

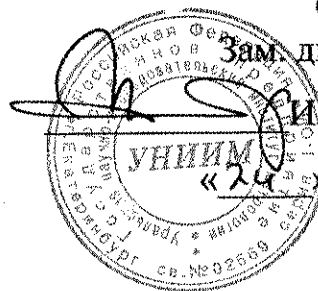
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО:

директора УНИИМ

И. Е. Добровинский

04 2001г



Модули весовые дискретного действия для дозирования и фасовки МО-60, МО-30, МО-15	Внесены в государственный реестр средств измерений
(Наименование средств измерений и обозначение их типа)	Регистрационный № 21527-01

Выпускается по ТУ 4274-002-26424460-2000 «Модули весовые дискретного действия для дозирования и фасовки»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Модули весовые дискретного действия для дозирования и фасовки (в дальнейшем – модули) предназначены для дозирования и фасовки сыпучих материалов с влажностью не более 15%, объемной массой от 0,25 до 1,5 т/м³ в открытые бумажные, полиэтиленовые и тканевые мешки.

Область применения: модули применяются на предприятиях агропромышленного комплекса, в пищевой промышленности и стройиндустрии.

ОПИСАНИЕ

Модули дозирования и фасовки стационарные, дискретного действия имеют автоматическую систему управления, с цифровой индикацией массы.

Принцип действия модулей основан на измерении массы сыпучего продукта, поступающего в весовой бункер или непосредственно в тару (мешок), с помощью тензорезисторного датчика силы, сигнал с которого преобразуется весовым устройством в цифровой код с выдачей информации на цифровое табло (экран). Период измерения и дозирования регулируется автоматической системой управления.

Конструктивно модули МО состоят из: колонны или рамы, весового устройства, мешкодержателя, дозирующего устройства (питателя), системы управления, размещенной в шкафу управления.

Модули изготавливаются трех типов, различающихся по наибольшей дозе затариваемого продукта - МО-60, МО-30, МО-15. Каждый тип имеет не-

сколько исполнений (см. таблицу 1), выбираемых в зависимости от характеристик дозируемого продукта и конструктивных особенностей модулей, с добавлением к наименованию соответствующего знака или буквы:

1 По производительности, соответствующей следующему ряду:
мешков/час - 90, 120, 150, 180.

2 По способу дозирования:

- непосредственно в мешок,
- Б - в весовой бункер.

3 По исполнению питателя:

- Ш1 – одношнековый,
- Ш2 – двухшнековый,
- Л – ленточный.

4 По способу крепления мешка в мешкодержателе:

- пневматический зажим,
- Р – ручной зажим.

Таблица 1

Тип модуля	Вариант исполнения	Конструктивные особенности	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
МО-60	МО-60-90-Ш1(Р)	Модуль со шнековым питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	1520x950x2050	300
	МО-60-120-Ш2(Р)	Модуль с двухшнековым питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	2000x950x2100	350
	МО-60-90-Л(Р)	Модуль с ленточным питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	1600x980x2200	360
	МО-60-150-Б	Модуль с весовым бункером и пневматическим зажимом мешка.	3100x1800x3000	600
МО-30	МО-30-120-Ш1(Р)	Модуль со шнековым питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	1520x950x2050	300
	МО-30-150-Ш2(Р)	Модуль с двухшнековым питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	2000x950x2100	350
	МО-30-120-Л(Р)	Модуль с ленточным питателем и пневматическим (ручным) зажимом мешка.	1600x980x2200	360
	МО-30-180-Б	Модуль с весовым бункером и пневматическим зажимом мешка..	3100x1800x3000	600
МО-15	МО-15-180-Б	Модуль с весовым бункером и пневматическим зажимом мешка.	1700x1600x750	550

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЕЙ.

Наименование характеристики	Значение характеристики		
	МО-60	МО-30	МО-15
1 Класс точности	0,5	0,5	0,5
2 Предел допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения: при первичной поверке	$\pm 0,25\%$	$\pm 0,25\%*$ $\pm 37,5\text{г}^{**}$	$\pm 37,5\text{г}^{**}$ $\pm 0,375\%^{***}$
при поверке или калибровке в эксплуатации	$\pm 0,5\%$	$\pm 0,5\%*$ $\pm 75\text{г}^{**}$	$\pm 75\text{г}^{**}$ $\pm 0,75\%^{***}$
3 Предел допускаемых отклонений среднего значения массы дозы от номинального значения:	$\pm 0,125\%$	$\pm 0,125\%*$ $\pm 19\text{г}^{**}$	$\pm 19\text{г}^{**}$ $\pm 0,19\%^{***}$
4 Наибольший предел дозирования (НПД), кг	60	30	15
5 Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	30	10	5
6 Предел допускаемой абсолютной погрешности нагруженного весового устройства, г: при первичной поверке	± 50	± 20	± 10
при поверке или калибровке в эксплуатации	± 100	± 40	± 20
7 Чувствительность весового устройства, г	50	20	10
8 Дискретность цифровой индикации массы дозы, г	50	20	10
9 Время цикла дозирования, не более, с	35	25	10
10 Потребляемая мощность, кВт, не более	6	6	4,5
11 Питание от сети переменного тока -напряжением, В -частотой, Гц	380($\pm 15\%$) 50($\pm 2\%$)		
12 Пределы рабочих температур, °С	От 5 до 35		
13 Вероятность безотказной работы за 1000ч, не менее	0,94		
14 Средний полный срок службы, лет, не менее,	10		
* Для номинального значения массы дозы свыше 15 кг.			
** Для номинального значения массы дозы в интервале свыше 10 до 15 кг включительно.			
*** Для номинального значения массы дозы в интервале свыше 1 до 10 кг включительно.			
Примечание – Значение в процентах вычисляют от номинального значения массы дозы.			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульном листе «Руководства по эксплуатации» и маркировкой фотохимическим способом на табличке, закрепляемой на корпусе модуля.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество
Модуль	МО-60 (МО-30, МО-15)	1
Руководство по эксплуатации	ХХ.ХХХ-00.00.00РЭ	1

ПОВЕРКА МОДУЛЕЙ

Поверка модулей МО-60, МО-30 И МО-15 при запуске в эксплуатацию и в процессе эксплуатации производится согласно МИ1540-91 «Рекомендация. ГСИ. Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки».

При поверке используются следующие средства измерений:

-образцовые (эталонные) гири 4 разряда по ГОСТ 7328-82:

-весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329-92.

Межповерочный интервал – один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10223-97 Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования.

ТУ 4274-002-26424460-2000 Модули весовые дискретного действия для дозирования и фасовки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Модули весовые дискретного действия для дозирования и фасовки МО-60, МО-30, МО-15 соответствуют классу точности 0,5 по ГОСТ 10223-97 и требованиям технических условий ТУ 4274-002-26424460-2000.

Изготовитель: ЗАО «ТЕХНЭКС», Россия, г. Екатеринбург, 620063 а/я 481

Директор ЗАО «ТЕХНЭКС»



Черепанов С.В.