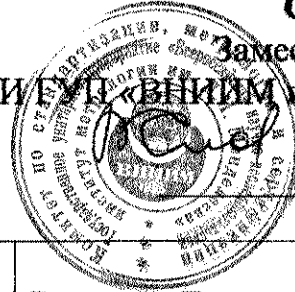


СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГЦИ СИ ЕМЦ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
В.С. Александров
2001 г.



Прибор для измерений коэффициента трения. Модель RWP, зав. № 188975	Внесён в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21316-01</u> Взамен № _____
--	--

Выпущен по технической документации
фирмы "Anton Paar GmbH", Австрия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для определения коэффициента трения модели RWP зав. № 188975 предназначен для измерений угла трения между листами испытуемого материала, соответствующего предельной силе трения покоя. Искомый коэффициент трения равен тангенсу измеренного угла.

Область применения: лаборатории испытаний механических свойств листовых материалов, изготовленных из бумаги, картона, дерева, полимеров, металлов и др.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора заключается в измерении наименьшего угла наклона плоскости к горизонту, при котором между листами испытуемого материала начинается скольжение под действием силы тяжести. При этом один лист испытуемого материала закреплен на поворотной плоскости, другой лист закреплен на нагрузочном бруске, установленном сверху. Наклон плоскости медленно увеличивается до тех пор, пока брусок не начнет свое движение и бесконтактный выключатель не остановит электродвигатель привода поворотной плоскости. На поворотной плоскости закреплена стрелка, показывающая по шкале прибора угол наклона. Начальная установка поворотной плоскости производится вручную. Включение электродвигателя производится выключателем, смонтированным на корпусе прибора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|---------------|
| 1. Диапазон измерений угла наклона поворотной плоскости, градус | 0 - 50 |
| 2. Пределы абсолютной допустимой погрешности измерителя угла наклона поворотной плоскости, градус | ± 1 |
| 3. Скорость изменения угла наклона поворотной плоскости, градус/с | $1,5 \pm 0,5$ |
| 4. Размеры рабочей плоскости нагрузочного бруска:
Длина, мм | 100 |
| Ширина, мм | 50 |

- | | | |
|----|--|-----|
| 5. | Масса нагрузочного бруска, г | 750 |
| 6. | Габаритные размеры прибора: | |
| | Длина, мм | 300 |
| | Ширина, мм | 380 |
| | Высота, мм | 380 |
| 7. | Масса прибора, кг | 15 |
| 8. | Условия эксплуатации прибора должны соответствовать требованиям условий кондиционирования испытываемых образцов. | |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на прибор в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Прибор для измерений коэффициента трения № 188975 (с нагрузочным бруском).
2. Руководство по эксплуатации.
3. Методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка прибора для измерений коэффициента трения RWP зав. № 188975, проводится по методике "Прибор для измерений коэффициента трения RWP. Методика поверки", утверждённой ГЦИ СИ ГУП "ВНИИМ им Д.И.Менделеева" 22.03 2001г.

Основное средство поверки:

 квадрант по ГОСТ 10908-75 с ценой деления 0,1⁰.

Межповерочный интервал – 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Anton Paar GmbH", Австрия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для измерений коэффициента трения модели RWP, зав. № 188975 соответствует требованиям технической документации фирмы "Anton Paar GmbH", Австрия.

Предприятие изготовитель: фирма "Anton Paar GmbH", Австрия.

Предприятия – заявитель: ОАО «Светогорск», г.Светогорск Ленинградской обл., ул. Заводская, 17.

Представитель
ОАО «Светогорск»
начальник службы АСУ и метрологии



Н.И. Чаплыгин

Рук. лаборатории
ГЦИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



Н.С. Чаленко