-150, Гридометр-100, Гридометр-50, Гридометр-25, Гридометр-15 предназначены для анализа размера частиц и агломератов при определении степени перетира при испытании пигментированных лакокрасочных материалов и масляных красок в соответствии с ИСО 1524 и ГОСТ 6589-74.

ОПИСАНИЕ

Гридометр состоит из измерительной плиты с клинообразным пазом, параллельным ее продольной оси, и скребка.

Измерительная плита изготавливается из закаленной стали. Глубина паза равномерно увеличивается от нуля до максимального значения диапазона измерения гридометра и соответствует шкале гридометра. На измерительной плите вдоль паза нанесена шкала с оцифрованными в микрометрах делениями, соответствующими глубине паза. Длина паза больше длины шкалы (для помещения испытуемого материала).

Скребок гридометра имеет два одинаковых двухсторонних полированных и прямых лезвия с закругленной кромкой из инструментальной стали, закрепленных в зажиме. Длина кромки лезвия не менее ширины измерительной плиты гридометра. Скрепки для всех модификаций одинаковы и взаимозаменяемы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений гридометра (глубина паза), цена деления шкалы и пределы допускаемой погрешности для различных модификаций приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	Диапазон измерений, мкм	Цена деления шкалы, мкм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
Гридометр-150	0-150	15	±10
Гридометр-100	0-100	10	±10
Гридометр-50	0-50	5	±5
Гридометр-25	0-25	2,5	±2,5
Гридометр-15	0-15	1,5	±1,5

2. Длина оцифрованной части клинообразной измерительной поверхности (шкалы) гридометра, мм 140.
3. Шероховатость (Ra) измерительной поверхности плиты и поверхности кромки лезвия скребка по ГОСТ 2789-73, мкм: от 0,4 до 0,63.
4. Габаритные размеры и масса гридометра приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Значение параметра
Измерительная плита:	
Длина, не более, мм	250
Ширина, не более, мм	65
Толщина, не более, мм	20
Скребок:	
Длина, не более, мм	93
Ширина, не более, мм	40
Толщина, не более, мм	6
Масса измерительной плиты, не более, кг	1,140

5. Угол между лезвиями скребка, градус от 10 до 60.
6. Условия эксплуатации гриндометра:
- температура окружающего воздуха, °С от 18 до 22;
 - относительная влажность воздуха, % от 45 до 80;
 - атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7.
7. Средний срок службы, не менее, лет 3.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации резиновым клише и на наружной стороне корпуса гриндометра.

Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением Б ПР50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| 1. Гриндометр (Клин) | 1 шт. |
| 2. Скребок | 1 шт. |
| 3. Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| 4. Методика поверки МП 2512-0013-2006 | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Гриндометр (Клин) подлежит поверке в соответствии с документом «Гриндометр (Клин). Методика поверки МП 2512-0013-2006», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 25 октября 2006 г. Основными средствами поверки являются измерительная головка рычажно-зубчатая с ценой деления 1 мкм, ГОСТ 18833-73, стойка измерительная С-1, ГОСТ 10197-70.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ИСО 1524: 2000 “Краски, лаки и типографские краски. Определение степени перетира”.

ГОСТ 6589-74 – Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира прибором «Клин» (гриндометром).

ТУ 3930-001-49932488-2006 «Гриндометр (Клин) модификации: Гриндометр-150, Гриндометр-100, Гриндометр-50, Гриндометр-25, Гриндометр-15».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО «Градиент-Техно»
Адрес: Россия, 127550, г. Москва, А/Я 64,
Офис: Староватутинский пр. 12
Тел/Факс: (095)976-9668, 470-3815, 743-0897

Генеральный директор ООО «Градиент-Техно»



А.Л.Агрон

Руководитель лаборатории
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Л.Ю. Абрамова