



**СОГЛАСОВАНО**  
 Директор ГФУП ВНИИМС  
 В.Н. Яншин  
 2001 г.

Дозаторы весовые непрерывного действия ДВНД	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>21518-01</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ 7442-95-313262-2001 и по ГОСТ 30124-94

### Назначение и область применения

Дозаторы весовые непрерывного действия ДВНД (далее по тексту дозаторы) предназначены для дозирования сыпучих материалов, поступающих на грузоприемное устройство (конвейер ленточный весовой) непрерывным потоком из питателя, и могут применяться в различных отраслях промышленности.

### Описание

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании грузоприёмным устройством (ГПУ) расхода подаваемого питателем материала в силу тяжести, которая является функцией времени. Тензорезисторный датчик (ДСТ), входящий в состав ГПУ, преобразует возникающую нагрузку в электрический аналоговый сигнал, изменяющийся пропорционально изменению массы дозируемого материала. Сигнал с ДСТ поступает в электронный прибор «Микросим 06КС», где он обрабатывается и, при достижении заданного значения веса дозируемого материала, отключает вибровозбудитель питателя и привод конвейера ленточного весового.

Дозаторы снабжены функцией автоматической корректировки параметров колебаний питателя, позволяющей поддерживать заданную производительность в течение всего процесса дозирования.

Конструктивно дозаторы состоят из грузоприемного устройства ГПУ, включающего в себя конвейер ленточный весовой КЛВ с узлом встройки датчика ДСТ, питателя вибрационного электромагнитного ПВЭ, электромагнитного вибровозбудителя, автоматической системой управления процессом непрерывного дозирования АСНД.

Дозаторы выпускаются в следующих модификациях: ДВНД-5, ДВНД-10, ДВНД-30, ДВНД-50, ДВНД-100, ДВНД-150, ДВНД-200, ДВНД-250, отличающихся производительностью и габаритными размерами.

### Основные технические характеристики

Наименование параметра	Модификация дозаторов							
	ДВНД-5	ДВНД-10	ДВНД-30	ДВНД-50	ДВНД-100	ДВНД-150	ДВНД-200	ДВНД-250
1. Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	5	10	30	50	100	150	200	250
2. Наименьший предел производительности (НмПП), т/ч	0,5	1	2,5	4,0	10	15	20	25
3. Дискретность отсчета (d), кг	1	1	1	1	1	1	1	1
4. Пределы допускаемой погрешности дозаторов, % от НПП	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
5. Длина лотка питателя вибрационного электромагнитного, мм	800÷1600	800÷1600	1000÷2000	1000÷2000	1000÷2000	1000÷2000	1500÷2500	1500÷2500
6. Ширина лотка питателя вибрационного электромагнитного, мм	300÷500	300÷500	400÷700	500÷700	700÷1000	900÷1200	1000÷1400	1000÷1400
7. Ширина ленты конвейера ленточного весового, мм	650	650	650÷1000	1000	1000÷1200	1000÷1200	1200÷1400	1200÷1400
8. Габаритные размеры дозатора не более, мм:								
длина	3000	3000	4000	4000	4500	4500	5000	5000
ширина	1250	1250	1250	1250	1450	1450	1650	1650
высота	1000	1000	1250	1250	1350	1350	1500	1500

Наименование параметра	Модификация дозаторов							
	ДВНД-5	ДВНД-10	ДВНД-30	ДВНД-50	ДВНД-100	ДВНД-150	ДВНД-200	ДВНД-250
9. Скорость вращения ленты конвейера ленточного весового, м/с	0,05	0,05	0,12	0,2	0,2	0,25	0,35	0,35
10. Параметры электрического питания питателя вибрационного электромагнитного: напряжение, В частота, Гц	380 (+10% ...-15%) 50 ±1							
11. Потребляемая мощность привода питателя вибрационного электромагнитного, не более, ВА	300	500	1000	1000	2000	3000	4000	4000
12. Потребляемая мощность привода конвейера ленточного весового, не более, ВА	120	180	1100	1100	2200	3000	4000	5500
13. Диапазон рабочих температур дозаторов, °С	от -30 до +40							
14. Значение вероятности безотказной работы за время 2000ч	0,96							
15. Полный средний срок службы, лет	10							
16. Масса, не более, кг	900	900	1000	1100	1100	1500	2500	2500

По устойчивости к климатическим воздействиям дозаторы соответствуют требованиям ГОСТ 15150-69 исполнения УХЛ категория 4.2

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на фирменную табличку, расположенную на корпусе дозаторов.

### Комплектность

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество
1	Питатель вибрационный электромагнитный ПВЭ	1 шт.
2	Конвейер ленточный весовой КЛВ	1 шт.
3	Автоматическая система управления процессом непрерывного дозирования АСНД	1 шт.
4	Паспорт	1 шт.
5	Руководство по эксплуатации дозатора, питателя вибрационного ПВЭ, электрооборудования	1 комплект
6	Методика поверки	1 шт.
7	Паспорт на датчик силоизмерительный тензометрический	1 шт.
8	Запасные части	Согласно ведомости ЗИП

### Поверка

Поверка дозаторов ДВНД проводится согласно требованиям Рекомендации ГСИ. "Дозаторы весовые непрерывного действия ДВНД. Методика поверки" утвержденной ГФУП ВНИИМС «20» июня 2001г..

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания среднего (III) класса точности по ГОСТ 29329 с НПВ от 100 кг до 500 кг с ценой поверочного деления не более 200 г;
- устройство для отбора проб;
- эталоны массы IV разряда по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

## Нормативные документы

ГОСТ 30124 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

### Заключение

Дозаторы соответствуют требованиям технических условий ТУ 7442-95-313262-2001 и ГОСТ 30124 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования"

Изготовитель: **ООО "ВИБРО-М", 113184, Москва, ул.Пятницкая д. 53,  
тел. 953-95-28**

Генеральный директор  
ООО "ВИБРО-М"



Царенко О.И.