

Весы лабораторные электронные МЕ Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 2<u>1464-05</u> Взамен № 21464-04

Выпускаются по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные МЕ (далее - весы), предназначены для статического измерения массы в лабораториях различных предприятий и организаций.

Весы модификаций ME235S, ME235P, ME614S могут применяться для поверки и калибровки гирь в поверочных лабораториях метрологических служб.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации массы взвешиваемого груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой код.

Конструктивно весы представляют собой единый модуль, включающий в себя измерительный блок с системой электромагнитного уравновешивания, механизм сервопривода для калибровки весов, устройства автоматической установки нуля, выборки массы тары и температурной компенсации. Весы снабжены полуавтоматической открывающейся ветрозащитной стеклянной витриной и устройством для нейтрализации электростатического заряда. Результаты взвешивания выводятся на буквенно-цифровой жидкокристаллический дисплей.

Весы имеют функции:

- автоматической калибровки и юстировки isoCAL (в зависимости от времени и температуры);
- определения среднеквадратического отклонения для проверки повторяемости результатов взвешивания reproTEST;
 - протоколирования / распечатки в соответствии с требованиями стандартов ISO/GLP Весы выпускаются в модификациях ME235S, ME235P, ME254S, ME414S, ME614S.

Весы оснащены сервисными программами: переключение единиц измерения массы; счет числа компонентов, имеющих примерно одну и ту же массу; взвешивание в процентах; взвешивание животных; пересчет; расчетная функция; определение плотности материала; дифференциальное взвешивание; поправка на выталкивающую силу воздуха; память массы тары; контрольное взвешивание.

Весы имеют встроенный интерфейс типа RS 232C для подключения внешних устройств, например компьютера или специального принтера.

Весы подключаются к электросети через адаптер сетевого питания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Модификация весов	Значение характеристики
1	2	3
 Класс точности по ГОСТ 24104-2001 	Для всех модификаций	специальный (
2 Наибольший предел взвещивания, г	ME235S ME235P ME254S ME414S ME614S	230 60; 110; 230 250 410 610
3 Наименьший предел взвешивания, мг	ME235S, ME235P, ME254S, ME414S, ME614S	1,0 10
4 Диапазон выборки массы тары, г	ME235S	от 0 до 230
	ME235P	от 0 до 60 от 0 до 110 от 0 до 230
	ME254S	от 0 до 250
	ME414S	от 0 до 410
	ME614S	от 0 до 610
5 Дискретность отсчета «d», мг	ME235S ME235P ME254S, ME414S, ME614S	0,01 0,01; 0,02; 0,05 0,1
6 Цена поверочного деления «е», мг	Для всех модификаций	1,0
7 Пределы допускаемой погрешности весов, в интервалах взвешивания: при первичной поверке / в эксплуатации, мг	ME235S: от 1 мг до 50 г включ. св. 50 до 200 г включ. св. 200 г	$ \begin{array}{c} \pm 0.10 / \pm 0.15 \\ \pm 0.15 / \pm 0.20 \\ \pm 0.20 / \pm 0.25 \end{array} $
	ME235P: от 1 мг до 50 г включ. св. 50 до 200 г включ. св. 200 г	$ \begin{array}{c} \pm 0.10 / \pm 0.15 \\ \pm 0.15 / \pm 0.20 \\ \pm 0.25 / \pm 0.30 \end{array} $
	ME254S: от 10 мг до 50 г включ. св. 50 до 200 г включ. св. 200 г	$\begin{array}{c} \pm \ 0.3 \ / \ \pm \ 0.4 \\ \pm \ 0.5 \ / \ \pm \ 0.6 \\ \pm \ 0.6 \ / \ \pm \ 0.7 \end{array}$
	ME414S: от 10 мг до 50 г включ. св. 50 до 200 г включ. св. 200 г	$\pm 0.3 / \pm 0.5$ $\pm 0.7 / \pm 1.0$ $\pm 1.0 / \pm 1.2$
	ME614S: от 10 мг до 50 г включ. св. 50 г до 200 г включ. св. 200 г	$\pm 0.3 / \pm 0.5$ $\pm 0.7 / \pm 1.0$ $\pm 1.0 / \pm 1.5$
8 Среднее квадратическое отклонение показаний весов, мг, не более	МЕ235S: до 60 г включ. св. 60 г	0,015 0,025
	ME235P: до 60 г включ. св. 60 г до 110 г включ. св.110 г	0,015 0,04 0,05

Окончание таблицы 1

1	2	3
	ME254S	0,07
	ME414S, ME614S	0,1
9 Время установления показаний (среднее), с	ME235S, ME235P ME254S, ME414S, ME614S	8 2,5
10 Диаметр чашки весов, мм	Для всех модификаций	90
11 Габаритные размеры весов, мм: длина х ширина х высота	Для всех модификаций	533 x 252 x 292
12 Масса весов, кг, не более	Для всех модификаций	11,1
13 Параметры адаптера: - входное напряжение, В; - частота, Гц	Для всех модификаций	$220^{+22}_{-33} \\ 50 \pm 1$
14 Потребляемая мощность, В-А	Для всех модификаций	35
15 Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %	Для всех модификаций	от + 15 до + 25 не более 80

Номинальные значения массы и класс точности поверяемых или калибруемых гирь, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Модификация	Гири	
весов	номинальные значения массы	класс точности
ME235S	от 50 г до 200 г	E_2
	от 1 г до 200 г	$\mathbf{F_1}$
	от 100 мг до 200 г	F_2
	от 1 мг до 200 г	M_1
ME235P	от 1 г до 200 г	F_1
	от 100 мг до 200 г	F_2
	от 1 мг до 200 г	M_1
ME614S	200 ги 500 г	F_1
	от 50 г до 500 г	F_2
	от 1 г до 500 г	M_1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде наклейки.

комплектность

В комплект поставки входят:	
1 Весы лабораторные МЕ (одна из модификаций)	1 mr.;
2 Адаптер	1 шт.;
3 Чашка весов	1 mr.;
4 Защитный диск	1 шт.;
5 Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов лабораторных электронных М	1Е проводятся в соответствии с методикой
поверки «Весы лабораторные электронные МЕ	фирмы «Sartorius AG». Методика поверки»,
утверждённой ГЦИ СИ ВНИИМС « »	2005 г.
Основные средства поверки: наборы гирь (1 мг	-500 г) E_1 и $(1$ мг -500 г) E_2 по ГОСТ 7328.
Межповерочный интервал – 1 год.	•

нормативные документы

ГОСТ 24104 "Весы лабораторные. Общие технические требования". Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов лабораторных электронных МЕ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108. Представительство фирмы "Sartorius AG" в России – ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32

Генеральный директор/ЗАО «Сартогос»

Bel

Р.Д. Гркич