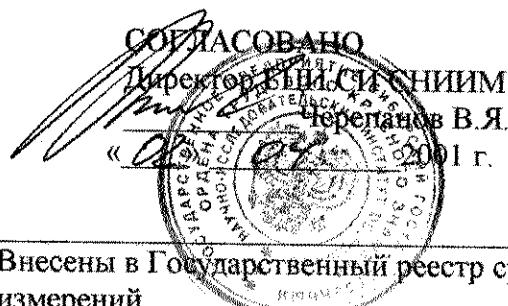


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Дозаторы весовые непрерывного действия ДВЛ-Н	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21353-01</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ТУ 4274-046-00225526-2001 и ГОСТ 30124

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия ДВЛ-Н (в дальнейшем по тексту дозатор) предназначены для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, горнорудной, строительных материалов и других отраслей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на непрерывном взвешивании дозируемого материала с помощью грузоприемного устройства, встроенного в весовой конвейер, и обеспечении постоянства производительности изменением скорости движения конвейерной ленты.

Дозаторы ДВЛ-Н имеют 9 модификаций. Их обозначения и особенности указаны в таблице 1.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Вид уравновешивающего устройства	электромеханический
2 Вид отсчетного устройства	дискретный с цифровой индикацией
3 Предел допускаемой погрешности, %, по ГОСТ 30124	± 1
4 Электрическое питание:	
- система управления дозатором	
напряжение однофазного переменного тока, В	220 (+ 10; - 15) %
частота, Гц	50 ± 2 %
- электродвигатель приводного барабана	
напряжение трехфазного переменного тока, В	380, 50 Гц трехфазного переменного тока
5 Мощность потребляемая дозатором, кВА, не более	3,0

Наибольший предел производительности. НПП, ширина конвейерной ленты, расстояние между осями приводного и оборотного барабанов, габаритные размеры и масса дозаторов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение дозаторов	Наибольший предел производительности, НПП, т/ч	Ширина конвейерной ленты, мм	Расстояние между осями приводного и обратного барабанов, мм	Габаритные размеры механической части дозаторов, не более, мм	Масса, не более, кг
1	2	4	5	6	7
ДВЛ-6,3Н-500-...	6,3	500	от 1000 до 1500	2000×1400×1300	450
ДВЛ-10Н-650-...	10,0	650	от 1500 до 2500	3000×1600×1300	600
ДВЛ-16Н-650-...	16,0				
ДВЛ-25Н-650-...	25,0				
ДВЛ-40Н-800-...	40,0	800	от 2000 до 3000	3500×1800×1500	1200
ДВЛ-63Н-800-...	63,0				
ДВЛ-100Н-800-...	100,0				
ДВЛ-160Н-1000-...	160,0	1000	от 2000 до 3000	3500×1800×1500	1200
ДВЛ-160Н-1200-...		1200			

- 6 Наименьший предел производительности НмПП, % от НПП 10
- 7 Температурный режим работы дозаторов:
- конвейера весового от минус 20 до плюс 50 °С
  - системы управления от плюс 5 до плюс 40 °С
- 8 Электрическое сопротивление изоляции цепей сетевого питания относительно корпуса при температуре окружающего воздуха  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  и 80 %, МОм 20
- 9 Вероятность безотказной работы за 1000 ч 0,85
- 10 Срок службы, лет 10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, устанавливаемую на полке продольной балки дозатора.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол.
АЖЕ2.793.008	Дозатор весовой непрерывного действия, в том числе:	
АЖЕ4.059.001	Конвейер весовой	1 шт
935.20.651.00.00 или 23584736.42 5220.029	Система управления весами и весовым дозатором непрерывного действия СД-01 или Система управления SIMATIC C7-633	1 шт
АЖЕ2.793.008 ПС	Дозатор весовой непрерывного действия. Паспорт	1 шт
АЖЕ2.793.008 РЭ	Дозатор весовой непрерывного действия. Руководство по эксплуатации	1 шт
	Эксплуатационная документация на покупные изделия, на систему управления	1 комп

### ПОВЕРКА

Поверки проводятся по ГОСТ 8.469 "ГСОЕИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки". Основные средства поверки: весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329. Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования"  
Технические условия ТУ 4274-046-00225526-2001.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозатор весовой непрерывного действия ДВЛ-Н соответствует требованиям ГОСТ 30124 и ТУ 4274-046-00225526-2001.

Изготовитель: ЗАО «Сибтензоприбор»

652300, г.Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

Генеральный директор  
ЗАО «Сибтензоприбор»



И.П.Гаус